

**LAMPIRAN 1**  
**DEFINISI FMEA UNTUK RATING SEVERITY,**  
**OCCURANCE, DAN DETECTABILITY**

**Definisi FMEA untuk Rating Severity**

Ranking	Efek	Kriteria
1	Tidak Ada	Tidak ada pengaruh.
2	Sangat Minor	Item tidak sesuai dan cacat dilihat oleh konsumen tertentu.
3	Minor	Item tidak sesuai dan cacat dilihat oleh sebagian konsumen.
4	Sangat Rendah	Item tidak sesuai dan cacat dilihat oleh kebanyakan konsumen.
5	Rendah	Item dapat dioperasikan, tetapi kenyamanan item mengalami penurunan. Konsumen agak merasa kecewa.
6	Sedang	Item dapat dioperasikan, tetapi kenyamanan item tidak ada. Konsumen merasa tidak senang.
7	Tinggi	Item dapat dioperasikan, tetapi ada penurunan tingkat performansi. Konsumen kecewa.
8	Sangat Tinggi	Item tidak bisa dioperasikan, dengan kehilangan fungsi utamanya
9	Berbahaya Dengan Peringatan	Pengaruh buruk yang sangat tinggi ketika mode kegagalan mempengaruhi keselamatan dari operasi dan atau bertentangan dengan peraturan pemerintah dengan peringatan
10	Berbahaya Tanpa Peringatan	Pengaruh buruk yang sangat tinggi ketika mode kegagalan mempengaruhi keselamatan dari operasi dan atau bertentangan dengan peraturan pemerintah tanpa peringatan

### Definisi FMEA untuk Rating *Occurance*

Ranking	Kemungkinan Kegagalan	Angka Kemungkinan Kegagalan
1	Tidak Ada : Kegagalan tidak mungkin terjadi	$\leq 1$ dalam 1.500.000
2	Rendah : Kegagalan sangat sedikit terjadi	1 dalam 150.000
3		1 dalam 15.000
4	Sedang : Kegagalan kadang-kadang terjadi	1 dalam 2.000
5		1 dalam 400
6		1 dalam 80
7	Tinggi : Kegagalan berulang-ulang terjadi	1 dalam 20
8		1 dalam 8
9	Sangat Tinggi : Kegagalan hampir tidak bisa dihindarkan	1 dalam 3
10		$\geq 1$ dalam 2

**Definisi FMEA untuk Rating *Detectability***

Ranking	Kemampuan Deteksi	Kriteria Deteksi oleh Kontrol Kualitas
1	Hampir Pasti	Hampir pasti bahwa kontrol akan mendeteksi penyebab kegagalan potensial
2	Sangat Tinggi	Kemungkinan sangat tinggi kontrol akan mendeteksi penyebab kegagalan potensial
3	Tinggi	Kemungkinan tinggi kontrol akan mendeteksi penyebab kegagalan potensial
4	Agak tinggi	Kemungkinan agak tinggi kontrol akan mendeteksi penyebab kegagalan potensial
5	Sedang	Kemungkinan sedang kontrol akan mendeteksi penyebab kegagalan potensial
6	Rendah	Kemungkinan rendah kontrol akan mendeteksi penyebab kegagalan potensial
7	Sangat Rendah	Kemungkinan sangat rendah kontrol akan mendeteksi penyebab kegagalan potensial
8	Kecil	Kemungkinan kecil kontrol akan mendeteksi penyebab kegagalan potensial
9	Sangat Kecil	Kemungkinan sangat kecil kontrol akan mendeteksi penyebab kegagalan potensial
10	Sangat Tidak Pasti	Kontrol tidak akan dapat mendeteksi penyebab kegagalan potensial

## LAMPIRAN 2

### LEMBAR KERJA PETA KENDALI

Periode :						
Oleh :						
Nilai GT :						
NO	Jumlah Produk (n)	Jumlah Cacat ( c )	U	BKB	BKA	Keputusan

$$u = \frac{c}{n}$$

$$GT = \bar{u} = \frac{\sum c}{\sum n}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{\bar{u}}{n}}$$

$$BKB = \bar{u} - 3\sigma$$

$$BKA = \bar{u} + 3\sigma$$

**LAMPIRAN 3**  
**LEMBAR KERJA PERIKSA (*check sheet*)**

Lembar Kerja Periksa ( <i>check sheet</i> )									
Oleh :									
Produk :									
Tgl.	Jmlh yang diperiksa	Cacat					Total Cacat	Total produk cacat	Penyebab cacat
		PK	PTS	B	CT	K			

- PK: Pipa Kentob
- PTS: Pelubangan Tidak Sempurna
- B: Belang
- CT: *Chrome* Terkelupas
- K: Kotor