

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

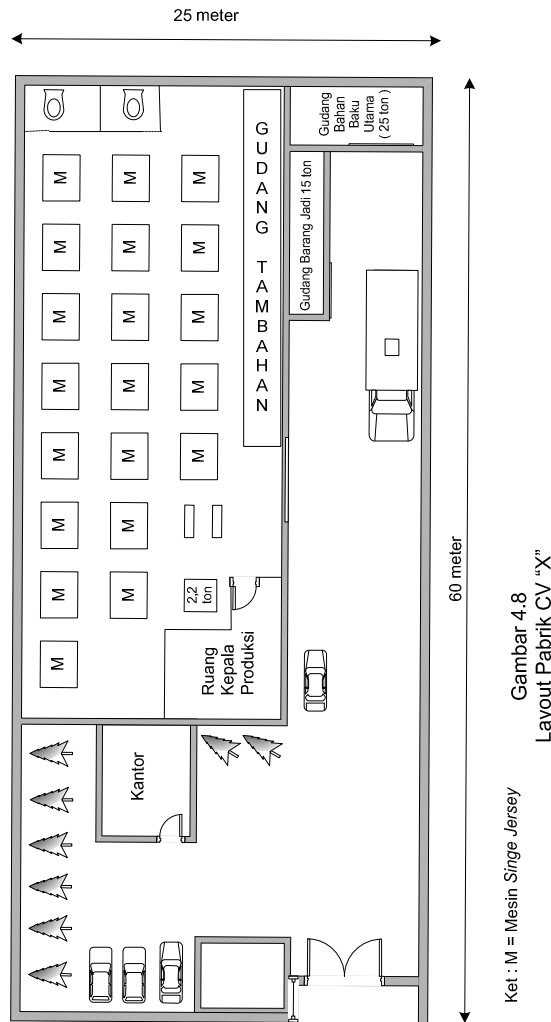
6.1 Kesimpulan

Dari hasil pengolahan data dan analisis yang dilakukan dalam rangka menjawab perumusan masalah yang ditampilkan dalam bab 1, maka beberapa hal yang dapat disimpulkan adalah :

1. Jumlah persediaan maksimum adalah :
 - Untuk Benang katun = 30.441,04 kg
 - Untuk Benang Polyester = 18.679,53 kg
 - Untuk Benang Filamen = 1.450,49 kgSehingga persediaan yang cukup adalah 50.572 kg
2. Jadwal pemesanan yang efisien adalah 2 hari sekali dengan ongkos total adalah Rp 22.539.824,-/tahun
3. Dibutuhkan *space* seluas 85,899 m² untuk tambahan kapasitas
4. Penghematan yang dilakukan:
 - Persentase penghematan = 4,86 %
 - Penghematan yang didapat = Rp 1.152.001,-/thnSelain keuntungan yang didapat secara keuangan, ada juga hal lain yang didapat dengan menambah persediaan maksimum dari 25.000 kg (25 ton) menjadi 50.572 kg (50,572 ton), yaitu dengan bertambahnya persediaan maksimum maka kemungkinan pesanan konsumen terpenuhi tepat pada waktunya adalah lebih besar. Memang perusahaan tidak dikenai penalti berkenaan dengan terlambatnya pemenuhan pesanan konsumen, namun demikian perusahaan harus menjaga integritas demi mendapatkan kepercayaan dari konsumen sehingga tidak menyebabkan kekecewaan konsumen yang pada akhirnya memungkinkan konsumen mencari *supplier* lain.

6.2. Saran

Adapun saran untuk perusahaan yang bisa diberikan adalah sebagai berikut : menggunakan *space* yang masih kosong dalam lantai produksi untuk menyimpan bahan baku tambahan.



Gambar 6.1

Gudang Bahan Baku Usulan

Ket : M = Mesin Singe Jersey
 Gambar 4.8
 Layout Pabrik CV "X"