

## BAB 6

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1 Kesimpulan

6.1.1 Kelemahan pengendalian persediaan barang jadi yang diterapkan di PT.

Daya Tunas Cemerlang sekarang adalah :

- Ongkos pesan dan ongkos simpan cukup tinggi.
- Ongkos total pengendalian persediaan cukup tinggi.

6.1.2 Metode pengendalian persediaan barang jadi yang sebaiknya diterapkan di PT. Daya Tunas Cemerlang adalah metode P (t, E). Pemesanan ke *supplier Hansol Paper Co., Ltd.*, Korea Selatan dilakukan **setiap tujuh bulan**, sedangkan pemesanan ke *supplier Daibo Co., Ltd.*, Jepang dilakukan **setiap 10 bulan**. Jumlah pemesanannya adalah batas maksimum persediaan dikurangi posisi persediaan saat pemesanan dilakukan. Di mana batas maksimum untuk masing-masing *item* dapat dilihat dalam tabel 6.1.

Tabel 6.1  
Batas maksimum persediaan untuk masing-masing *item*

No	Kode atau Jenis Produk	Batas maksimum (E) (unit)
Kertas Profax, <i>supplier Hansol Paper Co., Ltd.</i> , Korea Selatan		
1	210 mm x 30 m	30.778
2	210 mm x 50 m	3.096
3	216 mm x 30 m	751
4	216 mm x 50 m	1.845
5	210 mm x 12 m	6.627
6	210 mm x 14 m	12.017
7	210 mm x 17 m	19.063
8	210 mm x 18 m	28.753
9	210 mm x 19 m	34.410
10	210 mm x 22 m	2.623
11	210 mm x 24 m	35.272
12	210 mm x 25 m	3.733

Tabel 6.1  
Batas maksimum persediaan untuk masing-masing *item* (lanjutan)

No	Kode atau Jenis Produk	Batas maksimum (E) (unit)
<i>Kertas Profax, supplier Hansol Paper Co., Ltd., Korea Selatan</i>		
13	210 mm x 28 m	2.895
14	210 mm x 30 m	3.305
15	210 mm x 50 m	1.716
16	210 mm x 70 m	3.191
17	216 mm x 18 m	1.195
18	216 mm x 19 m	1.402
19	216 mm x 22 m	158
20	216 mm x 24 m	69.592
21	216 mm x 25 m	128
<i>Perlengkapan Bayi "Stony Angel", supplier Daibo Co., Ltd., Jepang</i>		
22	SS / 60	1.710
23	S / 54	1.893
24	M / 51	2.643
25	L / 42	2.210
26	XL / 26	1.907
27	L / 30	1.478

6.1.3 Besarnya penghematan biaya pengendalian persediaan barang jadi yang dapat diperoleh dengan metode usulan adalah :

- Rp. 2.494.101,00 atau 22,86% untuk *supplier Hansol Paper Co., Ltd., Korea Selatan*.
- Rp. 5.470.861,00 atau 60,44% untuk *supplier Daibo, Co., Ltd., Jepang*.

## 6.2 Saran

6.2.1 Dalam menerapkan metode usulan ini, perusahaan perlu mengadakan penjelasan dan pelatihan kepada karyawan agar nilai-nilai parameter pengendalian persediaan dapat diterapkan dengan baik.

6.2.2 Untuk penelitian selanjutnya, disarankan untuk memberikan metode pengendalian persediaan usulan yang lain sehingga perusahaan dapat memilih dari beberapa alternatif. Misalnya metode (t, B, Q), (B, E).