

BAB 7

KESIMPULAN DAN SARAN

7.1 Kesimpulan

- Kondisi 5S yang ada pada perusahaan saat ini bisa dikatakan kurang baik, dapat dilihat dari gambar-gambar yang dilampirkan dalam bab 4 pengolahan data.
- Kondisi lemari yang ada pada perusahaan saat ini sudah cukup baik dan ergonomis, hanya saja penempatan komponen yang ada saat ini kurang optimal dan belum memperhatikan aspek ergonomi.
- *Layout* aktual yang ada saat ini sangat berpengaruh pada aliran material dalam proses produksi perusahaan. Seperti dibahas pada bab 5, pengolahan dan analisis data, layout yang ada kurang optimal.
- Penilaian 5S pada perusahaan saat ini masih kurang baik, terutama dilihat dari 3S pertama yang merupakan fokus utama perbaikan penulis.
- Usulan-usulan perbaikan yang dapat dilakukan antara lain penataan ulang *layout* perusahaan, penataan komponen panel dan perkengkapannya dalam lemari secara ergonomis, dan perancangan lemari baru untuk keperluan pengecatan.
- Lemari untuk keperluan pengecatan dibuat ulang dengan memperhatikan kebutuhan dan ergonomi. Untuk detail ukuran dan penempatan dapat dilihat pada gambar 6.8 dan 6.9 di halaman 6-12.
- Penataan barang-barang dan komponen secara ergonomis dengan memperhatikan ukuran antropometri.
- Perbaikan tataletak dan aliran material berdasarkan penilaian 5S adalah dengan memindahkan beberapa tempat penyimpanan
- Perlu dibuatkan alat bantu untuk penyimpanan dan pengambilan komponen di lemari penyimpanan komponen, detailnya bisa dilihat pada gambar 6.11 di halaman 6.14

7.2 Saran

Adapun saran yang penulis ajukan untuk meningkatkan kinerja perusahaan adalah:

1. Perusahaan dapat mengikuti perancangan *layout* perbaikan sehingga dapat memperbaiki aliran material yang ada.
2. Perusahaan dapat mengikuti perancangan penataan komponen pada lemari 1 dan 2 untuk mempermudah dan mempercepat pencarian komponen.
3. Perusahaan dapat membuat satu lemari untuk pengecatan sesuai dengan perancangan yang diberikan.
4. Perusahaan dapat membuat *material handling* tambahan seperti ada dalam perancangan.