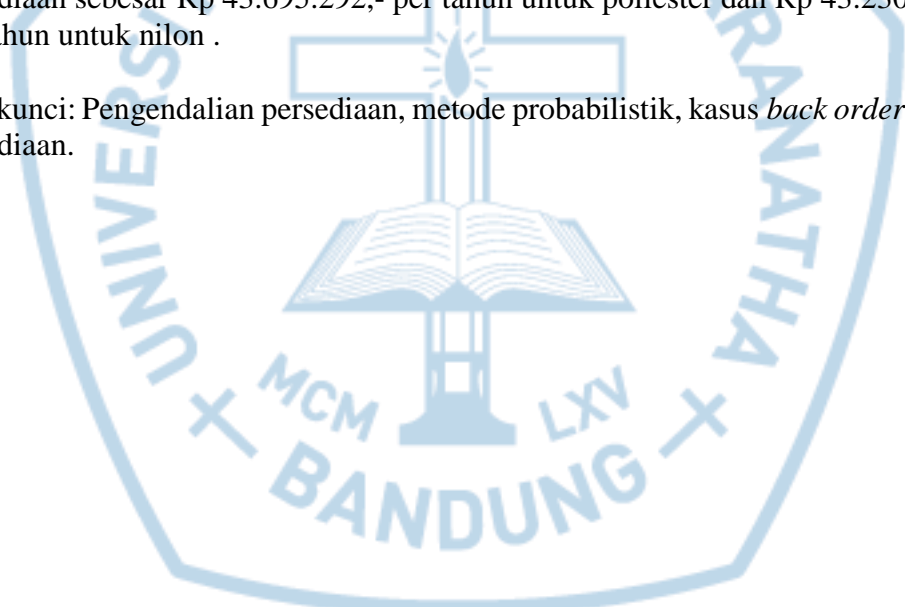


ABSTRAK

Pengendalian persediaan pada perusahaan sering kurang diperhatikan. Padahal jika perusahaan melakukan pengendalian persediaan yang tepat, perusahaan dapat meminimumkan biaya persediaan. PT Eksonindo Multi Product Industry merupakan perusahaan yang bergerak dalam industri tas yang menggunakan bahan baku poliester dan nilon. Pengendalian persediaan yang selama ini dilakukan oleh PT Eksonindo Multi Product Industry hanya berdasarkan perkiraan, sehingga sering terjadi kekurangan atau kelebihan bahan baku.

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menganalisis pengendalian persediaan PT Eksonindo Multi Product Industry dengan metode probabilistik. Metode yang digunakan untuk menganalisis data yaitu metode probabilistik Q. Penelitian ini hanya terbatas pada persediaan hitam dan nilon hitam periode Januari 2018 sampai dengan Desember 2018. Dari hasil penelitian dengan menggunakan metode probabilistik Q kasus *Back Order* perusahaan dapat menghemat total biaya persediaan sebesar Rp 43.695.292,- per tahun untuk poliester dan Rp 43.230.838,8 per tahun untuk nilon .

Kata kunci: Pengendalian persediaan, metode probabilistik, kasus *back order*, biaya persediaan.



ABSTRACT

Inventory control in companies is often neglected. If the company do the right inventory control, the company can minimize cost of inventory. PT Eksonindo Multi Product Industry is a company engaged in the bag industry using polyester and nylon. Inventory control which has been carried out by PT Eksonindo Multi Product Industry is only based on estimates, so that there is often a shortage or excess of raw materials.

The purpose of this study is to analyze the inventory control of PT Eksonindo Multi Product Industry with probabilistic methods. Data analysis method used is probabilistic method Q . This study is limited to the supply of black polyester and black nylon for the period January 2018 to December 2018. From the results of the study Using the probabilistic method Q case of Back Order company can save total inventory costs of Rp 43.695.292,- per year for polyester and Rp 43.230.838,8 per year for nylon.

Keywords: inventory control, probabilistic method, back order case, inventory cost



DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
ABSTRAK	iii
<i>ABSTRACT</i>	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Pembatasan dan Identifikasi Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	5
1.4 Manfaat Penelitian	5
1.5 Sistematika Penulisan	6
BAB II LANDASAN TEORI DAN KERANGKA PEMIKIRAN	8
2.1 Manajemen Operasi	8
2.2 Sepuluh Keputusan Manajemen Operasi	9
2.3 Pengertian Persediaan	10
2.4 Fungsi Persediaan	11
2.5 Jenis-Jenis Persediaan	12
2.6 Biaya Persediaan	12
2.7 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Persediaan	13

2.8 Pengendalian Persediaan	14
2.9 Tujuan Pengendalian Persediaan	15
2.10 Model pengendalian Persediaan	16
2.10.1 Model Deterministik	16
2.10.2 Model Probabilistik	17
2.11 Model Probabilistik Q	19
2.11.1 <i>Back Order</i> Model Q	20
2.11.2 <i>Lost Sales</i> Model Q	21
2.12 Model Probabilistik P	23
2.12.1 <i>Back Order</i> Model P	23
2.12.2 <i>Lost Sales</i> Model P	25
2.13 Kerangka Pemikiran	26
BAB III OBJEK DAN METODE PENELITIAN	29
3.1 Gambaran Umum Perusahaan	29
3.2 Struktur Organisasi dan Uraian Tugas	30
3.3 Kegiatan Produksi	35
3.4 Metode Penelitian	38
3.5 Metode Pengumpulan Data	38
BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN	39
4.1 Pengumpulan Data	39
4.2 Biaya-Biaya Persediaan	40
4.3 Perhitungan Standar Deviasi Permintaan	41
4.4 Perhitungan Probabilistik Q dengan <i>Back Order</i>	43

4.4.1 Perhitungan Probabilistik Q dengan <i>Back Order</i> pada Poliester	44
4.4.2 Perhitungan Probabilistik Q dengan <i>Back Order</i> pada Nilon	50
4.5 Perbandingan Total Biaya	57
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	59
5.1 Kesimpulan	59
5.2 Saran	60
DAFTAR PUSTAKA	
DAFTAR RIWAYAT HIDUP PENULIS (<i>CURRICULUM VIATE</i>)	
LAMPIRAN	



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Kerangka Pemikiran	28
Gambar 3.1 Struktur Organisasi PT Eksonindo Multi Product Industry	31



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Stok dan Kebutuhan Poliester dan Nilon PT EMPI Tahun 2018 (Dalam Meter)	4
Tabel 3.1 <i>Flow Process Chart</i> Pembuatan Tas	37
Tabel 4.1 Stok dan Kebutuhan Poliester dan Nilon PT EMPI Tahun 2018 (Dalam Meter).....	39
Tabel 4.2 Permintaan Poliester dan Nilon PT EMPI Tahun 2018 (Dalam Meter).....	42
Tabel 4.3 Perbandingan Total Biaya Persediaan (Dalam Tahun)	58



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran Tabel Distribusi Normal B

