

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis, maka penulis dapat menarik kesimpulan dari penelitian yang dilakukan adalah sebagai berikut:

1. Metode pengendalian persediaan suku cadang yang diterapkan Toko Luxor Motor saat ini adalah dengan melakukan pemesanan dengan interval waktu 7 hari sekali untuk *supplier* PT B, C, D dan 14 hari sekali untuk *supplier* PT A dengan kuantitas pemesanan berdasarkan selisih antara tingkat maksimum persediaan di gudang dengan sisa stok pada saat dilakukan pemesanan. Total biaya pengendalian persediaan untuk keempat *supplier* dengan menggunakan metode pengendalian persediaan saat ini adalah Rp. 1.050.794 per bulan. Kelemahan dari metode saat ini adalah menghasilkan biaya simpan yang lebih besar dibandingkan biaya pesan dan biaya kekurangan. Hal tersebut dikarenakan besarnya nilai kapasitas maksimum yang diterapkan oleh pemilik Toko Luxor Motor.
2. Total biaya pengendalian persediaan untuk keempat *supplier* yang diteliti menggunakan metode P adalah sebesar Rp. 578.319 per bulan, menggunakan metode Q sebesar Rp. 749.717 dan menggunakan metode *Optional* sebesar Rp. 745.598. Dari ketiga metode usulan tersebut total biaya pengendalian persediaan untuk keempat *supplier* yang terendah dihasilkan oleh metode P. Interval waktu pemesanan pada metode P adalah 9 hari untuk PT A, 14 hari untuk PT B, 17 hari untuk PT C, dan 11 hari untuk PT D, sehingga metode P dapat digunakan untuk pengendalian persediaan di masa yang akan datang.
3. Manfaat dari penerapan metode pengendalian persediaan usulan adalah dapat menghemat total biaya persediaan sebesar Rp. 472.475 atau sebesar 45% dari metode yang saat ini diterapkan oleh Toko Luxor Motor.

Komponen biaya yang mengalami penghematan cukup banyak adalah pada biaya simpan untuk keempat *supplier*.

6.2 Saran

6.2.1 Saran Bagi Toko

Apabila toko akan menerapkan metode pengendalian persediaan yang diusulkan dalam penelitian ini:

1. Perlu penyesuaian untuk tingkat kapasitas maksimum yang baru untuk jenis suku cadang dari *supplier* yang diteliti.
2. Toko dapat mempertimbangkan menambah jenis suku cadang yang dijual karena dengan penurunan tingkat kapasitas maksimum akan menyebabkan banyaknya tempat kosong yang masih tersedia.
3. Perlu sosialisasi pengendalian persediaan metode usulan dikarenakan terdapat perbedaan dengan metode yang saat ini diterapkan. Interval waktu pemesanan saat ini adalah 7 hari untuk *supplier* PT B,C, D dan 14 hari sekali untuk *supplier* PT A, sedangkan dengan menggunakan metode usulan menjadi 9 hari untuk PT A, 14 hari untuk PT B, 17 hari untuk PT C, dan 11 hari untuk PT D.

6.2.2 Saran Bagi Penelitian Lanjutan

Saran bagi penelitian lanjutan adalah sebagai berikut:

1. Saran untuk penelitian selanjutnya adalah melakukan penelitian dengan menambahkan jumlah jenis produk.