

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis dan pembahasan mengenai pengendalian kualitas dan produk rusak pada konveksi All4Kids, kesimpulan yang dapat dibuat yaitu:

1. Analisis peta kendali p menunjukkan bahwa pada saat ini keadaan pengendalian kualitas yang dilakukan oleh perusahaan belum dapat dikatakan baik sebab terdapat penyimpangan dalam proses. Hal tersebut ditunjukkan dengan adanya 3 titik yang berada diluar batas kendali terjadi pada periode 1 Agustus 2020, 29 Agustus 2020, dan 12 September 2020. Serta 9 titik berurutan yang terletak di bawah garis tengah (CL) terjadi pada periode 15 Agustus 2020 hingga 24 Oktober 2020.
2. Berdasarkan analisis menggunakan diagram sebab-akibat, diketahui bahwa penyebab terjadinya produk rusak berasal dari faktor mesin, metode dan manusia.
3. Cara yang dapat dilakukan untuk mengurangi pakaian rusak adalah melakukan pengawasan terhadap pekerjaan karyawan, menegur karyawan yang membuat kesalahan, memberikan pelatihan bagi karyawan tentang pengaturan dan pemeliharaan mesin jahit. Selain itu, mesin dan peralatan yang digunakan harus selalu dijaga dan dirawat secara rutin agar kegiatan produksi tidak terganggu (menjadi lebih optimal).

5.2 Saran

Terdapat saran yang diberikan oleh penulis bagi perusahaan berdasarkan hasil penelitian sebagai berikut:

1. Perusahaan sebaiknya membuat program pelatihan karyawan. Karyawan senior dapat melatih karyawan yang belum memiliki banyak pengalaman termasuk cara memelihara mesin dan peralatan yang digunakan.
2. Perusahaan sebaiknya membuat prosedur pengerjaan (SOP) tertulis yang jelas agar karyawan lebih memahami aturan atau ketentuan pengerjaan.
3. Perusahaan sebaiknya membeli alat *screen* sablon yang memiliki engsel agar pengerjaan proses sablon menjadi lebih cepat dan mudah, kemudian gambar pada pakaian juga akan lebih rapi dan seragam.

