

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengolahan data dan analisis yang telah dilakukan, maka penulis menyimpulkan:

1. Kelemahan dari kondisi lintasan yang sedang diterapkan oleh perusahaan saat ini adalah:
 - a. Efisiensi lintasan produksi yang saat ini diterapkan perusahaan relatif rendah yaitu sebesar 63%.
 - b. Kapasitas produksi lintasan saat ini tidak mencapai target produksi yang ditentukan oleh perusahaan, dimana target produksi ditetapkan sebanyak 2482 unit/minggu, sedangkan kapasitas produksi actual yang dihasilkan hanya 1933 unit/minggu.
2. Metode penyeimbangan lintasan yang diusulkan adalah metode *RPW* karena memiliki efisiensi lintasan tertinggi sebesar 82%
3. Keunggulan dari metode *RPW* adalah:
 - a. Perusahaan dapat meningkatkan efisiensi lintasan produksi sebesar 21%.
 - b. Kapasitas produksi yang dihasilkan dari metode ini adalah sebesar 2493 unit/minggu meningkat sebesar 560 unit/ minggu dari kapasitas produksi yang dihasilkan sebelumnya

6.2 Saran

Saran bagi perusahaan:

1. Perusahaan sebaiknya melakukan sosialisasi mengenai perubahan pembebanan kerja untuk masing-masing stasiun kerja dan mengadakan pelatihan bila diperlukan agar pekerja dapat terbiasa dengan beban kerja yang baru sesuai dengan susunan lintasan produksi yang diusulkan.