

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan analisis Tata letak yang ada di perusahaan “Nusantara Top”, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Penyusunan tata letak fasilitas di perusahaan berdasarkan *Lay Out by Group Technology (GT)/Family*, dan disusun hanya berdasarkan pengalaman.
2. Alternatif penyusunan tata letak dapat dilakukan berdasarkan urutan produksi.
3. Dengan dilakukannya perubahan tata letak yaitu pengelompokan proses produksi berdasarkan jenis produk, maka diperoleh:

Efisiensi *Total Movement* dan peningkatan produktivitas yaitu:

- Untuk produk kerupuk efisiensi *Total Movement* sebesar 52,71 m (32,84%) dan peningkatan produktivitas sebesar 0,082%
- Untuk produk chiki efisiensi *Total Movement* sebesar 12,75 m (27,72%) dan peningkatan produktivitas sebesar 1,80%
- Untuk produk kuaci dengan menggunakan tempat penjemuran efisiensi *Total Movement* sebesar 163,8 m (50,2%) dan peningkatan produktivitas sebesar 1,02%
- Untuk produk kuaci dengan menggunakan mesin *oven* efisiensi *Total Movement* sebesar 354 m (56,91%) dan peningkatan produktivitas sebesar 1,00%

5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan di atas, maka saran-saran yang dapat dikemukakan sebagai berikut:

1. Dengan melihat tata letak yang ada, perusahaan lebih baik mengubah proses produksi berdasarkan *Lay Out by Product*, sedangkan untuk mesin *packaging* tetap pada tempat semula yang telah dilakukan penyesuaian, dengan pertimbangan untuk *pacakaging* membutuhkan tempat yang bersih.
2. Dalam perancangan tata letak, perusahaan seharusnya melakukan perhitungan yang sistematis tidak hanya berdasarkan pengalaman
3. Perusahaan dapat mempertimbangkan untuk melakukan perubahan tata letak sesuai dengan hasil analisis yang telah dikemukakan.