REPUBLIK INDONESIA KEMENTERIAN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA

SURAT PENCATATAN CIPTAAN

Dalam rangka pelindungan ciptaan di bidang ilmu pengetahuan, seni dan sastra berdasarkan Undang-Undang Nomor 28 Tahun 2014 tentang Hak Cipta, dengan ini menerangkan:

Nomor dan tanggal permohonan

EC00202042901, 22 Oktober 2020

Pencipta

Nama

5

Alamat

Kewarganegaraan

Pemegang Hak Cipta

Nama

Alamat

Kewarganegaraan

Jenis Ciptaan

Judul Ciptaan

Tanggal dan tempat diumumkan untuk pertama kali di wilayah Indonesia atau di luar wilayah Indonesia

Jangka waktu pelindungan

Nomor pencatatan

Jl. Surya Sumantri No. 65, Bandung, JAWA BARAT, 40164

: Jl. Cibogo No. 50, Bandung, JAWA BARAT, 40165

Indonesia

:

:

Indonesia

Program Komputer

Data Input Dan Dashboard System (DIDS)

12 Oktober 2020, di Bandung

Universitas Kristen Maranatha

Berlaku selama 50 (lima puluh) tahun sejak Ciptaan tersebut pertama kali dilakukan Pengumuman. 000232476

Reynaldo Novard, S.T. dan Rainisa Maini Heryanto, S.T., M.T.

adalah benar berdasarkan keterangan yang diberikan oleh Pemohon. Surat Pencatatan Hak Cipta atau produk Hak terkait ini sesuai dengan Pasal 72 Undang-Undang Nomor 28 Tahun 2014 tentang Hak Cipta.



a.n. MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA DIREKTUR JENDERAL KEKAYAAN INTELEKTUAL

> Dr. Freddy Harris, S.H., LL.M., ACCS. NIP. 196611181994031001

Disclaimer:

V

Dalam hal pemohon memberikan keterangan tidak sesuai dengan surat pernyataan, menteri berwenang untuk mencabut surat pencatatan permohonan.

I (I





Version 1 | 2020

Daftar Isi

DIDS (Data Input & Dashboard System)	3
Fitur-Fitur	4
Cara Mengaktifkan Macro di Microsoft Excel	5
Tampilan Aplikasi dan Cara Menggunakan	6

DIDS (Data Input & Dashboard System)

DIDS adalah software yang dapat digunakan oleh industri manufaktur yang menggunakan banyak mesin dalam pengoperasiannya. DIDS adalah software yang dikembangkan untuk mempermudah penginputan data hasil produksi dan rencana produksi mesin ke dalam database Microsoft Excel sehingga pengguna dapat melakukan kontrol dengan mudah terhadap mesin yang digunakan dalam proses produksi. Kontrol yang dapat dilakukan adalah kontrol input, output, dan masalah yang dapat terjadi pada mesin sehingga dapat segera dilakukan penanganan. Selain itu DIDS dapat menyajikan output berupa tampilan grafik yang memudahkan pengguna untuk mempresentasikan hasil output. DIDS dibuat di dalam Microsoft Excel dengan menggunakan fitur Visual Basic for Application (VBA) yang sudah build-in di dalam Microsoft Excel. Fitur VBA di dalam Microsoft Excel memungkinkan penggunapkm untuk membuat aplikasi langsung di dalam Microsoft Excel tanpa perlu adanya aplikasi tambahan. DIDS dapat digunakan tanpa harus menginstall program tambahan, pengguna hanya perlu mengaktifkan fitur Macro yang ada di Microsoft Excel. Data yang di-input melalui form yang disediakan akan masuk ke dalam database Microsoft Excel dan akan secara otomatis diolah kemudian disajikan dalam bentuk grafik di menu Dashboard.

Fitur-Fitur

- 1. *Menu Form*: berfungsi sebagai halaman utama yang bertugas memanggil *form-form* lainnya, untuk menggunakannya pengguna hanya perlu mengklik tombol sesuai dengan keperluan. Terdapat 4 tombol perintah yang dapat pengguna gunakan, antara lain: *Entry Form, Dashboard, Setting* Tanggal, dan *Open Database*.
- 2. *Entry Form*: berfungsi untuk memudahkan pengguna dalam melakukan penginputan data, pengguna hanya perlu mengisi kolom-kolom sesuai keterangannya dan data akan masuk ke dalam *database* Microsoft Excel.
- 3. Dashboard Form: berisi pengolahan data dalam bentuk grafik, pengguna tidak perlu lagi mengolah data dan menyajikannya di Power Point cukup dengan mengklik dashboard di Main Menu dan otomatis Dashboard Form akan muncul lengkap dengan segala sajian informasi. Grafik di dalam Dashboard Form dibuat berdasarkan data dari Entry Form yang telah diinput dan kemudian akan diolah di dalam Microsoft Excel baru kemudian disajikan melalui grafik. Pengguna dapat memilih jenis data yang ingin ditampilkan.
- 4. *Setting* Tanggal: berfungsi untuk menyesuaikan tanggal pada bulan saat ini dengan pengolahan data di *Dashboard*. Pengguna hanya perlu melakukan *setting* tanggal setiap pergantian bulan baru.
- 5. Open Database: berfungsi sebagai jalan masuk bagi pengguna untuk mengakses atau memeriksa data yang telah diinput sebelumnya.

Cara Mengaktifkan Macro di Microsoft Excel

Sebelum membuka *file* program terlebih dahulu buka Microsoft Excel lalu ikuti langkah-langkah di bawah ini:

- 1. Masuk ke Tab File
- 2. Pilih Options
- 3. Pada Window Excel Options pilih Trust Center lalu klik Trust Center Setting
- 4. Pada Window Trust Center Pilih Macro Setting
- 5. Ada beberapa pilihan yang dapat kita gunakan untuk mengatur jalanya macro yaitu:
 - a) *Disable all macros without notification*. Jika memilih opsi ini macro akan di*disable* (tidak aktif) dan tidak dapat dijalankan.
 - b) Disable all macros with notification. Opsi ini adalah pilihan default excel. Jika memilih opsi ini macro akan didisable (tidak aktif) akan tetapi terdapat notifikasi atau peringatan untuk dapat menjalankannya. Untuk mengaktifkan macro kita dapat pilih opsi Enable pada saat membuka file macro dengan enable pop up.
 - c) *Disable all macros except digitally signed macros*. Jika memilih opsi ini macro akan di*disable* dan tidak dapat dijalankan kecuali macro tersebut sudah di bubuhkan tanda tangan digital di dalamnya secara otomatis dapat dijalankan.
 - d) Enable all macros (not recommended potentially dangerous code can run). Jika memilih opsi ini macro akan selalalu aktif dan dapat dijalankan. Memilih opsi ini sangat tidak disarankan jika kode macro tersebut berbahaya macro dapat berjalan secara otomatis.
- 6. Pastikan pengguna memilih "Enable all Macros with notification" kemudian Klik OK.
- 7. Close Microsoft Excel
- 8. Buka file "DIDS V.1""

Tampilan Aplikasi dan Cara Menggunakan

1. Main Menu



Fungsi-fungsi:

- 1. Mengakses Entry Form untuk melakukan inputan data.
- 2. Mengakses Menu Dashboard untuk melihat grafik hasil pengolahan data.
- 3. Melakukan setting ulang tanggal untuk setiap pergantian bulan baru.
- 4. Berfungsi sebagai jalan masuk bagi pengguna untuk mengakses atau memeriksa data yang telah diinput sebelumnya.
- 5. Keluar dari aplikasi



2. Entry Form



Fungsi-fungsi:

- 1. Untuk melakukan inputan Tanggal, pastikan tanggal di *form* telah sesuai dengan tanggal di berkas laporan produksi harian.
- 2. Untuk melakukan inputan nama mesin, sesuaikan nama mesin dengan berkas laporan produksi harian.
- 3. Untuk melakukan inputan *Shift*, pilih *shift* sesuai dengan berkas laporan produksi harian.
- 4. Untuk melakukan inputan Nomor Mesin, input nomor mesin sesuai dengan berkas laporan produksi harian.
- 5. Untuk melakukan inputan Jumlah *Planning*, masukkan jumlah *planning* produksi sesuai dengan berkas laporan produksi harian.
- 6. Untuk melakukan inputan Jumlah *Trial*, masukkan jumlah produk yang masuk ke kategori *trial* dan sesuai dengan berkas laporan produksi harian.
- 7. Untuk melakukan inputan *Counter* Awal, masukkan jumlah produk di *counter* awal sesuai dengan berkas laporan produksi harian.
- 8. Untuk melakukan inputan *Counter* Akhir, masukkan jumlah produk di *counter* akhir sesuai dengan berkas laporan produksi harian.
- 9. Untuk melakukan inputan Jenis *Rejection*, masukkan jenis produk *reject* sesuai data yang diterima.
- 10. Untuk melakukan inputan Jumlah *Rejection*, masukkan jumlah produk *reject* sesuai dengan kategorinya masing-masing.
- 11. Untuk melakukan inputan *Lost Time*, ketikkan deskripsi *lost time* yang terjadi.
- 12. Untuk melakukan inputan Waktu Awal *Lost Time*, masukkan waktu dimana *lost time* baru terjadi. Jangan beri tanda baca di antara jam dan menit, contoh: jam dua belas lewat tiga puluh siang, maka langsung masukkan angka 1230.
- 13. Untuk melakukan inputan Waktu Berakhir *Lost Time*, masukkan waktu dimana *lost time* barakhir. Jangan beri tanda baca di antara jam dan menit, contoh: jam dua belas lewat lima puluh siang, maka langsung masukkan angka 1250.
- 14. Untuk melakukan inputan ke *Database*, tombol ADD digunakan apabila *lost time* yang terjadi lebih dari satu kali, ketika mengklik tombol ADD maka pengguna dapat menginput kembali *lost time* berikutnya yang terjadi.

- 15. Tombol VIEW ENTRY digunakan untuk masuk ke dalam *database* data produksi namun hanya dapat melihat dan meng-*copy* saja, pengguna tidak dapat melakukan pengeditan apapun.
- 16. Untuk mengosongkan *entry form*, tombol CLEAR digunakan apabila pengguna ingin mengosongkan seluruh isi dari *entry form*.
- 17. Untuk melakukan *save* data excel, tombol SAVE digunakan untuk melakukan *save* data apabila pengguna telah selesai melakukan penginputan. *Save* data juga dapat dilakukan secara manual dari menu excel secara langsung
- 18. Tombol NEXT digunakan apabila akan melakukan penginputan dengan mesin, *shift*, dan tanggal yang berbeda. Ketika data dari salah satu mesin telah selesai diinput dan pengguna akan melanjutkan ke mesin selanjutnya maka tombol NEXT dapat digunakan.



3. Dashboard

Fungsi-fungsi:

- 1. Untuk menampilkan pilihan data yang ingin dilihat.
- 2. Untuk menampilkan data yang ingin dilihat, pilih salah satu dari beberapa pilihan tersebut untuk menampilkan grafik.
- 3. Membuka database dan melihat pengolahan data.
- 4. Keluar dari dashboard dan kembali ke main menu.



4. Setting Tanggal

Setting tanggal diperlukan sebagai inputan pada pengolahan data agar sistem dapat melakukan sortir data-data terbaru pada tiap bulannya. Data pada bulan sebelumnya tidak terhapus namun tidak akan diolah dan disajikan lagi di dalam menu *dashboard*.

Langkah-langkah setting tanggal :

1. Buka kalender, pastikan saat ini telah masuk bulan yang baru.

Octol	oer 202	^	\sim			
Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa
27	28	29	30	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31
1	2	3	4	5	6	7

- 2. Kalender diatas menunjukkan bahwa saat ini tanggal 9 Oktober.
- 3. Lihat hari minggu pertama pada bulan tersebut jatuh pada tanggal berapa.



- 4. Berdasarkan kalender tersebut, hari minggu pertama di bulan Oktober jatuh pada tanggal 4 Oktober 2020
- 5. Lakukan input pada form yang akan otomatis muncul setiap pergantian bulan.



5. Open Dashboard

Open Dashboard digunakan untuk masuk ke dalam database data produksi namun hanya dapat melihat dan meng-copy saja, pengguna tidak dapat melakukan pengeditan apapun. Untuk membatalkan proteksi sheet pengguna dapat memasukkan kode "112233".

			Ma	in Mer	nu											\times			
					1946		Da	ta I	nput Sz	t & I ystei	Dashk m	oar	d	15					
					Er	ntry F	orn	Open l	Databa	ise		>	< hbo	bard					
								Klik O	K to op	oen da	tabase								
								V.1.0	OK	pyrigi	Can	cel 120							
E	S-∂	- 87 • 🖸	∎ %8 = Panelaw	out Form	udas Dat	a Review	View	Developer	Helo	V.1 - Excel	O Tell me	subat was wa	est to do	1623034	I Reynaldo No	vard 🎴	-	- Ø	×
ľ	3 <mark>%</mark> .	Tahoma	- 12	• A A	= = _	<i>ð</i> γ•	문 ^b Wrap Tex	t	General	-		I	2 8	· 🔉 🖬	∑ Auto	Sum * A, Z	P		
Pas	te 💉	BIU	• 🖽 • :	• <u>A</u> •	= = =	Hinner	🖽 Merge &	Center *	\$ - %	• 50 40	Conditional F Formatting *	Format as C Table * Sty Index	iell Inser les * *	t Delete Forma	t 🦑 Clear	 Sor Filt 	t & Find & er * Select *	Sensitivity 	
Pas Clip F3	te 💉 board 🕤	в <i>г</i> <u>и</u>] : [×	• ⊞ • : Font ✓ fe	<u>с</u> - <u>А</u> - с		Alignm	📰 Merge &	Center + rs	\$ - % Numi	• 58 48	Conditional F Formatting * S	Format as C Table * Sty tyles	iel Inser	cetts	f Clear	▼ Filt Editing	t & Find & er * Select *	Sensitivity	^
Pas Clip F3	te 🖋 board 🕟	в <i>I</i> <u>U</u> : × В	Font C	² • <u>A</u> • s 100 D	E	Alignm	E Merge &	Center * %	\$ - % Numl	9 43 43 ber 6	Conditional F Formatting * S S	ormat as C Table * Sty tyles L	lel Inser les * *	Cells	f Clear	 Sor Filt Editing 	t & Find & er * Select * Q	Sensitivity R	^
Pas Clip F3	te 💉 board 🕟	B I U	Font	<u>0</u> • <u>A</u> • s 100 D	E Open M	Alignm Alignm F tain Menu	E Merge &	Center * rs H PRC	\$ - % Numi I	י אל אל אין	Conditional F Formatting * S S	ormat as C Table * Sty tytes L	lel inser	cells N	et Clear	Filt Editing	t & Find & er * Select * Q	Sensitivity Sensitivity R LOST T	A A A A A A A A A A A A A A A A A A A
Pas Clip F3	A DATE	B I U : × B GENERAL IN SHIFT	Font Font C FORMATION NAME MACHINE	D NUM MACHINE	E Open M NON STOP	F Alignm F Tain Menu PLANNING	G INITIAL COUNTER	Center * /S H PRO COUNTER	\$ - % Numi I DUCTION SUM COUNTER	9 10 40 ber 6 J	K	ormat as C Table * Sty tyles L DEVIASI	M TRIAL	Cells N REJECT REJECTION	Clear O ION TOTAL REJECTION	Filt Editing P TOTAL	Q JENIS LOST TIME	R LOST T	^ ^ IME TIN
Pas Clip F3	A PATE 9/15/2020 10/6/2020 10/6/2020	B J U B SHIFT	Font Font C FORMATION NAME MACHINE POTONG	С2 - <u>А</u> - 5 100 D NUM <u>Маснике</u> 1 12 20 1	E Open N NON STOP	F F Tain Menu F F Tain Menu F F Tain Menu T T T T T T T T T T T T T	G INITIAL COUNTER 3 1 2000 128	Center ~ (5) H PRO COUNTER 180 22300 6000 3777	\$ - % Numb DUCTION SUM COUNTER 177 2299 400 249	y 100 400 ber 0 1003 1112 511 102	K PRODUCTION IN 174 2187 389 247	L DEVMSI 74 1187 -111 147	M TRIAL	Cells Cells N REJECTO JENNES REJECTO 2 lengket 1 Kain Robek 2	Clear Clear NON TOTAL REJECTION 100	P TOTAL	Q JENIS LOST TIME mesin rusa Ganti Jarur Ganti Pisau	R LOST T TIME START 16:00 11:20	
Pass Clip F3 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	A DATE 9/15/2020 9/28/2020 10/6/2020	B I U SERVERAL IN SHIFT 1 2 1 2	C Formation C Formation NAME MACHINE Potong aspal JAHIT POTONG	Ст - <u>А</u> - Б 100	E Open M NON STOP	F Alignm F tain Menu PLANNING 1000 500 100	G INITIAL COUNTER 3 1 2000 128	Center ~ 5 H PRC COUNTER 180 2300 600 377	\$ - % Numi DUCTION 500 COUNTER 177 2299 400 249	9 100 000 000 000 000 000 000 000 000 00	K PRODUCTION IN 174 2187 389 247	L DEVMSI 74 1187 -111 147	M TRIAL	N REJECTON 2 Englect 1 Kain Robek 2	Clear O ION TOTAL REJECTION 100 10	Sor Filt Editing P TOTAL	Q JENIS LOST TIME mesin rusa Ganti Jarur Ganti Pisau	R LOST T TIME START 16:00 11:20	A A
Pass Clip F3 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	A DATE 9/15/2020 9/28/2020 10/6/2020	B J U B SHIFT	Font C Formation C FORMATION MACHINE MACHINE Potrong aspal aspal	Ст - <u>А</u> - 5 100 D NUM масние 11 12 200 1	E Open N NON STOP	F Alignm F Tain Menu PLANNING 1000 1000 1000	G INITIAL COUNTER 3 1 2000 128	Center - 5 H PRO COUNTER 180 COUNOUNTER 180 COUNTER 18	\$ - % Num DUCTION SUM COUNTRY 2299 400 249	, 58,43 ber 8 PROD 103 1112 511 102	K PRODUCTION IN 174 2187 389 247	L DEVIASI 74 1187 74 1187 147	M TRIAL	N RELECTION 2 2 Engket 1 Kain Robek 2	Clear O NON TOTAL REJECTION 100 10	Sor Filth Editing P TOTAL	Q JENIS LOST TME Ganti Januar Ganti Pisau	R LOST T TIME START 16:00 11:200	
Pas Clip F3 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15	A DATE 9/15/2020 9/28/2020 10/6/2020 10/6/2020	B J U B GENERAL IN SHIFT 1 2 1 1 2	Font Font C FORMATION NAME POTONG	Ст - <u>А</u> - 100	E Open N NON STOP	E Alignm	G INITIAL COUNTER 3 1 2000 128	Center ~ (%) H PRC COUNTER 180 COUNTER 180 COUNTER 180 COUNTER 180 COUNTER	\$ - % Numl DUCTION SUM COUNTER 177 2299 4000 249	, 58 43 ber 0 103 1112 511 102	K PRODUCTION IN 174 2187 389 247	L DEVMSI -111 147	Il Inser Ies V M YRIAL	N REJECTION 2 Englet 1 Kain Robek 2	Clear Clear TOTAL REJECTION 100 10	P Total	Q JIDNIS LOST TMME mesin rusa Ganti Jarur Ganti Pisau	R LOST T TIME START 16:00 11:2:00	
Pas Cip F3 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18	A DATE 9/15/2020 9/28/2020 10/6/2020 10/6/2020	B T U B GENERAL IN SHIFT 1 2 1 1 2	Font Font C Formation Machine Potong aspal JAHIT POTONG	Ст - <u>А</u> - г. 100 D МАСНИЕ 1 12 200 1	E Open M NON STOP	E Alignm	G INITIAL COUNTER 3 1 2000 128	Center - 15 H PRC END COUNTER 180 COUNTER 197 197 197 197 197 197 197 197	\$ - % Numl DUCTION SUM COUNTER 177 2299 400 249	, 13 43 ber 0 103 1112 511 102	K Formating * K PRODUCTION IN 174 2187 389 247	L DEVINSI 74 1187 -111 147	Incer Incer M TRIAL	N REFECTOR	Clear O ION TOTAL REJECTION 100 10	Sor Filk Editing P TOTAL	Q JENIS LOST TANK Canti Janu Ganti Janu Ganti Pisau	R LOST T TIME START 16:00 11:20 12:00	
Pas Cip F3 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	A DATE 9/15/2020 9/28/2020 10/6/2020 10/6/2020	B J U B GENERAL IN SHIFT 1 1 2	C C C C C C A C A C A C C C C C A C A C A C A C A C A C A C A C A C A C A C	С2 - <u>А</u> - 5 100 D NUM МАСНИЕ 1 12 200 1		E Alignm F tain Menu PLANNING 1000 1000 1000	G INITIAL COUNTER 3 1 200 128	Eenter - 13 H PRC END COUNTER 180 COUNTER 190 190 COUNTER 190	\$ - % Numl DUCTION SUM COUNTR COUNTR 177 2299 400 249	, 18 28 ber 0 103 1112 1121 102	K Formatting + S K PRODUCTION IN 174 2187 389 247	L DEVMASI 74 1187 -111 147	Inser Inser M TRIAL	Cets N REJECT 2 Indiate Relief	Clear Clear TOTAL REJECTION 100 10	P Filis Editing TOTAL	Q JENIS LOST Test Ganti Jaru Ganti Pisau	R LOST I TIME START 16:00 11:20	
Pas Cip F3 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 5 16 17 18 19 20 21 22	A DATE 9/15/2020 9/28/2020 10/6/2020 10/6/2020	B J U B SHIFT	Font Font C Formation C Formation Addemation Add	Ct · A · 5	E Open M NON STOP	E Alignm F Iain Menu PLANNING 1000 1000	G BATIAL COUNTER 3 1 2000 128	Center - (5) H PRC END COUNTER 180 2300 600 377	\$ - % Numi UCTION SUM COUNTER 177 2299 400 249	9 19 29 29 ber 0 103 1112 102	K PRODUCTION IN 174 2187 247	L DEVMASI 74 1187 -111 147	Incer Incer M TRIAL	N REECTON ALEXCENSION 2 Englection 2 Englect	Clear O TOTAL REJECTION 100 10	P TOTAL	Q IDNIS LOST TMR Ganti Janua Ganti Janua	R LOST T TIME START 16:00 11:20 12:00	
Pas Cip F3 1 2 3 4 5 6 7 8 9 9 10 11 12 13 14 15 16 7 8 9 9 10 11 12 13 14 15 16 7 8 9 9 10 11 12 13 14 15 16 7 10 19 10 19 10 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	A DATE 9/15/2020 9/28/2020 10/6/2020 10/6/2020	B J J U	Port Font Font	Ct · ▲ · · · · · · · · · · · · · · · · ·	E Open M NON STOP	E 33 41gnm	G MNTRA COUNTER. 3 1 128	Enter + 16 H PRC COUNTER. 180 2300 3777	\$ • % Numth	· 영 경 ber 0 103 1112 1121 1121	K Formating F Source S K PRODUCTION IN 174 2187 389 247	L DEVMASI 74 1187 -111 147	M TRUAL 1	N REECTON ALIANS 2 Indext I fain Robek 2	Clear Clear RUN TOTAL RURCTION 100 10	P TOTAL	Q JENIS LOST TRM mesin rusa Ganti Jarur Ganti Pisau	R LOST T TIME START 16:00 11:20 12:00	