

## **BAB 6**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Kesimpulan**

- 6.1.1 Kelemahan dari metode perusahaan yang digunakan saat ini ialah biaya simpan cukup tinggi.

Penentuan ukuran persediaan maksimum tidak tepat sehingga terjadi *stockout* dan biaya yang harus dikeluarkan sangat besar. Dengan demikian biaya persediaan secara keseluruhan cukup tinggi.

Metode pengendalian persediaan yang diterapkan selama ini di perusahaan secara keseluruhan menghasilkan total biaya persediaan dalam setahun sebesar Rp 38,738,857.752.

- 6.1.2 Dari hasil perhitungan dan simulasi selama setahun serta dari perbandingan ketiga metode usulan, maka metode yang sebaiknya diterapkan oleh perusahaan adalah metode *Periodic Review* dengan *interval* waktu pemesanan 9 hari.

- 6.1.3 Besarnya penghematan biaya pengendalian persediaan yang diperoleh dari metode usulan ialah sebesar Rp 30,595,575.70 per tahun atau 78.979 % lebih rendah. Adapun parameter pengendalian persediaan dijabarkan pada tabel 6.1 dibawah ini.

Tabel 6.1

Parameter Pengendalian Persediaan Metode Usulan Terbaik

No.	Nama Bahan	Parameter	
		t (hari)	E (kg)
1	Yamaha	9	6553
2	Kharisma	9	4134
3	GB4	9	3377
4	Suzuki	9	4825

## **6.2 Saran**

- 6.2.1 Dalam menerapkan metode usulan ini, perusahaan perlu melakukan latihan terhadap karyawan supaya dapat menerapkan nilai parameter yang telah ditentukan dengan baik
- 6.2.2 Untuk penelitian selanjutnya, disarankan agar memberikan metode pengendalian persediaan usulan yang lain sehingga perusahaan dapat memilih dari beberapa alternatif