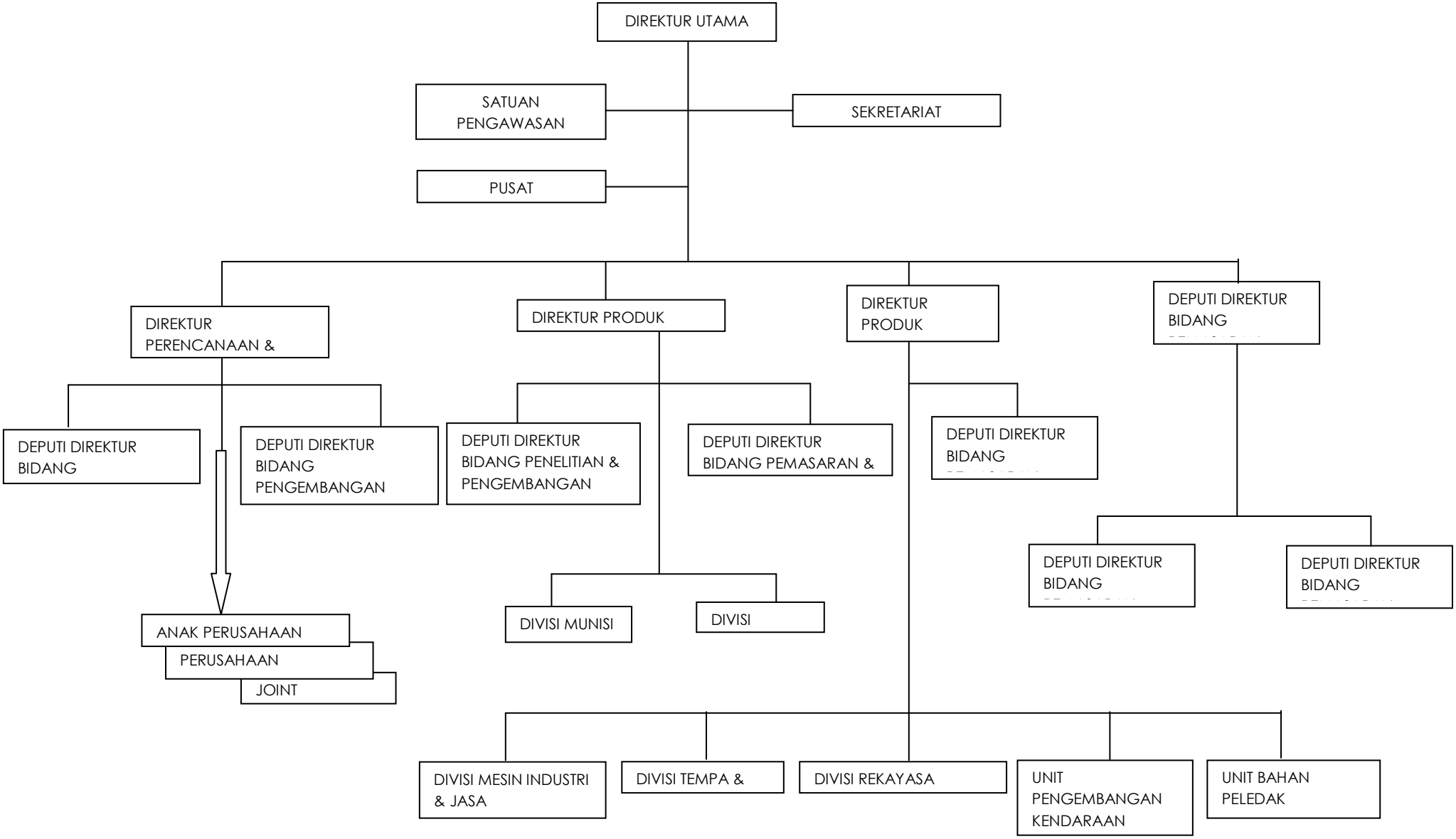
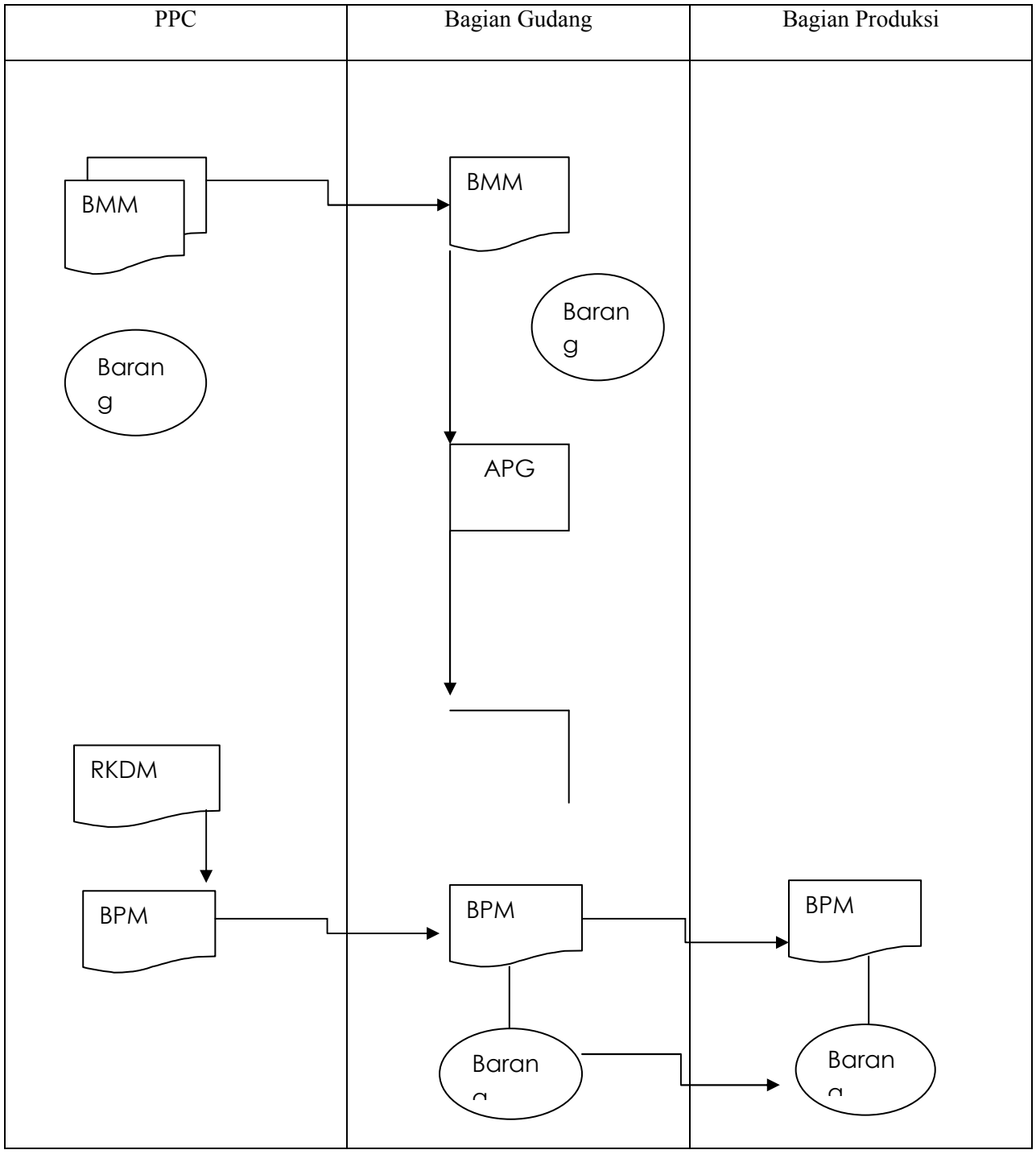
STRUKTUR ORGANISASI PT.PINDAD (PERSERO)



FlowChart Sistem Persediaan Bahan Baku pada PT.PINDAD (Persero)



Keterangan :

BMM : Bukti Material Masuk

APG : Administrasi Persediaan Gudang

RKDM : Rencana Kebutuhan dan Material

BPM : Bukti Pengeluaran Material

NAMA PRODUK
MESIN LAS TABUNG.ELPIJI

TYPE

BILL OF MATERIAL (BOM)

NOMOR URT	NOMOR GAMBAR	NOMOR POS	LEVEL *)	NAMA KOMPONEN	INDEKS (UNIT)	MATERIAL SFESIFIKASI	MATERIAL KODE	MATERIAL DIMENSI	PEMBUAT JT	PEMBUAT UP	PEMBUAT EL	PEMBUAT TC	PEMBUAT MK	PEMBUAT ST	BELI/SUB KONTRAK	KETERANGAN
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	GP37-0043	1		**CABINET LEG ASSY**												
2		1.1		Hex head screw	6	DIN 933		M14x70								
3		1.2		Hex head screw	2	DIN 933		M8x20								
4		1.3		Screw	1	DIN 914		M10x30								
5	0101	1.4		Stop Ring	2	ST37										LA-0252(BP)
6		1.5		Belt	2	B60		1525								
7		1.6		Belt	2	A										
8		1.7		Pully	1	ST37										
9		1.8		Speed Variator+Motor Brake	1set	0.22KW/380V/6P		N2=1~7rpm								
10		1.9		Plate	2	ST37										
11	0102	1.10		Base Plate	6	ST37		Ø100X20								MC-M-1d-1(BP)
12		1.11		Nut	6	DIN 934		M12								
13	0103	1.12		Threaded Rod	6	ST37		Ø12X100								MC-M-1d-2(BP)
14		1.13		Nut	1	DIN 934		M10								
15	0104	1.14		Thread Stud	1	ST37		Ø28X86								RC1047(BP)
16	0105	1.15		Thread Shank	1	ST37		Ø12X235								81-1B003(BP)
17		1.16		Spring Pin	1	DIN 1481		Ø3x20								
18	0106	1.17		Shaft	1	S45C		Ø18X80								50-17004(BP)
19		1.18		Outer Ring	1	DIN 471		Ø12x1								
20	0107	1.19		Kinge	1	FC25										RC 1019 (BP)
21	0108	1.20		Ear	1	ST37		25X25X41								RC 1048(BP)
22	0109	1.21		Pivoted Frame Shaft	1	ST37		Ø30X540								XC-0127(BP)
23	0110	1.22		Motor Floor Shaft	1	FC25										XC-0116(BP)
24	0111	1.23		Cabinet Leg	1	FC25										02-FG001(BP)
25	GP37-0049	2		**HEAD STOCK ASSY**												
26		2.1		Hex head screw	2	DIN 931		M12x50								
27	0201	2.2		Fastening Clamp	1	ST37		25X45X125								16-4A005(BP)
28	0113	2.3		Brace	1	ST37		Ø65X20								XB 0162(BP)
29		2.4		Screw	1	DIN 914		M8x10								
30	0114	2.5		Adjusting Nut	1	ST37		Ø67X30								XB 0162(BP) 0152
31		2.6		Tapered Roller Bearing	1	32209A										

MESIN LAS TABUNG ELPIJI

BILL OF MATERIAL (BOM)

NOMOR URT	NOMOR GAMBAR	NOMOR POS	LEVEL *)	NAMA KOMPONEN	INDEKS (UNIT)	MATERIAL SFESIFIKASI	MATERIAL KODE	MATERIAL DIMENSI	PEMBUAT JT	PEMBUAT UP	PEMBUAT EL	PEMBUAT TC	PEMBUAT MK	PEMBUAT ST	BELI/SUB KONTRAK	KETERANGAN
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
32		2.7		Spindle	1	S45C		Ø135X523								53-AE3(BP)
33		2.8		Screw	2	DIN 914		M8x10								
34	0115	2.9		Pully	1	FC25										XB-0204(BP) ✓
35	0116	2.10		Pully Holder	1	S45C		Ø100X245								XB-0108(BP) ✓
36		2.11		Taper Pin	1	DIN 1		Ø5x20								
37	0117	2.12		Head Stock Cover	1	FC25										19-BE003(BP) ✓
38		2.13		Tapered Roller Bearing	1	32212A										
39		2.14		Screw	1	DIN 912		M6x20								
40	0118	2.15		Spindle Cover	1	FC25										69-A1002(BP) ✓
41		2.16		Chuck L	1	Ø200										
42		2.17		Dies	1	ST37										
43		2.18		Screw	1	DIN 912		M12x45								
44		2.19		Cover	1	ST37										
45		2.20		Screw	3	DIN 912		M6x15								
46		2.21		Nipel	2	DIN 71412A		M6								
47		2.22		Screw	4	DIN 912		M6x15								
48		2.23		Cover	1	ST37										
49		2.24		Screw	2	DIN 963		M8x15								
50	0119	2.25		Washer	2	ST37										65-30005(BP) ✓
51		2.26		Screw	2	DIN 84		M6x10								
52		2.27		Cover Shaft	2	ST37										
53		2.28		Bushing	2	ST37										
54		2.29		Screw	4	DIN 912		M6x15								
		2.30		Screw	4	DIN 912		M8x25								
55	GP37-0009	3		**BLANDER BASE ASSY**												
56	GP37-0010	3.1		Frame												
57	GP37-0011	3.1.1		Frame 1	1	BJ Profil C		42x65x1705								
58	GP37-0012	3.1.2		Frame 2	2	BJ Profil C		42x65x1665								
59	GP37-0013	3.1.3		Frame 3	1	BJ Profil C		42x65x1695								
60	GP37-0014	3.1.4		Plate	4	ST37		10x40x82								
61		3.1.5		Screw	8	DIN 912		M8x25								

MESIN LAS TABUNG ELPIJI

BILL OF MATERIAL (BOM)

NOMOR			LEVEL	NAMA	INDEKS	MATERIAL			PEMBUAT						BELI/SUB	KETERANGAN
URT	GAMBAR	POS	*)	KOMPONEN	(UNIT)	SFESIFIKASI	KODE	DIMENSI	JT	UP	EL	TC	MK	ST	KONTRAK	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
62	GP37-0050	3.2		Adjustable System												
63	GP37-0051	3.2.1		Special Screw	4	ST37		Ø26x43								
64	GP37-0052	3.2.2		Shaft	1	ST37		Ø40x250								
65	GP37-0053	3.2.3		Bush	1	ST37		Ø75x80								
66	GP37-0054	3.2.4		Plate	2	ST37		10x35x200								
67	GP37-0055	3.2.5		Plate	2	ST37		14x66x230								
68	GP37-0056	3.2.6		Plate	1	ST37		14x200x230								
69		3.2.7		Bolt	4	DIN 912		M6x15								
70		3.2.8		Bolt	1	DIN 912		M10x30								
71	GP37-0057	3.2.9		Support	1	ST37		20x25x60								
72	GP37-0058	3.2.10		Adjusting Shaft	1	ST37		Ø16x160								
73		3.2.11		Pneu.Cylinder	1	Bore Ø25. Stroke 125										
74	GP37-0059	3.2.12		Guide Shaft	1	S45C		Ø14x125								
75	GP37-0060	3.2.13		Blender Holder	1	ST37		25x40x140								
76	GP37-0061	3.2.14		Bush	1	Bronze		Ø20x20								
77		3.2.15		Bolt	1	DIN 913		M5x15								
78	GP37-0062	3.2.16		Cylinder Holder	1	ST37		40x40x								
79	GP37-0063	3.2.17		Tightening Shaft	1	ST37		Ø35x87								
80		3.2.18		Nut	1	DIN 7		M16								
81	GP37-0064	3.2.19		Plate	1	ST37		6x60x60								
82	GP37-0065	3.2.20		Shaft	1	ST37		Ø25x300								
83	GP37-0066	3.2.21		Block	1	ST37		60x60x90								
84		3.2.22		Bolt	8	DIN 912		M6x30								
85		3.2.23		Dowel	2	DIN EN 22338-A		Ø5x25								
86	GP37-0067	3.2.24		Knurled Handle	1	ST37		Ø20x127								
87		3.2.25		Spring Pin	1	DIN EN28752		Ø4x20A								
88	GP37-0015	3.3		**COIL BASE**												
89	GP37-0045	3.3.1		Fork	1	ST37		10x40x300								
90		3.3.2		Nut	1	DIN 934		M10								
91		3.3.3		Washer	1	DIN 125		Ø10.5/21x2								
92	GP37-0046	3.3.4		Shaft	1	ST37										

NAMA PRODUK

MESIN LAS TABUNG ELPIJI

BILL OF MATERIAL (BOM)

NOMOR			LEVEL	NAMA	INDEKS	MATERIAL			PEMBUAT						BELI/SUB	KETERANGAN
URT	GAMBAR	POS	*)	KOMPONEN	(UNIT)	SFESIFIKASI	KODE	DIMENSI	JT	UP	EL	TC	MK	ST	KONTRAK	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
93		3.3.5		Screw	1	DIN 931		M8x40								
94		3.3.6		Screw	2	DIN 912		M6x30								
95	GP37-0047	3.3.7		Arm	1	ST37		10x40x300								
96	GP37-0016	4		**TAILSTOCK ASSY**												
97	GP37-0017	4.1 ✓		Tail Stock	1	04-AB004(BP)										
98	GP37-0018	4.2		Sleeve	1	S45C		Ø48x538								
99	GP37-0019	4.3		Wifer	1	Karet		Ø68x3								
100		4.4		Bearing Axial	1	51306										
101		4.5		Nipple	1	DIN71 412-A-M6										
102		4.6		Bearing	2	7206B TVP(FAG)										
103	GP37-0020	4.7		Pressing Die	1	ST37		Ø150x105								
104	GP37-0021	4.8		Washer	1	ST37		Ø40x5								
105		4.9		Bolt	1	DIN 912		M12x25								
106	GP37-0022	4.10		Cover	1	ST37		Ø66x1								
107		4.11		Bolt	8	DIN 912		M5x15								
108	GP37-0023	4.12		Wifer Plate	1	ST37		Ø68x3								
109		4.13		Snap Ring	1	DIN 471		Ø20x1.2								
110	GP37-0024	4.14		Stop	1	ST37		Ø18x10								RA 1034(BP)
111		4.15		Bearing	1	9225451616(BP)										
112	GP37-0025	4.16		Tail Stock Clamp	1	FC25										16-9A001(BP)
113	GP37-0026	4.17		Spherical Washer	1	ST37		Ø45x9								65-40006(BP)
114	GP37-0027	4.18		Came Bolt	1	ST37		Ø45x90								80-4901(BP)
115		4.19		Bearing	1	9225452030(BP)										
116	GP37-0028	4.20		Screw	1	S45C		Ø43x73								73-47001(BP)
117	GP37-0029	4.21		Washer	1	ST37		Ø35x2								65-30034(BP)
118		4.22		Bearing	2	9225452520(BP)										
119	GP37-0030	4.23		Excentric Shaft	1	S45C		Ø38x185								50-3A025(BP)
120	GP37-0031	4.24		Swivel	1	ST37		Ø10x18								50-11015(BP)
121	GP37-0032	4.25		Shaft of Handle	1	ST37		Ø19x290								51-1B006(BP)
122		4.26		Screw	1	DIN 84		M5x5								912162(BP)
123		4.27		Handle Bolt	1	Black Plastic		Ø22x40								NM432022(BP)

NAMA PRODUK	TYPE
MESIN LAS TABUNG ELPIJI	

BILL OF MATERIAL (BOM)

NOMOR			LEVEL	NAMA	INDEKS	MATERIAL			PEMBUAT						BELI/SUB	KETERANGAN
URT	GAMBAR	POS	*)	KOMPONEN	(UNIT)	SFESIFIKASI	KODE	DIMENSI	JT	UP	EL	TC	MK	ST	KONTRAK	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
124		4.28		Sleeve Cover Assy	1											
125		4.28.1		Cover	1	Steel Pipe (pipa Air)		Ø2``x250								
126		4.28.3		Flens	1	ST37		Ø96x10								
127		4.28.2		Flens	1	ST37		Ø96x10								
128		4.29		Cylinder Pneu	1	Bore Ø40 - Stroke 225										
129		4.30		Stop	1	ST37		Ø28x17								
130		4.31		Bolt	2	DIN 912		M6x15								
131	GP37-0037	4.32		Key	1	ST37		10x15x155								36-1A003(BP)
132		4.33		Dowel / Grooved pin	2	DIN 1471		ø5x28								
133	GP37-0038	4.34		Tailstock Sub Base	1	FC25										14-AB007(BP)
134		4.35		Bolt	1	DIN 912		M6x25								
135		4.36		Special Screw	2	DIN417		M10x50								81-15015(BP)
136	GP37-0039	4.37		Plain Bearing	1	ST37		12x15x52								37-15001(BP)
137	GP37-0040	4.38		Stop	1	ST37		Ø36x10								
138	GP37-0041	4.39		Spring	1	Spring Steel										35-03001(BP)
139	GP37-0042	4.40		Cover	1	ST37		Ø80x0.5								
140	GP37-0078	4.41		Bolt	4	IS01207		M5x12								
141	GP37-0001	5		**BED ASSY**												
142		5.1		Screw	12	DIN 912		M8x30								
143		5.2		Screw	4	DIN 912		M8x30								
144	GP37-0004	5.3		Supporting Plate 1	1											
145		5.3.1		Plate 1	1	ST37		20x65x90								
146		5.3.2		Plate 2	1	ST37		20x65x92								
147	GP37-0002	5.4		Handle Assy	1											
148	GP37-0079	5.4.1		Shaft	1	ST37		Ø18x415								
149		5.4.2		Taper Pin	1	DIN 1		Ø4x25								
150		5.4.3		Centric Shaft	1	S45C		Ø50x40								
151		5.4.4		Screw	2	DIN 963		M4x10								
152		5.4.5		Locating Washer	1	ST37		Ø50x13								PC 0048(BP)

NO	URAIAN	NILAI		PENCAPAIAN s/d minggu ini			CATATAN
A	**EXTERNAL PINDAD**						
	I. JASA PEMESINAN EXTERNAL						
1	Jasa Pemesinan dari CV.DWIDAYA INTRA NUSA	Rp	3,000,000	telah dikirim dalam proses	Rp Rp	3,000,000 0	Selesai
2	Jasa Pemesinan dari CV.WAHANA MARDHOTILAH	Rp	6,000,000	telah dikirim dalam proses	Rp Rp	6,000,000 0	Selesai
3	Jasa Pemesinan dari PT.METINDO ERA SAKTI	Rp	30,000,000	telah dikirim dalam proses	Rp Rp	0 30,000,000	
4	Jasa Pemesinan dari PT.SINAR SAKTI MATRA NUSANTARA	Rp	4,000,000	telah dikirim dalam proses	Rp Rp	2,000,000 2,000,000	
	TOTAL JASA PEMESINAN EXTERNAL	**Rp**	**43,000,000**	**telah dikirim** **dalam proses**	**Rp** **Rp**	**11,000,000** **32,000,000**	
	II. PRODUK PEMESINAN EXTERNAL						
1		Rp	0	telah dikirim dalam proses	Rp Rp	 0	
	TOTAL PRODUK PEMESINAN EXTERNAL	**Rp**	**0**	**telah dikirim** **dalam proses**	**Rp** **Rp**	**0** **0**	
	TOTAL EXTERNAL	**Rp**	**43,000,000**	**telah dikirim** **dalam proses**	**Rp** **Rp**	**11,000,000** **32,000,000**	
B	**INTERNAL PINDAD**						
	I. JASA PEMESINAN INTERNAL						
1	DIVISI T & C	Rp	55,651,850	telah dikirim dalam proses	Rp Rp	24,376,850 31,275,000	
2	DIVISI REKAYASA INDUSTRI	Rp	3,000,000	telah dikirim dalam proses	Rp Rp	3,000,000 0	
3	UNIT BANG KFK	Rp	2,049,700	telah dikirim dalam proses	Rp Rp	2,049,700 0	
4	DIVISI SENJATA	Rp	2,975,200	telah dikirim dalam proses	Rp Rp	2,975,200 0	
	TOTAL JASA PEMESINAN INTERNAL	**Rp**	**63,676,750**	**telah dikirim** **dalam proses**	**Rp** **Rp**	**32,401,750** **31,275,000**	

	~~II. PRODUK PEMESINAN INTERNAL~~						
1	DITPRODUKMIL	Rp	12,160,000	telah dikirim	Rp	0	
	- FUZE			dalam proses	Rp	12,160,000	
2	DIVISI MUNISI						
	- MESIN PEGANG DOP PELOR KAL 9 MM	Rp	370,000,000	telah dikirim	Rp	0	
				dalam proses	Rp	370,000,000	
	- MESIN BENTUK TAJAM & SUSUN PELOR KAL 9mm	Rp	435,000,000	telah dikirim	Rp	0	
				dalam proses	Rp	435,000,000	
	- MESIN TIMBANG PELOR KAL 9mm	Rp	310,000,000	telah dikirim	Rp	0	
				dalam proses	Rp	310,000,000	
3	DIVISI T & C :						
	- MESIN SPOT WELDING	Rp	476,668,950	telah dikirim	Rp	0	
				dalam proses	Rp	476,668,950	
✓	- MESIN CIRCUM FERENTIAL WELDING (SAW) (5 Unit)	Rp	1,355,000,000	telah dikirim	Rp	0	
				dalam proses	Rp	1,355,000,000	
	- MESIN NECK RING WELDING (MIG/MAG) (2 Unit)	Rp	210,000,000	telah dikirim	Rp	0	
				dalam proses	Rp	210,000,000	
	- MESIN EDGE JOGLING (2 Unit)	Rp	376,000,000	telah dikirim	Rp	0	
				dalam proses	Rp	376,000,000	
	- MESIN EDGE JOGLING CUTTING (2 Unit)	Rp	360,000,000	telah dikirim	Rp	0	
				dalam proses	Rp	360,000,000	
	TOTAL PRODUK PEMESINAN INTERNAL	**Rp**	**3,904,828,950**	**telah dikirim**	**Rp**	**0**	
				dalam proses	**Rp**	**3,904,828,950**	
	III. JASA PEMESINAN INTERNAL DIVISI						
1	DEPARTEMEN PERALATAN KAPAL LAUT	Rp	52,778,300	telah dikirim	Rp	11,667,700	
				dalam proses	Rp	41,110,600	
2	DEPARTEMEN SARANA KERETA API	Rp	75,967,700	telah dikirim	Rp	50,534,000	
				dalam proses	Rp	25,433,700	

KUESIONER PENELITIAN
"PERANAN SISTEM PENGENDALIAN MANAJEMEN DALAM PERSEDIAAN BAHAN BAKU GUNA MENUNJANG EFEKTIVITAS PRODUKSI PADA PT. PINDAD (Persero) DI BANDUNG."

Bandung, 29 Mei 2008

Kepada Yth,
Bapak/ibu respoden
Di tempat

Dengan hormat,

Melalui kuisioner ini saya mohon dengan hormat kesediaan bapak/ibu untuk meluangkan waktu memberikan respon terhadap pertanyaan-pertanyaan yang terlampir. Pertanyaan mengungkap bagaimana kegiatan pelaksanaan pengendalian proses produksi pada PT. PINDAD (Persero).

Bantuan yang diberikan bapak/ibu dengan mengisi seluruh pertanyaan yang diajukan sangat besar artinya bagi saya. Data yang terkumpul hanya akan saya gunakan dalam penyusunan skripsi di Fakultas Ekonomi Jurusan Akuntansi Universitas Kristen Maranatha. Perlu saya sampaikan juga bahwa jawaban-jawaban yang bapak/ibu berikan sangat terjamin kerahasiannya dan hanya digunakan untuk kepentingan penelitian dan sumbangan pemikiran bagi PT. PINDAD (Persero).

Atas bantuan dan waktu luang bapak/ibu berikan untuk mengisi kuesioner ini, saya ucapkan terima kasih

Hormat saya

Ginanjar Nugraha

Berilah tanda √ (checklist)untuk menjawab pertanyaan di bawah ini :

Data tentang responden :

1. Jenis kelamin : ( ) pria ( ) wanita
2. Jabatan :
3. Umur : th

DAFTAR PERTANYAAN UNTUK VARIABEL INDEPENDEN PERANAN SISTEM PENGENDALIAN MANAJEMEN DALAM PERSEDIAAN BAHAN BAKU (Cutting Tools) PRODUKSI

- Penyusunan Program Persediaan

Pertanyaan	Ya	Tidak
1. Apakah penyusunan program persediaan perusahaan merupakan strategi dan kebijakan persediaan perusahaan yang akan datang?		
2. Jika ya, apakah strategi dan kebijakan persediaan perusahaan berperan dalam mengevaluasi dan mengendalikan persediaan?		
3. Apakah penyusunan program persediaan perusahaan berkaitan erat dengan perubahan-perubahan dalam lingkungan bisnis, seperti kondisi ekonomi, politik, hukum, dan persaingan?		
4. Apakah penyusunan program persediaan berperan dalam penentuan standar persediaan?		
5. Apakah banyaknya pelanggan lama mempengaruhi penyusunan program persediaan?		
6. Apakah banyaknya pelanggan baru yang akan diperoleh mempengaruhi penyusunan program penjualan?		
7. Apakah banyaknya kunjungan yang akan dilakukan per periode mempengaruhi penyusunan program persediaan?		
8. Apakah banyaknya kontak melalui telepon yang akan dilakukan per periode mempangaruhi penyusunan program persediaan?		
9. Apakah banyaknya order atau pesanan yang akan diperoleh mempengaruhi penyusunan program persediaan?		
10. Apakah jumlah laba kotor yang akan diperoleh mempengaruhi penyusunan program persediaan?		
11. Apakah kualitas produk mempengaruhi penyusunan program persediaan perusahaan?		
12. Apakah penetapan harga jual mempengaruhi penyusunan program persediaan?		

13. Apakah ramalan persediaan berperan dalam merealisasikan penyusunan program persediaan?		
14. Jika ya, apakah ramalan persediaan dapat menentukan potensi pasar dan potensi persediaan perusahaan?		

- Penyusunan Anggaran Perusahaan

Pertanyaan	Ya	Tidak
15. Apakah anggaran persediaan berfungsi untuk alat perencanaan dan alat pengendalian persediaan bahan baku perusahaan?		
16. Jika ya, apakah anggaran persediaan sangat penting untuk kegiatan-kegiatan perencanaan keuangan dari manajer produksi?		
17. Jika ya, apakah kegiatan-kegiatan perencanaan persediaan, manajer produksi harus mengkaji dan menganalisis situasi yang dihadapi perusahaan di masa depan?		
18. Jika ya, apakah dalam menganalisis situasi, manajer produksi perlu mempertimbangkan penyimpangan-penyimpangan pada anggaran persediaan tahun lalu; perubahan-perubahan dalam lingkungan bisnis, sistem distribusi, dan promosi; pengembangan produk?		
19. Apakah dalam menyusun anggaran persediaan, manajer produksi perlu mengidentifikasi, membatasi masalah, dan mengambil peluang untuk meningkatkan volume atau laba?		
20. Apakah anggaran persediaan tahunan perusahaan dipecah menjadi anggaran persediaan bulanan?		
21. Jika ya, apakah anggaran persediaan bulanan menunjang pengendalian operasi persediaan perusahaan?		
22. Apakah penyusunan anggaran persediaan merupakan aktivitas yang sia-sia?		
23. Jika ya, apakah aktivitas yang sia-sia disebabkan oleh adanya kecenderungan para manajer untuk mengeluarkan seluruh uang sisa anggaran yang ada pada akhir periode agar tidak terjadi pemotongan pada alokasi dana yang akan datang?		

- Pelaksanaan dan Pengukuran Penjualan

Pertanyaan	Ya	Tidak
24. Apakah pelaksanaan kegiatan persediaan sudah sesuai dengan penyusunan program persediaan?		

- Pelaporan dan Analisis Persediaan

Pertanyaan	Ya	Tidak
25. Apakah pengukuran kegiatan persediaan perusahaan dimasukan dalam suatu laporan penjualan?		
26. Jika ya, apakah dengan adanya laporan persediaan, perusahaan dapat menyelesaikan semua masalah manajemen persediaan?		
27. Apakah laporan persediaan digunakan sebagai alat untuk analisis persediaan?		
28. Jika ya, apakah analisis persediaan menentukan efektivitas kegiatan produksi perusahaan?		

DAFTAR PERTANYAAN UNTUK VARIABEL DEPENDEN EFEKTIVITAS PROSES PRODUKSI

- Tenaga Kerja

Pertanyaan	Ya	Tidak
1. Apakah jumlah tenaga kerja yang ada saat ini telah cukup untuk memenuhi rencana produksi?		
2. Apakah para pekerja khususnya, operator mesin telah mendapat pelatihan terlebih dahulu sebelum mulai bekerja?		
3. Apakah para pekerja di bagian produksi telah menguasai seluk beluk proses produksi dalam perusahaan?		
4. Apakah perusahaan mengadakan pelatihan teknis untuk meningkatkan keterampilan para pekerja?		
5. Apakah dilakukan mutasi terhadap pekerja yang kurang menguasai bidang pekerjaannya ke bagian lain yang lebih dikuasainya?		
6. Apakah aktivitas para pekerja selalu diawasi oleh bagian pengawas produksi?		

- Bahan Baku

Pertanyaan	Ya	Tidak
7. Apakah semua bahan baku yang diperlukan untuk proses produksi tersedia secara tepat waktu?		
8. Apakah perusahaan telah melakukan pengawasan terhadap kualitas bahan baku yang ada?		
9. Apakah bahan baku yang selama ini digunakan memiliki kualitas yang cukup baik untuk mencapai standar kualitas?		
10. Apakah bahan baku yang akan digunakan mendapat perlindungan yang cukup baik?		
11. Apakah pengawasan terhadap bahan baku dilakukan secara periodik?		
12. Apakah semua bahan baku yang diperlukan untuk proses produksi tersedia secara lengkap?		

- Kegiatan Produksi

Pertanyaan	Ya	Tidak
13. Apakah kegiatan produksi yang ada selalu tepat waktu (sesuai dengan jadwal)?		
14. Apakah selalu dilakukan pembaharuan terhadap jadwal produksi?		
15. Apakah selalu dilakukan pengawasan terhadap kegiatan produksi?		
16. Apakah pengawasan tersebut dilakukan secara periodik?		
17. Apakah dengan pengawasan kegiatan produksi berjalan lancar?		

- Mesin – Mesin Produksi

Pertanyaan	Ya	Tidak
18. Apakah alat dan mesin produksi selalu diperiksa terlebih dahulu sebelum digunakan?		
19. Apakah selalu dilakukan perawatan mesin-mesin tersebut?		
20. Apakah selalu dilakukan pengawasan terhadap mesin-mesin tersebut?		
21. Apakah pengawasan tersebut dilakukan secara periodik?		
22. Apakah mesin-mesin produksi tersebut selalu siap pakai?		
23. Apakah sering terjadi kerusakan terhadap mesin-mesin tersebut?		

- Produk yang Dihasilkan

Pertanyaan	Ya	Tidak
24. Apakah produk yang dihasilkan selalu memiliki kualitas yang yang baik?		
25. Apakah produk yang dihasilkan selalu tepat waktu?		
26. Apakah selalu dilakukan pengawasan terhadap hasil produk?		
27. Apakah pengawasan tersebut dilakukan secara periodik?		
28. Apakah pengawasan mendukung kualitas poduk yang dihasilkan?		
29. Apakah kuantitas produk yang dihasilkan selalu sesuai dengan rencana?		