

ABSTRAK

Pada zaman serba modern ini kebutuhan semakin meningkat. Salah satunya adalah pakaian. CV.Tiga Bintang Mulia merupakan perusahaan yang bergerak di bidang konveksi. Saat ini perusahaan mengalami beberapa masalah yaitu tidak memiliki waktu baku penyelesaian produk sehingga tidak bisa menentukan target produksi, penerapan prinsip ekonomi gerakan belum dilakukan secara tepat sehingga menyebabkan operator cepat lelah dan gerakan menjadi lebih lama, penempatan mesin-mesin belum tertata dengan teratur menyebabkan pekerja lambat dalam mengirim barang, lingkungan fisik masih belum baik misalnya temperatur yang masih kurang nyaman, fasilitas fisik yang ada di perusahaan belum sesuai dengan antropometri pekerja dan faktor keselamatan dan kesehatan kerja di perusahaan sudah ada tetapi penempatan tabung APAR belum benar.

Oleh karena itu perlu dilakukan penelitian dengan tujuan meningkatkan produktifitas dari para pekerja sehingga pekerja dapat menghasilkan produk lebih banyak, perusahaan dapat menentukan target produksi, dan memperbaiki sistem kerja keseluruhan di perusahaan. Data yang dikumpulkan untuk mengolah data yaitu data umum perusahaan (sejarah perusahaan, stuktur organisasi, uraian jabatan, data jumlah karyawan dan jam kerja), fasilitas fisik aktual, data waktu pengukuran secara langsung, metoda kerja, tata letak setempat, tata letak keseluruhan, data lingkungan fisik, data keselamatan dan kesehatan kerja.

Penelitian diawali dengan perhitungan waktu baku, barchart, peta proses operasi, peta aliran proses, diagram alir, peta pekerja mesin, dan lain-lain. Berdasarkan hasil penelitian didapat hasil: kursi yang belum sesuai dengan antropometri sehingga dapat menyebabkan kelelahan bagi operator, masih terdapat antri dan *delay*, aliran proses yang kurang baik sehingga waktu transport menjadi lebih lama, lingkungan fisik yang kurang baik (temperatur dan pencahayaan) membuat suasana kerja yang tidak nyaman dan menyebabkan kelelahan pada opeerator, dan penempatan tabung APAR yang belum sesuai membuat susahna menanggulangi kecelakaan yang akan terjadi. Hasil yang diperoleh yaitu waktu baku dari setiap stasiun, gerakan dari para pekerja masih belum sesuai dengan ekonomi gerakan, masih terdapat *delay* dan antri di setiap stasiun, aliran produksi di *layout* keseluruhan masih belum benar, kondisi lingkungan (temperatur dan pencahayaan masih kurang baik), fasilitas fisik yang ada belum sesuai dengan antropometri para pekerja, dan lain-lain. Sehingga perlu adanya usulan untuk memperbaiki masalah yang ada, yaitu: Penyederhanaan stasiun kerja (9 stasiun menjadi 8 stasiun), merubah gerakan kerja operator, merubah *layout* keseluruhan agar aliran proses lebih baik, mengusulkan mengganti kursi agar operator dapat menjadi lebih nyaman, menambah lampu agar mata tidak cepat lelah, kipas dan *exhaust fan* agar ruangan menjadi lebih segar dan nyaman, penambahan APAR dan kotak P3K jenis dua.

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
DAFTAR ISIii
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB 1 PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1-1
1.2 Identifikasi Masalah.....	1-2
1.3 Batasan dan Asumsi.....	1-2
1.3.1 Batasan.....	1-2
1.3.2 Asumsi.....	1-3
1.4 Perumusan Masalah.....	1-4
1.5 Tujuan Penelitian.....	1-5
1.6 Sistematika Penulisan.....	1-5
BAB 2 STUDI PUSTAKA	
2.1 Definisi dan Pengertian Teknik Tata Cara Kerja	2-1
2.2 Ruang Lingkup Teknik Tata Cara Kerja.....	2-3
2.3 Penggunaan Teknik Tata Cara Kerja.....	2-4
2.4 Pengertian Kerja.....	2-4
2.5 Metode Pengukuran Waktu.....	2-5
2.6 Peta-peta Kerja.....	2-14
2.7 <i>Methods Time Measurement</i> (MTM -1).....	2-20
2.7.1 Bagan Analisa.....	2-32
2.8 Ekonomi Gerakan.....	2-32
2.9 Lingkungan Fisik.....	2-34
2.10 Antropometri.....	2-38
2.11 Penilaian Konsep.....	2-42

2.12 Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	2-43
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 <i>Flowchart</i>	3-1
3.2 Penjelasan <i>Flowchart</i>	3-4
BAB 4 PENGUMPULAN DATA	
4.1 Data Umum Perusahaan	4-1
4.1.1 Sejarah Umum Perusahaan.....	4-1
4.1.2 Stuktur Organisasi.....	4-2
4.1.3 Uraian Jabatan.....	4-2
4.1.4 Data Jumlah Kariyawan dan Jam Kerja.....	4-5
4.2 Fasilitas Fisik Aktual.....	4-5
4.3 Data Waktu Pengukuran Secara Langsung.....	4-7
4.4 Data Pengukuran Waktu Transport.....	4-13
4.5 Metoda Kerja.....	4-18
4.6 Tata Letak Aktual Setempat.....	4-23
4.7 Tata Letak Aktual Keseluruhan.....	4-30
4.8 Data Lingkungan Fisik Aktual.....	4-32
4.9 Data Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	4-36
BAB 5 PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS	
5.1 Rangkuman Waktu Langsung Aktual Setiap Stasiun dan Rangkuman Waktu Tidak Langsung Aktual Setiap Stasiun.....	5-1
5.2 Perhitungan Uji Normal, Uji Keseragaman, Uji Kecukupan, Waktu Siklus, Faktor Penyesuaian, Waktu Normal, Faktor Kelonggaran, dan Waktu Baku Aktual.....	5-2
5.3 Analisis Faktor Penyesuaian dan Faktor Kelonggaran Aktual.....	5-9
5.4 Analisis <i>Method Time Measurement</i> 1 (MTM-1) Aktual.....	5-31
5.5 Analisis Peta Manusia dan Mesin Aktual.....	5-63
5.6 Analisis Peta Proses Operasi Aktual.....	5-79
5.7 Analisis <i>Barchart</i> Aktual.....	5-81

5.8 Analisis <i>Layout</i> Perusahaan Aktual.....	5-83
5.8.1 Analisis <i>Layout</i> Setempat Aktual.....	5-83
5.8.2 Analisis <i>Layout</i> Keseluruhan Aktual.....	5-85
5.8.3 Analisis Lebar Gang.....	5-86
5.9 Analisis Peta Aliran Proses (PAP) Aktual.....	5-88
5.10 Analisis Diagram Aliran Aktual.....	5-94
5.11 Analisis Prinsip Ekonomi Gerakan Aktual.....	5-96
5.12 Analisis Lingkungan Kerja Fisik Aktual.....	5-100
5.13 Analisis Spesifikasi Kursi.....	5-107
5.14 Analisis Spesifikasi Meja Mesin.....	5-109
5.15 Analisis Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	5-110

BAB 6 USULAN

6.1 Rangkuman Waktu Langsung Usulan Setiap Stasiun dan Rangkuman Waktu Tidak Langsung Usulan Setiap Stasiun.....	6-1
6.2 Perhitungan dan Analisis Faktor Kelonggaran Usulan dan Waktu Baku Usulan.....	6-2
6.3 Analisis <i>Method Time Measurement</i> 1 (MTM-1) Usulan.....	6-24
6.4 Analisis Peta Manussia dan Mesin Usulan.....	6-50
6.5 Analisis Peta Proses Operasi Usulan.....	6-66
6.6 Analisis <i>Barchart</i> Usulan.....	6-68
6.7 Analisis Konsep <i>Scoring Layout</i> , Kursi dan Keranjang Baju.....	6-69
6.8 Analisis <i>Layout</i> Perusahaan Usulan.....	6-76
6.8.1 Analisis <i>Layout</i> Setempat Usulan.....	6-76
6.8.2 Analisis <i>Layout</i> Keseluruhan Aktual.....	6-83
6.8.3 Analisis Lebar Gang.....	6-84
6.9 Analisis Peta Aliran Proses.....	6-85
6.10 Analisis Diagram Alir Usulan.....	6-91
6.11 Analisis Prinsip Ekonomi Gerakan Usulan.....	6-93
6.12 Analisis Liingkungan Fisik Usulan.....	6-97
6.13 Analisis Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	6-98

BAB 7 KESIMPULAN DAN SARAN

7.1 Kesimpulan.....7-1

7.2 Saran.....7-5

DAFTAR PUSTAKA

KOMENTAR PENGUJI

DATA PENULIS

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel	Judul	Halaman
2.1	Pengaruh Suhu Terhadap Kondisi Tubuh	2-34
2.2	Tingkat Pencahayaan Yang Direkomendasikan.....	2-36
2.3	Tingkat Kebisingan dan Efek.....	2-36
2.4	Tabel efek jarak, suhu, psikis dari warna.....	2-37
2.5	<i>Analisis Concept Scoring</i>	2-42
2.6	Jumlah petugas P3K berdasarkan jumlah pekerja.....	2-45
2.7	Jenis kotak P3K.....	2-46
4.1	Data Jumlah Operator.....	4-5
4.2	Data Mentah Stasiun 1.....	4-8
4.3	Data Mentah Stasiun 2.....	4-8
4.4	Data Mentah Stasiun 3.....	4-9
4.5	Data Mentah Stasiun 4.....	4-9
4.6	Data Mentah Stasiun 5.....	4-10
4.7	Data Mentah Stasiun 6.....	4-11
4.8	Data Mentah Stasiun 7.....	4-12
4.9	Data Mentah Stasiun 8.....	4-12
4.10	Data Mentah Stasiun 9.....	4-13
4.11	Data Transport Stasiun 1.....	4-13
4.12	Data Transport Stasiun 2.....	4-14
4.13	Data Transport Stasiun 3.....	4-14
4.14	Data Transport Stasiun 4.....	4-15
4.15	Data Transport Stasiun 5.....	4-15
4.16	Data Transport Stasiun 6.....	4-16
4.17	Data Transport Stasiun 7.....	4-16
4.18	Data Transport Stasiun 8.....	4-17
4.19	Data Transport Stasiun 9.....	4-17
4.20	Data Temperatur dan Kelembaban.....	4-33

4.21	Data Pencahayaan.....	4-33
4.22	Data Kebisingan.....	4-33
5.1	Rangkuman Waktu Langsung Aktual Setiap Stasiun.....	5-1
5.2	Rangkuman Waktu Proses Setiap Stasiun.....	5-1
5.3	Rangkuman Waktu Tidak Langsung Aktual Setiap Stasiun.....	5-2
5.4	Data Mentah Stasiun 1.....	5-2
5.5	Uji Normal Stasiun 1.....	5-3
5.6	Uji Keseragam Stasiun 1.....	5-4
5.7	Uji Kecukupan Stasiun 1.....	5-5
5.8	Faktor Penyesuaian Stasiun 1.....	5-6
5.9	Faktor Kelonggaran <i>fatigue</i> Stasiun 1.....	5-6
5.10	Faktor Kelonggaran Tak Terhindarkan Stasiun 1.....	5-8
5.11	Rangkuman Hari Ke-1 Stasiun 1.....	5-9
5.12	Faktor Kelonggaran Stasiun 1.....	5-15
5.13	Faktor Kelonggaran Stasiun 2.....	5-17
5.14	Faktor Kelonggaran Stasiun 3.....	5-19
5.15	Faktor Kelonggaran Stasiun 4.....	5-21
5.16	Faktor Kelonggaran Stasiun 5.....	5-23
5.17	Faktor Kelonggaran Stasiun 6.....	5-25
5.18	Faktor Kelonggaran Stasiun 7.....	5-27
5.19	Faktor Kelonggaran Stasiun 8.....	5-29
5.20	Faktor Kelonggaran Stasiun 9.....	5-31
5.21	MTM Stasiun 1 Aktual (Mengobras Pundak).....	5-33
5.22	MTM Stasiun 2 Aktual (Menjahit Pundak).....	5-37
5.23	MTM Stasiun 3 Aktual (Mengobras Kerah).....	5-41
5.24	MTM Stasiun 4 Aktual (Mengoverdek Kerah).....	5-45
5.25	MTM Stasiun 5 Aktual (Mengoverdek Tangan).....	5-48
5.26	MTM Stasiun 6 Aktual (Mengobras Tangan).....	5-51
5.27	MTM Stasiun 7 Aktual (Mengobras Badan Jadi).....	5-55
5.28	MTM Stasiun 8 Aktual (Mengoverdek Bawah Baju).....	5-59
5.29	MTM Stasiun 9 Aktual (Menjahit Label).....	5-62

5.30	Peta Pekerja dan Mesin Aktual Stasiun 1.....	5-65
5.31	Peta Pekerja dan Mesin Aktual Stasiun 2.....	5-66
5.32	Peta Pekerja dan Mesin Aktual Stasiun 3.....	5-68
5.33	Peta Pekerja dan Mesin Aktual Stasiun 4.....	5-70
5.34	Peta Pekerja dan Mesin Aktual Stasiun 5.....	5-71
5.35	Peta Pekerja dan Mesin Aktual Stasiun 6.....	5-73
5.36	Peta Pekerja dan Mesin Aktual Stasiun 7.....	5-75
5.37	Peta Pekerja dan Mesin Aktual Stasiun 8.....	5-77
5.38	Peta Pekerja dan Mesin Aktual Stasiun 9.....	5-79
5.39	Rangkuman Waktu <i>Barchart</i>	5-82
5.40	Prinsip Ekonomi Gerakan Berdasarkan Tubuh Manusia dan Gerakan Kerja.....	5-96
5.41	Prinsip Ekonomi Gerakan Berdasarkan Tata Letak Tempat Kerja.....	5-97
5.42	Prinsip Ekonomi Gerakan Berdasarkan Perancangan Peralatan.....	5-99
5.43	Data Persentil Untuk Kursi aktual.....	5-107
5.44	Data Antropometri Kursi Aktual.....	5-108
5.45	Data Persentil Untuk Meja aktual.....	5-109
5.46	Data Antropometri Meja Aktual.....	5-109
6.1	Rangkuman Waktu Langsung Usulan Setiap Stasiun.....	6-1
6.2	Rangkuman Waktu Proses Setiap Stasiun.....	6-2
6.3	Rangkuman Waktu Tidak Langsung Usulan Setiap Stasiun.....	6-2
6.4	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Hilangkan <i>fatigue</i> Stasiun 1.....	6-3
6.5	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Tak Terhindarkan Stasiun 1.....	6-4
6.6	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Hilangkan <i>fatigue</i> Stasiun 2.....	6-5
6.7	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Tak Terhindarkan Stasiun 2.....	6-6
6.8	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Hilangkan <i>fatigue</i> Stasiun 3.....	6-7
6.9	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Tak Terhindarkan Stasiun 3.....	6-8
6.10	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Hilangkan <i>fatigue</i> Stasiun 4.....	6-9
6.11	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Tak Terhindarkan Stasiun 4.....	6-11
6.12	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Hilangkan <i>fatigue</i> Stasiun 5.....	6-12
6.13	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Tak Terhindarkan Stasiun 5.....	6-13

6.14	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Hilangkan <i>fatigue</i> Stasiun 6.....	6-14
6.15	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Tak Terhindarkan Stasiun 6.....	6-15
6.16	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Hilangkan <i>fatigue</i> Stasiun 7.....	6-16
6.17	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Tak Terhindarkan Stasiun 7.....	6-17
6.18	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Hilangkan <i>fatigue</i> Stasiun 8.....	6-18
6.19	Faktor Kelonggaran Usulan Untuk Tak Terhindarkan Stasiun 8.....	6-19
6.20	MTM Stasiun 1 Usulan (Mengobras Pundak).....	6-24
6.21	MTM Stasiun 2 Usulan (Menjahit Pundak).....	6-28
6.22	MTM Stasiun 3 Usulan (Mengobras Kerah).....	6-31
6.23	MTM Stasiun 4 Usulan (Mengoverdeck Kerah).....	6-35
6.24	MTM Stasiun 5 Usulan (Mengoverdeck Tangan).....	6-38
6.25	MTM Stasiun 6 Usulan (Mengobras Tangan).....	6-41
6.26	MTM Stasiun 7 Usulan (Mengobras Badan Jadi).....	6-45
6.27	MTM Stasiun 8 Usulan (Mengoverdeck Bawah Baju).....	6-48
6.28	Peta Pekerja dan Mesin Usulan Stasiun 1.....	6-50
6.29	Peta Pekerja dan Mesin Usulan Stasiun 2.....	6-52
6.30	Peta Pekerja dan Mesin Usulan Stasiun 3.....	6-54
6.31	Peta Pekerja dan Mesin Usulan Stasiun 4.....	6-56
6.32	Peta Pekerja dan Mesin Usulan Stasiun 5.....	6-58
6.33	Peta Pekerja dan Mesin Usulan Stasiun 6.....	6-60
6.34	Peta Pekerja dan Mesin Usulan Stasiun 7.....	6-62
6.35	Peta Pekerja dan Mesin Usulan Stasiun 8.....	6-64
6.36	Rangkuman Waktu <i>Barchart</i>	6-69
6.37	Perhitungan Operator <i>Barchart</i>	6-69
6.38	Keterangan Nilai Rating Untuk Tiap Rating.....	6-73
6.39	<i>Concept Scoring Layout</i> Keseluruhan.....	6-73
6.40	Keterangan Nilai Rating Untuk Tiap Rating.....	6-75
6.41	<i>Concept Scoring Layout</i> Keseluruhan.....	6-75
6.42	Prinsip Ekonomi Gerakan Berdasarkan Tubuh Manusia dan Gerakan Kerja Usulan.....	6-93

6.43	Prinsip Ekonomi Gerakan Berdasarkan Tata Letak Tempat Kerja	
	Usulan.....	6-94
6.44	Prinsip Ekonomi Gerakan Berdasarkan Perancangan Peralatan	
	Usulan.....	6-96

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Judul	Halaman
2.1	Diagram Kenari (°F).....	2-34
3.1	Metodologi Penelitian.....	3-1
3.2	<i>Flowchart</i> Pengolahan Data.....	3-9
4.1	Stuktur Organisasi.....	4-2
4.2	Cetakan Pola.....	4-5
4.3	Gunting.....	4-5
4.4	Keranjang Baju.....	4-5
4.5	Mesin Obras	4-5
4.6	Mesin Jahit.....	4-6
4.7	Mesin Overdek.....	4-6
4.8	Setrika Uap.....	4-6
4.9	Mesin Potong Kain.....	4-6
4.10	Kursi Aktual.....	4-6
4.11	Meja Mesin Jahit Aktual.....	4-7
4.12	Keranjang Baju Aktual.....	4-7
4.13	Foto Produk Stasiun 1.....	4-18
4.14	Foto Produk Stasiun 2.....	4-19
4.15	Foto Produk Stasiun 3.....	4-19
4.16	Foto Produk Stasiun 4.....	4-20
4.17	Foto Produk Stasiun 5.....	4-21
4.18	Foto Produk Stasiun 6.....	4-21
4.19	Foto Produk Stasiun 7.....	4-22
4.20	Foto Produk Stasiun 8.....	4-23
4.21	Foto Produk Stasiun 9.....	4-23
4.22	Tata Letak Aktual Stasiun 1.....	4-24
4.23	Tata Letak Aktual Stasiun 2.....	4-24
4.24	Tata Letak Aktual Stasiun 3.....	4-25

4.25	Tata Letak Aktual Stasiun 4.....	4-26
4.26	Tata Letak Aktual Stasiun 5.....	4-27
4.27	Tata Letak Aktual Stasiun 6.....	4-27
4.28	Tata Letak Aktual Stasiun 7.....	4-28
4.29	Tata Letak Aktual Stasiun 8.....	4-29
4.30	Tata Letak Aktual Stasiun 9.....	4-29
4.31	Tata letak Aktual Secara Keseluruhan.....	4-31
4.32	Titik Pengukuran Lingkungan Fisik Aktual.....	4-32
4.33	Ventilasi Besar.....	4-34
4.34	Ventilasi Kecil.....	4-34
4.35	Jendela Besar.....	4-34
4.36	Pintu.....	4-34
4.37	Warna Lantai.....	4-35
4.38	Warna Dinding.....	4-35
4.39	Warna Langit-langit.....	4-35
4.40	APAR.....	4-36
4.41	Lokasi APAR.....	4-37
5.1	Grafik <i>Chi-Square</i> Stasiun 1.....	5-3
5.2	Grafik Keseragaman Stasiun 1.....	5-4
5.3	Peta Proses Operasi Aktual.....	5-79
5.4	<i>Barchart</i> Aktual.....	5-81
5.5	Hubungan antar Stasiun Aktual.....	5-81
5.6	Menunjukkan Lebar Gang Di Perusahaan.....	5-87
5.7	Peta Aliran Proses Bagian Badan Depan Aktual.....	5-88
5.8	Peta Aliran Proses Bagian Badan Belakang Aktual.....	5-90
5.9	Peta Aliran Proses Bagian Kerah Aktual.....	5-91
5.10	Peta Aliran Proses Bagian Tangan Kanan dan Kiri Aktual.....	5-92
5.11	Diagram Aliran Aktual.....	5-94
5.12	Diagram Kenari Stasiun 1.....	5-100
5.13	Diagram Kenari Stasiun 2.....	5-101
5.14	Diagram Kenari Stasiun 3.....	5-101

5.15	Diagram Kenari Stasiun 4.....	5-102
5.16	Diagram Kenari Stasiun 5.....	5-103
5.17	Diagram Kenari Stasiun 6.....	5-103
5.18	Diagram Kenari Stasiun 7.....	5-104
5.19	Diagram Kenari Stasiun 8.....	5-105
5.20	Diagram Kenari Stasiun 9.....	5-105
5.21	<i>Fishbone</i> Kebakaran.....	5-110
5.22	<i>Fishbone</i> Tertusuk Jarum.....	5-112
6.1	Peta Proses Operasi Usulan.....	6-66
6.2	<i>Barchart</i> Usulan.....	6-68
6.3	Hubungan antar Stasiun Aktual.....	6-68
6.4	<i>Layout</i> Keseluruhan Usulan 1.....	6-70
6.5	<i>Layout</i> Keseluruhan Usulan 2.....	6-71
6.6	<i>Layout</i> Keseluruhan Usulan 3.....	6-72
6.7	Alternatif Kursi 1.....	6-74
6.8	Alternatif Kursi 2.....	6-74
6.9	Alternatif Kursi 3.....	6-74
6.10	Tata Letak Aktual Stasiun 1.....	6-77
6.11	Tata Letak Aktual Stasiun 3.....	6-77
6.12	Tata Letak Aktual Stasiun 6.....	6-78
6.13	Tata Letak Aktual Stasiun 7.....	6-79
6.14	Tata Letak Aktual Stasiun 2.....	6-80
6.15	Tata Letak Aktual Stasiun 4.....	6-81
6.16	Tata Letak Aktual Stasiun 5.....	6-82
6.17	Tata Letak Aktual Stasiun 8.....	6-82
6.18	Peta Aliran Proses Bagian Badan Depan Aktual.....	6-85
6.19	Peta Aliran Proses Bagian Badan Belakang Aktual.....	6-87
6.20	Peta Aliran Proses Bagian Kerah Aktual.....	6-88
6.21	Peta Aliran Proses Bagian Tangan Kanan dan Kiri Aktual.....	6-89
6.22	Diagram Aliran Usulan.....	6-92
6.23	Kipas Angin.....	6-98

6.24	<i>Exhaust fan</i>	6-99
6.25	Tata Letak Tabung APAR Usulan.....	6-101

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Judul	Halaman
1	Waktu Baku.....	L1-1
2	Waktu Proses.....	L2-1
3	Waktu Transport.....	L3-1
4	Tabel <i>Method Time Measurement</i> 1.....	L4-1
5	Tabel Antropometri Untuk Masyarakat Indonesia.....	L5-1
6	Tabel Distribusi Normal.....	L6-1
7	Tabel Faktor Penyesuaian dan Kelonggaran.....	L7-1