

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Setelah dilakukan pengumpulan data, pengolahan data dan analisis sehubungan dengan penelitian yang dilakukan pada PT. TRI PRIMA MULTI GARMENT maka dapat diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

1. Jenis cacat yang terdapat pada produk kemeja adalah cacat kotor, cacat jahitan tidak rapi, cacat obras tidak rapi, cacat mengkerut dan cacat salah ukuran.
2. Prioritas jenis cacat yang mempengaruhi kualitas produk kemeja adalah cacat kotor dengan persentase kumulatif sebesar 43.295%, cacat jahitan tidak rapi dengan persentase kumulatif 71.615% dan cacat obras tidak rapi dengan persentase kumulatif 90.934%.
3. Faktor-faktor yang mempengaruhi/menyebabkan cacat yaitu operator kurang pengalaman dalam menjahit, operator yang kurang terlatih sehingga belum memahami benar proses yang tepat untuk menjahit, kurangnya ventilasi udara yang membuat ruangan menjadi tidak nyaman, operator yang lelah dalam melakukan pekerjaan, pemakaian sistem perupahan borongan, kesalahan pada saat pembelian benang, pemasangan jarum jahit yang terlalu naik atau terlalu turun, jadwal perawatan untuk jarum tidak teratur, mesin yang perlu diperbaiki dan oli habis, tidak ada keset kaki untuk membersihkan alas kaki, frekuensi pembersihan lantai produksi jarang dilakukan, adanya hujan yang dapat membuat alas kaki kotor, operator tidak bertanggung jawab, operator kurang mengerti benar tentang mesin yang digunakan, operator ceroboh, mencuci tangan tidak bersih, tempat cuci tangan yang kurang banyak, tidak ada tempat penyimpanan khusus untuk memisahkan produk baju sesuai ukurannya.
4. Berdasarkan data yang telah diperoleh maka usulan perbaikan untuk memperbaiki kualitas pada produk kemeja adalah :

-
- Menyediakan keset kaki yang ditaruh di pintu masuk lantai produksi.
 - Membersihkan lingkungan kerja khususnya lantai produksi sehari 2 kali oleh petugas kebersihan.
 - Memberikan penjelasan mengenai takaran oli yang tepat kepada operator.
 - Memberikan penjelasan mengenai sistem perupahan borongan.
 - Memberikan pelatihan kepada operator agar operator lebih terlatih dan terampil dalam bekerja.
 - Melakukan pembelian benang yang berkualitas, tahan lama dan tidak mudah putus.
 - Menyediakan tempat penyimpanan khusus untuk memisahkan kemeja sesuai dengan ukurannya.
 - Melakukan penjadwalan pemeriksaan jarum dan mesin minimal 2 bulan sekali.
 - Menambah supervisor baru.

6.2 Saran

Saran yang dapat diberikan kepada PT. TRI PRIMA MULTI GARMENT untuk dapat meningkatkan kualitas produk yang dihasilkan adalah sebagai berikut:

1. Melakukan rapat rutin untuk meningkatkan kualitas dan adanya koordinasi antar bagian dalam perusahaan.
2. Melakukan perbaikan lingkungan lantai produksi agar operator merasa nyaman dalam bekerja.
3. Menerapkan prosedur perbaikan kualitas dengan metode DMAIC berdasarkan langkah-langkah pada bagian usulan dan pembentukan tim kerjanya karena metode DMAIC merupakan suatu siklus yang berkelanjutan sehingga cacat yang terjadi dapat ditekan.