

ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan di PT. Unitex yang bertempat di Jalan Raya Tajur no 1 Sindangrasa, Bogor Timur merupakan salah satu perusahaan yang memproduksi kain yaitu *Yard Dyed* dan *Piece Dyed* sejak tahun 1997. PT. Unitex melakukan kegiatannya mulai dari pemintalan (*Spinning*), pertenunan (*Weaving*), pencelupan (*Dyeing Finishing*). Masalah yang dihadapi perusahaan adalah kesulitan mendapat informasi tentang data cacat kain yang terjadi dalam proses produksinya. Tujuan dari penelitian adalah untuk memberikan usulan sistem informasi dan rancangan basis data yaitu prosedur dan *database* termasuk dokumen-dokumen pendukung *input* dan *output* agar sistem informasi data cacat kain menghasilkan data yang akurat, cepat, dan lengkap serta mudah untuk ditelusuri.

Tahapan-tahapan dalam penelitian perbaikan sistem informasi data cacat kain yaitu, penggambaran sistem saat ini, analisis dimensi kualitas informasi, penyusunan pertanyaan wawancara, wawancara kepada pihak perusahaan, pembuatan Diagram Alir Dokumen, pembuatan *Data Flow Diagram* (DFD), pembuatan *Entity Relationship Diagram* (ERD), prosedur usulan dan dokumen usulan yang kemudian dilakukan validitas kepada pihak perusahaan.

Data untuk penggambaran sistem saat ini diperoleh melalui wawancara kepada semua pihak yang terkait di perusahaan. Hasil wawancara kemudian dirangkum dan dianalisis dengan menggunakan konsep dimensi kualitas informasi.

Hasil analisis Dimensi Kualitas Informasi adalah pertanyaan wawancara yang digunakan untuk perbaikan prosedur dan dokumen. Pertanyaan wawancara yang telah disusun kemudian dilakukan validitas konstruk. Wawancara dilakukan kepada 7 orang yaitu kepala bagian spinning, kepala bagian weaving, kepala bagian pemasaran, kepala bagian dyeing, kepala bagian staff gudang, kepala bagian teknik produksi, kepala bagian BKP.

Perbaikan sistem dilakukan dengan menggunakan DFD untuk menganalisis data dan informasi dalam perusahaan. DFD usulan kemudian digunakan untuk merancang sistem informasi prosedur usulan dan dokumen usulan. Dokumen usulan dirancang dengan melihat *input* dan *output* yang dibutuhkan dan pengguna dokumen tersebut. Pembuatan sistem *database* menggunakan ERD.

Usulan prosedur, *input* dan *output* dokumen dan *database* kemudian divalidasi kepada pihak perusahaan dengan melakukan wawancara. Rancangan basis data yaitu *database* berdasarkan *Entity Relation Diagram* (ERD), rancangan usulan prosedur disajikan kedalam bentuk *flowchart* yang berjumlah 5 *flowchart*, rancangan usulan *input* dan *output* dokumen berupa dokumen, tampilan menu, *software* barcode, alat barcode, komputer, tag barcode. Usulan dokumen yang dihasilkan dari penelitian ini berupa 5 dokumen diperbaiki dan 6 dokumen yang tetap digunakan. Usulan pembuatan barcode untuk menelusuri data produksi dan data cacat kain.

DAFTAR ISI

COVER	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN HASIL KARYA PRIBADI.....	iii
PERNYATAAN PUBLIKASI LAPORAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRAK	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xviii
DAFTAR LAMPIRAN	xxi
BAB 1 PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	1-1
1.2 Identifikasi Masalah	1-1
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	1-2
1.4 Perumusan Masalah.....	1-2
1.5 Tujuan Penelitian.....	1-2
1.6 Sistematika Penulisan	1-3
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Sistem Informasi Manajemen.....	2-1
2.1.1 Definisi Sistem	2-1
2.1.2 Definisi Data.....	2-4
2.1.3 Definisi Informasi.....	2-4
2.1.4 Definisi Database.....	2-5
2.2 Dimensi Kualitas Informasi.....	2-6
2.2.1 Dimensi Waktu	2-6
2.2.2 Dimensi Konten.....	2-6
2.2.3 Dimensi Formulir	2-7
2.2.4 Karakteristik Tambahan	2-8
2.3 Definisi Wawancara	2-9

2.4	Diagram Alir Dokumen	2-10
2.5	Normalisasi	2-11
2.6	<i>Data Flow Diagram</i> (DFD)	2-12
2.7	<i>Entity Relationship Diagram</i> (ERD)	2-14
2.7.1	Komponen dalam pembentukan ERD	2-15
2.7.2	Derajat relasi atau kardinalitas rasio	2-16
2.7.3	Simbol-simbol untuk membuat diagram ERD	2-17
2.8	<i>Input Output Design</i>	2-17

BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN

3.1	<i>Flowchart</i> Penelitian	3-1
3.2	Keterangan <i>Flowchart</i>	3-4
3.2.1	Mulai	3-4
3.2.2	Penelitian Pendahuluan	3-4
3.2.3	Identifikasi Masalah	3-4
3.2.4	Batasan dan Asumsi	3-4
3.2.5	Perumusan Masalah	3-5
3.2.6	Tujuan Penelitian	3-5
3.2.7	Sistem Saat Ini	3-6
3.2.7.1	Pertanyaan Wawancara Kedua	3-6
3.2.8	Pertanyaan Wawancara Ketiga	3-11
3.2.8.1	Pertanyaan Wawancara Ketiga Setiap Bagian	3-24
3.2.9	Dimensi Kualitas Informasi	3-26
3.2.9.1	Dimensi Waktu	3-26
3.2.9.2	Dimensi Konten	3-27
3.2.9.3	Dimensi Formulir	3-28
3.2.9.4	Karakteristik Tambahan	3-29
3.2.10	Pengujian Validasi Konstruk	3-29
3.2.11	Melakukan Wawancara	3-30
3.2.12	Pengumpulan Data	3-30
3.2.13	Pengolahan Data	3-30
3.2.13.1	DFD (<i>Data Flow Diagram</i>)	3-30

3.2.13.2 ERD (<i>Entity Relationship Diagram</i>)	3-32
3.2.14 Perancangan Usulan	3-34
3.2.14.1 Perancangan Basis Data.....	3-34
3.2.14.2 Perancangan Prosedur Usulan	3-34
3.2.14.3 Perancangan <i>Input</i> dan <i>Output</i> Data Usulan.....	3-34
3.2.14.3.1 Dokumen Usulan.....	3-34
3.2.14.3.2 Tampilan Menu Usulan.....	3-35
3.2.14.3.3 <i>Software</i> Barcode Usulan.....	3-35
3.2.14.3.4 Alat Barcode Usulan	3-35
3.2.14.3.5 Komputer Usulan	3-36
3.2.14.3.6 Tag Barcode	3-36
3.2.15 Validasi Sistem Usulan.....	3-36
3.2.16 Kesimpulan dan Saran.....	3-36
3.2.17 Selesai.....	3-36
BAB 4 PENGUMPULAN DATA	
4.1 Prosedur Pencatatan Cacat.....	4-1
4.2 Jawaban Wawancara Kedua	4-1
4.3 Alur Proses Produksi <i>Weaving</i> (Pertenenan).....	4-3
4.4 Jawaban Wawancara Ketiga.....	4-12
BAB 5 PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS	
5.1 Konteks Diagram.....	5-1
5.2 <i>Flowchart</i> Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Ketiga Prosedur ...	5-3
5.3 Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Dokumen	5-20
5.4 Rangkuman Hasil Wawancara Ketiga	5-25
5.4.1 Hal yang perlu dilakukan perbaikan pada prosedur	5-25
5.4.2 Hal yang perlu dilakukan perbaikan pada dokumen	5-27
5.5 <i>Data Flow Diagram</i>	5-28
5.6 Normalisasi.....	5-30
5.6.1 Normalisasi Dokumen Input Kepala Bagian Spinning.....	5-30
5.6.2 Normalisasi Dokumen Output Kepala Bagian Spinning.....	5-31
5.6.3 Normalisasi Dokumen Input Kepala Bagian Weaving.....	5-32

5.6.4	Normalisasi Dokumen Output Kepala Bagian Weaving	5-33
5.6.5	Normalisasi Dokumen Input Rapat	5-34
5.6.6	Normalisasi Dokumen Output Rapat.....	5-35
5.6.7	Normalisasi Dokumen Input Kepala Bagian Pemasaran.....	5-36
5.6.8	Normalisasi Dokumen Output Kepala Bagian Pemasaran	5-37
5.6.9	Normalisasi Dokumen Input Kepala Bagian Dyeing	5-38
5.6.10	Normalisasi Dokumen Output Kepala Bagian Dyeing.....	5-39
5.6.11	Normalisasi Dokumen Input Kepala Bagian Staff Gudang.....	5-40
5.6.12	Normalisasi Dokumen Output Kepala Bagian Staff Gudang.....	5-40
5.6.13	Normalisasi Dokumen Input Operator Pemeriksaan	5-41
5.6.14	Normalisasi Dokumen Input Kepala Bagian Teknik Produksi	5-42
5.6.15	Normalisasi Dokumen Output Kepala Bagian Teknik Produksi	5-43
5.6.16	Normalisasi Dokumen Input Kepala Bagian BKP	5-44
5.6.17	Normalisasi Dokumen Output Kepala Bagian BKP.....	5-45
5.7	<i>Entity Relationship Diagram</i>	5-47
5.8	Pembuatan Kode Cacat Kain	5-48
5.9	Matriks Entitas Prosedur DFD dan Entitas ERD.....	5-49
5.10	Hubungan Antar Bagian	5-54
5.11	Flowchart Prosedur.....	5-55
5.11.1	Flowchart Prosedur Pengisian Form Produksi Kain dan Form Cacat Kain.....	5-56
5.11.2	Flowchart Prosedur Pembuatan Dokumen Data Produksi dan Cacat Sample Kain.....	5-58
5.11.3	Flowchart prosedur Pencatatan Kualitas Kain Setelah Kain Diterima Konsumen.....	5-58
5.11.4	Flowchart prosedur Penyimpanan, Rekap, Print Data Produksi dan Data Cacat Untuk Keperluan Rapat.....	5-59
5.11.5	<i>Flowchart</i> Prosedur Penelusuran Data Produksi dan Data Cacat Kain <i>Internal</i>	5-61
5.12	Perbaikan Dokumen	5-62

5.12.1	Dokumen Sebelum Perbaikan	5-62
5.12.2	Analisis Dokumen Sebelum Perbaikan	5-64
5.12.3	Usulan Dokumen	5-65
5.13	Tampilan Utama <i>Database</i> Sistem Pencatatan Cacat.....	5-70
5.14	Pembuatan Barcode	5-80
5.14.1	ByteScout BarCode Generator	5-81
5.14.1.1	Usulan dan Saran Simbol ByteScout BarCode.....	5-85
5.14.2	ByteScout BarCode Reader	5-88
5.15	Usulan Peralatan Barcode.....	5-90
5.15.1	Scanner Barcode	5-90
5.15.2	Usulan dan Saran Scanner Barcode.....	5-94
5.15.3	Komputer	5-94
BAB 6 KESIMPULAN DAND SARAN		
6.1	Kesimpulan.....	6-1
6.2	Saran.....	6-5
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel	Judul	Halaman
3.1	Prosedur PT Unitex	3-7
3.2	Dokumen Cacat PT Unitex	3-15
3.3	Pertanyaan Wawancara Kepala Bagian Spinning (Pembuatan Benang)	3-16
3.4	Pertanyaan Wawancara Kepala Bagian Weaving	3-17
3.5	Pertanyaan Wawancara Rapat	3-18
3.6	Pertanyaan Wawancara Kepala Bagian Pemasaran, Konsumen	3-19
3.7	Pertanyaan Wawancara Kepala Bagian Dyeing (Pencelupan)	3-20
3.8	Pertanyaan Wawancara Kepala Bagian Staff Gudang	3-21
3.9	Pertanyaan Wawancara Kepala Bagian Teknik Produksi	3-22
3.10	Pertanyaan Wawancara Kepala Bagian BKP (Biro Koordinasi Produksi)	3-23
3.11	Pertanyaan Wawancara Prosedur Semua Bagian	3-24
3.12	Pertanyaan Wawancara Tambahan Kepala Bagian Spinning	3-24
3.13	Pertanyaan Wawancara Tambahan Kepala Bagian Weaving	3-25
3.14	Pertanyaan Wawancara Tambahan Rapat	3-25
3.15	Pertanyaan Wawancara Tambahan Kepala Bagian Pemasaran, Konsumen	3-25
3.16	Pertanyaan Wawancara Tambahan Kepala Bagian Dyeing	3-25
3.17	Pertanyaan Wawancara Tambahan Kepala Bagian Staff Gudang	3-26
3.18	Pertanyaan Wawancara Tambahan Kepala Bagian Teknik Produksi	3-26
3-19	Pertanyaan Wawancara Tambahan Kepala Bagian BKP	3-26
3.20	Penomoran Diagram DFD	3-31
4.1	Jadwal dan Jam Kerja <i>Shift</i>	4-1
4.2	Hasil Wawancara Kepala Bagian Spinning	4-12
4.3	Hasil Wawancara Kepala Bagian Weaving	4-13
4.4	Hasil Wawancara Rapat	4-14

DAFTAR TABEL (Lanjutan)

Tabel	Judul	Halaman
4.5	Hasil Wawancara Kepala Bagian Pemasaran, Konsumen	4-15
4.6	Hasil Wawancara Kepala Bagian Dyeing	4-16
4.7	Hasil Wawancara Kepala Bagian Staff Gudang	4-17
4.8	Hasil Wawancara Kepala Bagian Teknik Produksi	4-18
4.9	Hasil Wawancara Kepala Bagian BKP	4-19
5.1	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Prosedur Pembuatan Benang	5-3
5.2	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Prosedur Penerimaan Data Cacat dari Administrasi dan Supervisor	5-5
5.3	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Prosedur Rapat	5-8
5.4	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Prosedur Pemberian Data Cacat kepada Konsumen	5-10
5.5	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Prosedur Pencelupan Kain	5-12
5.6	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Prosedur Rekap Stok Kain Cacat	5-14
5.7	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Prosedur Pembuatan Sample Kain	5-16
5.8	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Prosedur Pembuatan Rencana Produksi Kain	5-18
5.9	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Dokumen Pembuatan Benang	5-20
5.10	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Dokumen Penerimaan Data Cacat dari Administrasi dan Supervisor	5-21
5.11	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Dokumen Rapat	5-22
5.12	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Dokumen Data Cacat yang diberikan kepada Konsumen	5-22
5.13	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Dokumen Pencelupan Kain	5-23
5.14	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Dokumen Rekap Stok Kain Cacat	5-23

DAFTAR TABEL (Lanjutan)

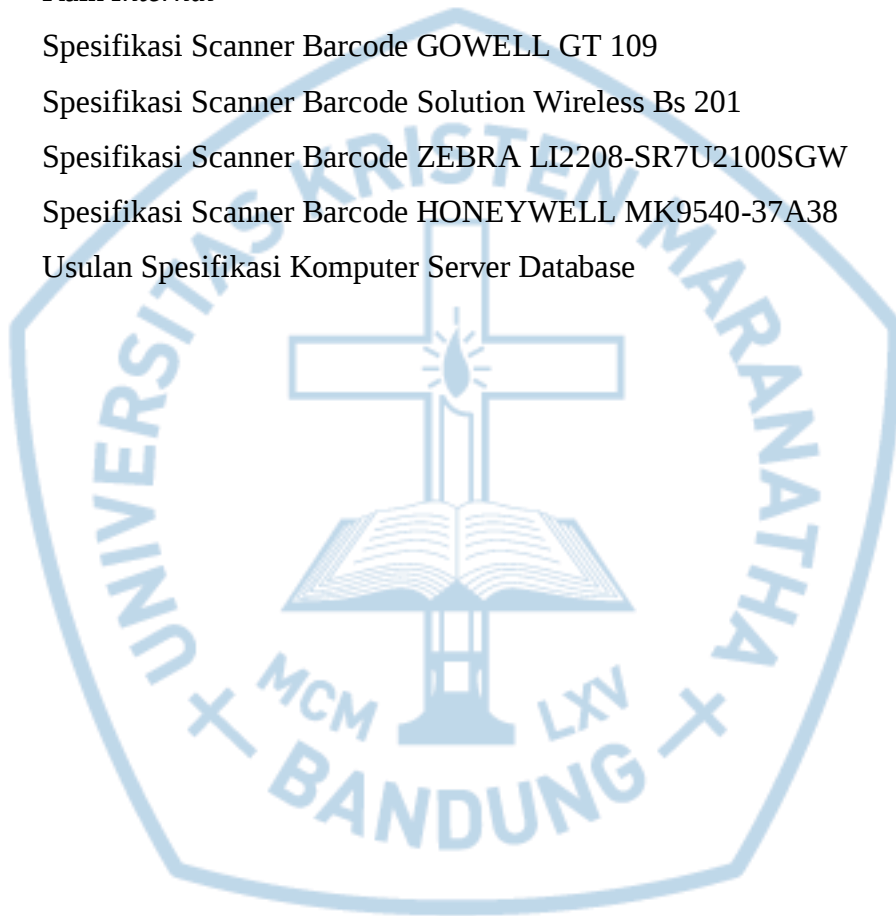
Tabel	Judul	Halaman
5.15	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Dokumen Pembuatan Sample Kain	5-24
5.16	Pertanyaan dan Jawaban Wawancara Dokumen Pembuatan Rencana Produksi Kain	5-24
5.17	Rangkuman Hasil Wawancara Prosedur	5-25
5.18	Rangkuman Hasil Wawancara Dokumen	5-26
5.19	Dokumen Input Kepala Bagian Spinning	5-30
5.20	Dokumen Output Kepala Bagian Spinning	5-31
5.21	Dokumen Input Kepala Bagian Weaving	5-32
5.22	Dokumen Output Kepala Bagian Weaving	5-33
5.23	Dokumen Input Rapat	5-34
5.24	Dokumen Output Rapat	5-35
5.25	Dokumen Input Kepala Bagian Pemasaran	5-36
5.26	Dokumen Output Kepala Bagian Pemasaran	5-37
5.27	Dokumen Input Kepala Bagian Dyeing	5-38
5.28	Dokumen Output Kepala Bagian Dyeing	5-39
5.29	Dokumen Input Kepala Bagian Staff Gudang	5-40
5.30	Dokumen Output Kepala Bagian Staff Gudang	5-40
5.31	Dokumen Input Operator Pemeriksaan	5-41
5.32	Dokumen Input Kepala Bagian Teknik Produksi	5-42
5.33	Dokumen Output Kepala Bagian Teknik Produksi	5-43
5.34	Dokumen Input Kepala Bagian BKP	5-44
5.35	Dokumen Output Kepala Bagian BKP	5-45
5.36	Kode Cacat Kain	5-48
5.37	Kode Persentase Cacat	5-48
5.38	Kode Keterangan Cacat	5-49
5.39	Matriks Entitas Prosedur DFD dan Entitas ERD Kepala Bagian	

DAFTAR TABEL (Lanjutan)

Tabel	Judul	Halaman
	Spinning	5-49
5.40	Matriks Entitas Prosedur DFD dan Entitas ERD Kepala Bagian Weaving	5-50
5.41	Matriks Entitas Prosedur DFD dan Entitas ERD Rapat	5-50
5.42	Matriks Entitas Prosedur DFD dan Entitas ERD Kepala Bagian Pemasaran dan Konsumen	5-51
5.43	Matriks Entitas Prosedur DFD dan Entitas ERD Kepala Bagian Dyeing	5-51
5.44	Matriks Entitas Prosedur DFD dan Entitas ERD Kepala Bagian Staff Gudang	5-52
5.45	Matriks Entitas Prosedur DFD dan Entitas ERD Operator Pemeriksaan	5-52
5.46	Matriks Entitas Prosedur DFD dan Entitas ERD Kepala Bagian Teknik Produksi	5-53
5.47	Matriks Entitas Prosedur DFD dan Entitas ERD Kepala Bagian BKP	5-53
5.48	Dokumen Pembuatan Benang Sebelum Perbaikan	5-62
5.49	Dokumen Data Produksi dan Cacat Sample Kain Sebelum Perbaikan	5-63
5.50	Dokumen Pencelupan Kain Sebelum Perbaikan	5-63
5.51	Usulan Dokumen Pembuatan Benang	5-65
5.52	Usulan Dokumen Data Produksi dan Cacat Sample Kain	5-66
5.53	Usulan Dokumen Pencelupan Kain	5-67
5.54	Usulan Dokumen Data Produksi dan Data Cacat Kain <i>Internal</i>	5-68
5.55	Usulan Dokumen Hasil <i>Screenshot</i> Data Produksi dan Data Cacat Kain <i>Internal</i>	5-69
5.56	Contoh Dokumen Pencelupan Kain untuk bagian Dyeing	5-70
5.57	Contoh Dokumen Data Produksi dan Cacat Sample Kain	5-71
5.58	Contoh Dokumen Pembuatan Benang	5-72

DAFTAR TABEL (Lanjutan)

Tabel	Judul	Halaman
5.59	Contoh Dokumen Rekap Produksi dan Rekap Cacat Kain	5-75
5.60	Contoh Dokumen Data Produksi dan Data Cacat Kain <i>Internal</i>	5-77
5.61	Contoh Dokumen Hasil <i>Screenshot</i> Data Produksi dan Data Cacat Kain <i>Internal</i>	5-79
5.62	Spesifikasi Scanner Barcode GOWELL GT 109	5-90
5.63	Spesifikasi Scanner Barcode Solution Wireless Bs 201	5-91
5.64	Spesifikasi Scanner Barcode ZEBRA LI2208-SR7U2100SGW	5-92
5.65	Spesifikasi Scanner Barcode HONEYWELL MK9540-37A38	5-93
5.66	Usulan Spesifikasi Komputer Server Database	5-94



DAFTAR GAMBAR

Gambar	Judul	Halaman
2.1	Karakteristik Sistem	2-3
2.2	Simbol <i>Flowchart</i>	2-11
2.3	Simbol DFD	2-13
2.4	Simbol ERD	2-17
3.1	<i>Flowchart</i> Penulisan	3-1
3.2	<i>Flowchart</i> Penulisan (Lanjutan-1)	3-2
3.3	<i>Flowchart</i> Penulisan (Lanjutan-2)	3-3
3.4	<i>Flowchart</i> Prosedur Pembuatan Benang	3-7
3.5	<i>Flowchart</i> Prosedur Penerimaan Data Cacat dari Administrasi	3-8
3.6	<i>Flowchart</i> Prosedur Penerimaan Data Cacat dari Supervisor	3-9
3.7	<i>Flowchart</i> Prosedur Rapat	3-10
3.8	<i>Flowchart</i> Prosedur Pemberian Data Cacat kepada Konsumen	3-11
3.9	<i>Flowchart</i> Prosedur Pencelupan Kain	3-12
3.10	<i>Flowchart</i> Prosedur Rekap Stok Kain Cacat	3-13
3.11	<i>Flowchart</i> Prosedur Pembuatan Sample Kain	3-14
3.12	<i>Flowchart</i> Prosedur Pembuatan Rencana Produksi Kain	3-15
4.1	Alur Proses Produksi <i>Weaving</i>	4-3
4.2	<i>Flowchart</i> Kowari	4-6
4.3	<i>Flowchart</i> Warper	4-7
4.4	<i>Flowchart</i> Sizing	4-8
4.5	<i>Flowchart</i> Reaching	4-9
4.6	<i>Flowchart</i> Shokki	4-10
4.7	<i>Flowchart</i> Shiage	4-11
5.1	<i>Data Flow Diagram</i> Level 0	5-1
5.2	<i>Flowchart</i> Prosedur Pembuatan Benang	5-4
5.3	<i>Flowchart</i> Prosedur Penerimaan Data Cacat dari Administrasi	5-6
5.4	<i>Flowchart</i> Prosedur Penerimaan Data Cacat dari Supervisor	5-7

DAFTAR GAMBAR (Lanjutan)

Gambar	Judul	Halaman
5.5	<i>Flowchart</i> Prosedur Rapat	5-9
5.6	<i>Flowchart</i> Prosedur Pemberian Data Cacat kepada Konsumen	5-11
5.7	<i>Flowchart</i> Prosedur Pencelupan Kain	5-13
5.8	<i>Flowchart</i> Prosedur Rekap Stok Kain Cacat	5-15
5.9	<i>Flowchart</i> Prosedur Pembuatan Sample Kain	5-17
5.10	<i>Flowchart</i> Prosedur Pembuatan Rencana Produksi Kain	5-19
5.11	<i>Data Flow Diagram</i> Level 1	5-29
5.12	<i>Entity Relationship Diagram</i>	5-47
5.13	Hubungan Antar Bagian	5-54
5.14	<i>Flowchart</i> Prosedur Pengisian Form Produksi Kain dan Form Cacat Kain	5-57
5.15	<i>Flowchart</i> Prosedur Pembuatan Dokumen Data Produksi dan Cacat Sample Kain	5-58
5.16	<i>Flowchart</i> Prosedur Pencatatan Kualitas Kain Setelah Kain Diterima Konsumen	5-59
5.17	<i>Flowchart</i> Prosedur Penyimpanan, Rekap, Print Data Produksi dan Data Cacat Untuk Keperluan Rapat	5-60
5.18	<i>Flowchart</i> Prosedur Penelusuran Data Produksi dan Data Cacat Kain <i>Internal</i>	5-61
5.19	<i>Interface</i> Form Produksi Kain dan Form Cacat Kain	5-70
5.20	<i>Interface</i> Dokumen Data Produksi dan Data Cacat Sample Kain	5-71
5.21	<i>Interface</i> Pencatatan Kualitas Kain Setelah Kain Diterima Konsumen	5-72
5.22	<i>Interface</i> Rekap Dokumen Produksi Kain dan Rekap Dokumen Cacat Kain	5-74
5.23	<i>Interface</i> Penelusuran Data Produksi dan Data Cacat Kain <i>Internal</i>	5-76
5.24	<i>Interface</i> Hasil <i>Screenshot</i> Penelusuran Data Produksi dan Data	

DAFTAR GAMBAR (Lanjutan)

Gambar	Judul	Halaman
	<i>Cacat Kain Internal</i>	5-78
5.25	<i>Interface Pembuatan Barcode Kain</i>	5-82
5.26	<i>Interface Tab Untuk Mengatur Barcode</i>	5-82
5.27	<i>Interface Tab Bars Tuning</i>	5-82
5.28	<i>Interface Tab Size & Margin</i>	5-83
5.29	<i>Interface Tab Apperrance</i>	5-83
5.30	<i>Interface Tab Advance</i>	5-83
5.31	<i>Interface Tab Code Snippet for ByteScout BarCode SDK</i>	5-84
5.32	<i>Interface Tab Batch Generation From List</i>	5-84
5.33	<i>Interface Tab Batch Generation From Template</i>	5-85
5.34	<i>Interface Pembuatan Barcode QR Code Kain</i>	5-86
5.35	<i>Interface Tab Untuk Mengatur Barcode</i>	5-86
5.36	<i>Interface Tab Bars Tuning</i>	5-86
5.37	<i>Interface Tab Size & Margin</i>	5-87
5.38	<i>Interface Tab Apperrance</i>	5-87
5.39	<i>Interface Tab Font</i>	5-87
5.40	<i>Interface Tab Advance</i>	5-88
5.41	<i>Interface Desain Barcode QR Code</i>	5-88
5.42	<i>Interface ByteScout BarCode Reader</i>	5-89
5.43	<i>Interface Tab Decoding Option</i>	5-89
5.44	<i>Scanner Barcode GOWELL GT 109</i>	5-90
5.45	<i>Scanner Barcode Solution Wireless Bs 201</i>	5-91
5.46	<i>Scanner Barcode ZEBRA LI2208-SR7U2100SGW</i>	5-92
5.47	<i>Scanner Barcode HONEYWELL MK9540-37A38</i>	5-93
6.1	<i>Entity Relationship Diagram</i>	6-2
6.2	<i>Interface Desain Barcode QR Code</i>	6-5

DAFTAR LAMPIRAN

-
- Lampiran 1. *Data Flow Diagram* level 0
- Lampiran 2. *Data Flow Diagram* level 1
- Lampiran 3. Dokumen Rekap Produksi Kain dan Cacat Kain Per Bulan
- Lampiran 4. Dokumen Rapat
- Lampiran 5. Dokumen Stok Kain
- Lampiran 6. Dokumen Pencatatan Cacat Kain
- Lampiran 7. Dokumen Produksi Sample Kain
- Lampiran 8. Dokumen Produksi Kain
- Lampiran 9. Dokumen Rekap Produksi Kain dan Cacat Kain Per Hari
- Lampiran 10. Validasi Sistem Usulan
- Lampiran 11. Nama-Nama Cacat Kain

