

LAMPIRAN

Tabel Severity, Occurences dan Detectability

SK Tugas Akhir

Berita Acara Seminar Isi

Form Hasil Seminar Isi

Form Komentar dan Saran Sidang Tugas Akhir

LAMPIRAN

Tabel Dampak Kegagalan (Severity)

Akibat	Kriteria Severity	Rangking
Hazardous Without Warning	Tingkat yang sangat tinggi ketika mode kegagalan potensial mempengaruhi keamanan pengoperasian dan atau melibatkan peraturan pemerintah tanpa peringatan	10
Hazardous With Warning	Tingkat yang sangat tinggi ketika mode kegagalan potensial mempengaruhi keamanan pengoperasian dan atau melibatkan peraturan pemerintah dengan peringatan	9
Very High	Item tidak beroperasi dengan kehilangan fungsi utama	8
High	Item dapat dioperasikan, tetapi ada penurunan tingkat performansi. Konsumen kecewa.	7
Moderate	Item dapat dioperasikan, tetapi kenyamanan item tidak ada. Konsumen merasa tidak senang	6
Low	Item dapat dioperasikan, tetapi kenyamanan item mengalami penurunan. Konsumen merasa agak kecewa.	5
Very Low	Item tidak sesuai. Cacat dilihat oleh kebanyakan konsumen.	4
Minor	Item tidak sesuai. Cacat dilihat oleh sebagian konsumen.	3
Very Minor	Item tidak sesuai. Cacat dilihat oleh konsumen tertentu.	2
None	Tidak ada pengaruh.	1

Tabel Kemungkinan Kegagalan (Occurences)

Probabilitas Kegagalan	Kemungkinan Kegagalan	Rangking
Very High : kegagalan hampir tidak dapat dihindarkan	≥ 1 dalam 2	10
	1 dalam 3	9
High : kegagalan berulang-ulang	1 dalam 8	8
	1 dalam 20	7
Moderate : kegagalan sekali-sekali	1 dalam 80	6
	1 dalam 400	5
	1 dalam 2.000	4
Low : Kegagalan yang relatif sedikit	1 dalam 15.000	3
	1 dalam 150.000	2
Remote : kegagalan yang tidak mungkin	≤ 1 dalam 1.500.000	1

Tabel Kemudahan Mendeteksi (Detectability)

Deteksi	Kriteria Detectability	Rangking
Absolute Uncertainty	Kontrol tidak akan dapat mendeteksi penyebab potensial kegagalan	10
Very Remote	Kemungkinan sangat kecil kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.	9
Remote	Kemungkinan kecil kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.	8
Very Low	Kemungkinan sangat rendah kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.	7
Low	Kemungkinan rendah kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.	6
Moderate	Kemungkinan sedang kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.	5
Moderately High	Kemungkinan agak tinggi kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.	4
High	Kemungkinan tinggi kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.	3
Very High	Kemungkinan sangat tinggi kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan	2
Almost Certain	Hampir pasti bahwa kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.	1



UNIVERSITAS KRISTEN MARANATHA
FAKULTAS TEKNIK - JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
Jl. Prof. drg. Suria Sumantri, MPH, No. 65 Bandung 40164 - Jawa Barat - Indonesia
Telp. 62-22-2012692 (hunting), 62-22-2012692 Fax. 62-22-2017622
e-mail: kajur_t@eng.maranatha.edu
website: www.maranatha.edu

SURAT KETERANGAN
NOMOR : 039/KJTI/UKM/SKTA/IV/2008
Tentang Pengangkatan Dosen Pembimbing Tugas Akhir

Menimbang : Bahwa dalam rangka menyelesaikan studi program sarjana S1 di Fakultas Teknik UKM mahasiswa diwajibkan menyusun Tugas Akhir

Memperhatikan : Hasil seminar proposal KBK KUALITAS tanggal 16 April 2008

Mengingat : Perlu adanya dosen pembimbing yang membimbing mahasiswa menyelesaikan Tugas Akhir

Menetapkan Saudara : Rudijanto Muis, ST., MT.

Sebagai : Pembimbing Utama

Bagi mahasiswa Jurusan Teknik Industri Universitas Kristen Maranatha :

Nama : **Fekky Ferdinan**

Nomor Pokok : 0423068

Dalam menyusun tugas akhir, dengan judul yang diseminarkan :

ANALISIS DAN USULAN PERBAIKAN KUALITAS DIES DENGAN MENGGUNAKAN METODE DMAIC DI PT. X.

Masa bimbingan dan sidang ditetapkan mulai tanggal 16 April 2008 dan berakhir pada tanggal 04 Agustus 2008 dengan ketentuan segala sesuatu akan diubah dan diperbaiki kembali sebagaimana mestinya apabila kelak terdapat kekeliruan dalam keterangan ini.

Surat keputusan dari Dekan akan dikeluarkan setelah Tugas Akhir selesai.

Bandung, 18 April 2008


Ir. Christina Wicawan, MT
Ketua Jurusan Teknik Industri

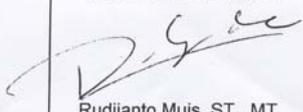


BERITA ACARA SEMINAR ISI TUGAS AKHIR
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI - FAKULTAS TEKNIK - UK MARANATHA

NRP	0423068
NAMA	Fekky Ferdinan
JUDUL PROPOSAL	Analisis dan Usulan Perbaikan Kualitas Dies dengan Menggunakan Metode DMAIC Di PT. Wahana Pancha Nugraha
NO. SK. PEMBIMBING	039/KJTI/UKM/SKTA/IV/08
HARI/TANGGAL	Kamis, 24 Juli 2008

- KESIMPULAN
- Dapat diterima
- Dapat diterima, dengan perbaikan, kepada pembimbing
- Dapat diterima, dengan perbaikan, kepada pembimbing dan nara sumber
- Gagal

PEMBIMBING UTAMA

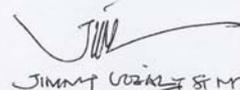


Rudijanto Muis, ST., MT.

KO PEMBIMBING

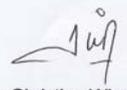


NARA SUMBER 1



Christina, ST., MT.

NARA SUMBER 2



Ir. Christina Wirawan, MT.

NARA SUMBER 3



Hendrik Mansur, ST., MT

FORM HASIL SEMINAR ISI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI - FAKULTAS TEKNIK - UK MARANATHA

NRP	0423068
NAMA	Fekky Ferdinan
JUDUL PROPOSAL	Analisis dan Usulan Perbaikan Kualitas Dies dengan Menggunakan Metode DMAIC Di PT. Wahana Pancha Nugraha
HARI/TANGGAL	Kamis, 24 Juli 2008

KOMENTAR <ul style="list-style-type: none">- Abstract : inspeksi 100% subailnya dipertahankan lebih terperinci → mengapa masih ada cacat 8%.- Identifikasi masalah : - Tabel 1.1. dihapus jumlah produk - no 384 subailnya dikonfirmasi kembali ke perusahaan.- Bab II : hapus teori mesin \approx secara umum.- Proses produksi dan gambar teknik subailnya dihapus kembali.- Analisis FTA subailnya dihapus kembali.

TANDATANGAN

JIMMY GORAI ST., MT.
Christina, ST., MT.

FORM HASIL SEMINAR ISI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI - FAKULTAS TEKNIK - UK MARANATHA

NRP	0423068
NAMA	Fekky Ferdinan
JUDUL PROPOSAL	Analisis dan Usulan Perbaikan Kualitas Dies dengan Menggunakan Metode DMAIC Di PT. Wahana Pancha Nugraha
HARI/TANGGAL	Kamis, 24 Juli 2008

KOMENTAR

- 07 Perbaiki salah ketik
- 07. cek Bab 3 : kalimat, gambar metodologi
- 07 Definis kritis, mayor, minor
- 07 Pelajari teori
- 07 Pelajari proses produksi
- 07 Kalau proses bersama, apa boleh dijadikan blok subrup pemeriksaan?
- 07. cek ulang FTA

TANDATANGAN



Ir. Christina Wirawan, MT.

FORM HASIL SEMINAR ISI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI - FAKULTAS TEKNIK - UK MARANATHA

NRP	0423068
NAMA	Fekky Ferdinan
JUDUL PROPOSAL	Analisis dan Usulan Perbaikan Kualitas Dies dengan Menggunakan Metode DMAIC Di PT. Wahana Pancha Nugraha
HARI/TANGGAL	Kamis, 24 Juli 2008

KOMENTAR
<ul style="list-style-type: none">- Pelajari konsep sigma level → ul. monitori seluruh rangkaian proses.- Penting: Perhatikan data cacat yg digunakan. Perbaikan cacat yg terjadi di tiap proses tercatat.- Perbaiki: lajidi pengutipan- Perbaiki: flow chart penelitian → lihat bab-1- Perbaiki: penggambaran produk.- Perbaiki: penghitungan Dpmo, ^{sigma} level.- Pelajari seluruh proses yang terlibat. Amati dg cermat tiap proses.-

TANDATANGAN



Hendrik Mansur, ST., MT



Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Kristen Maranatha

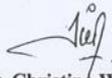
FORM KOMENTAR DAN SARAN SIDANG TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : Fekky Ferdinan NRP : 0423068
Tanggal USTA : 12-Aug-08

Judul Tugas Akhir : Analisis dan Usulan Perbaikan Kualitas Dies Dengan Menggunakan
Metode DMAIC Di PT Wahana Pancha Nugraha

Komentar dan Saran :

- o7 Usulan sebaiknya lebih menngali masalah & kondisi di lapangan
- o7 Penentuan subgroup perlu dilihat apakah sudah tepat?


Ir. Christina Wirawan, MT
Dosen Penguji 2



Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Kristen Maranatha

FORM KOMENTAR DAN SARAN SIDANG TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : Fekky Ferdinan NRP : 0423068

Tanggal USTA : 12-Aug-08

Judul Tugas Akhir : Analisis dan Usulan Perbaikan Kualitas Dies Dengan Menggunakan Metode DMAIC Di PT Wahana Pancha Nugraha

Komentar dan Saran :

- Data hanya dari QC akhir?? bagaimana bs menilai tiap^x proses?
 - ↳ lanjutkan dg peta^c landali yg dibuat.
- Perbaiki FTA dan usulan yg berlimitan.

Hendrik Mansur, ST., MT.
Dosen Penguji 3



Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Kristen Maranatha

FORM KOMENTAR DAN SARAN SIDANG TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : Fekky Ferdinan
Tanggal USTA : 12-Aug-08

NRP : 0423068

Judul Tugas Akhir : Analisis dan Usulan Perbaikan Kualitas Dies Dengan Menggunakan Metode DMAIC Di PT Wahana Pancha Nugraha

Komentar dan Saran :

- Sempurnakan Bab I
- Kemampuan sesuai dengan Penemuan Masalah
- Landasan Teori permesinan di sempurnakan.

Jimmy Gozalv, ST, MT
Dosen Penguji 1