

BAB VI

KESIMPULAN dan SARAN

6.1 Kesimpulan

Dari hasil pengolahan data dan analisis yang telah dilakukan pada bab 5, maka kesimpulan yang dapat diambil, yaitu:

- ***Layout* Awal Perusahaan**

Layout awal perusahaan yang digunakan adalah *layout by process*. Pada *layout* awal, jarak perpindahan material cukup besar. Hal ini diakibatkan oleh peletakan mesin-mesin yang cukup berjauhan. Oleh sebab itu, diberikan usulan *layout* yang baru, yang diharapkan dapat lebih memperkecil ongkos *material handling*.

- ***Layout* yang Sebaiknya Diterapkan**

Layout yang sebaiknya diterapkan oleh perusahaan berdasarkan pengolahan data adalah *layout by Process Outflow*. Dengan tata letak ini, mesin-mesin yang ada diletakkan sesuai proses dengan melakukan pengaturan kembali untuk beberapa mesin. Dengan demikian, ongkos *material handling* dapat diminimasi.

- **Kelebihan dan Kekurangan *Layout* Usulan untuk Perusahaan**

Dari hasil pengolahan data, kelebihan dari *layout* usulan adalah memiliki ongkos *material handling* yang lebih kecil. Nilai OMH pada *layout* usulan adalah sebesar Rp4.315.056/tahun, sedangkan nilai OMH *layout* awal sebesar Rp5.927.002/tahun. Dari hasil tersebut, dapat dilihat bahwa dengan *layout* usulan dapat dilakukan penghematan sebesar Rp1.611.946/tahun atau sebesar 27,20%.

6.2 Saran

Berdasarkan pengolahan data dan analisis, serta kesimpulan, maka saran yang ingin diberikan adalah:

- Untuk pihak perusahaan jika ingin menerapkan *layout* usulan, sebaiknya dilakukan secara bertahap. Jadi, tidak secara langsung mengubah *layout* keseluruhan. Diperlukan jangka waktu yang lama untuk melakukan *relayout*. Selain itu, perlu penyesuaian untuk operator karena mungkin belum terbiasa dengan susunan *layout* yang baru. Kemudian untuk penambahan mesin, perusahaan dapat menjual mesin yang berlebih dan hasil penjualannya dapat digunakan untuk membeli mesin yang akan ditambah.
- Untuk penelitian selanjutnya, sebaiknya dilakukan perhitungan untuk menentukan *WIP IN* dan *WIP OUT* untuk mesin-mesin yang belum memiliki *WIP IN* dan *WIP OUT*, sehingga setiap mesin memiliki tempat khusus untuk menyimpan barang yang akan dan telah diproses.