

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Dari hasil analisis yang telah dilakukan sebelumnya, maka dapat diambil kesimpulan yaitu:

1. Penjadwalan yang dilakukan oleh CV. Tri Sapta Jaya selama ini hanya berdasarkan penerimaan order dengan *makespan* 13550 menit
2. Penjadwalan produksi dengan menggunakan CDS adalah dengan urutan Plastik Biasa, Plastik (emas), FUJI, ZEVA, BOXER, E85, TL800, G600, ALFA, CAPUNG, IMPALA, YOSHIMURA (2 warna), YOSHIMURA (3 warna), Aluminium (1 warna), Aluminium (2 warna), Aluminium (4 warna) dengan *makespan* 12985 menit.
3. Dengan menggunakan metode CDS, maka perusahaan dapat memperoleh efisiensi waktu sebesar 655 menit.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian dan kesimpulan di atas, maka terdapat beberapa saran yang dapat dikemukakan untuk meminimalisasi waktu proses produksi di CV. Tri Sapta Jaya:

1. Perusahaan perlu mempertimbangkan untuk menerapkan metode CDS dalam proses produksinya, karena dengan menggunakan metode CDS menghasilkan *makespan* yang lebih pendek.
2. Perusahaan sebaiknya lebih memperluas perhatiannya pada masalah penjadwalan agar lebih mencerminkan kondisi yang aktual di lapangan seperti ketersediaan mesin, keterbatasan kapasitas dan waktu transportasi material.