

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang dapat diperoleh setelah melakukan pengolahan data dan analisis dengan menggunakan metode Taguchi, antara lain :

- a. Faktor-faktor yang berpengaruh secara signifikan terhadap nilai kekuatan tekan bata tras kapur (batako) adalah faktor A (tekanan pembentukan), faktor B (komposisi kapur : tras), faktor C (kehalusan tras), faktor D (lama proses pengadukan), faktor E (kadar air), dan faktor F (lama proses *curing*).
- b. Adapun kombinasi level untuk masing-masing faktor sehingga menghasilkan bata tras kapur (batako) yang memiliki kuat tekan maksimum, antarlain :
 - Faktor A (tekanan pembentukan) → Level 2 (4 ton)
 - Faktor B (komposisi kapur : tras) → Level 1 (1 : 3)
 - Faktor C (kehalusan tras) → Level 1 (0,3mm)
 - Faktor D (lama pengadukan) → Level 2 (10 menit)
 - Faktor E (kadar air) → Level 2 (15%)
 - Faktor F (lama proses *Curing*) → Level 3 (28 hari)
- c. Persentase perbaikan setelah menggunakan metode Taguchi adalah sebesar 72.75% dan terjadi persentase pengurangan kerugian sebesar 92.82%. Hal ini menunjukkan bahwa dengan menggunakan metode Taguchi, diperoleh perbaikan kualitas kuat tekan yang sangat baik sehingga performansi kualitas yang dihasilkan dapat sesuai dengan Standar Nasional Indonesia yang berlaku.

6.2 Saran

6.2.1 Saran untuk Balai Besar Keramik

Saran untuk Balai Besar Keramik adalah : agar hasil penelitian ini dapat diterapkan untuk pengusaha/produsen bata tras kapur (batako) di Padalarang, sehingga dapat menghasilkan produk yang sesuai dengan Standar Nasional Indonesia, yaitu tingkat mutu 1.

6.2.2 Saran untuk Penelitian Selanjutnya

Saran untuk penelitian selanjutnya antarlain, mengenai :

- Mempertimbangkan kembali level-level faktor yang lain di luar dari interval level faktor yang sudah ada.
- Melihat pengaruh interaksi 3 faktor atau lebih.