

VALIDITAS ALAT UKUR

NO ITEM	VALIDITAS	KETERANGAN
1	0.5935	diterima
2	0.4653	diterima
3	0.3821	diterima
4	0.4280	diterima
5	0.4146	diterima
6	0.8174	diterima
7	0.3896	diterima
8	0.3744	diterima
9	0.8063	diterima
10	0.8045	diterima
11	0.6450	diterima
12	0.7581	diterima
13	0.6380	diterima
14	0.4827	diterima
15	0.6142	diterima
16	0.7770	diterima
17	0.5308	diterima
18	0.3348	diterima
19	0.5002	diterima
20	0.4547	diterima
21	0.4266	diterima
22	0.5006	diterima
23	0.5701	diterima
24	0.5098	diterima
25	0.3476	diterima
26	0.7360	diterima
27	0.4948	diterima
28	0.4785	diterima
29	0.4742	diterima
30	0.4206	diterima
31	0.3916	diterima
32	0.9653	diterima
33	0.7206	diterima
34	0.3392	diterima
35	0.4193	diterima
36	0.3108	diterima
37	0.4194	diterima
38	0.5274	diterima
39	0.6527	diterima
40	0.5274	diterima