

## **ABSTRACT**

In performing its operation, a company must have inventory to satisfy the consumers' needs. Inventory is needed to perform the production process, thus a company must control the inventory. One of Inventory in PT. Bintang Agung is dyestuffs. The company has many kinds of dyestuffs, so the writer conducted ABC classification and got 15 kinds of dyestuffs that include in class A to be focused for controlling. In recent times, PT. Bintang Agung does not have a certain inventory control method, and order and carry inventory only based on past requirement. The cost of this method are Rp. 2.151.777.259,00/year. By using EOI Multiple Items method to control the inventory, we get interval time for ordering the materials 0,00273 year or 0,03 month and the cost of this method are Rp. 2.151.396.765/ year, Rp. 380.494,00 less than costs of current method. Based on the research, it is suggested to use EOI Multiple Item to control the inventory. . The writer can tell that the factory can more efficient to use EOI Multiple Item method to control the inventory. The writer want to give a suggestion that is better for the company to use the EOI Multiple Item method.

Keywords: Inventory, inventory control, ABC classification, EOI Multiple Item method, efficiency cost inventory

## ABSTRAK

Dalam melakukan kegiatan operasinya, perusahaan tentu harus mempunyai cukup persediaan guna memenuhi kebutuhan konsumen yang bervariasi. Persediaan dibutuhkan untuk menjamin kelancaran proses produksi, sehingga persediaan harus dikendalikan. Salah satu persediaan yang ada dalam PT. Bintang Agung adalah obat-obatan celup. Perusahaan mempunyai banyak sekali jenis obat celup, sehingga peneliti melakukan metode klasifikasi ABC dan didapatkan 15 jenis obat celup yang masuk dalam kategori kelas A untuk diprioritaskan dalam pengendalian. PT. Bintang Agung belum memiliki metode pengendalian persediaan tertentu dan melakukan pemesanan dan penyimpanan barang berdasarkan kebutuhan masa lalu. Dengan menggunakan metode yang digunakan perusahaan, maka didapatkan total biaya persediaan sebesar Rp. 2.151.777.259,00/tahun. Peneliti menggunakan metode *EOI Multiple Item* untuk mengendalikan persediaan di dalam perusahaan. Dengan menggunakan metode *EOI Multiple Item*, maka didapatkan interval pemesanan persediaan sebesar 0,00273 tahun atau 0.03 bulan dengan total biaya persediaan sebesar Rp. 2.151.396.765 / tahun. Perusahaan dapat menghemat biaya persediaan sebesar Rp. 380.494,00. Dari hasil tersebut peneliti menyimpulkan bahwa perusahaan akan mendapatkan hasil yang lebih efisien jika menggunakan metode *EOI multiple item* dalam pengendalian persediaan bahan bakunya, sehingga saran dari peneliti adalah sebaiknya perusahaan menggunakan metode *EOI multiple items* dalam pengendalian persediaan bahan bakunya.

Kata-kata kunci: Persediaan, pengendalian persediaan, klasifikasi ABC, metode *EOI multiple item*, efisiensi biaya persediaan.

## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
<i>ABSTRACT</i> .....	vii
ABSTRAK .....	viii
DAFTAR ISI .....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xiv
DAFTAR TABEL .....	xv
DAFTAR LAMPIRAN .....	xvi
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	6
1.3 Tujuan Penelitian .....	8
1.4 Kegunaan Penelitian .....	9

BAB II KAJIAN PUSTAKA, KERANGKA PEMIKIRAN DAN .....	10
2.1 Manajemen Operasi.....	10
2.2 Persediaan .....	11
2.2.1 Pengertian Persediaan .....	11
2.2.2 Fungsi Persediaan .....	12
2.2.3 Jenis-Jenis Persediaan.....	14
2.2.4 Model Persediaan.....	15
2.2.5 Biaya Persediaan.....	16
2.3 Pengendalian Persediaan.....	18
2.3.1 Pengertian Pengendalian Persediaan.....	18
2.3.2 Fungsi Pengendalian Persediaan .....	19
2.3.3 Klasifikasi ABC.....	20
2.3.4 Metode Pengendalian Persediaan .....	21
2.4 Kerangka Pemikiran .....	24
BAB III METODE PENELITIAN .....	29
3.1 Metode Penelitian.....	29
3.2 Prosedur Penelitian.....	31

3.3 Tempat dan Waktu Penelitian .....	35
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>36</b>
4.1 Profil Perusahaan.....	36
4.1.1 Sejarah Perusahaan .....	36
4.1.2 Struktur Organisasi .....	37
4.1.3 Proses Produksi.....	44
4.1.4 Kegiatan Lain Perusahaan.....	49
4.2 Pengumpulan Data.....	50
4.3 Pengolahan Data.....	52
4.3.1 Metode Klasifikasi ABC .....	52
4.3.2 Kebijakan Persediaan Perusahaan Tahun 2008 .....	55
4.3.3 Metode Economic Order Interval (EOI) <i>Multiple Item</i> .....	55
4.3.4 Total Biaya Persediaan Dengan Menggunakan Metode EOI <i>Multiple Item</i> .....	65
4.4 Perbandingan Alternatif Pengendalian Persediaan Dengan Metode EOI <i>Multiple Item</i> Dengan Pengendalian Persediaan yang Diterapkan Perusahaan .....	65

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....	67
5.1 Simpulan .....	67
5.2 Saran .....	68
DAFTAR PUSTAKA .....	69
LAMPIRAN .....	70
DAFTAR RIWAYAT HIDUP PENULIS ( <i>CURRICULUM VITAE</i> ) .....	77

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Bagan Kerangka Pemikiran.....	28
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Perusahaan.....	43
Gambar 4.2 Proses Operasi Pencelupan Kain .....	48

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1 Jumlah Kebutuhan Obat Tahun 2008.....	51
Tabel 4.2 Perhitungan Dengan Menggunakan Metode Klasifikasi ABC.....	53
Tabel 4.3 Persediaan Maksimal Setiap Jenis Obat Per Bulan .....	64



## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran A.....	70