

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Dari hasil pengolahan data dan analisis, dapat disimpulkan :

1. Metode dan proses pengendalian persediaan yang diterapkan oleh PT. Ronadamar Sejahtera pada saat ini menyerupai pola P dengan selang waktu pemesanan 2 minggu, dan jumlah pemesanan sebesar batas maksimum dikurangi persediaan yang ada di gudang. Batas maksimum persediaan seperti yang terdapat pada tabel 6.1.

Tabel 6.1

Data Batas Maksimum Persediaan Metode Saat Ini

No	Nama Produk	Batas Maksimum (unit)
1	Fox PVAC Super Ktg 700 gr	27.500
2	Isarplas tube 45 gr	50.000
3	Fox PAVC Ktg 700 gr	17.500
4	Fox PAVC Super ktg 600 gr	10.000

Kelemahan metode pengendalian persediaan yang digunakan oleh perusahaan pada saat ini adalah :

- Biaya simpan cukup tinggi, hal ini terjadi disebabkan oleh batas maksimum yang terlalu tinggi dan biaya simpan untuk tiap produk yang cukup besar.
 - Biaya *stockout* cukup tinggi, hal ini terjadi disebabkan karena selang waktu pemesanan 2 minggu dan terpengaruhi oleh permintaan fluktuatif.
2. Metode usulan yang sebaiknya dipakai PT. Ronadamar Sejahtera adalah metode P (t,E) dengan selang waktu pemesanan 4 hari, dan jumlah pemesanan sebesar batas maksimum dikurangi persediaan yang ada

digudang. Batas maksimum persediaan seperti yang terdapat pada tabel 6.2

Tabel 6.2

Batas Maksimum Pemesanan Pengendalian Persediaan Metode P (t,E)

No	Nama Produk	Batas Maksimum (unit)
1	Fox PVAC Super Ktg 700 gr	16.833
2	Isarplas tube 45 gr	23.497
3	Fox PAVC Ktg 700 gr	10.152
4	Fox PAVC Super ktg 600 gr	5.258

3. Besar penghematan biaya pengendalian persediaan setelah menerapkan metode usulan adalah sebesar Rp.9.966.300,31 atau 14,73 %. Penghematan terjadi karena biaya simpan dan biaya *stockout* yang lebih rendah dibandingkan dengan biaya simpan dan *stockout* pada metode yang digunakan oleh perusahaan pada saat ini.

6.2. Saran

6.2.1. Untuk perusahaan :

- a. Perlu memberikan pengertian tentang pengendalian persediaan kepada supervisor administrasi dan supervisor penjualan, untuk dapat memahami kekurangan yang terjadi dalam perusahaan.
- b. Perlu melakukan pelatihan kepada supervisor administrasi dan supervisor penjualan, untuk dapat mengerti dalam menerapkan metode yang sesuai dalam pengendalian persediaan.

6.2.2. Untuk penelitian selanjutnya :

- a. Perlu menambahkan simulasi agar dapat memprediksikan jumlah persediaan selama periode yang diinginkan, untuk membantu perhitungan biaya pengendalian persediaan.
- b. Perlu menambahkan metode pengendalian persediaan alternatif, untuk memberikan pilihan dalam menentukan metode pengendalian persediaan yang sesuai untuk perusahaan.