

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan pengumpulan data, pengolahan data dan hasil analisis yang diperoleh dari data perusahaan Collection Shoes, maka penulis menyimpulkan :

- Jenis cacat yang terjadi pada produk di PT “X” terbagi atas 8 jenis, yaitu :
 - *Upper bolong*
 - *Upper sobek*
 - Cacat bekas lem
 - Cacat salah potong
 - Cacat alas
 - Cacat kulit tipis
 - Cacat jahitan tidak rata
 - Cacat kulit
- Jenis cacat yang paling dominan dari seluruh cacat adalah cacat *upper* sobek karena dilihat dari jenis cacat dan keperluan penanganan cacat, maka cacat *upper* sobek ini memerlukan penanganan yang paling tinggi. Presentasi cacat yang diperoleh dari diagram pareto FMEA juga menunjukkan bahwa cacat *upper* sobek ini mempunyai tingkat prioritas tertinggi, yaitu sebesar 31.741 %.
- Penyebab cacat yang paling dominan adalah watt lampu yang terlalu kecil sehingga cahaya pada tiap stasiun terlihat redup. Data ini didapat dari diagram pareto FMEA dengan presentase sebesar 22.907%. Kemudian penyebab cacat yang dominan kedua adalah tidak ada tempat penyimpanan untuk menyimpan alat-alat kerja. Data ini didapat dari diagram pareto FMEA dengan presentase sebesar 14.537%.
- Usulan yang diberikan untuk perusahaan agar jumlah cacat dapat dikurangi bahkan sampai dapat dihilangkan adalah dengan :
 - Penerangan di tiap stasiun ditambah

- Membuat tempat penyimpanan berupa box atau kotak
- Mencari supplier yang memiliki produk yang bagus namun dengan harga yang terjangkau
- Merekrut karyawan yang pekerjaannya adalah memeriksa mesin yang ada diperusahaan
- Membuat standarisasi akan warna pulpen yang akan dipakai dalam memola
- Membuat standarisasi akan tumpukan kulit
- Memberikan pengarahan dan peringatan yang tegas pada pekerja yang tidak bekerja dengan baik
- Menggunakan taplak meja plastik pada permukaan meja
- Membuat standarisasi akan penjahitan pada bagian sol dengan upper
- Membuat alat bantu untuk pengambilan lem
- Membuat standarisasi akan penarikan upper
- Membuat standarisasi tentang pengeleman
- Menambah stasiun kerja baru yaitu bagian QC bahan baku dan membuat pencatatan tentang bahan baku kulit yang telah diperiksa

6.2. Saran

Dari semua hasil yang sudah diperoleh, maka penulis mengharapkan :

- Perusahaan menerapkan semua usulan yang sudah diberikan, sehingga diharapkan dapat mengurangi atau bahkan menghilangkan cacat yang terjadi.
- Lebih menjalankan peraturan yang ada di dalam perusahaan, sehingga kondisi kerja jadi dapat lebih kondusif dan diharapkan dengan demikian, jumlah kesalahan dapat dikurangi.
- Melakukan perhitungan, apakah lebih menguntungkan menambah mesin yang baru bila dibandingkan dengan mempertahankan mesin yang lama dan tetap mengerjakan operasi dengan cara manual, dengan kemungkinan terjadinya cacat cukup besar bila mengerjakan operasi dengan cara manual..