

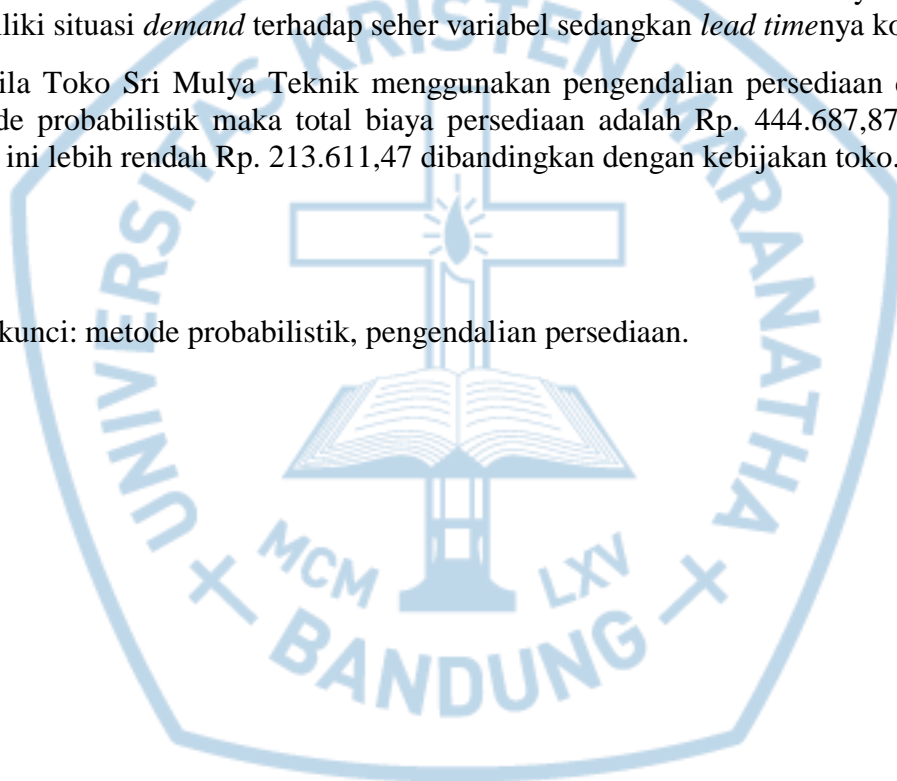
ABSTRAK

Toko Sri Mulya Teknik sebagai distributor suku cadang seher sepeda motor dari berbagai merek seperti Honda dengan variannya, Yamaha dengan variannya, berlokasi di Ciledug-Cirebon. Menghadapi jumlah motor di masyarakat yang terus berkembang, memberikan peluang bagi Toko Sri Mulya Teknik untuk memperluas pangsa pasarnya. Upaya untuk memperluas pangsa pasar dilakukan dengan memberikan layanan yang bagus kepada konsumen. Artinya memberikan apa yang diperlukan konsumen pada waktu dan jumlah yang tepat. Untuk itu toko perlu melakukan pengendalian persediaan suku cadang seher.

Jenis pengendalian persediaan ada dua, yaitu metode deterministik dan probabilistik, sementara metode probabilistik memiliki tiga situasi yang berbeda, yaitu *demand* variabel dan *lead time* konstan, *demand* konstan dan *lead time* variabel serta *demand* variabel dan *lead time* konstan. Toko Sri Mulya Teknik memiliki situasi *demand* terhadap seher variabel sedangkan *lead timenya* konstan.

Apabila Toko Sri Mulya Teknik menggunakan pengendalian persediaan dengan metode probabilistik maka total biaya persediaan adalah Rp. 444.687,87. Total biaya ini lebih rendah Rp. 213.611,47 dibandingkan dengan kebijakan toko.

Kata kunci: metode probabilistik, pengendalian persediaan.



ABSTRACT

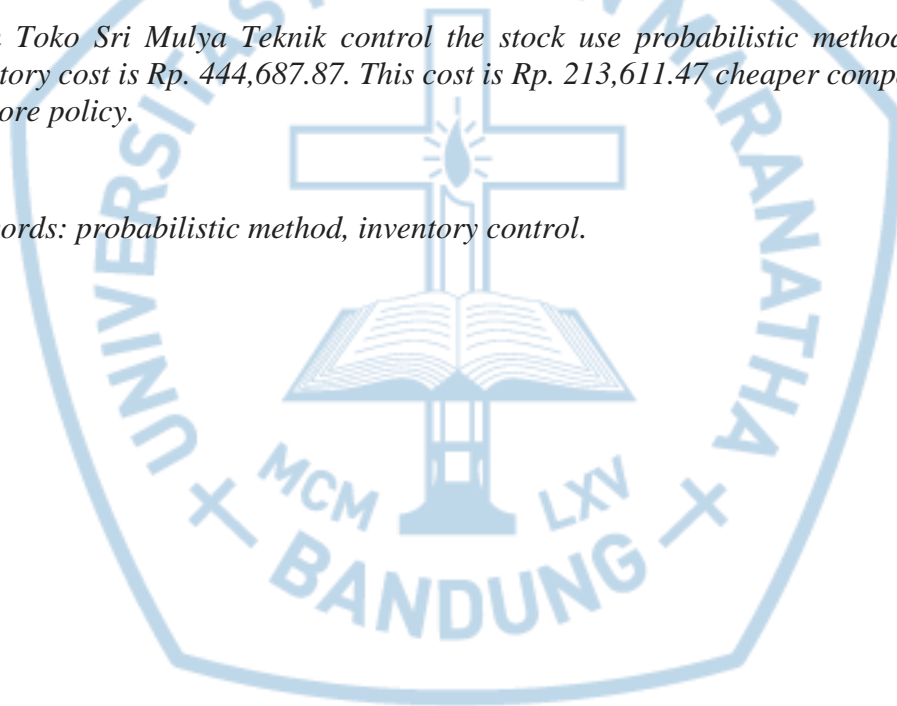
Toko Sri Mulya Teknik as a distributor of motorcycle spare parts for many kinds of brands, such as Honda and Yamaha brands located located in Ciledug-Cirebon area.

Since many people use motorcycles nowadays that is the opportunity for Toko Sri Mulya Teknik to expand its market. Giving good services to its customers is one of the efforts to expand the business. It is mean to give what the customers need on time and correct amount. Toko Sri Mulya Teknik must have control the stock of spareparts to avoid the short.

To control the stock, there are 2 methods: Deterministic and Probabilistic. Probabilistic method has three difference conditions, such as variable demand and constant lead time, constant demand and variable lead time, also variable demand and variable lead time. Toko Sri Mulya Teknik has condition as demand of piston is variable while the lead time is constant.

When Toko Sri Mulya Teknik control the stock use probabilistic method, total inventory cost is Rp. 444,687.87. This cost is Rp. 213,611.47 cheaper compared to the store policy.

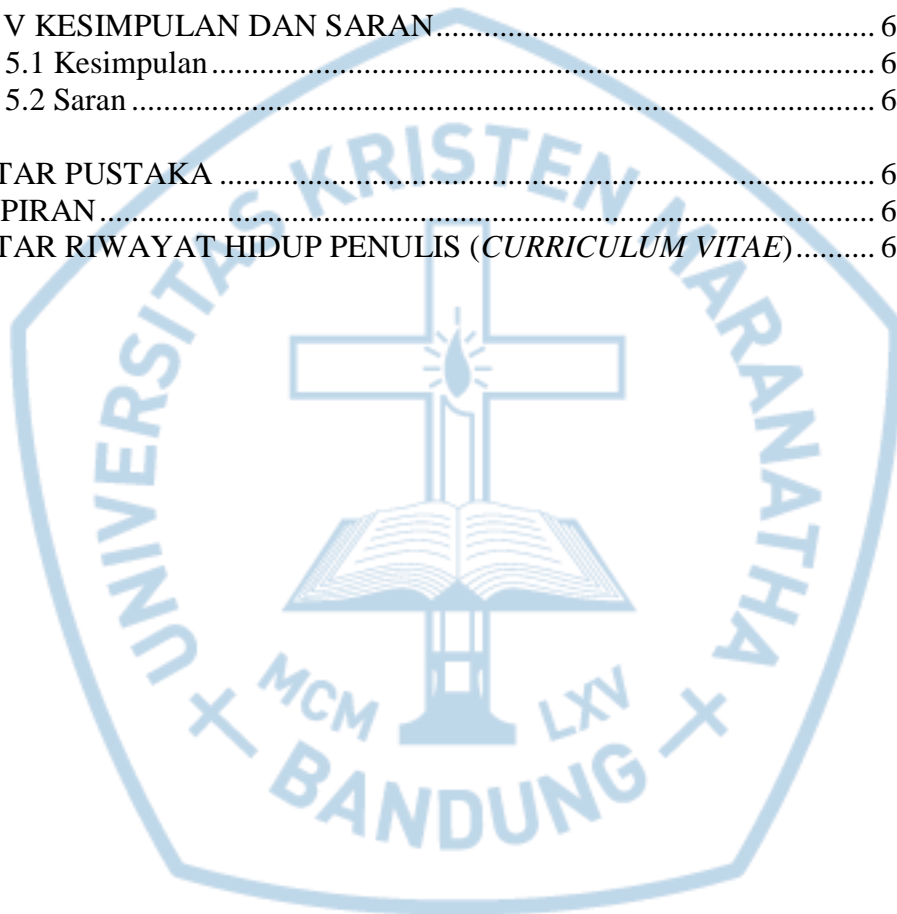
Keywords: probabilistic method, inventory control.



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI.....	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRAK.....	vi
ABSTRACT.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah dan Batasan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	5
1.4 Manfaat Penelitian.....	5
1.5 Sistematika Penulisan	6
BAB II KAJIAN PUSTAKA.....	8
2.1 Pengertian Manajemen Operasi.....	8
2.2 Pengertian Persediaan.....	10
2.2.1 Fungsi Persediaan.....	11
2.2.2 Jenis-Jenis Persediaan.....	13
2.2.3 Tujuan Persediaan.....	15
2.2.4 Biaya-Biaya Persediaan.....	16
2.3 Pengendalian Persediaan	17
2.3.1 Tujuan Pengendalian Persediaan.....	18
2.3.2 Metode Pengendalian Persediaan.....	19
2.4 Model Persediaan Deterministik.....	21
2.5 Model Persediaan Probabilistik.....	25
2.6 Kerangka Pemikiran	26
BAB III OBJEK DAN METODE PENELITIAN	28
3.1 Sejarah Berdirinya Toko Sri Mulya Teknik	28
3.2 Struktur Toko Sri Mulya Teknik	29
3.3 Aktivitas Perusahaan	33
3.4 Metode Penelitian	39
3.4.1 Jenis dan Sumber Data	41
3.4.1.1 Jenis Data	41
3.4.1.2 Sumber Data.....	41
3.4.2 Teknik Pengumpulan Data	41
3.4.3 Tahapan Penelitian	42
BAB IV HASIL DAN ANALISIS PENELITIAN	45
4.1 Tujuan Toko Mengendalikan Persediaan	45
4.2 Pengendalian Persediaan dengan Metode Probabilitas.....	46

4.2.1 Perhitungan Biaya Simpan	46
4.2.2 Perhitungan Biaya Pesan	49
4.2.3 Perhitungan Kebutuhan Seher Selama Satu Tahun	50
4.2.3.1 Standar Deviasi Tahun 2018	50
4.2.3.2 Persediaan Pengaman.....	54
4.2.3.3 Titik Pemesanan Ulang	55
4.2.3.4 Kuantitas Pemesanan Ekonomis	57
4.3 Perhitungan Biaya Persediaan Menggunakan Kebijakan.....	
Toko Sri Mulya Teknik	59
4.4 Total Biaya Persediaan Metode Probabilistik	60
4.5 Analisis Total Biaya Persediaan	61
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	63
5.1 Kesimpulan	63
5.2 Saran	64
DAFTAR PUSTAKA	65
LAMPIRAN.....	66
DAFTAR RIWAYAT HIDUP PENULIS (<i>CURRICULUM VITAE</i>).....	67



DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2.1 Kerangka Pemikiran
Gambar 3.1 Struktur Toko Sri Mulya Teknik
Gambar 3.2 *Piston* Sepeda Motor
Gambar 3.3 *Cylinder Block* dan *Piston* Sepeda Motor
Gambar 3.4 Tahapan Penelitian



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Penjualan Macam-Macam Suku Cadang Sepeda Motor
Tabel 1.2	Penjualan Seher
Tabel 3.1	<i>Flow Process Chart</i> Pembelian Seher dari <i>Supplier</i>
Tabel 3.2	<i>Flow Process Chart</i> Penjualan Seher ke Konsumen
Tabel 4.1	Rekapitulasi Biaya Simpan Seher
Tabel 4.2	Kalkulasi Standar Deviasi Seher Honda Grand
Tabel 4.3	Kalkulasi Standar Deviasi Seher Yamaha Mio
Tabel 4.4	Kalkulasi Standar Deviasi Seher Honda Beat
Tabel 4.5	Kalkulasi Standar Deviasi Seher Yamaha RX-King
Tabel 4.6	Kalkulasi Standar Deviasi Seher Honda Kharisma
Tabel 4.7	Rekapitulasi Persediaan Pengaman
Tabel 4.8	Rekapitulasi Titik Pemesanan Ulang
Tabel 4.9	Rekapitulasi Jumlah Pesan dan Kuantitas Seher
Tabel 4.10	Rekapitulasi Total Biaya Kebijakan Toko
Tabel 4.11	Rekapitulasi Biaya Persediaan Metode Probabilistik
Tabel 4.12	Perbandingan Total Biaya Persediaan

