

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Berdasarkan hasil perhitungan terhadap permintaan kebutuhan bahan material, maka diperoleh kebutuhan total bahan material besi D32mm sebanyak 5.036 batang, besi D25mm sebanyak 6.843 batang, besi D22mm sebanyak 14.172 batang, besi D16mm sebanyak 62.011 batang, besi D12mm sebanyak 138.420 batang, besi D10mm sebanyak 20.677 batang dan pada pembuatan beton *readymix* dengan *batching plant*, diperoleh kebutuhan total bahan material semen sebanyak 165.873sak, pasir sebanyak 8.896m³, dan kerikil sebanyak 13.623m³.
2. Dengan metode FPR menghasilkan total biaya material sebesar Rp59.837.641.500,00.

5.2 Saran

1. Untuk menghitung kebutuhan material besi per bulan maka diperlukan ketelitian dalam pembacaan gambar struktur.
2. Untuk menghitung total biaya bahan material maka harus menentukan metode apa yang tepat untuk digunakan. Sehingga untuk penelitian yang lebih lanjut, lebih baik membandingkan semua metodenya sehingga dapat menghasilkan biaya yang lebih efisien, karena berbeda bahan material dapat berbeda pula metodenya untuk menghasilkan biaya yang ekonomis.
3. Untuk koefisien besi seharusnya dihitung menggunakan bastard, sedangkan penulis menganggap koefisien besi 1,05. Sehingga untuk penelitian yang lebih lanjut dapat menggunakan bastard agar data yang dihasilkan lebih akurat.
4. Untuk biaya simpan dan biaya pesan seharusnya diambil dari biaya saat ini, sedangkan penulis mengambil biaya dari tahun 2008. Sehingga untuk penelitian yang lebih lanjut dapat diambil dari biaya saat dilakukan penelitian agar data yang dihasilkan lebih akurat.