

ABSTRAKSI

Meja *Printing* merupakan salah satu fasilitas dan sarana yang sangat penting dan menunjang dalam kegiatan proses produksi. Karena Meja *printing* tempat dimana aktivitas operator untuk melaksanakan pekerjaan pensablonan atau *Printing*. Dari pengamatan penulis meja *printing* ini dimensi atau ukuran tingginya tidak cocok dengan porsi tubuh operator, dan papan meja *printing* alasnya tidak merata.

Ide lahirnya perbaikan meja ini, dikarenakan dengan meja *printing* yang lama sangat kesulitan bagi para karyawan jika mengerjakan pekerjaan *printing* yang lebih besar dan hasil pekerjaan terlalu lama dan kurang baik.

Dengan meja *printing* yang lebih ergonomis, akan dapat meningkatkan kuantitas dan produktivitas para pekerja dalam menggunakan jam kerjanya, sehingga volume penjualan atau pesanan dapat ditingkatkan.

Berdasarkan keluhan para pekerja, maka penulis membuat rancangan meja *printing* yang baru, dimana ukuran meja *printing* usulan sudah ergonomis. Meja *printing* yang baru juga mempunyai kelebihan seperti tinggi meja dapat dinaik turunkan sesuai dengan postur tubuh, kaki meja lebih kokoh dan kuat sehingga dapat menahan beban berat badan 100 kg, dan alas meja lebih kuat karena terbuat dari kayu tebal 30 mm, ukuran lebar dan panjang lebih luas, sehingga memudahkan untuk meletakkan alat kerja pada pekerjaan yang lebih besar dan gerakan tangan dalam lebih luas dalam bekerja. Diharapkan dengan meja *printing* usulan, para pekerja dapat nyaman memakainya, sehingga dapat menghasilkan kualitas pekerjaan yang lebih baik.

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
ABSTRAKSI	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	I-1
1.2. Identifikasi Masalah	I-2
1.3. Pembatasan Masalah dan Asumsi	I-2
1.4. Perumusan Masalah	I-3
1.5. Tujuan Penelitian	I-3
1.6. Manfaat Penelitian	I-3
1.7. Sistematika Penulisan	I-4
BAB II. LANDASAN TEORI	
II.1. Definisi	II-1
2.1.1 Anthropometri	II-5
2.1.2 Teknik Pengumpulan Data Anthropometri	II-8
2.1.3 Konsep Perancangan	II-9
2.1.4. Teknik Perancangan	II-9
2.1.5 Karakteristik dari teknik Perancangan dan Karakteristik Perancangan	II-9
2.1.6 Prosedur Perancangan	II-10
II.2. Sejarah	II-11
2.2.1. Pembentukan Kelompok Ergonomie	II-12
2.2.2 Dasar Keilmuan dari Ergonomi	II-13
2.2.3 Studi Tentang Sistem Kerja Secara Global	II-14
2.2.4. Aplikasi Ergonomi untuk Perancangan Tempat	

Kerja	II-15
2.2.4.1. Daerah Kerja Horizontal	II-16
2.2.4.2. Daerah Normal	II-16
2.2.4.3. Daerah Maksimum	II-16
2.2.5. Ketinggian Bangku /Kursi Kerja	II-17
2.2.6. Prinsip-prinsip Yang diterapkan dalam perancangan Untuk ketinggian 2 jenis permukaan kerja	II-17
2.2.7. Bangku-bangku untuk pekerjaan sambil berdiri	II-19

BAB III. METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Studi Pendahuluan	III-2
3.2. Penetapan Batasan dan Asumsi	III-2
3.3. Perumusan Masalah	III-3
3.4. Penentuan Tujuan Penelitian	III-4
3.5. Pengumpulan dan Pengolahan Data	III-4
3.6. Analisa Hasil Pengolahan Data	III-4
3.7. Kesimpulan dan Saran	III-5

BAB IV. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1. Sejarah Singkat Perusahaan	IV-1
4.1.2. Struktire Organisasi	IV-2
4.1.3. Waktu Kerja	IV-5
4.2. Deskripsi Meja Printing	IV-5
4.3. Data Anthropometris Statis	IV-6
4.4. Gambar Meja Printing yang Lama	IV-7

BAB V. ANALISA DATA

5.1. Analisa Kekurangan Meja Printing saat ini	V-1
5.2. Rancangan Meja Printing Usulan	V-4
5.2.1. Analisis Harga	V-8
5.3. Analisis Kelebihan Rancangan Meja Printing usulan Dibandingkan dengan Meja Printing yang Dulu.	V-9

BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN

- | | | |
|------|------------|------|
| 6.1. | Kesimpulan | VI-1 |
| 6.2. | Saran | VI-2 |

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

	GAMBAR	Halaman
2.1	Terminologi untuk gerakan tangan dan lengan	II- 4
2.2	Anthropometri tubuh manusia yang diukur dimensinya	II- 6
2.3	Batasan-batasan jangkauan fungsional dalam Suatu area yang horizontal untuk individu	II- 15
2.4	Batasan-batasan daerah kerja yang dikembangkan Oleh R.R. Farley pad GM Motors	II- 17
2.5	Mannikins Body Template 2 Dimensi	II- 18
3.1	Skema Kerangka Penelitian	III- 6
4.1	Organization Chart	IV- 3
5.2	Tabel Data Anthropometri	V - 3

DAFTAR TABEL

TABEL	Halaman	
2.1	Beberapa rekomendasi untuk tinggi Bangku	II - 20
2.2	Anthropometri : Kalibrasi Dimensi tubuh Manusia (Tabel 5.3 : Eo Nurmianto)	II - 21
4.1	Pengaturan Waktu Kerja	IV- 5
4.2	Ukuran Meja Printing Lama	IV- 6
5.1	Ukuran Meja Printing Lama	V - 2
5.2	Ukuran Meja Printing Usulan	V - 8
5.3.	Rincian Biaya Satu Unit Meja Printing	V - 9

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	1	: Foto 1 - Peralatan Mesin Jahit dan Obras
Lampiran	1	: Foto 2 - Meja Printing
Lampiran	2	: Foto 3 - Meja Printing