

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan dari hasil pengamatan, penelitian, dan analisis pembahasan yang dilakukan pada PT. Marga Asih Selaras bagian produksi kaos kaki, maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Kegiatan pengendalian kualitas yang telah dilakukan oleh bagian produksi kaos kaki belum bisa dikatakan baik, karena masih terdapat kerusakan pada kaos kaki seperti belang, salah tekstur, salah jahit, dan bolong yang melebihi batas toleransi perusahaan yaitu sebesar 3%.
2. Dari pengamatan dan analisis menggunakan *check sheet*, *diagram pareto*, dan diagram sebab akibat diketahui faktor-faktor penyebab kerusakan cacat pada produksi kaos kaki yaitu bahan baku yang tidak sesuai pesanan, dan kualitas bahan baku jelek, kurangnya instruksi yang jelas, salah memasang komposisi benang, kurangnya konsentrasi, tidak teliti/tidak fokus dengan pekerjaan, dan mesin yang mengalami error.
3. Cara untuk mengurangi cacat pada kaos kaki antara lain dengan cara melakukan pemilihan dan memeriksa bahan baku agar sesuai dengan standar, memberikan arahan atau instruksi yang jelas, memeriksa kembali hasil kerjaan karyawan, selalu mengawasi karyawan agar tetap konsentrasi dan

teliti, terakhir memeriksa mesin yang dipakai dicek agar tidak mengalami *error* dan mati mesin karena mesin terlalu panas.

## 5.2 Saran

Dari hasil pengamatan, analisis yang dilakukan dan didapatkan hasil pengendalian kualitas yang dilakukan oleh PT. Marga Asih Selaras pada bagian produksi kaos kaki menunjukkan masih perlu adanya perbaikan kembali. Berikut saran-saran yang dapat diberikan oleh penuklis untuk perusahaan:

1. Berikan pelatihan dan instruksi kepada pekerja yang jelas dan terarah agar pekerja dapat memahami setiap tugas dan tanggung jawab yang diberikan. Kemudian bila pekerja terlihat tidak berkonsentrasi dengan pekerjaannya oleh atasan dan rekan kerjanya bisa saling mengingatkan agar lebih berkonsentrasi dan bisa saling membantu bila ada yang tidak jelas dengan metode kerjanya segera langsung tanyakan kepada yang lebih senior agar tidak melakukan kesalahan dalam proses produksi.
2. Kepada seluruh pekerja ingatkan agar selalu teliti memeriksa kembali tiap bagian yang dikerjakan mulai dari pembelian bahan baku, setup mesin, mendesain model kaos kaki, menginput *flashdisk* berisi model kaos kaki ke mesin, mengontrol mesin yang sedang memproses, mengambil kaos kaki yang sudah jadi untuk di lakukan pengecekan *quality control*, dan dibawa ke bagian terakhir *finishing* dan pengiriman agar di lakukan dengan teliti tidak melakukan kesalahan sehingga kualitas produksi kaos kaki PT. Marga Asih

Selaras dapat menekan jumlah kerusakan dan mampu memberikan peningkatan kualitas yang lebih baik lagi ke depannya.

