

BAB 7

KESIMPULAN DAN SARAN

7.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengolahan data dan analisis yang telah dilakukan pada bagian sebelumnya, maka dapat disimpulkan beberapa hal-hal berikut ini:

1. Kondisi *material handling* kereta dorong yang digunakan saat ini menimbulkan kerusakan pada produk jadi. Hal ini diakibatkan desain kereta dorong yang tidak dilengkapi dengan penyekat sehingga ketika kereta dorong dipindahkan, genteng menjadi rusak akibat pergeseran.
2. Kondisi peralatan pendukung produksi seperti kursi operator saat ini masih kurang baik. Hal ini terlihat dari kursi operator *press* yang belum dilengkapi sandaran punggung dan sandaran kaki. Kursi yang digunakan saat ini merupakan tipe kursi tinggi yang belum dilengkapi dengan sandaran kaki.
3. Kondisi lingkungan fisik yang ada dalam perusahaan saat ini masih belum ideal, hal ini dapat terlihat dari suhu ruangan yang terlalu tinggi untuk pekerja. Pencahayaan yang tersedia saat ini masih belum memenuhi kriteria kenyamanan untuk menunjang kinerja operator. Kebisingan yang ditimbulkan dari proses pemesinan pada *line* produksi mengganggu konsentrasi operator. Jumlah atap plastik yang tersedia saat ini masih kurang dan lantai ruangan produksi tertutupi dengan debu sisa proses produksi.
4. Hingga saat ini perusahaan belum memberikan perhatian pada kondisi kesehatan dan keselamatan kerja operator. Hal ini dapat terlihat dari tidak tersedianya kotak P3K di area produksi dan operator tidak menggunakan peralatan penunjang keselamatan kerja.

5. *Material handling* kereta dorong yang digunakan sebaiknya terbuat dari bahan yang mampu menyangga genteng dengan baik. Kereta dorong sebaiknya dilengkapi dengan sekat dan lapisan pelindung sehingga genteng tidak akan rusak ketika proses pemindahan.
6. Perusahaan diusulkan untuk menambah jumlah lampu agar pencahayaan yang ada menjadi lebih baik bagi operator. Selain itu perusahaan sebaiknya memasang 8 buah ventilator sehingga sirkulasi udara menjadi lebih baik dan dapat mengeluarkan panas dalam ruangan produksi. Operator sebaiknya menggunakan *earplug* selama bekerja agar kebisingan yang ditimbulkan oleh mesin tidak mengganggu konsentrasi dan merusak gendang telinga. Perusahaan sebaiknya menambah 4 buah atap plastik pada *line* produksi, atap jenis ini dapat menjadi perantara sinar matahari masuk ke dalam ruangan.
7. Operator pada stasiun *press* sebaiknya menggunakan kursi tinggi yang dilengkapi dengan sandaran punggung dan sandaran kaki. Ukuran konveyor tidak dapat diubah sehingga operator harus menggunakan kursi tinggi dalam bekerja.
8. Operator pada *line* produksi bertugas mengawasi jalannya 6 buah mesin sekaligus, pembagian tugas ini tidak efektif karena manusia memiliki keterbatasan. Pembagian tugas ini mengakibatkan operator tidak mengetahui kesalahan proses yang sedang berlangsung. Pengawasan 6 buah mesin ini sebaiknya dilakukan oleh 3 orang pekerja. Operator bertugas mengawasi panel kontrol, *roll mill* dan *mixer 2*. Sedangkan kepala regu *press* bertugas mengawasi mesin *cutter* dan *extruder*, kepala regu *dryer* bertugas mengawasi mesin *mixer1* dan *box feeder*. Pekerjaan pengawasan mesin dilakukan oleh kepala regu *dryer* dan kepala regu *press* sehingga perusahaan tidak perlu menambah jumlah pekerja.

9. Untuk menunjang kesehatan dan keselamatan kerja, pekerja sebaiknya menggunakan masker dan sarung tangan selama bekerja. perusahaan sebaiknya menyediakan *appron fire distinguisher* pada ruangan *heat exchanger* dan ruangan tungku bakar. Kotak P3K sebaiknya diletakkan pada ruangan produksi sehingga mudah dijangkau jika terjadi kecelakaan kerja.
10. Ada beberapa aktivitas sikap kerja 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*) yang belum diterapkan di PT Abadi Genteng.
11. *Display* yang digunakan pada alat kontrol *line* produksi saat ini, masih kurang baik. Hal ini terlihat dari ada beberapa lampu yang mati dan *casing* lampu yang sudah pudar warnanya. Kondisi ini membuat operator sulit mengidentifikasi *display*. Tombol *emergency stop* pada alat kontrol terletak pada bagian dalam sehingga sulit untuk dijangkau.
12. Untuk memperbaiki kondisi display dan alat kontrol ,perusahaan sebaiknya mengganti *casing* lampu yang sudah pudar, mengganti lampu *display* yang mati dan memasang tombol *emergency stop* pada bagian luar alat kontrol.

7.2 Saran

Bagi PT Abadi Genteng, sebaiknya melakukan beberapa usulan yang telah dipaparkan pada bagian sebelumnya, usulan tersebut adalah:

1. Memasang ventilator.
2. Menambah jumlah lampu untuk menunjang pencahayaan bagi operator.
3. Menambah jumlah atap plastik yang digunakan.
4. Menyediakan *earplug* bagi operator.
5. Memperbaiki kursi 1 pada stasiun *press*.
6. Memperbaiki kursi 2 pada stasiun *press*.
7. Memperbaiki kereta dorong.
8. Menyediakan *appron fire distinguisher*.

9. Menyediakan sarung tangan.
10. Menyediakan masker.
11. Menambah jumlah kotak P3K.

Bagi penelitian selanjutnya sebaiknya melakukan penelitian terhadap susunan tata letak keseluruhan dan kemungkinan untuk merancang ulang tata letak keseluruhan. Perancangan beberapa alternatif pembanding sebaiknya dilakukan hingga perhitungan biaya pembuatan yang diperlukan.