

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Penjadwalan produksi yang selama ini dikerjakan oleh perusahaan ialah dengan menggunakan metode FCFS (*First Come Firts Serve*), yang artinya order dikerjakan berdasarkan urutan kedatangan dan diperoleh *makespan* selama 17579,82 menit dengan *idle time* total selama 53423,58 menit.
2. Urutan yang paling efektif menurut metode CDS ialah urutan dengan menggunakan persamaan $K= 5$, yaitu R- B- A- O- L- S- F- P- D- M- N- K- C- Q- J- E- H- G- I dengan *makespan* selama 13221,99 menit dengan *idle time* total selama 40702,29 menit, walapun jumlah order yang terlambat lebih banyak jika dibandingkan dengan metode yang digunakan oleh perusahaan.
3. Dengan menggunakan metode CDS, maka perusahaan dapat mengurangi *makespan* sebesar 4357,83 menit.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan, yakni:

1. Untuk memperoleh efisiensi waktu paling optimal perusahaan dapat menggunakan metode CDS.

2. Untuk mengurangi jumlah keterlambatan perusahaan dapat mempertimbangkan untuk kerja lembur, atau melakukan subkontrak dengan kapasitas yang lebih besar dari yang biasanya dilakukan perusahaan.