

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengumpulan data, pengolahan data, dan analisis data perusahaan yang telah dilakukan sebelumnya, maka kesimpulan akhir dari penelitian ini adalah :

1. Kelemahan Metode Penjadwalan Perusahaan

- Urutan penjadwalan hanya berdasarkan *job* yang dipesan lebih awal (berdasarkan urutan nomor perintah kerja).
- Penjadwalan perusahaan saat ini kurang optimal karena terdapat *job* yang mengalami *tardiness* (kelambatan yang positif).
- Total *tardiness* sebesar 1633.41 jam dan *makespan* sebesar 1147.16 jam.

2. Metode Penjadwalan Usulan

- Metode penjadwalan usulan adalah hasil dari pengolahan program *Generate and Test* dengan total *tardiness* (kelambatan yang positif) terbaik.
- Program *Generate and Test* menghasilkan total *tardiness* (kelambatan yang positif) sebesar 284.32 jam dan *makespan* sebesar 978.35 jam.
- Metode penjadwalan usulan sebaiknya diterapkan oleh perusahaan untuk membantu menyelesaikan masalah yang terjadi di perusahaan adalah dengan menggunakan metode *Generate and Test*, karena metode tersebut menghasilkan penjadwalan produksi yang optimal.

3. Manfaat yang Diperoleh Perusahaan dengan Metode Usulan

- Berkurangnya *job* yang mengalami *tardiness* (kelambatan yang positif).
- Berkurangnya *tardiness* sebesar 1349.09 jam dengan persentase 82.593%.

- Berkurangnya *makespan* sebesar 168.81 jam dengan persentase 14.715%

6.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, saran yang diberikan oleh penulis agar dapat dijadikan bahan pertimbangan oleh perusahaan PT Agronesia Inkaba adalah :

1. Perusahaan sebaiknya menggunakan metode Algoritma *Generate and Test* sebagai salah satu alternatif untuk menyelesaikan masalah penjadwalan karena dapat memberikan hasil yang lebih baik.
2. Perusahaan sebaiknya menggunakan *software* karena perhitungan manual membutuhkan waktu yang cukup lama.
3. Mengadakan penelitian lebih lanjut untuk pengembangan Algoritma *Generate and Test* dengan *job* sisipan.