

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis, maka dapat diambil kesimpulan bahwa :

1. Karakteristik permintaan kerupuk

Permintaan kerupuk tidak dipengaruhi oleh musiman. Berdasarkan hasil dari peramalan WinQSB, data permintaan kerupuk untuk kerupuk merah dan kerupuk bawang memiliki trend yang menurun, sedangkan data permintaan untuk kerupuk kuning, putih, super kuning, dan super putih cenderung konstan.

2. Karakteristik waktu operasi mesin semiotomatis yang dimiliki adalah sebagai berikut:

❖ Karakteristik mesin aduk

Dilihat dari nilai persentase yang diperoleh dari pembagian standar deviasi dengan rata-ratanya, diperoleh nilai sebesar 3.8 %, maka dapat dikatakan bahwa mesin aduk yang dimiliki pihak perusahaan memiliki fluktuasi waktu operasi yang relatif kecil, namun cukup mempengaruhi kapasitas produksi

❖ Karakteristik mesin rol

Dilihat dari nilai persentase yang diperoleh dari pembagian standar deviasi dengan rata-ratanya, diperoleh nilai sebesar 7.2 %, maka dapat dikatakan bahwa mesin rol yang dimiliki pihak perusahaan memiliki fluktuasi waktu operasi yang relatif kecil, namun cukup mempengaruhi kapasitas produksi.

❖ Karakteristik mesin batangan

Dilihat dari nilai persentase yang diperoleh dari pembagian standar deviasi dengan rata-ratanya, diperoleh nilai sebesar 12.7 %, , maka dapat

dikatakan bahwa mesin batangan yang dimiliki pihak perusahaan memiliki fluktuasi waktu operasi yang cukup besar, sehingga mempengaruhi kapasitas produksi dari mesin tersebut.

❖ Karakteristik mesin tim

Dilihat dari nilai persentase yang diperoleh dari pembagian standar deviasi dengan rata-ratanya, diperoleh nilai sebesar 3.2 %, maka dapat dikatakan bahwa mesin tim yang dimiliki pihak perusahaan memiliki fluktuasi waktu operasi yang kecil, namun cukup mempengaruhi kapasitas produksi.

❖ Karakteristik mesin potong

Dilihat dari nilai persentase yang diperoleh dari pembagian standar deviasi dengan rata-ratanya, diperoleh nilai sebesar 21.6 % , maka dapat dikatakan bahwa mesin potong yang dimiliki pihak perusahaan memiliki fluktuasi waktu operasi yang besar, sehingga mempengaruhi kapasitas produksi dari mesin tersebut.

3. **Jumlah mesin dan tenaga kerja yang diusulkan** adalah penambahan 1 mesin tim, penambahan 2 peralatan untuk *packing*, jumlah tenaga kerja yang dikurangi 7 orang, pengurangan tenaga kerja ini diperoleh dari pengurangan tenaga kerja di mesin potong sebanyak 5 orang dan pengurangan tenaga kerja *material handling* sebanyak 4 orang, namun terdapat penambahan tenaga kerja *packing* sebanyak 2 orang yang diperoleh dari pemindahan tugas tenaga kerja yang berasal dari tenaga kerja yang dikurangi (tenaga kerja mesin potong/tenaga kerja *material handling*), dan perluasan area penirisan dan pengeringan seluas 5 kali lipat.
4. **Usulan jumlah mesin dan tenaga kerja yang optimal dinilai bermanfaat bagi pihak perusahaan** karena cukup memberikan keuntungan yang besar bagi perusahaan. Dilihat dari nilai NPV lebih besar dari 0 yaitu sebesar Rp 504.152.937,2 selama 3 tahun, sehingga layak untuk melakukan investasi tersebut.

6.2 Saran

Saran yang diberikan penulis untuk dijadikan pertimbangan bagi pihak perusahaan, yaitu :

Untuk menentukan jumlah mesin dan tenaga kerja yang optimal, pihak perusahaan dapat mempertimbangkan jumlah yang telah diusulkan oleh penulis.