

DAFTAR ISI

Abstraksi	
Kata Pengantar	i
Daftar Isi	iv
Daftar Gambar	vi
Daftar Tabel	viii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Penelitian	1
1.2. Identifikasi Masalah.....	4
1.3. Tujuan Penelitian.....	6
1.4. Kegunaan Penelitian.....	6
1.5. Kerangka Pemikiran.....	8
1.6. Metode Penelitian.....	13
1.7. Lokasi dan Waktu Penelitian.....	13
1.8. Sistematika Pembahasan	14
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Pengertian Manajemen Operasi	15
2.2. Pengertian Tata Letak Fasilitas (<i>Plant Lay Out</i>)	16
2.3. Tipe-tipe Tata Letak Fasilitas (<i>Lay Out</i>).....	18
2.4. Pentingnya Rancangan Fasilitas	20
2.5. Tujuan Tata Letak Fasilitas	20
2.6. Prinsip-prinsip Tata Letak Fasilitas	21

2.7. Ciri-ciri Tata Letak Fasilitas Yang Baik	23
2.8. Jenis Persoalan Dalam Tata Letak Fasilitas	25
2.9. Pengukuran Produktivitas	27
2.10. Teknik-teknik Penyusunan Tata Letak Fasilitas	30

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Sejarah Singkat Perusahaan	44
3.2. Struktur Organisasi dan Uraian Tugas	44
3.3. Proses Produksi.....	50
3.4. Kegiatan-kegiatan Lain Perusahaan	52

BAB IV PEMBAHASAN

4.1. Pengumpulan Data.....	54
4.2. Analisis Tata Letak Yang Ada Sekarang.....	58
4.3. Penyusunan Tata Letak Fasilitas (<i>Lay Out</i>) Alternatif	82

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan.....	105
5.2. Saran.....	106

Daftar Pustaka

Lampiran

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Bagan Kerangka Pemikiran	12
Gambar 2.1 Tipe-tipe Tata Letak Fasilitas	19
Gambar 2.2 Tipe-tipe Pola Aliran	33
Gambar 2.3 <i>Activity Relationship Chart</i>	39
Gambar 2.4 <i>Activity Relationship Diagram</i>	41
Gambar 3.1 Struktur Organisasi Perusahaan Nusantara Top	46
Gambar 4.1 Tata Letak Perusahaan Nusantara Top	56
Gambar 4.2 <i>Operation Process Chart</i> Pada Bagian Produksi Kerupuk	59
Gambar 4.3 <i>Operation Process Chart</i> Pada Bagian Produksi Chiki	60
Gambar 4.4 <i>Operation Process Chart</i> Pada Bagian Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Tempat Penjemuran	61
Gambar 4.5 <i>Operation Process Chart</i> Pada Bagian Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Mesin <i>Oven</i>	62
Gambar 4.6 <i>Flow Diagram</i> Bagian Produksi Kerupuk	68
Gambar 4.7 <i>Flow Diagram</i> Bagian Produksi Chiki	70
Gambar 4.8 <i>Flow Diagram</i> Bagian Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Tempat Penjemuran	72
Gambar 4.9 <i>Flow Diagram</i> Bagian Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Mesin <i>Oven</i>	74
Gambar 4.10 <i>Activity Relationship Chart</i> Bagian Produksi Kerupuk	84
Gambar 4.11 <i>Activity Relationship Chart</i> Bagian Produksi Chiki	84

Gambar 4.12 <i>Activity Relationship Chart</i> Bagian Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Tempat Penjemuran	85
Gambar 4.13 <i>Activity Relationship Chart</i> Bagian Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Mesin Oven	86
Gambar 4.14 <i>Activity Relationship Diagram</i> Bagian Produksi Kerupuk	88
Gambar 4.15 <i>Activity Relationship Diagram</i> Bagian Produksi Chiki	88
Gambar 4.16 <i>Activity Relationship Diagram</i> Bagian Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Tempat Penjemuran	89
Gambar 4.17 <i>Activity Relationship Diagram</i> Bagian Produksi Kauci Dengan Menggunakan Mesin Oven	89
Gambar 4.18 <i>Flow Diagram</i> Tata Letak Alternatif Perusahaan Nusantara Top ..	93

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 <i>Relationship Diagramming Worksheet</i>	41
Tabel 4.1 <i>Flow Process Chart</i> Produk Kerupuk	64
Tabel 4.2 <i>Flow Process Chart</i> Produk Chiki	65
Tabel 4.3 <i>Flow Process Chart</i> Produk Kuaci Dengan Menggunakan Tempat Penjemuran	66
Tabel 4.4 <i>Flow Process Chart</i> Produk Kuaci Dengan Menggunakan Mesin Oven	67
Tabel 4.5 <i>From To Chart</i> Bagian Produksi Kerupuk	76
Tabel 4.6 <i>From To Chart</i> Bagian Produksi Chiki	77
Tabel 4.7 <i>From To Chart</i> Bagian Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Tempat Penjemuran	77
Tabel 4.8 <i>From To Chart</i> Bagian Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Mesin Oven	78
Tabel 4.9 <i>From To Chart</i> Jarak Antar Bagian Terkait Produksi Kerupuk	78
Tabel 4.10 <i>From To Chart</i> Jarak Antar Bagian Terkait Produksi Chiki	79
Tabel 4.11 <i>From To Chart</i> Jarak Antar Bagian Terkait Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Tempat Penjemuran	79
Tabel 4.12 <i>From To Chart</i> Jarak Antar Bagian Terkait Produksi Kuaci Dengan Menggunakan Mesin Oven	80
Tabel 4.13 <i>Worksheet for Activity relationship Chart</i> Bagian Produksi Kerupuk	86

Tabel 4.14 <i>Worksheet for Activity relationship Chart</i> Bagian Produksi Chiki	86
Tabel 4.15 <i>Worksheet for Activity relationship Chart</i> Bagian Produksi Kuaci	
Dengan Menggunakan Tempat Penjemuran	86
Tabel 4.16 <i>Worksheet for Activity relationship Chart</i> Bagian Produksi Kuaci	
Dengan Menggunakan Mesin <i>Oven</i>	86
Tabel 4.17 Luas Lantai Untuk Mesin Produksi Kerupuk	90
Tabel 4.18 Luas Lantai Untuk Mesin Produksi Chiki	91
Tabel 4.19 Luas Lantai Untuk Mesin Produksi Kuaci	91
Tabel 4.20 Luas Lantai Untuk Mesin <i>Packaging</i>	91
Tabel 4.21 <i>Flow Process Chart</i> Alternatif Produk Kerupuk	94
Tabel 4.22 <i>Flow Process Chart</i> Alternatif Produk Chiki	95
Tabel 4.23 <i>Flow Process Chart</i> Alternatif Produk Kuaci Dengan Menggunakan	
Tempat Penjemuran	96
Tabel 4.24 <i>Flow Process Chart</i> Alternatif Produk Kuaci Dengan Menggunakan	
Mesin <i>Oven</i>	96
Tabel 4.25 <i>From To Chart</i> Alternatif Jarak Antar Bagian Terkait Produksi	
Kerupuk	98
Tabel 4.26 <i>From To Chart</i> Alternatif Jarak Antar Bagian Terkait Produksi Chiki	
.....	98
Tabel 4.27 <i>From To Chart</i> Alternatif Jarak Antar Bagian Terkait Produksi Kuaci	
Dengan Menggunakan Tempat Penjemuran	99
Tabel 4.28 <i>From To Chart</i> Alternatif Jarak Antar Bagian Terkait Produksi Kuaci	
Dengan Menggunakan Mesin <i>Oven</i>	99

Tabel 4.29 Perbandingan Jarak Tempuh Antara Tata Letak Yang Ada Sekarang	
Dengan Tata Letak Alternatif	102