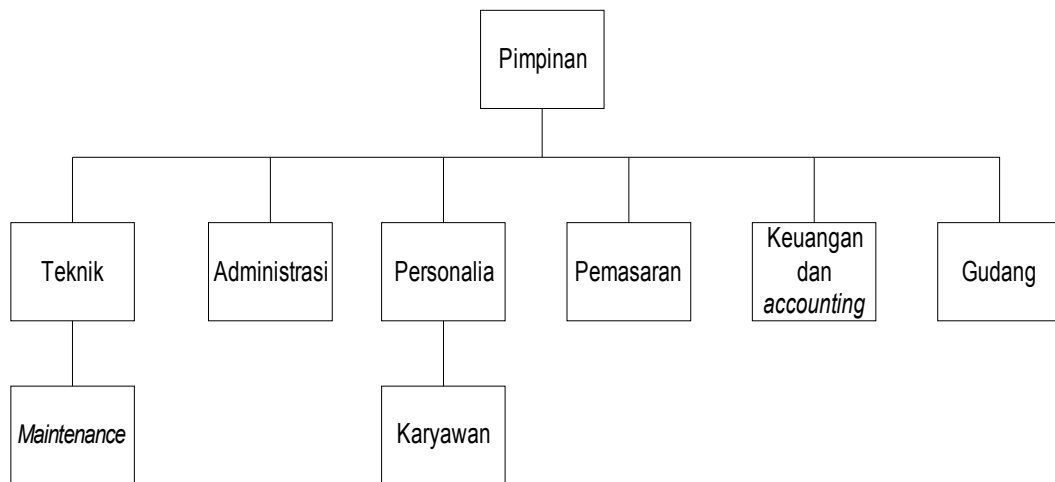


Lampiran 1



Lampiran 1
Struktur Organisasi
Perusahaan Super Platin

Sumber :data perusahaan

Lampiran 2

Nama Produk	Standar Kualitas
1. Plastik Rolan	<ul style="list-style-type: none">● Ketepatan pengukuran● Kebeningan● Kelembutan/kelemasan● Kekuatan● Kerapatan
2. HD Rolan	<ul style="list-style-type: none">● Ketepatan pengukuran● Pewarnaan● Kekuatan● Kelembutan/kelemasan● Kerapatan
3. Kantong plastik	<ul style="list-style-type: none">● Ketepatan pengukuran● Pengecekan lem● Kebeningan● Kelembutan/kelemasan● Kekuatan● Kerapatan● Pengecekan <i>packing</i>/standar berat
4. Kantong Kresek	<ul style="list-style-type: none">● Ketepatan pengukuran● Pengecekan lem● Kebeningan● Kelembutan/kelemasan● Kekuatan● Kerapatan● Pengecekan <i>packing</i>/standar berat

Lampiran 2
Standar Kualitas

Sumber : data perusahaan

Lampiran 3

Langkah-langkah Pengujian Kualitas Produk Akhir :

1. Plastik Rolan, cara pengujian yang dilakukan :
 - Memeriksa lebar dan ketebalan plastik
 - Mengarahkan plastik rol ke arah terang dan diperiksa
 - Perabaan terhadap permukaan plastik
 - Mencoba membedah plastik dengan tangan kosong
 - Mencoba kerapatan antar sisi
2. HD Rolan, cara pengujian yang dilakukan :
 - Memeriksa lebar dan ketebalan HD, juga ukuran lipatan
 - Memeriksa kepekatan warna
 - Mencoba merobek tengah kantong HD
 - Memeriksa permukaan HD
 - Kelembutan/kelemasan
 - Kerapatan
3. Kantong plastik, cara pengujian yang dilakukan :
 - Memeriksa ketepatan pengukuran kantong plastik
 - Mengecek lem pada bagian bawah kantong apakah sudah rapat
 - Memeriksa kebeningan kantong plastik
 - Memeriksa kekuatan kantong plastik
 - Mengecek *packing*/standar berat
4. Kantong kresek, cara pengujian yang dilakukan :
 - Memeriksa ketepatan pengukuran kantong kresek

- Mengecek lem pada bagian bawah kantong apakah sudah rapat
- Mengecek tingkat kelembutan/kelemasan dari kantong kresek
- Memeriksa kekuatan kantong kresek
- Mengecek pengepakan (*packing*)/standar berat

Sumber : data perusahaan

Lampiran 4

Perusahaan Super Plastin
Laporan Biaya Kualitas
Untuk Periode 2004/2005

Deskripsi	2004	2005
	Biaya Kualitas (Rp)	Biaya Kualitas (Rp)
Biaya Pencegahan (<i>Prevention costs</i>)		
• Perencanaan kualitas	352.328	458.365
• Evaluasi kualitas pemasok	213.587	253.698
• Pelatihan	168.254	158.658
• Pemrosesan	458.352	485.698
• Pemeliharaan mesin		
- Pemeliharaan mesin rutin	562.324	765.625
- Gaji, tunjangan, & lembur bagian <i>maintenance</i>	182.365	175.358
Total Biaya Pencegahan	1.937.210	2.297.402
Biaya Penilaian (<i>Appraisal Costs</i>)		
• Evaluasi stok	123.589	158.658
• Inspeksi dan pengujian produk	189.352	175.485
Total Biaya Penilaian	312.941	334.143
Biaya Kegagalan Internal (<i>Internal Failure Costs</i>)		
• Perbaikan dan pengerjaan ulang (<i>rework</i>)	3.451.254	3.125.000
• Inspeksi dan pengujian ulang	278.254	189.352
Total Biaya Kegagalan Internal	3.729.508	3.314.352
Biaya Kegagalan Eksternal (<i>External Failure Costs</i>)		
• Garansi	423.321	258.652
• <i>Allowances</i>	685.215	563.321
• Kerusakan atau kehilangan dalam <i>inventory</i>	253.214	147.254
Total Biaya Kegagalan Eksternal	1.361.750	969.227
Total Biaya Kualitas	7.341.409	6.915.124

Lampiran 4

Struktur Laporan Biaya Kualitas Perusahaan Super Plastin

Sumber : data perusahaan