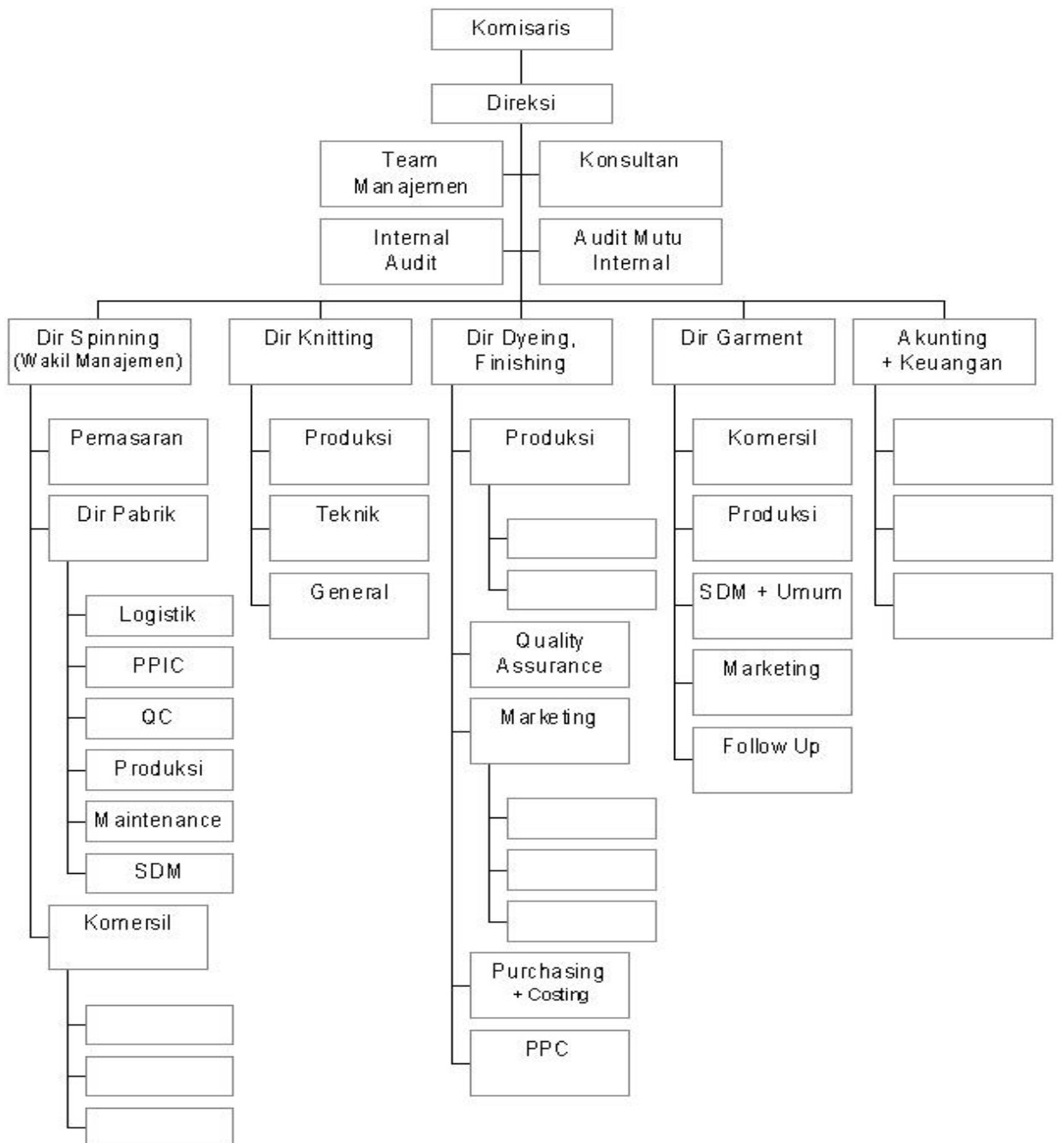


LAMPIRAN 1

Gambaran Struktur Organisasi (Gambaran Menyeluruh).

SKEMA PROSES PRODUKSI:

SPINNING	KNITTING	DYEING/F/P	GARMENT
Gudang Kapas Blowing Carding Drawing Roving Spinning Winding Gudang Benang	Gudang Benang Produksi Rajut Gudang Grey Proses Finishing Gudang Jadi	Gd Titipan Awal Proses Persiapan Proses Dyeing Proses Finishing Gd Titipan Akhir	Pola/sample Cutting Seri Sewing QC Steam Packing Gudang Jadi



LAMPIRAN 2

Tabel 1 Jumlah Cacat Benang pada Proses Pirm Winder

Inspeksi Tahun 2004	Jumlah Produksi (Yard)	Cacat yang terjadi (Yard)			% Cacat
		Hp	Bg	Fp	
July	421468903	0	826950	0	0.1962066
Agustus	419565750	0	776560	0	0.1850866
September	418671960	0	705885	0	0.168601

Sumber : Hasil Pengamatan di CV X

Tabel 2 Jumlah Cacat Benang pada Proses Two For One

Inspeksi Tahun 2004	Jumlah Produksi (Yard)	Cacat yang terjadi (Yard)				% Cacat
		Hs	CVr	Bk	Bb	
July	335656821	0	446652	0	0	0.13307
Agustus	334783250	0	403778	0	0	0.12061
September	329650435	0	358992	0	0	0.1089

Sumber : Hasil Pengamatan di CV X

Tabel 3 Jumlah Cacat Benang pada Proses Warping

Inspeksi Tahun 2004	Jumlah Produksi (Yard)	Cacat yang terjadi (Yard)			% Cacat
		Hw	Bs	Bt	
July	2345794034	2034568	0	0	0.0867326
Agustus	2331657002	1950845	0	0	0.0836678
September	2331566894	1993778	0	0	0.0855124

Sumber : Hasil Pengamatan di CV X

Tabel 4 Jumlah Cacat Benang pada Proses Sizing

Inspeksi Tahun 2004	Jumlah Produksi (Yard)	Cacat yang terjadi (Yard)		% Cacat
		Hs	Bss	
July	1616784332	0	0	0
Agustus	1608944321	0	0	0
September	1612337896	0	0	0

Sumber : Hasil Pengamatan di CV X

Tabel 5 Jumlah Cacat Benang pada Proses Beaming

Inspeksi Tahun 2004	Jumlah Produksi (Yard)	Cacat yang terjadi (Yard)		% Cacat
		Hb	Bsss	
July	265777865	1778950	0	0.006693
Agustus	254688427	1703454	0	0.006688
September	257843021	1759874	0	0.006825

Sumber : Hasil Pengamatan di CV X

Tabel 6 Jumlah Cacat Benang pada Proses Leasing

Inspeksi Tahun 2004	Jumlah Produksi (Yard)	Cacat yang terjadi (Yard)	% Cacat
		Tm	
July	265777865	0	0
Agustus	254688427	0	0
September	257843021	0	0

Sumber : Hasil Pengamatan di CV X

Tabel 7 Jumlah Cacat Benang pada Proses Reaching

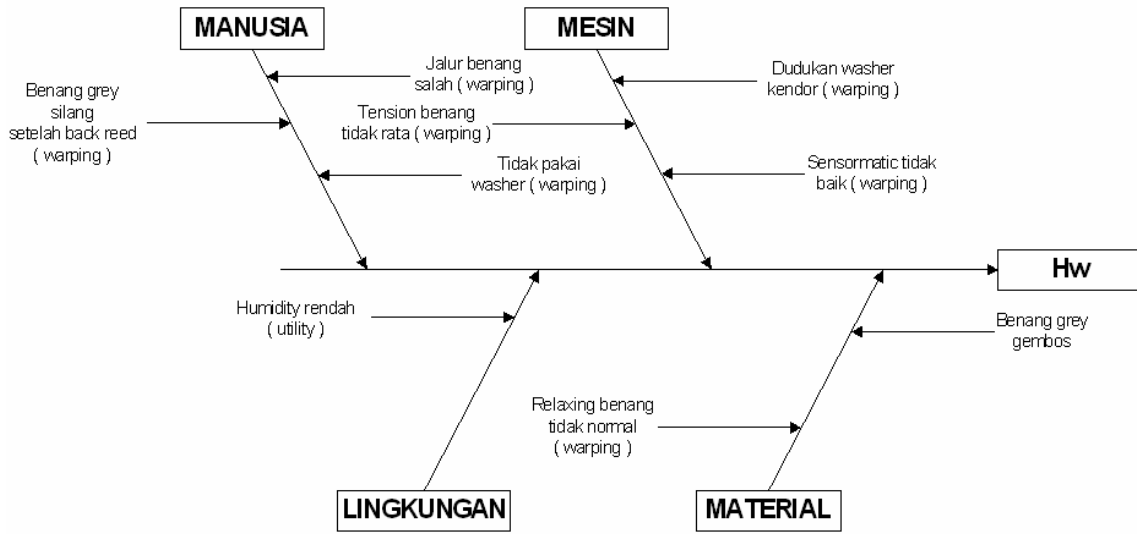
Inspeksi Tahun 2004	Jumlah Produksi (Yard)	Cacat yang terjadi (Yard)			% Cacat
		Ld	Sg	Ss	
July	798887076	340032	101446	154099	0.0745508
Agustus	802343315	335643	98772	161043	0.0742149
September	808923455	331442	105698	159023	0.0736983

Sumber : Hasil Pengamatan di CV X

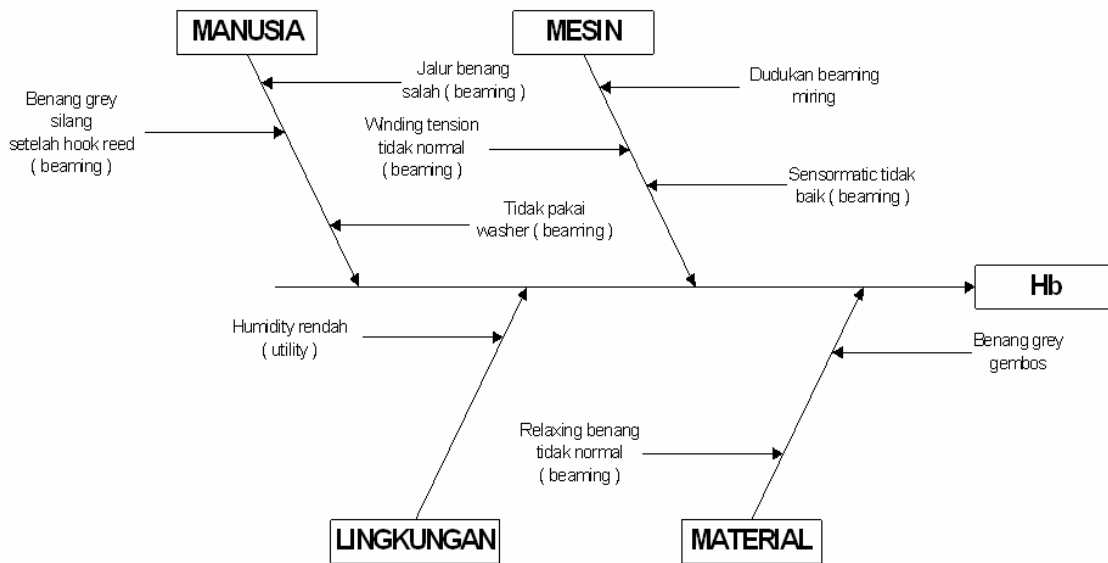
Tabel 8 Jumlah Cacat Benang pada Proses Weaving

Inspeksi Tahun 2004	Jumlah Produksi (Yard)	Cacat yang terjadi (Yard)		% Cacat
		Lp	Ltk	
July	202894	2021	856	1.417982
Agustus	195432	1986	905	1.479287
September	199012	1754	808	1.28736

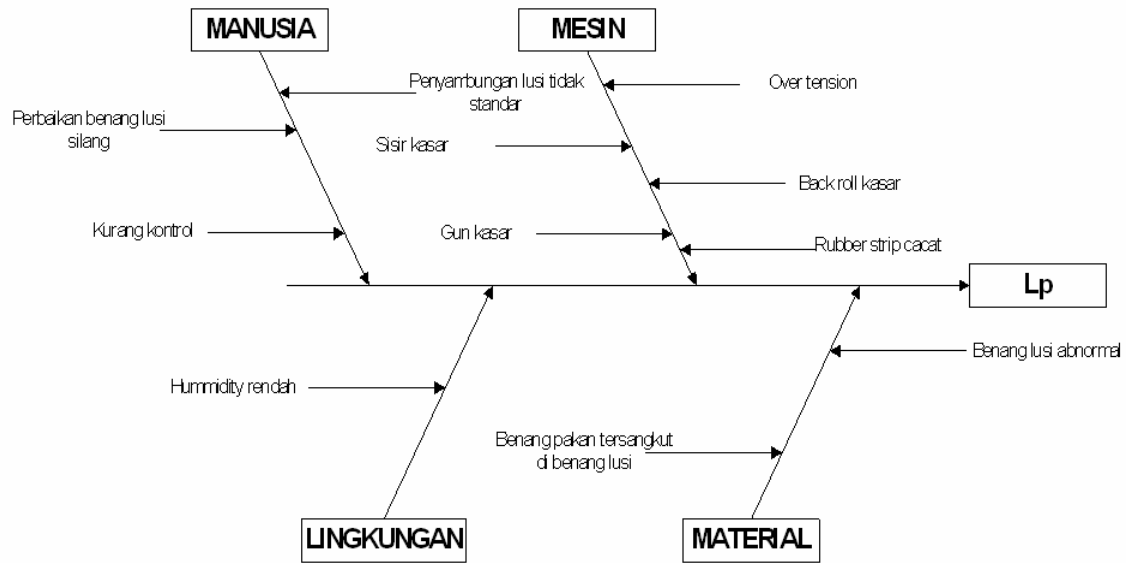
Sumber : Hasil Pengamatan di CV X



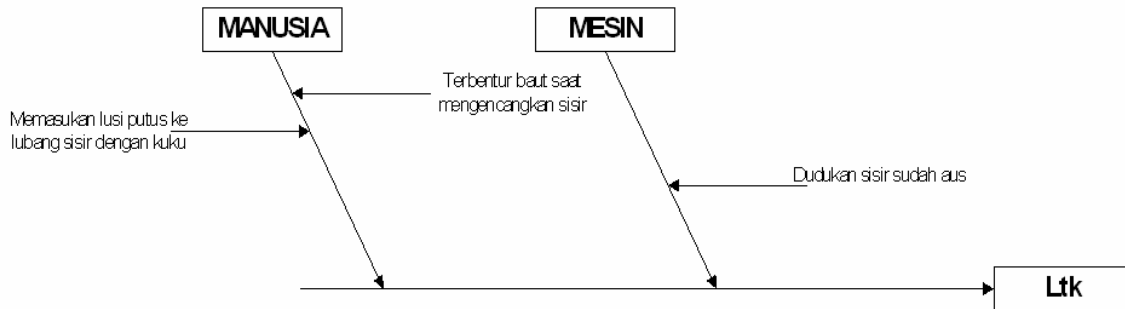
Gambar 5.4. Diagram Sebab Akibat untuk masalah Hardness Beam Warming (Hw)



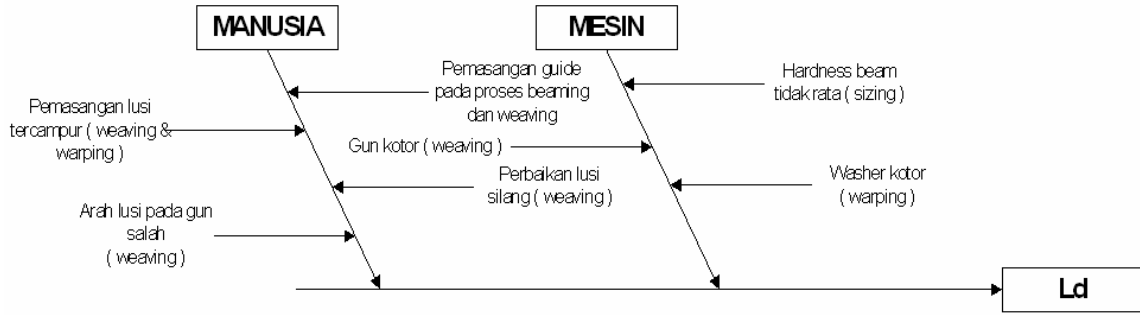
Gambar 5.9. Diagram Sebab Akibat untuk masalah Hardness Beam Beaming (Hb)



Gambar 5.13. Diagram Sebab Akibat untuk masalah Lusi Putus (Lp)



Gambar 5.16. Diagram Sebab Akibat untuk masalah Lusi Tegang Kendor (Ltk)



Gambar 5.19. Diagram Sebab Akibat untuk masalah Lusi Ganda (Ld)

