

LAMPIRAN 1

Tabel dampak kegagalan (*Severity*)

Ranking	Efek	Kriteria
1	Tidak Ada	Tidak ada pengaruh.
2	Sangat Minor	Item tidak sesuai. Cacat dilihat oleh konsumen tertentu.
3	Minor	Item tidak sesuai. Cacat dilihat oleh sebagian konsumen.
4	Sangat Rendah	Item tidak sesuai. Cacat dilihat oleh kebanyakan konsumen.
5	Rendah	Item dapat dioperasikan, tetapi kenyamanan item mengalami penurunan. Konsumen merasa agak kecewa.
6	Sedang	Item dapat dioperasikan, tetapi kenyamanan item tidak ada. Konsumen merasa tidak senang.
7	Tinggi	Item dapat dioperasikan, tetapi ada penurunan tingkat performansi. Konsumen kecewa.
8	Sangat Tinggi	Item tidak bisa dioperasikan, dengan kehilangan fungsi utamanya.
9	Berbahaya dengan peringatan	Pengaruh buruk yang sangat tinggi ketika mode kegagalan mempengaruhi keselamatan dari operasi dan atau bertentangan dengan peraturan pemerintah dengan peringatan.
10	Berbahaya tanpa peringatan	Pengaruh buruk yang sangat tinggi ketika mode kegagalan mempengaruhi keselamatan dari operasi dan atau bertentangan dengan peraturan pemerintah tanpa peringatan.

LAMPIRAN 2

Tabel Kemungkinan Kegagalan (*Occurrence*)

Ranking	Kemungkinan Kegagalan	Angka Kemungkinan Kegagalan
1	Tidak Ada : Kegagalan tidak mungkin terjadi	≤ 1 dalam 1.500.000
2	Rendah : Kegagalan sangat sedikit terjadi	1 dalam 150.000
3		1 dalam 15.000
4	Sedang : Kegagalan kadang-kadang terjadi	1 dalam 2.000
5		1 dalam 400
6		1 dalam 80
7	Tinggi : Kegagalan berulang-ulang terjadi	1 dalam 20
8		1 dalam 8
9	Sangat Tinggi : Kegagalan hampir tidak bisa dihindarkan	1 dalam 3
10		≥ 1 dalam 2

LAMPIRAN 3**Tabel Kemudahan Mendeteksi (*Detectability*)**

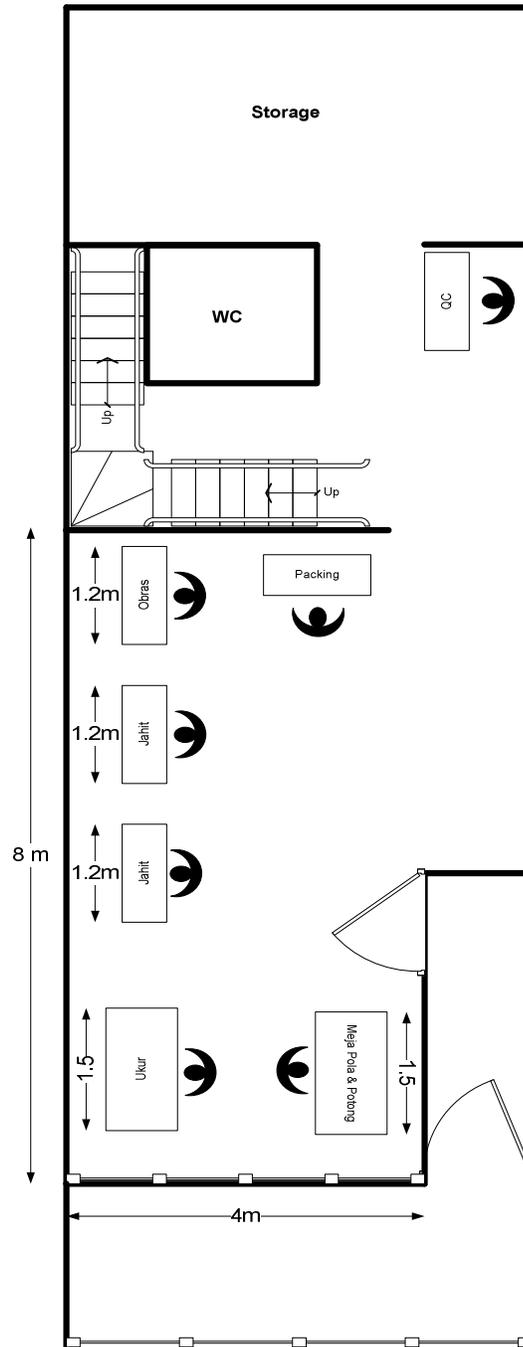
Ranking	Kemampuan Deteksi	Kriteria Deteksi oleh Kontrol Kualitas
1	Hampir Pasti	Hampir pasti bahwa kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.
2	Sangat Tinggi	Kemungkinan sangat tinggi kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.
3	Tinggi	Kemungkinan tinggi kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.
4	Agak tinggi	Kemungkinan agak tinggi kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.
5	Sedang	Kemungkinan sedang kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.
6	Rendah	Kemungkinan rendah kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.
7	Sangat Rendah	Kemungkinan sangat rendah kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.
8	Kecil	Kemungkinan kecil kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.
9	Sangat Kecil	Kemungkinan sangat kecil kontrol akan mendeteksi penyebab potensial kegagalan.
10	Sangat Tidak Pasti	Kontrol tidak akan dapat mendeteksi penyebab potensial kegagalan.

LAMPIRAN 4

Denah Lantai Produksi CV.Amelia Jaya

Skala 1 : 100

Dipetakan Oleh : Anderian (0423036)



LAMPIRAN 5



Meja Pola & Potong



Mesin Obras



Mesin Jahit



Mesin Jahit

DATA PENULIS

Nama : Anderian
Alamat di Bandung : Jl. Surya Sumantri 91
Alamat Asal : Jl. Mangunsarkoro.71, Cianjur
No. Telp Asal : (0263) 261622
No. Handphone : 081321619800
Alamat email : dadtzzz@yahoo.com
Pendidikan : SD Mardi Yuana, Cianjur
SMP Mardi Yuana, Cianjur
SMUK 2 BPK Penabur, Bandung
Jurusan Teknik Industri Universitas Kristen Maranatha
Nilai Tugas akhir :
Tanggal USTA :

KOMENTAR DOSEN PENGUJI

Nama Mahasiswa : Anderian

NRP : 0423036

Judul Tugas Akhir : Analisis Dan Pengembangan Usulan Minimasi Cacat
Produksi Di CV.Amelia Jaya Dengan Menggunakan
Metode DMAIC

Komentar-Komentar Dosen Penguji :