

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

1. Tata Letak Kerja Setempat

Tata letak kerja setempat sudah baik walaupun penempatan *Wip In* dan *Wip Out* terlalu jauh untuk dijangkau, posisi tersebut dapat dipindahkan agar lebih mudah untuk dijangkau karena tempat penyimpanan *cardigan* pada *Wip In* dan *Wip Out* dapat dipindah ataupun digeser mendekati operator kerja.

Penempatan alat sudah cukup baik sehingga memudahkan operator untuk menjangkaunya.

2. Waktu Baku Yang Dibutuhkan Operator Dalam Membuat *Cardigan*

Tabel 6.1
Rangkuman Waktu Baku langsung dan Waktu Baku tidak langsung

Stasiun	Wb langsung (detik)	Waktu tidak langsung (detik)
1	129,442	44,61
2	1486,088	1608,04
3	76,375	28,84
4	136,569	277,52
5	266,848	223,90
6	58,969	35,75
7	296,182	75,39
8	71,854	28,75

3. Prinsip-prinsip Ekonomi Gerakan

Gerakan kerja operator berkaitan dengan prinsip-prinsip ekonomi gerakan yang dihubungkan dengan tubuh manusia dan gerakan-gerakan kerjanya, tata letak tempat kerja, dan perancangan peralatan pada keadaan aktual sudah baik karena nilainya hampir mendekati 100%.

4. Kondisi Lingkungan Fisik

Kondisi lingkungan fisik pada perusahaan masih belum baik, hal tersebut dapat dilihat dari tingkat kebisingan yang tinggi, ruangan yang panas serta kelembaban yang tinggi, dan pencahayaan yang masih belum cukup optimal.

5. Fasilitas Fisik

Kondisi fasilitas fisik pada perusahaan meliputi kursi Obras, *soem*, jahit Merk sudah sesuai dengan antropometri tubuh sehingga tidak perlu adanya usulan kursi. Kemudian meja operator pun sudah sesuai dengan data antropometri.

6. Usulan Tata Letak Kerja Setempat

Penempatan *Wip In* dan *Wip Out* dapat dengan mudah dipindahkan mendekati operator, karena penyimpanan produk *cardigan* diletakan pada permukaan meja yang dapat digeser mendekati operator.

7. Usulan Waktu Baku

Tabel 6.2
Rangkuman Waktu Baku Aktual dan Waktu Baku Usulan

Stasiun	Wb Aktual (detik/unit)	Wb Usulan (detik/unit)
1	129,442	128.673
2	1486,088	1439,33
3	76,375	77,761
4	136,569	135,316
5	266,848	317,733
6	58,969	57,466
7	296,182	286,965
8	71,854	68,320

Pengurangan waktu baku aktual dan usulan tidak berbeda jauh, sehingga target produksi yang diinginkan perusahaan belum terpenuhi yaitu sebanyak 600 unit/bulan atau 30 unit/hari. oleh karena itu penulis membuat

beberapa alternatif untuk dapat mencapai target produksi yang diinginkan oleh perusahaan. hasil dilihat pada tabel dibawah ini.

Tabel 6.3
Rangkuman Hasil Jumlah Produksi Ketiga Alternatif

No	Alternatif	Harian (unit)	Mingguan (unit)	Bulanan (unit)
1	1	18	95	380
2	2	35	190	760
3	3	52	282	1128

Pada Alternatif 1, target produksi perusahaan belum dapat dicapai karena hanya dapat memproduksi sebanyak 380 unit/bulan.

Pada alternatif 2 dengan menggunakan waktu baku usulan dan menambah pengoperasian 1 mesin *linking* (2 operator) target produksi bulanan sudah dapat dipenuhi, yaitu sebanyak 760 *cardigan*.

Akan tetapi pada alternatif 3, dengan penambahan pengoperasian 2 mesin *linking* (3 operator) juga dapat dipilih untuk mengantisipasi apabila terdapat jumlah pesanan *cardigan* yang meningkat.

8. Usulan Prinsip-prinsip Ekonomi Gerakan

Gerakan kerja operator berkaitan dengan prinsip-prinsip ekonomi gerakan yang dihubungkan dengan tubuh manusia dan gerakan-gerakan kerjanya, tata letak tempat kerja, dan perancangan peralatan pada keadaan aktual sudah baik karena nilainya hampir mendekati 100% sehingga tidak diperlukannya usulan untuk prinsip ekonomi gerakan.

9. Usulan Fasilitas Fisik

Fasilitas fisik berupa kursi *linking*, kursi obras dan jahit merk, kursi *soem* dan meja pengukuran kain rajut, *quality control*, dan *packing* sudah baik. Sehingga tidak perlu adanya usulan untuk fasilitas fisik. Akan tetapi, rasa pegal pada pinggang dan punggung yang dialami operator bukan berasal dari kondisi kursi yang ada, maka diperlukannya penelitian lebih lanjut.

10. Usulan Kondisi Lingkungan Fisik

Kondisi lingkungan fisik yang baik sudah baik dengan usulan menyalakan lampu selama melakukan pekerjaan, memakai *Ear Plug* untuk mengurangi suara bising yang masuk ke dalam telinga, dan *Exhaust fan* pada stasiun *steam* sehingga hawa panas yang ada pada ruangan tersebut dapat tersedot keluar.

6.2 Saran

Adapun saran yang penulis ajukan kepada perusahaan ialah

1. Menambah ventilasi udara agar kondisi ruangan lebih sejuk.
2. Perusahaan lebih memperhatikan lingkungan kerja untuk kebisingan sehingga operator kerja dapat bekerja dengan nyaman.
3. Lebih menjaga kebersihan ruangan produksi.