

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil penelitian di lapangan dan pembahasan sebagaimana yang telah diungkapkan pada bab IV, maka berikut ini penulis akan menyetengahkan beberapa kesimpulan diantaranya :

1. Dalam membuat tata letak fasilitas produksinya, ternyata PT Bigtha Tryphena Garment menggunakan cara manual dengan membuat gambar miniatur mesin-mesin dan peralatan yang dibuat di kertas karton dan disusun berdasarkan tersedianya ruangan.
2. Dengan menggunakan susunan tata letak fasilitas produksi yang ada saat ini, ternyata belum dapat berperan di dalam meminimalkan biaya penanganan bahan, dimana biaya yang diperoleh sebesar Rp 24.921,50
3. Adapun alternatif lain yang dapat ditempuh oleh pihak perusahaan guna meminimalkan biaya penanganan bahan yaitu dengan menerapkan metode perencanaan tata letak fasilitas produksi secara sistematis.

#### **5.2 Saran-saran**

Berdasarkan kesimpulan-kesimpulan yang telah penulis kemukakan di atas, maka pada kesempatan ini penulis ingin mengemukakan beberapa saran, guna menyempurnakan tata letak fasilitas produksi yang ada saat ini, diantaranya :

1. Tata letak fasilitas produksi yang ada saat ini sebaiknya ditinjau kembali, mengingat tata letak fasilitas produksi tersebut belum dapat berperan dalam mengefisienkan biaya penanganan bahan.
2. Dalam menyusun tata letak fasilitas produksinya, sebaiknya perusahaan dapat menerapkan metode perencanaan tata fasilitas produksi secara sistematis. Hal ini dikarenakan selain susunan ruangan menjadi teratur, dinamis, juga aliran bahan menjadi terarah sehingga dapat meminimalkan biaya penanganan bahan yang semula sebesar Rp 24.921,50 menjadi 18.645,10 atau terdapat selisih penghematan sebesar Rp 6.276,40 atau dengan perkataan lain terjadi efisiensi biaya sebesar 25%.
3. Dengan adanya tata letak fasilitas produksi yang diusulkan oleh penulis, maka sebaiknya disosialisasikan terlebih dahulu baik terhadap para manajer maupun para karyawan khususnya di bagian produksi yang jalur kerangkanya saling bertabrakan. Karena akan sangat menghambat kelancaran dari proses tersebut.