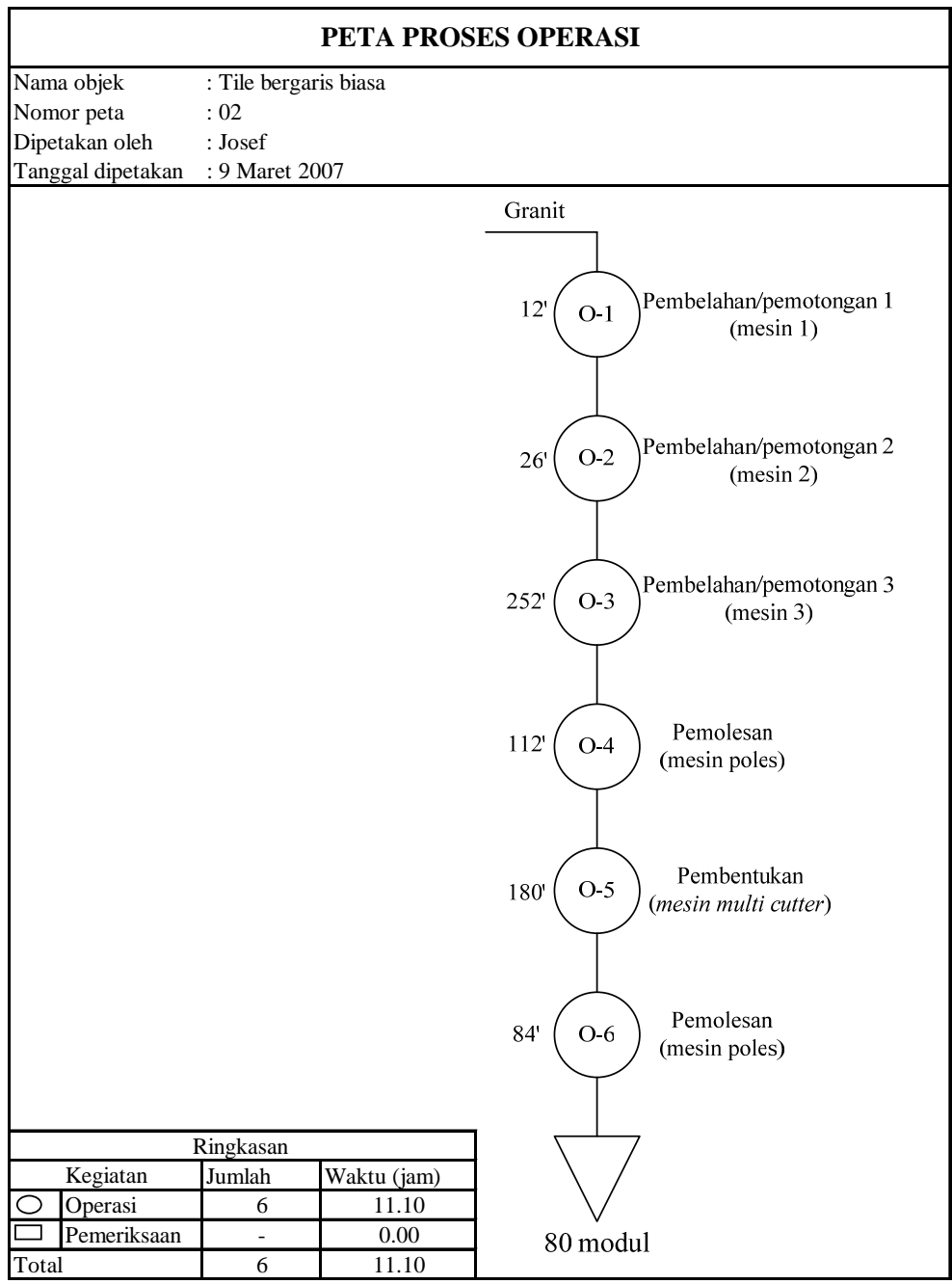
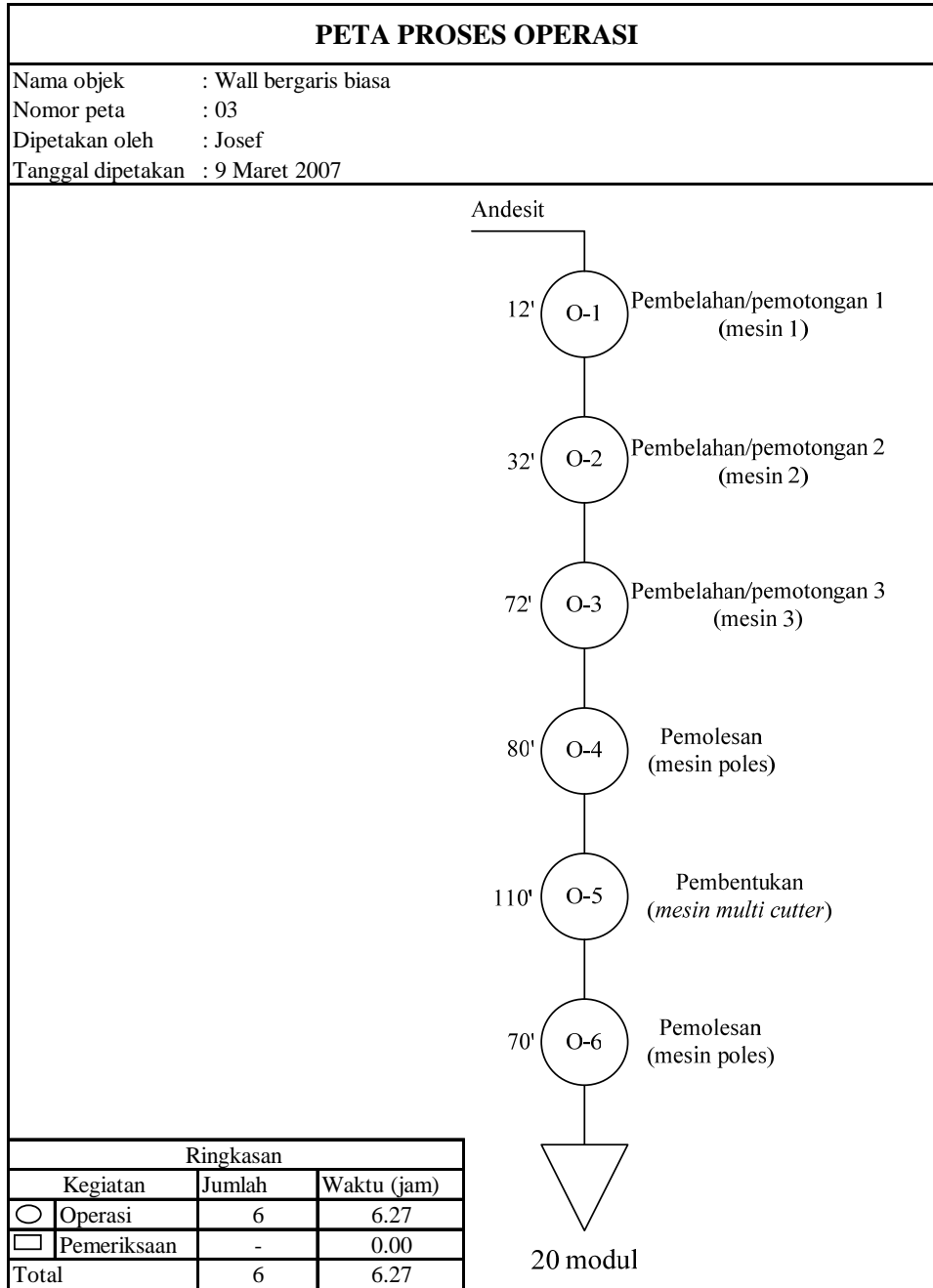


Lanjutan dari Peta Proses Operasi yang telah dijabarkan pada BAB 4, PPO yang akan dijabarkan pada Lampiran A merupakan PPO dari pesanan-pesanan selain pesanan 1

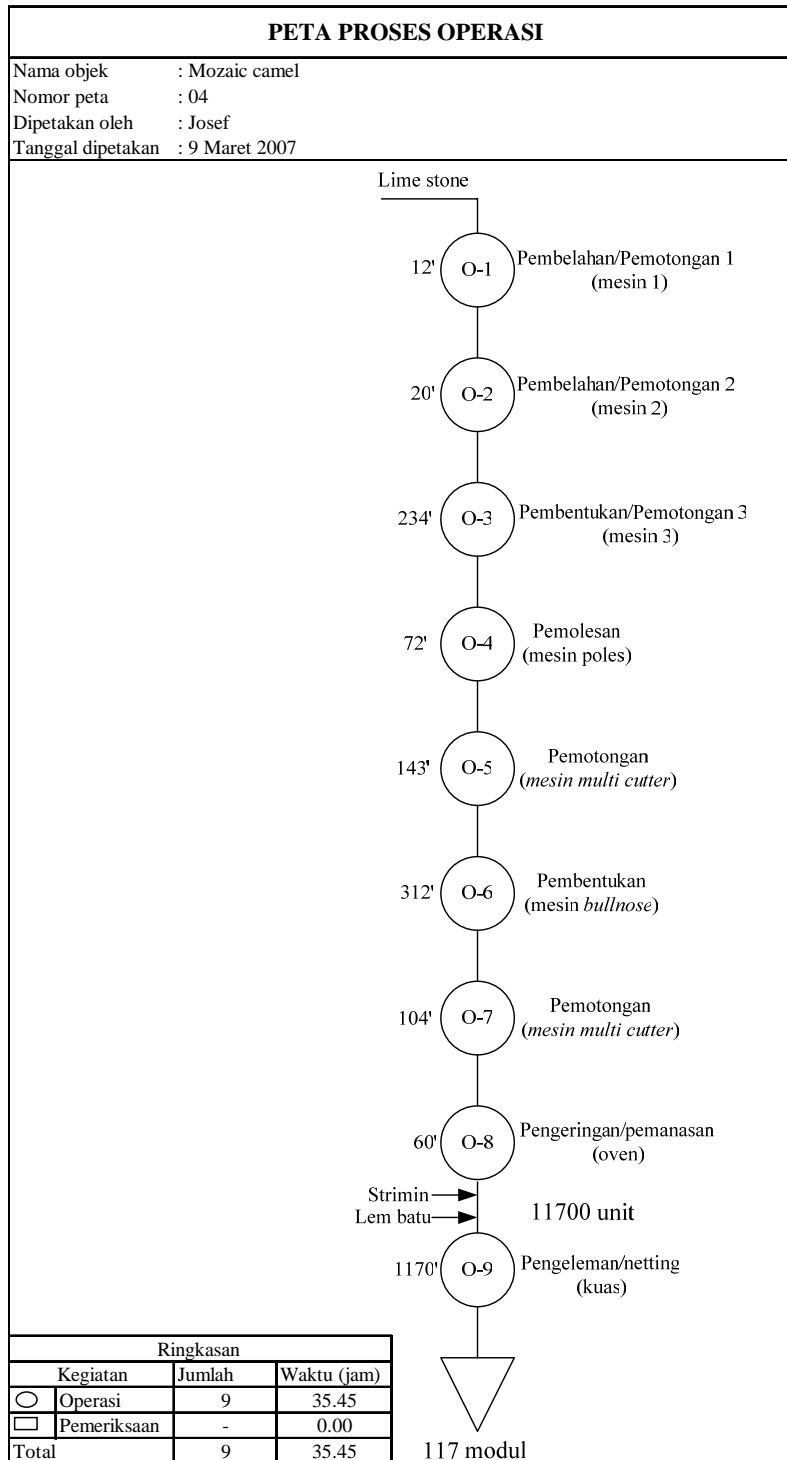
1. Pesanan 2 (tile bergaris biasa)



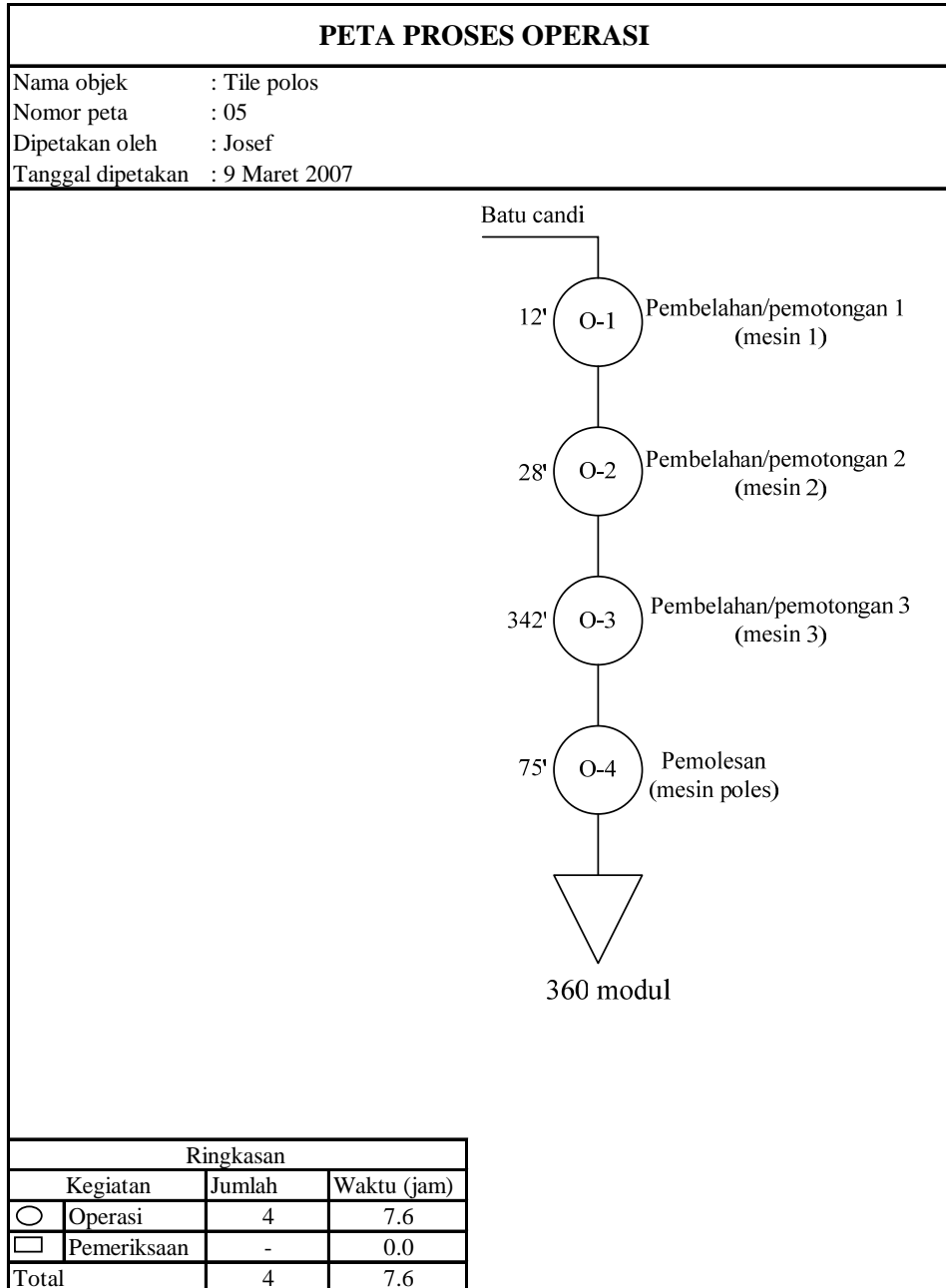
2. Pesanan 3 (wall bergaris biasa)



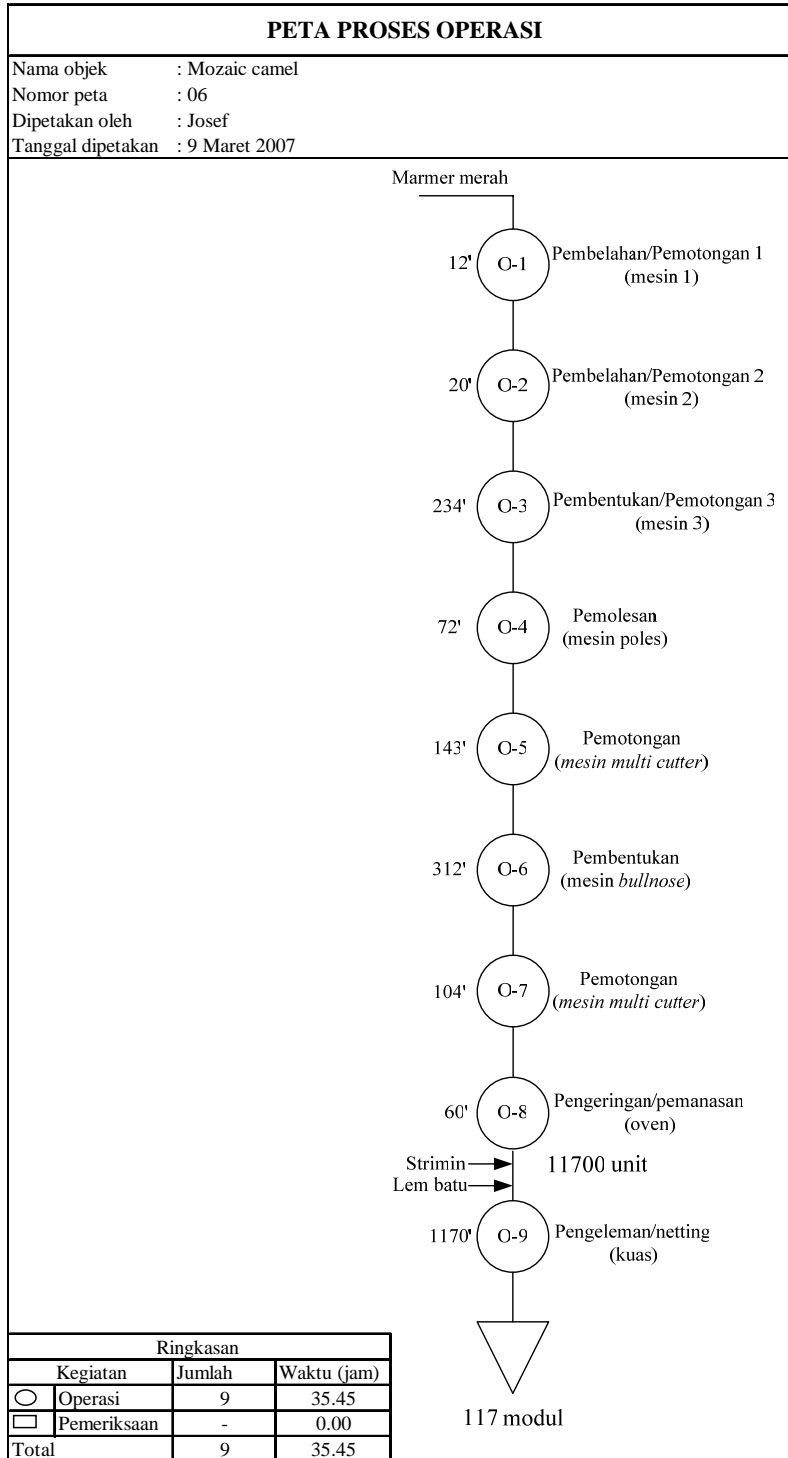
3. Pesanan 4 (mozaic camel)



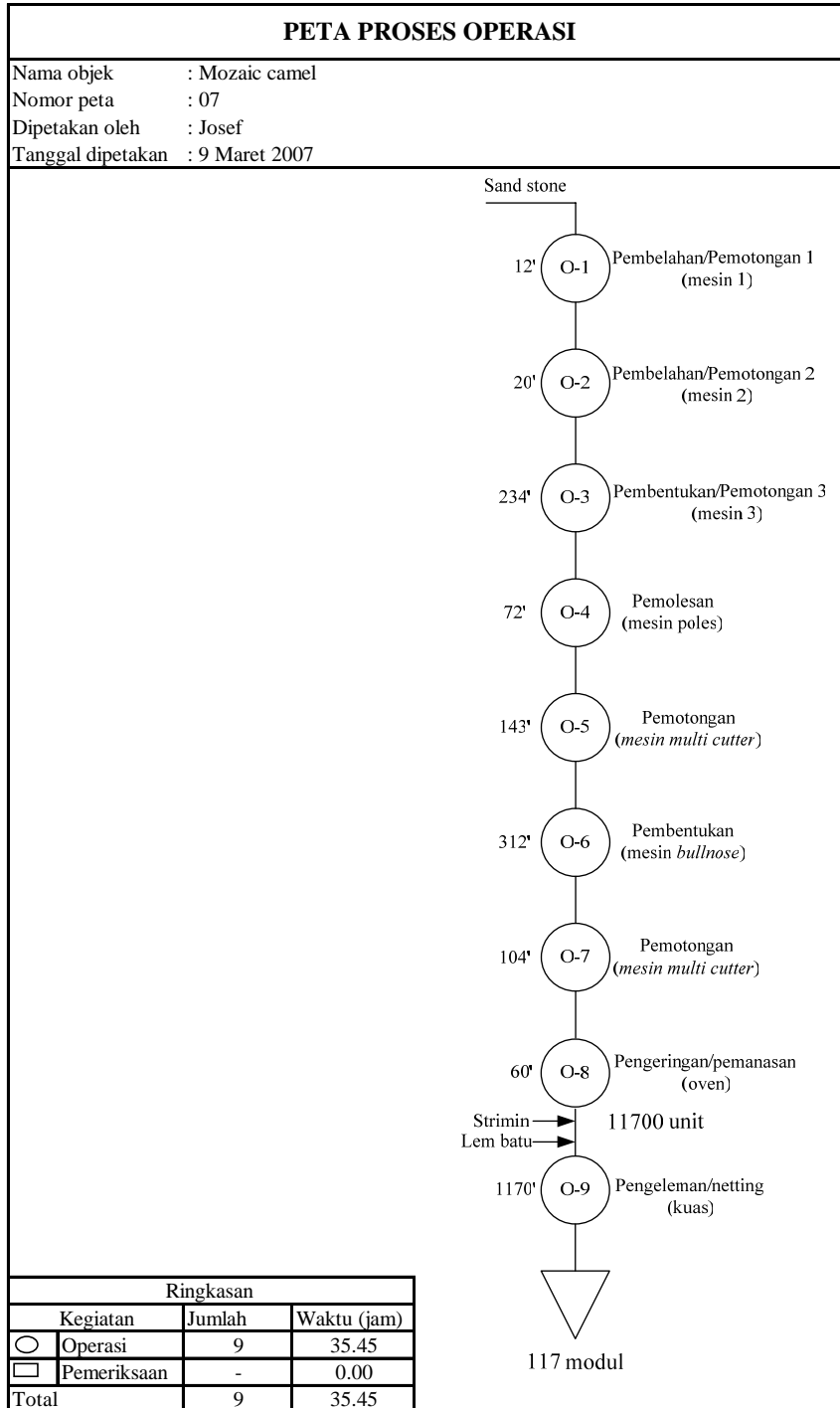
4. Pesanan 5 (tile polos)



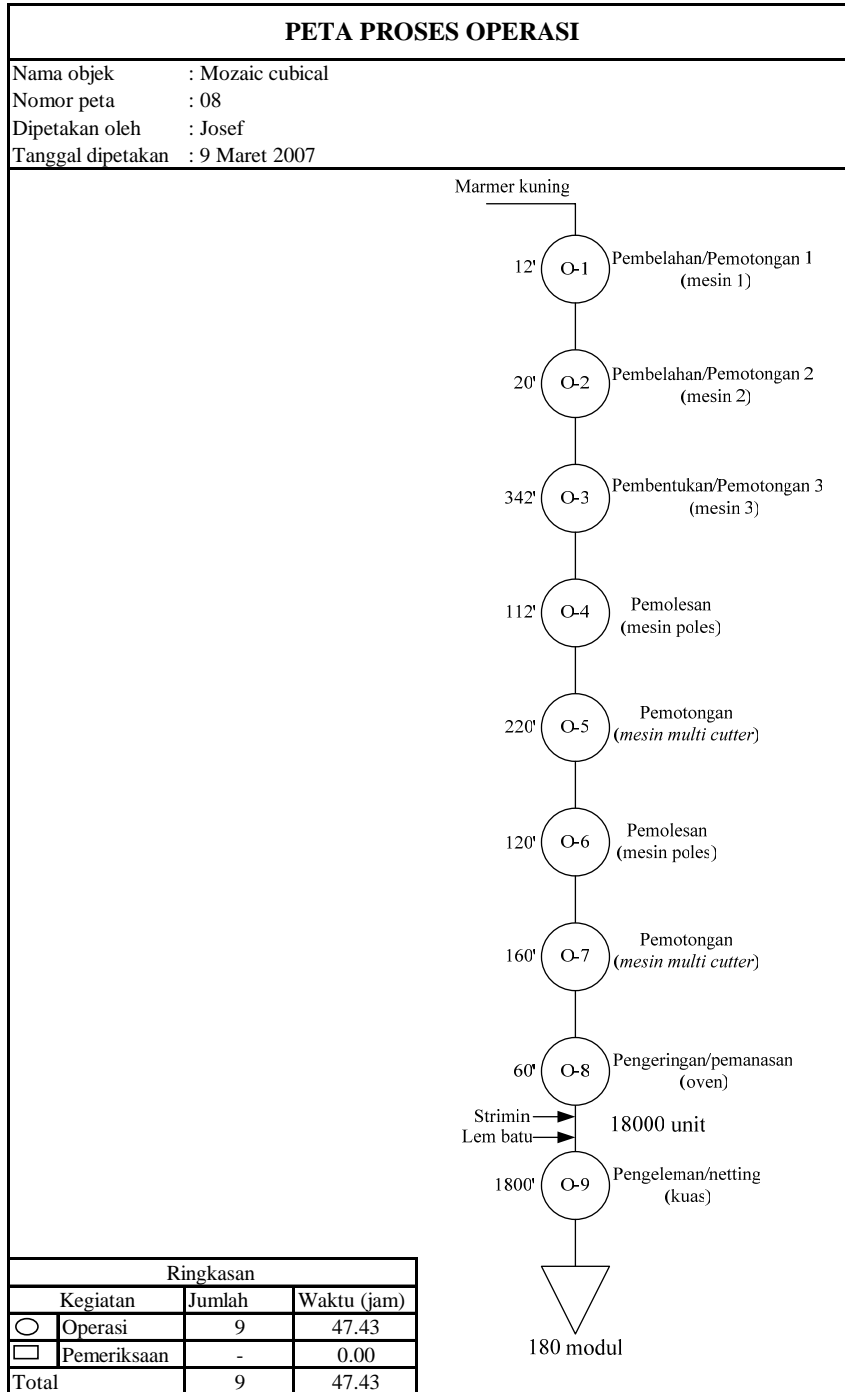
5. Pesanan 6 (mozaic camel)



6. Pesanan 7 (mozaic camel)

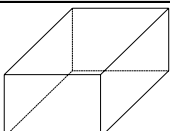
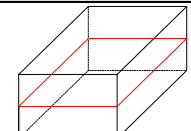
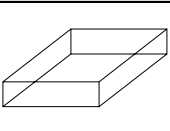
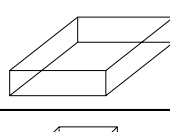
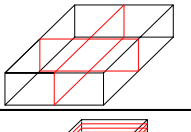
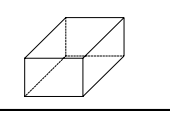
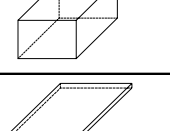
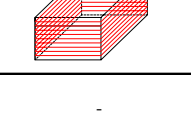
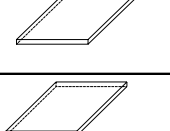
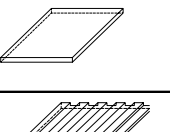
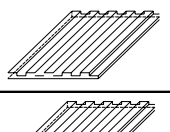
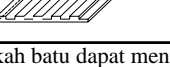
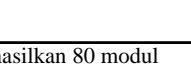
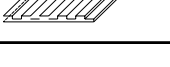




7. Pesanan 8 (mozaic cubical)



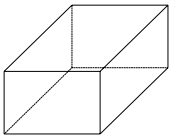
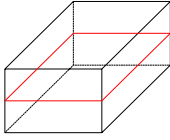
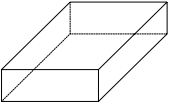
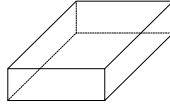
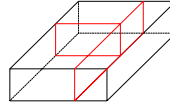
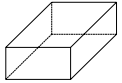
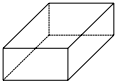
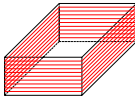
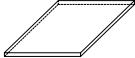
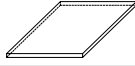
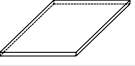
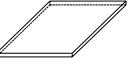
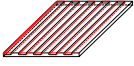
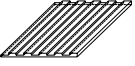
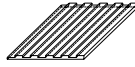
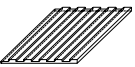
Lanjutan dari deskripsi singkat pembuatan produk yang telah dijabarkan pada BAB 4, deskripsi singkat pembuatan produk yang akan dijabarkan pada Lampiran A merupakan deskripsi singkat pembuatan produk dari pesanan-pesanan selain pesanan Pesanan 1

1. Pesanan 2 (tile bergaris biasa)

Langkah	Mesin	Gambar			Jraian singkat proses	Jumlah input	Ukuran input (cm)			Jumlah Output	Ukuran output (cm)			Waktu/1 bongkah batu (menit)
		Input	Cara pemotongan	Output			P	L	T		P	L	T	
1	Mesin1				bongkahan batu dibelah menjadi 2, pembelahan dilakukan pada bagian tinggi batu	1	60	60	40	2	60	60	20	12
2	Mesin2				hasil proses dari mesin1 dibelah 2 kali, pembelahan dilakukan pada bagian panjang dan lebar	2	60	60	20	8	30	30	20	26
3	Mesin3				hasil proses dari mesin2 dipotong, pemotongan dilakukan pada bagian tinggi batu	8	30	30	20	80	30	30	2	252
4	Mesin (poles)		-		hasil dari mesin3 dipoles	80	30	30	2	80	30	30	2	112
5	Mesin (multi cutter)				hasil dari mesin poles dibentuk pada mesin multi cutter	80	30	30	2	80	30	30	2	180
6	Mesin (poles)		-		hasil dari mesin multi cutter dipoles	80	30	30	2	80	30	30	2	84

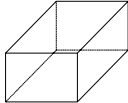
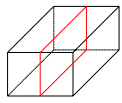
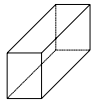
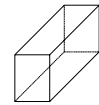
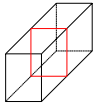
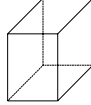
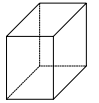
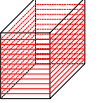
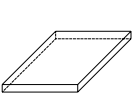
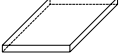
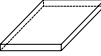
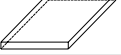
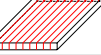







Keterangan: 1 bongkah batu dapat menghasilkan 80 modul

2. Pesanan 3 (wall bergaris biasa)

Langkah	Mesin	Gambar			Uraian singkat proses	Jumlah input	Ukuran input (cm)			Jumlah Output	Ukuran output (cm)			Waktu/1 bongkah batu (menit)
		Input	Cara pemotongan	Output			Panjang	Lebar	Tinggi		Panjang	Lebar	Tinggi	
1	Mesin1				bongkahan batu dibelah menjadi 2, pembelahan dilakukan pada bagian tinggi batu	1	60	60	40	2	60	60	20	12
2	Mesin2				hasil proses dari mesin1 dibelah 2 kali, pembelahan dilakukan pada bagian panjang dan lebar	2	60	60	20	2	40	40	20	32
3	Mesin3				hasil proses dari mesin2 dipotong, pemotongan dilakukan pada bagian tinggi batu	2	40	40	20	20	40	40	2	72
4	Mesin (poles)		-		hasil dari mesin3 dipoles	20	40	40	2	20	40	40	2	80
5	Mesin (multi cutter)				hasil dari mesin poles dibentuk pada mesin multi cutter	20	40	40	2	20	40	40	2	110
6	Mesin (poles)		-		hasil dari mesin multi cutter dipoles	20	40	40	2	20	40	40	2	70

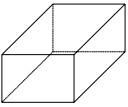
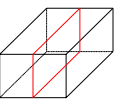
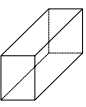
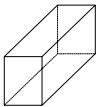
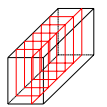
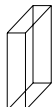





Keterangan: 1 bongkah batu dapat menghasilkan 20 modul

3. Pesanan 4 (mosaic camel)

Langkah	Mesin	Gambar			Uraian singkat proses	Jumlah input	Ukuran input (cm)			Jumlah Output	Ukuran output (cm)			Waktu/1 bongkah batu (menit)
		Input	Cara pemotongan	Output			Panjang	Lebar	Tinggi		Panjang	Lebar	Tinggi	
1	Mesin1				bongkahan batu dibelah menjadi 2, pembelahan dilakukan pada bagian panjang batu	1	60	60	40	2	30	60	40	12
2	Mesin2				hasil proses dari mesin1 dibelah 1 kali, pembelahan dilakukan pada bagian lebar	2	30	60	40	4	30	30	40	20
3	Mesin 3				hasil proses dari mesin2 dipotong, pemotongan dilakukan pada bagian tinggi batu	4	30	30	40	52	30	30	3	234
4	Mesin (pemoles)		-		hasil dari mesin3 dipoles	52	30	30	3	52	30	30	3	72
5	Mesin (multi cutter)				hasil dari mesin poles dibentuk pada mesin multi cutter	52	30	30	3	780	2	30	3	143
6	Mesin (bullnose)				hasil dari mesin multi cutter dibentuk pada mesin bullnose	780	2	30	3	780	2	30	2	312
7	Mesin (multi cutter)				hasil dari mesin bullnose dipotong pada mesin multi cutter	780	2	30	2	11700	2	2	2	104

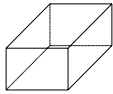
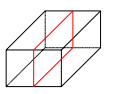
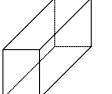
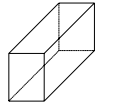
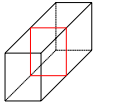
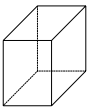
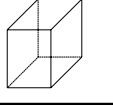
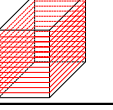
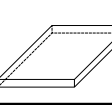
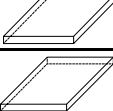
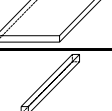
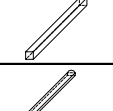
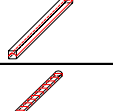
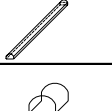
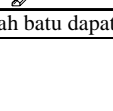
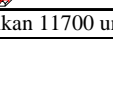
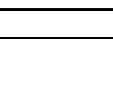



Keterangan: 1 bongkah batu dapat menghasilkan 11700 unit

4. Pesanan 5 (tile polos)

Langkah	Mesin	Gambar			Uraian singkat proses	Jumlah input	Ukuran input (cm)			Jumlah Output	Ukuran output (cm)			Waktu/1 bongkah batu (menit)
		Input	Cara pemotongan	Output			Panjang	Lebar	Tinggi		Panjang	Lebar	Tinggi	
1	Mesin1				bongkahan batu dibelah menjadi 2, pembelahan dilakukan pada bagian panjang batu	1	60	60	40	2	30	60	40	12
2	Mesin2				hasil proses dari mesin1 dibelah, pembelahan dilakukan pada bagian lebar	2	30	60	40	18	10	20	40	28
3	Mesin3				hasil proses dari mesin2 dipotong, pemotongan dilakukan pada bagian tinggi batu	18	10	20	40	360	10	20	2	342
4	Mesin (poles)		-		hasil dari mesin3 dipoles	360	10	20	2	360	10	20	2	75

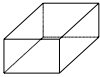
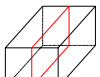
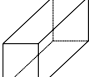

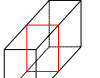
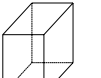
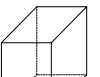
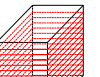

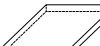
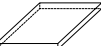
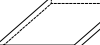








Keterangan: 1 bongkah batu dapat menghasilkan 360 modul

5. Pesanan 6 (mozaic camel)

Langkah	Mesin	Gambar			Uraian singkat proses	Jumlah input	Ukuran input (cm)			Jumlah Output	Ukuran output (cm)			Waktu/1 bongkah batu (menit)
		Input	Cara pemotongan	Output			Panjang	Lebar	Tinggi		Panjang	Lebar	Tinggi	
1	Mesin1				bongkahan batu dibelah menjadi 2, pembelahan dilakukan pada bagian panjang batu	1	60	60	40	2	30	60	40	12
2	Mesin2				hasil proses dari mesin1 dibelah 1 kali, pembelahan dilakukan pada bagian lebar	2	30	60	40	4	30	30	40	20
3	Mesin 3				hasil proses dari mesin2 dipotong, pemotongan dilakukan pada bagian tinggi batu	4	30	30	40	52	30	30	3	234
4	Mesin (poles)		-		hasil dari mesin3 dipoles	52	30	30	3	52	30	30	3	72
5	Mesin (multi cutter)				hasil dari mesin poles dibentuk pada mesin multi cutter	52	30	30	3	780	2	30	3	143
6	Mesin (bullnose)				hasil dari mesin multi cutter dibentuk pada mesin bullnose	780	2	30	3	780	2	30	2	312
7	Mesin (multi cutter)				hasil dari mesin bullnose dipotong pada mesin multi cutter	780	2	30	2	11700	2	2	2	104

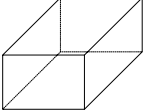
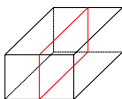
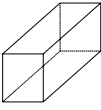
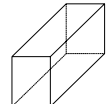
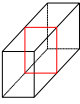
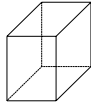
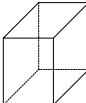
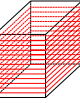
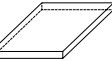
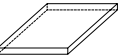
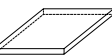
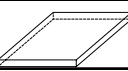
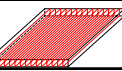






Keterangan: 1 bongkah batu dapat menghasilkan 11700 unit

6. Pesanan 7 (mozaic camel)

Langkah	Mesin	Gambar			Uraian singkat proses	Jumlah input	Ukuran input (cm)			Jumlah Output	Ukuran output (cm)			Waktu/1 bongkah batu (menit)
		Input	Cara pemotongan	Output			Panjang	Lebar	Tinggi		Panjang	Lebar	Tinggi	
1	Mesin1				bongkahan batu dibelah menjadi 2, pembelahan dilakukan pada bagian panjang batu	1	60	60	40	2	30	60	40	12
2	Mesin2				hasil proses dari mesin1 dibelah 1 kali, pembelahan dilakukan pada bagian lebar	2	30	60	40	4	30	30	40	20
3	Mesin 3				hasil proses dari mesin2 dipotong, pemotongan dilakukan pada bagian tinggi batu	4	30	30	40	52	30	30	3	234
4	Mesin (poles)		-		hasil dari mesin3 dipoles	4	30	30	40	52	30	30	3	72
5	Mesin (multi cutter)				hasil dari mesin poles dibentuk pada mesin multi cutter	52	30	30	3	780	2	30	3	143
6	Mesin (bullnose)				hasil dari mesin multi cutter dibentuk pada mesin bullnose	780	2	30	3	780	2	30	2	312
7	Mesin (multi cutter)				hasil dari mesin bullnose dipotong pada mesin multi cutter	780	2	30	2	11700	2	2	2	104

Keterangan: 1 bongkah batu dapat menghasilkan 11700 unit

7. Pesanan 8 (mozaic cubical)

Langkah	Mesin	Gambar			Uraian singkat proses	Jumlah input	Ukuran input (cm)			Jumlah Output	Ukuran output (cm)			Waktu/1 bongkah batu (menit)
		Input	Cara pemotongan	Output			Panjang	Lebar	Tinggi		Panjang	Lebar	Tinggi	
1	Mesin1				bongkahan batu dibelah menjadi 2, pembelahan dilakukan pada bagian panjang batu	1	60	60	40	2	30	60	40	12
2	Mesin2				hasil proses dari mesin1 dibelah 1 kali, pembelahan dilakukan pada bagian lebar	2	30	60	40	4	30	30	40	20
3	Mesin 3				hasil proses dari mesin2 dipotong, pemotongan dilakukan pada bagian tinggi batu	4	30	30	40	80	30	30	2	342
4	Mesin (poles)		-		hasil dari mesin3 dipoles	80	30	30	2	80	30	30	2	112
5	Mesin (multi cutter)				hasil dari mesin poles dibentuk pada mesin multi cutter	80	30	30	2	1200	2	30	2	220
6	Mesin (poles)		-		hasil dari mesin multi cutter dipoles	1200	2	30	2	1200	2	30	2	120
7	Mesin (multi cutter)				hasil dari mesin poles dibentuk pada mesin multi cutter	1200	2	30	2	18000	2	2	2	160

Keterangan: 1 bongkah batu dapat menghasilkan 18000 unit

Lanjutan dari waktu perpindahan/transportasi yang telah dijabarkan pada BAB 4, waktu perpindahan/transportasi yang akan dijabarkan pada Lampiran A merupakan waktu perpindahan/transportasi dari pesanan-pesanan selain pesanan 1.

1. Pesanan 2 (tile bergaris biasa).

Perpindahan		Jumlah perpindahan 1 kali	Satuan perpindahan 1 kali angkut	Waktu perpindahan/1 kali perpindahan (menit)
Dari	Ke			
Storage	Mesin1	4	bongkahan batu	5
Mesin1	Mesin2	2	hasil pembelahan mesin1	2
Mesin2	Mesin3	4	hasil pembelahan mesin2	1
Mesin3	Mesin poles	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin poles	Mesin <i>multi cutter</i>	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin <i>multi cutter</i>	Mesin poles	40	modul	1

2. Pesanan 3 (wall bergaris biasa).

Perpindahan		Jumlah perpindahan 1 kali	Satuan perpindahan 1 kali angkut	Waktu perpindahan/1 kali perpindahan (menit)
Dari	Ke			
Storage	Mesin1	4	bongkahan batu	5
Mesin1	Mesin2	2	hasil pembelahan mesin1	2
Mesin2	Mesin3	4	hasil pembelahan mesin2	1
Mesin3	Mesin poles	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin poles	Mesin <i>multi cutter</i>	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin <i>multi cutter</i>	Mesin poles	40	modul	1

3. Pesanan 4 (mozaic camel).

Perpindahan		Jumlah perpindahan 1 kali angkut	Satuan perpindahan 1 kali angkut	Waktu perpindahan/1 kali perpindahan (menit)
Dari	Ke			
Storage	Mesin1	4	bongkahan batu	5
Mesin1	Mesin2	2	hasil pembelahan mesin1	2
Mesin2	Mesin3	4	hasil pembelahan mesin2	1
Mesin3	Mesin poles	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin poles	Mesin <i>multi cutter</i>	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin <i>multi cutter</i>	Mesin <i>bullnose</i>	760	hasil pemotongan mesin <i>multi cutter</i>	1
Mesin <i>bullnose</i>	Mesin <i>multi cutter</i>	760	hasil pembentukan mesin <i>bullnose</i>	1
Mesin <i>multi cutter</i>	Oven	11400	unit	1

4. Pesanan 5 (tile polos).

Perpindahan		Jumlah perpindahan 1 kali angkut	Satuan perpindahan 1 kali angkut	Waktu perpindahan/1 kali perpindahan (menit)
Dari	Ke			
Storage	Mesin1	4	bongkahan batu	5
Mesin1	Mesin2	2	hasil pembelahan mesin1	2
Mesin2	Mesin3	4	hasil pembelahan mesin2	1
Mesin3	Mesin poles	40	hasil pembelahan mesin3	1

5. Pesanan 6 (mozaic camel).

Perpindahan		Jumlah perpindahan 1 kali	Satuan perpindahan 1 kali angkut	Waktu perpindahan/1 kali perpindahan (menit)
Dari	Ke			
Storage	Mesin1	4	bongkahan batu	5
Mesin1	Mesin2	2	hasil pembelahan mesin1	2
Mesin2	Mesin3	4	hasil pembelahan mesin2	1
Mesin3	Mesin poles	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin poles	Mesin <i>multi cutter</i>	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin <i>multi cutter</i>	Mesin <i>bullnose</i>	760	hasil pemotongan mesin <i>multi cutter</i>	1
Mesin <i>bullnose</i>	Mesin <i>multi cutter</i>	760	hasil pembentukan mesin <i>bullnose</i>	1
Mesin <i>multi cutter</i>	Oven	11400	unit	1

6. Pesanan 7 (mozaic camel).

Perpindahan		Jumlah perpindahan 1 kali	Satuan perpindahan 1 kali angkut	Waktu perpindahan/1 kal perpindahan (menit)
Dari	Ke			
Storage	Mesin1	4	bongkahan batu	5
Mesin1	Mesin2	2	hasil pembelahan mesin1	2
Mesin2	Mesin3	4	hasil pembelahan mesin2	1
Mesin3	Mesin poles	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin poles	Mesin <i>multi cutter</i>	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin <i>multi cutter</i>	Mesin <i>bullnose</i>	760	hasil pemotongan mesin <i>multi cutter</i>	1
Mesin <i>bullnose</i>	Mesin <i>multi cutter</i>	760	hasil pembentukan mesin <i>bullnose</i>	1
Mesin <i>multi cutter</i>	Oven	11400	unit	1

7. Pesanan 8 (mozaic cubical).

Perpindahan		Jumlah perpindahan 1 kali	Satuan perpindahan 1 kali angkut	Waktu perpindahan/1 kal perpindahan (menit)
Dari	Ke			
Storage	Mesin1	4	bongkahan batu	5
Mesin1	Mesin2	2	hasil pembelahan mesin1	2
Mesin2	Mesin3	4	hasil pembelahan mesin2	1
Mesin3	Mesin poles	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin poles	Mesin <i>multi cutter</i>	40	hasil pembelahan mesin3	1
Mesin <i>multi cutter</i>	Mesin poles	1200	hasil pemotongan mesin <i>multi cutter</i>	1
Mesin poles	Mesin <i>multi cutter</i>	1200	hasil pemotongan mesin <i>multi cutter</i>	1
Mesin <i>multi cutter</i>	Oven	11400	hasil pemotongan mesin <i>multi cutter</i>	1

Release time Iterasi 1

- Tabel *release time* mesin 3 penggunaan ke-1

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 3 urutan ke-3 paralel
4	3	56	234	5	1	290	290
					2	290	
					3	290	
					4	290	
					5	290	
6	3	290	234	6	6	524	524
					7	524	
					8	524	
					9	524	
					10	524	
7	3	524	234	6	1	524	758
					2	758	
					3	758	
					4	758	
					5	758	
8	3	758	342	5	6	758	1100
					7	758	
					8	1100	
					9	1100	
					10	1100	
2	3	1100	252	6	1	1100	1352
					2	1100	
					3	1352	
					4	1352	
					5	1352	
3	3	1352	72	8	6	1352	1424
					7	1352	
					8	1352	
					9	1424	
					10	1424	
					1	1424	
					2	1424	
3	1424						
					4	1424	
					5	1424	
					6	1424	

- Tabel *release mesin* mesin 3 penggunaan ke-1 lanjutan

5	3	1424	342	11	7	1766	2108
					8	1766	
					9	1766	
					10	1766	
					1	1766	
					2	1766	
					3	1766	
					4	1766	
					5	1766	
					6	1766	
					7	2108	
1	3	2108	252	6	8	2360	2360
					9	2360	
					10	2360	
					1	2360	
					2	2360	
					3	2360	

Release time Iterasi 2

- Mesin 5-1 penggunaan ke-2

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 5-1 urutan ke-7 paralel
8	7	1552	160	5	1	1712	1712
					2	1712	
					3	1712	
					4	1712	
					5	1712	
4	7	1712	104	5	6	1816	1816
					7	1816	
					8	1816	
					1	1816	
					2	1816	
6	7	1816	104	6	3	1920	1920
					4	1920	
					5	1920	
					6	1920	
					7	1920	
7	7	1920	104	6	8	1920	2024
					1	2024	
					2	2024	
					3	2024	
					4	2024	
					5	2024	
					6	2024	

Release time Iterasi 3

- Mesin 1 penggunaan ke-1.

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 1 urutan ke-1 paralel
8	1	0	12	5	1	12	36
					2	12	
					1	24	
					2	24	
					1	36	
4	1	24	12	5	2	36	60
					1	48	
					2	48	
					1	60	
					2	60	
6	1	60	12	6	1	72	96
					2	72	
					1	84	
					2	84	
					1	96	
7	1	96	12	6	2	96	132
					1	108	
					2	108	
					1	120	
					2	120	
5	1	132	12	11	1	132	204
					2	132	
					1	144	
					2	144	
					1	156	
					2	156	
					1	168	
					2	168	
					1	180	
					2	180	
					1	192	
2	1	192	12	6	2	192	240
					1	204	
					2	204	
					1	216	
					2	216	
					1	228	
					2	228	
					1	240	
					2	240	
					1	240	

- Tabel *release time* mesin 1 penggunaan ke-1 lanjutan.

3	1	228	12	8	2	240	288
					1	252	
					2	252	
					1	264	
					2	264	
					1	276	
					2	276	
					1	288	
1	1	276	12	6	2	288	324
					1	300	
					2	300	
					1	312	
					2	312	
					1	324	

- Mesin 2 penggunaan ke-1.

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 2 urutan ke-2 paralel
8	2	36	20	5	1	56	56
		36			2	56	
		36			3	56	
		36			4	56	
		36			5	56	
4	2	60	20	5	6	80	80
		60			1	80	
		60			2	80	
		60			3	80	
		60			4	80	
6	2	96	20	6	5	116	116
		96			6	116	
		96			1	116	
		96			2	116	
		96			3	116	
		96			4	116	
7	2	132	20	6	5	152	152
		132			6	152	
		132			1	152	
		132			2	152	
		132			3	152	
		132			4	152	
5	2	204	28	11	5	232	260
		204			6	232	
		204			1	232	
		204			2	232	
		204			3	232	
		204			4	232	
		204			5	260	
		204			6	260	
		204			1	260	
		204			2	260	
		204			3	260	
		204			4	260	
2	2	240	26	6	4	266	286
		240			5	286	
		240			6	286	
		240			1	286	
		240			2	286	
		240			3	286	

- Tabel *release time* mesin 2 penggunaan ke-1 lanjutan

3	2	288	32	8	4	320	352
		288			5	320	
		288			6	320	
		288			1	320	
		288			2	320	
		288			3	320	
		288			4	352	
		288			5	352	
1	2	324	26	6	6	350	378
		324			1	350	
		324			2	350	
		324			3	350	
		324			4	378	
		324			5	378	

- Mesin 3 penggunaan ke-1.

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 3 urutan ke-3 paralel
4	3	80	234	5	1	314	314
		80			2	314	
		80			3	314	
		80			4	314	
		80			5	314	
6	3	116	234	6	6	350	548
		116			7	350	
		116			8	350	
		116			9	350	
		116			10	350	
		116			1	548	
7	3	152	234	6	2	548	584
		152			3	548	
		152			4	548	
		152			5	548	
		152			6	584	
		152			7	584	
8	3	56	342	5	8	692	890
		56			9	692	
		56			10	692	
		56			1	890	
		56			2	890	
2	3	286	252	6	3	800	944
		286			4	800	
		286			5	800	
		286			6	836	
		286			7	836	
		286			8	944	
3	3	352	72	8	9	764	962
		352			10	764	
		352			1	962	
		352			2	962	
		352			3	872	
		352			4	872	
		352			5	872	
352	6	908					

- Tabel *release time* mesin 3 penggunaan ke-1 lanjutan.

5	3	260	342	11	7	1178	1520
		260			8	1286	
		260			9	1106	
		260			10	1106	
		260			1	1304	
		260			2	1304	
		260			3	1214	
		260			4	1214	
		260			5	1214	
		260			6	1250	
		260			7	1520	
1	3	378	252	6	8	1538	1556
		378			9	1358	
		378			10	1358	
		378			1	1556	
		378			2	1556	
		378			3	1466	

- Mesin 4 penggunaan ke-1.

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 4 urutan ke-4 paralel
4	4	314	72	5	1	386	386
		314			2	386	
		314			3	386	
		314			4	386	
		314			5	386	
6	4	548	72	6	6	620	620
		548			1	620	
		548			2	620	
		548			3	620	
		548			4	620	
		548			5	620	
7	4	584	72	6	6	692	692
		584			1	692	
		584			2	692	
		584			3	692	
		584			4	692	
		584			5	692	
8	4	890	112	5	6	1002	1002
		890			1	1002	
		890			2	1002	
		890			3	1002	
		890			4	1002	
2	4	944	112	6	5	1056	1114
		944			6	1114	
		944			1	1114	
		944			2	1114	
		944			3	1114	
		944			4	1114	
3	4	962	80	8	5	1136	1274
		962			6	1194	
		962			1	1194	
		962			2	1194	
		962			3	1194	
		962			4	1194	
		962			5	1216	
		962			6	1274	

- Tabel *release time* mesin 4 penggunaan ke-1 lanjutan.

5	4	1520	75	11	1	1595	1670
		1520			2	1595	
		1520			3	1595	
		1520			4	1595	
		1520			5	1595	
		1520			6	1595	
		1520			1	1670	
		1520			2	1670	
		1520			3	1670	
		1520			4	1670	
		1520			5	1670	
1	4	1556	112	6	6	1707	1782
		1556			1	1782	
		1556			2	1782	
		1556			3	1782	
		1556			4	1782	
		1556			5	1782	

- Mesin 5 penggunaan ke-1.

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 5 urutan ke-5 paralel
2	5	1114	180	6	1	1294	1474
		1114			2	1294	
		1114			3	1294	
		1114			4	1294	
		1114			1	1474	
		1114			2	1474	
3	5	1274	110	8	3	1404	1694
		1274			4	1404	
		1274			1	1584	
		1274			2	1584	
		1274			3	1514	
		1274			4	1514	
		1274			1	1694	
		1274			2	1694	

- Mesin 5-1 penggunaan ke-1.

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 5-1 urutan ke-5 paralel
4	5	386	143	5	1	529	529
		386			2	529	
		386			3	529	
		386			4	529	
		386			5	529	
6	5	620	143	6	6	763	763
		620			7	763	
		620			8	763	
		620			1	763	
		620			2	763	
		620			3	763	
7	5	692	143	6	4	835	906
		692			5	835	
		692			6	906	
		692			7	906	
		692			8	906	
		692			1	906	
8	5	1002	220	5	2	1222	1222
		1002			3	1222	
		1002			4	1222	
		1002			5	1222	
		1002			6	1222	

- Mesin 4 penggunaan ke-2.

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	<i>Ready mesin</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 4 urutan ke-6 paralel
8	6	1222	1707	120	5	6	1827	1902
		1222	1782			1	1902	
		1222	1782			2	1902	
		1222	1782			3	1902	
		1222	1782			4	1902	
2	6	1474	1782	84	6	5	1866	1986
		1474				6	1911	
		1474				1	1986	
		1474				2	1986	
		1474				3	1986	
		1474				4	1986	
3	6	1694		70	8	5	1936	2056
		1694				6	1981	
		1694				1	2056	
		1694				2	2056	
		1694				3	2056	
		1694				4	2056	
		1694				5	2006	
		1694				6	2051	

- Mesin 6 penggunaan ke-1.

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 6 urutan ke-6 paralel
4	6	529	312	5	1	841	841
		529			2	841	
		529			3	841	
		529			4	841	
		529			5	841	
6	6	763	312	6	6	1075	1153
		763			7	1075	
		763			8	1075	
		763			9	1075	
		763			10	1075	
		763			1	1153	
7	6	906	312	6	2	1218	1387
		906			3	1218	
		906			4	1218	
		906			5	1218	
		906			6	1387	
		906			7	1387	
		906					

- Mesin 5-1 penggunaan ke-2.

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	<i>Ready mesin</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 5-1 urutan ke-7 paralel
8	7	1902	906	160	5	7	2062	2062
		1902	906			8	2062	
		1902	906			1	2062	
		1902	1222			2	2062	
		1902	1222			3	2062	
4	7	841	1222	104	5	4	1326	2166
		841	1222			5	1326	
		841	1222			6	1326	
		841				7	2166	
		841				8	2166	
6	7	1153		104	6	1	2166	2166
		1153				2	2166	
		1153				3	2166	
		1153				4	1430	
		1153				5	1430	
		1153				6	1430	
7	7	1387		104	6	7	2270	2270
		1387				8	2270	
		1387				1	2270	
		1387				2	2270	
		1387				3	2270	
		1387				4	1534	

- Mesin 7 penggunaan ke-1.

<i>Job</i>	Urutan proses ke	<i>Ready time job</i>	Waktu/ kali proses	Kebutuhan bahan	Mesin	<i>Relesase time mesin</i>	Waktu total pengerjaan <i>job</i> pada mesin 7 urutan ke-8 paralel
8	8	2062	60	5	1	2122	2242
		2062			2	2122	
		2062			1	2182	
		2062			2	2182	
		2062			1	2242	
4	8	2166	60	5	2	2242	2362
		2166			1	2302	
		2166			2	2302	
		2166			1	2362	
		2166			2	2362	
6	8	2166	60	6	1	2422	2542
		2166			2	2422	
		2166			1	2482	
		2166			2	2482	
		2166			1	2542	
		2166			2	2542	
7	8	2270	60	6	1	2602	2722
		2270			2	2602	
		2270			1	2662	
		2270			2	2662	
		2270			1	2722	
		2270			2	2722	

Utilisasi mesin (%)

Hari	Minggu ke-	Aktual		Usulan	
		Mesin	Utilisasi (%)	Mesin	Utilisasi (%)
Senin	1	1a	61.85	1a	61.85
		1b	59.63	1b	59.63
		2a	41.85	2a	41.85
		2b	45.56	2b	41.85
		2c	37.04	2c	45.56
		2d		2d	
		2e		2e	
		2f	34.07	2f	28.15
		3a	73.89	3a	82.96
		3b		3b	
		3c		3c	
		3d		3d	
		3e		3e	
		3f		3f	
		3g	76.30	3g	76.30
		3h		3h	
		3i		3i	
		3j		3j	
		4a	0	4a	13.33
		4b		4b	
		4c		4c	
		4d		4d	
		4e		4e	
		4f		4f	
		5-1a	0	5-1a	25.93
		5-1b		5-1b	
		5-1c		5-1c	
		5-1d		5-1d	
		5-1e		5-1e	0
		5-1f		5-1f	
		5-1g		5-1g	
		5-1h		5-1h	

Selasa	1	3a	98.15	3a	98.15
		3b		3b	
		3c		3c	
		3d		3d	
		3e		3e	
		3f		3f	
		3g		3g	
		3h		3h	
		3i		3i	
		3j		3j	
		4a		45.19	
		4b	42.59	4b	
		4c		4c	
		4d		4d	
		4e	4e		
		4f	43.52	4f	47.41
		5-1a	0	5-1a	62.96
		5-1b		5-1b	
		5-1c		5-1c	
		5-1d		5-1d	
		5-1e		5-1e	36.48
		5-1f		5-1f	26.48
		5-1g		5-1g	
		5-1h		5-1h	
		6a	0	6a	98.15
		6b		6b	85.37
		6c		6c	
		6d		6d	
		6e		6e	
		6f		6f	54.07
		6g		6g	
		6h		6h	
6i	6i				
6j	6j				

Rabu	1	3a	41.30	3a	78.89
		3b		3b	32.22
		3c	98.15	3c	75.56
		3d		3d	
		3e		3e	
		3f		3f	35.56
		3g		3g	85.56
		3h	37.96	3h	42.22
		3i	91.30	3i	68.89
		3j		3j	
		4a	57.04	4a	52.59
		4b	44.81	4b	37.78
		4c	33.70	4c	
		4d		4d	
		4e		4e	
		4f	4f	42.04	
		5a	40.74	5a	87.04
		5b		5b	
		5c		5c	87.41
		5d		5d	
		6a	0	6a	17.41
		6b		6b	30.19
		6c		6c	
		6d		6d	
		6e		6e	61.48
		6f		6f	
		6g		6g	3.70
		6h		6h	
		6i		6i	
		6j		6j	

Kamis	1	3d	3.15	3d	0
		3e		3e	
		3f		3f	
		3g		3g	
		4a	31.11	4a	86.85
		4b		4b	
		4c	29.26	4c	84.26
		4d		4d	
		4e		4e	
		4f		4f	
		5a	66.67	5a	0
		5b		5b	
		5c	33.33	5c	7.04
		5d		5d	
		5-1a	0	5-1a	39.63
		5-1b		5-1b	
		5-1c		5-1c	
		5-1d		5-1d	
5-1e	5-1e				
5-1f	0	5-1f	38.52		
5-1g		5-1g			
5-1h		5-1h			

Jumat	1	4a	71.76	4a	0
		4b		4b	
		4c		4c	
		4d		4d	
		4e	49.80	4e	30.20
		4f	57.65	4f	
		5-1a	28.04	5-1a	9.80
		5-1b		5-1b	
		5-1c		5-1c	
		5-1d		5-1d	
		5-1e	62.16	5-1e	20.39
		5-1f		5-1f	
		5-1g	0	5-1g	94.12
		5-1h		5-1h	
		6a	48.04	6a	0
		6b		6b	
		6c		6c	
		6d		6d	
6e	6e				
6f	6f				
7a	0	7a	94.12		
7b		7b			

Sabtu	1	5-1a	38.52	5-1a	0
		5-1b		5-1b	
		5-1c		5-1c	
		5-1d		5-1d	
		5-1e		5-1e	
		5-1f		5-1f	
		5-1g	98.15	5-1g	
		5-1h		5-1h	
	6a	70.19	6a	0	
	6b		6b		
	6c		6c		
	6d		6d		
	6e		6e		
	6f		6f		
7a	33.33	7a	33.33		
7b		7b			
Senin	2	5-1a	19.26	5-1a	0
		5-1b		5-1b	
		5-1c		5-1c	
		5-1d		5-1d	
		5-1e		5-1e	
		5-1f		0	
		5-1g	83.52	5-1g	
		5-1h	97.78	5-1h	
	6a	57.78	6a	0	
	6b		6b		
	6c		6c		
	6d		6d		
	6e		6e		
	6f		6f		
7a	11.11	7a	0		
7b		7b			
Selasa	2	4a	22.22	4a	0
		4b		4b	
		4c		4c	
		4d		4d	
		4e		4e	
	5-1a	29.63	5-1a	0	
	5-1b		5-1b		
	5-1c		5-1c		
	5-1d		5-1d		
	5-1e		5-1e		
	7a	55.56	7a	0	
	7b	33.33	7b		