

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis data persediaan plastik mika PVC perusahaan menggunakan metode *Economic Order Quantity*, yang nantinya dapat menghasilkan proses produksi perusahaan berjalan efektif dan efisien dengan biaya yang serendah mungkin pada perusahaan Poetra Abadi Plastindo. Sumber data penelitian ini adalah data sekunder berupa laporan penjualan dan pembelian bahan baku perusahaan yang diperoleh dari perusahaan. Jenis penelitian ini adalah penelitian kualitatif. Metode analisis data yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode deterministik. Berdasarkan hasil perhitungan, menunjukkan bahwa metode *EOQ* berpengaruh terhadap persediaan perusahaan karena diketahui pada tahun 2017 dengan frekuensi pembelian bahan baku sebanyak 12 kali tiap tahun dengan penggunaan bahan baku saat persediaan 3.789,59 kg dengan *lead time* 2 hari maka persediaan masih tersisa 3.308,25 kg. Pada tahun 2018 dengan frekuensi pembelian bahan baku sebanyak 12 kali tiap tahun dengan penggunaan bahan baku saat persediaan 2.644,5 kg dengan *lead time* 2 hari maka persediaan masih tersisa 2.644,5 kg. Dengan total biaya persediaan Rp459.514 pada tahun 2017 dan Rp479.214 pada tahun 2018. Apabila perusahaan menggunakan metode yang digunakan selama ini total biaya penyimpanan (TIC) perusahaan pada tahun 2017 adalah Rp5.290.580 dan pada tahun 2018 adalah Rp5.761.160. Berdasarkan hasil tersebut, peneliti menyarankan perusahaan untuk memperkirakan jumlah kebutuhan agar tidak terjadi kelebihan atau kekurangan bahan di gudang, menentukan besarnya pemesanan kembali (*reorder point*) untuk menghindari resiko kehabisan bahan baku (*stock out*), dan mengetahui/memprediksi berapa jumlah kebutuhan konsumen jika ingin mengadakan pemesanan kembali.

Kata kunci: metode *EOQ*, pengendalian persediaan

ABSTRACT

This study aims to analyze the company's PVC mica plastic inventory data using the Economic Order Quantity method, which later can produce the company's production process to run effectively and efficiently at the lowest possible cost at the company Poetra Abadi Plastindo. The source of this research data is secondary data in the form of reports on sales and purchases of company raw materials obtained from the company. This type of research is qualitative research. The data analysis method used in this study is a deterministic method. Based on the results of the calculation, it shows that the EOQ method affects the company's inventory due to it is known in 2017 with the frequency of buying 12 raw materials per year with the use of raw materials when the supply is 3,789.59 kg with a lead time of 2 days, the remaining 3,308.25 kg . In 2018 the frequency of purchasing raw materials is 12 times per year with the use of raw materials when the supply is 2,644.5 kg with a lead time of 2 days, the remaining supplies are 2,644.5 kg. With a total inventory cost of IDR 459,514 in 2017 and IDR 479,214 in 2018. If the company uses the method used so far the total cost of storage (TIC) of the company in 2017 is IDR 5,290,580 and in 2018 is IDR 5,761,160. Based on these results, researchers suggest companies to estimate the amount of demand so that there is no excess or lack of material in the warehouse, determine the amount of reorder point to avoid the risk of running out of stock, and know/ predict how many consumers need if company want to reorder.

Keywords: *EOQ method, inventory control*

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL (Bahasa Indonesia)	i
HALAMAN JUDUL (Bahasa Inggris)	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR	iv
PERNYATAAN PUBLIKASI LAPORAN PENELITIAN	v
KATA PENGANTAR	vi
ABSTRAK	viii
<i>ABSTRACT</i>	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Permasalahan	6
1.3 Batasan Masalah	6
1.4 Tujuan Penelitian	6
1.5 Manfaat Penelitian	7
1.6 Teknik Pengumpulan Data dan Metode Penelitian	7
1.7 Sistematika Penulisan	8
BAB II KAJIAN PUSTAKA	10
2.1 Kajian Pustaka	10
2.1.1 Pengertian Manajemen	10
2.1.2 Pengertian Manajemen Operasi	11
2.1.3 Ruang Lingkup Manajemen Operasi	12
2.1.4 Sepuluh Keputusan Manajemen Operasi	16
2.2 Pengertian Manajemen Persediaan	17
2.2.1 Alasan Pengadaan Persediaan	18
2.2.2 Jenis-jenis Persediaan Menurut Fungsinya	19
2.2.3 Fungsi Persediaan	21
2.3 Pengertian Pengendalian Persediaan	21
2.3.1 Biaya Persediaan	23
2.3.2 Macam-macam Model Persediaan	24
2.3.3 Macam-macam Model Deterministik	24
2.4 Pengertian <i>ROP (Re Order Point)</i>	25
2.5 Pengertian <i>Safety Stock</i>	25
2.6 Pengertian EOQ	25
2.7 Kebijakan EOQ	29
2.8 Definisi Konsep	29
2.9 Kerangka Pemikiran	30
BAB III METODE PENELITIAN	31
3.1 Metode Penelitian Yang Digunakan	31
3.2 Definisi Variabel Penelitian	32

3.3	Teknik Pengumpulan Data	33
3.4	Sumber Data	34
3.5	Metode Analisis Data	35
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	40
4.1	Deskripsi Objek Penelitian	40
4.1.1	Profil Singkat Poetra Abadi Plastindo	40
4.1.2	Visi dan Misi Poetra Abadi Plastindo	40
4.1.3	Struktur Organisasi	42
4.1.4	Wilayah Distribusi Poetra Abadi Plastindo	43
4.1.5	Tenaga Kerja	43
4.1.6	Produk Poetra Abadi Plastindo	43
4.2	Hasil Penelitian	44
4.2.1	Deskriptif Hasil Penelitian	44
4.2.2	Penentuan Kuantitas Pembelian <i>EOQ</i>	46
4.2.3	Menentukan Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	48
4.2.4	Menentukan Pemesanan Kembali (<i>ReOrder Point</i>)	49
4.2.5	Menentukan Optimalisasi Total Biaya Persediaan Bahan Baku Metode <i>EOQ</i> dengan Kebijakan Perusahaan	50
4.2.5.1	Perhitungan Total Biaya Persediaan Menggunakan Metode <i>EOQ</i>	51
4.2.5.2	Perhitungan Total Biaya Persediaan Kebijakan Perusahaan	51
4.3	Analisis Hasil	52
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	55
5.1	Kesimpulan	55
5.2	Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	57

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Kerangka Pemikiran	30
Gambar 4.1 Struktur Organisasi	42
Gambar 4.2 Grafik <i>EOQ</i> Tahun 2017	53
Gambar 4.3 Grafik <i>EOQ</i> Tahun 2018	54



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1	Penggunaan dan Pemesanan Bahan Baku 44
Tabel 4.2	Biaya Pesan 45
Tabel 4.3	Prosentase Biaya Simpan 46
Tabel 4.4	Persentase Pemakaian Bahan Baku, Harga Bahan Baku Per Unit, Biaya Pesan, Biaya Simpan 47
Tabel 4.5	Perhitungan ROP 49
Tabel 4.6	Penggunaan Bahan Baku, Harga Per Unit, Total Biaya Penggunaan, Biaya Pemesanan, Biaya Penyimpanan, Rata-Rata Penggun 50
Tabel 4.7	Hubungan Antara <i>EOQ</i> , <i>Safety Stock</i> , <i>Reorder Point</i> dan <i>Maximum Inventory</i> 52

