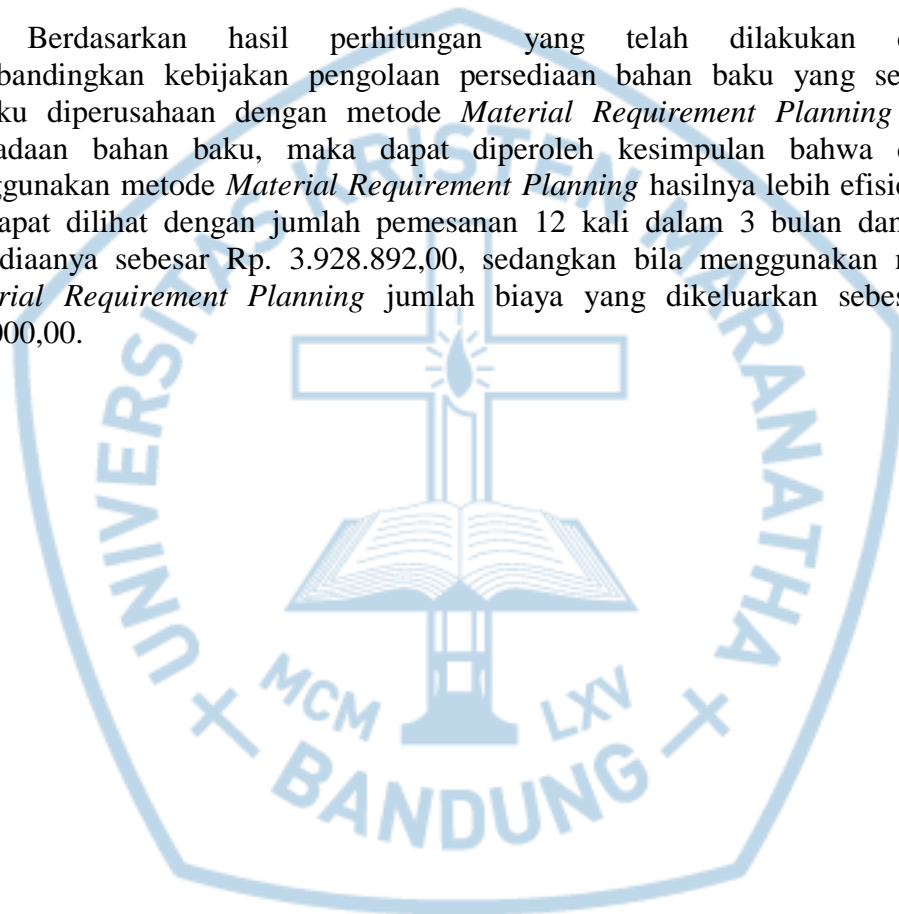


ABSTRAK

CV. GARIBALDI JAYA PERKASA merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang industri yang memproduksi sepatu pantofel. Dalam melakukan kegiatan produksinya sangat berkaitan dengan persediaan bahan baku. Penentuan kuantitas persediaan bahan baku yang optimal merupakan hal yang sangat penting dalam proses produksi perusahaan. Kuantitas persediaan bahan baku yang terlalu besar akan berakibat pada besarnya biaya penyimpanan dan merupakan pemborosan.

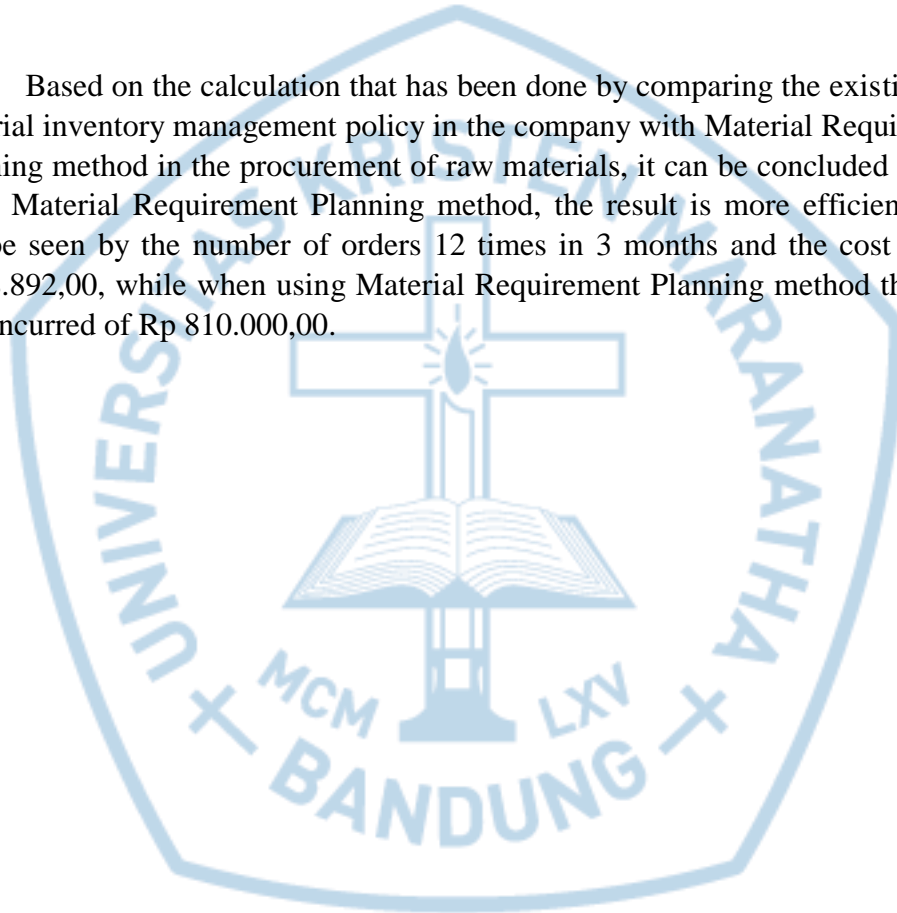
Berdasarkan hasil perhitungan yang telah dilakukan dengan membandingkan kebijakan pengolaan persediaan bahan baku yang sekarang berlaku diperusahaan dengan metode *Material Requirement Planning* dalam pengadaan bahan baku, maka dapat diperoleh kesimpulan bahwa dengan menggunakan metode *Material Requirement Planning* hasilnya lebih efisien. Hal ini dapat dilihat dengan jumlah pemesanan 12 kali dalam 3 bulan dan biaya persediaanya sebesar Rp. 3.928.892,00, sedangkan bila menggunakan metode *Material Requirement Planning* jumlah biaya yang dikeluarkan sebesar Rp 810.000,00.



ABSTRACT

CV. GARIBALDI JAYA PERKASA is a company engaged in the industry that produces pantofel shoes. In conducting its production activities are closely related to raw material inventory. The determination of the optimal quantity of raw material inventory is very important in the company's production process. The quantity of raw material inventory that is too large will result in the amount of storage costs and is a waste.

Based on the calculation that has been done by comparing the existing raw material inventory management policy in the company with Material Requirement Planning method in the procurement of raw materials, it can be concluded that by using Material Requirement Planning method, the result is more efficient. This can be seen by the number of orders 12 times in 3 months and the cost of Rp. 3.928.892,00, while when using Material Requirement Planning method the total cost incurred of Rp 810.000,00.



DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
ABSTRAK.....	vii
ABSTRACT.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Identifikasi dan Pembatasan Masalah	4
1.3 Metode Penelitian.....	9
1.4 Tujuan Penelitian.....	9
1.5 Manfaat Penelitian.....	9
1.6 Sistematika Penulisan.....	11
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pengertian Manajemen Operasi.....	13
2.2 Sepuluh Keputusan Manajemen Operasi Strategis.....	14
2.3 Pengertian Manajemen Persediaan	16
2.4 Permintaan Dependen dan Independen.....	16
2.5 Pengertian <i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	17
2.5.1 Tujuan <i>Material Requirements Planning</i> (MRP).....	18
2.5.2 Masukan (<i>Input</i>).....	18
2.5.3 Proses MRP.....	19
2.5.4 Output MRP.....	20
2.6 <i>Lot Sizing</i>	21
2.7 Efisiensi Biaya Persediaan.....	23
2.8 Kerangka Pemikiran.....	24
BAB III OBJEK DAN METODE PENELITIAN	
3.1 Jenis Penelitian.....	27
3.2 Tempat Penelitian.....	29
3.2.1 Sejarah Objek Penelitian.....	29
3.2.2 Struktur Organisasi	30
3.2.3 Proses Operasional Objek Penelitian	31
3.2.4 Sarana dan Prasarana Objek Penelitian	34
3.3 Sumber Data.....	34

3.4 Instrumen Penelitian.....	35
3.5 Teknik Pengumpulan Data.....	35
3.6 Teknik Analisis Data.....	36
BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN	
4.1 Pengadaan Bahan Baku Perusahaan.....	38
4.1.1 Keadaan Persediaan Perusahaan.....	39
4.1.2 Biaya-Biaya Persediaan	40
4.1.3 Perhitungan Biaya Persediaan Perusahaan.....	44
4.2 BOM (Bill Of Material).....	46
4.3 MPS (Master Production Schedule).....	47
4.4 Analisis MRP dengan <i>Lot Size</i>	48
4.5 <i>Lot For Lot</i> (LFL)	51
4.6 <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	60
4.7 <i>Period Order Quantity</i> (POQ).....	70
4.8 <i>Least Unit Cost</i> (LUC).....	79
4.9 <i>Least Total Cost</i> (LTC).....	107
4.10 <i>Part Periode Balancing</i> (PPB).....	134
4.11 Perbandingan Total Biaya Persediaan.....	162
4.11.1 Perbandingan Total Biaya Persediaan dengan Lot Sizing.....	162
4.11.2 Perbandingan Biaya Lot Sizing dan Kebijakan Perusahaan...	163
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan.....	164
5.2 Saran.....	165
DAFTAR PUSTAKA	166
DAFTAR RIWAYAT HIDUP PENULIS (<i>CURRICULUM VITAE</i>).....	167

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Kerangka Pemikiran.....	26
Gambar 3.1 Struktur Organisasi CV.GJP.....	30
Gambar 3.2 <i>Flow Chart</i>	33
Gambar 4.1 Bill Of Material Produk Sepatu Pantofel.....	46



DAFTAR TABEL

		Halaman
Tabel 1.1	Data <i>Stocks</i> CV.GJP Pada Bulan Juli-September 2017.....	4
Tabel 4.1	Pengadaan Bahan Baku CV.GJP Bulan Juli-September 2017.....	38
Tabel 4.2	Stock Akhir Bahan Baku Minggu Akhir CV.GJP Bulan Juni 2017.....	39
Tabel 4.3	Biaya Simpan Kebijakan Perusahaan Selama 12 Minggu.....	44
Tabel 4.4	Biaya Pesan Kebijakan Perusahaan Selama 12 Minggu.....	45
Tabel 4.5	MPS Dari Bulan Juni Sampai September 2017.....	47
Tabel 4.6	Metode <i>Lot For Lot</i> untuk Lower.....	51
Tabel 4.7	Metode <i>Lot For Lot</i> untuk Sol Karet.....	52
Tabel 4.8	Metode <i>Lot For Lot</i> untuk Sol Fiber.....	53
Tabel 4.9	Metode <i>Lot For Lot</i> untuk Upper.....	54
Tabel 4.10	Metode <i>Lot For Lot</i> untuk Kulit Upper.....	55
Tabel 4.11	Metode <i>Lot For Lot</i> untuk Tali.....	56
Tabel 4.12	Metode <i>Lot For Lot</i> untuk Dus.....	57
Tabel 4.13	Metode <i>Lot For Lot</i> untuk Paku.....	58
Tabel 4.14	Metode <i>Lot For Lot</i> untuk Lem.....	59
Tabel 4.15	Metode <i>Economic Order Quantity</i> untuk Lower.....	60
Tabel 4.16	Metode <i>Economic Order Quantity</i> untuk Sol Karet.....	62
Tabel 4.17	Metode <i>Economic Order Quantity</i> untuk Sol Fiber.....	63
Tabel 4.18	Metode <i>Economic Order Quantity</i> untuk Upper.....	64
Tabel 4.19	Metode <i>Economic Order Quantity</i> untuk Kulit Upper.....	65
Tabel 4.20	Metode <i>Economic Order Quantity</i> untuk Tali.....	66
Tabel 4.21	Metode <i>Economic Order Quantity</i> untuk Dus.....	67
Tabel 4.22	Metode <i>Economic Order Quantity</i> untuk Paku.....	68
Tabel 4.23	Metode <i>Economic Order Quantity</i> untuk Lem.....	69
Tabel 4.24	Metode <i>Period Order Quantity</i> untuk Lower.....	70
Tabel 4.25	Metode <i>Period Order Quantity</i> untuk Sol Karet.....	71
Tabel 4.26	Metode <i>Period Order Quantity</i> untuk Sol Fiber.....	72
Tabel 4.27	Metode <i>Period Order Quantity</i> untuk Upper.....	73
Tabel 4.28	Metode <i>Period Order Quantity</i> untuk Kulit Upper.....	74
Tabel 4.29	Metode <i>Period Order Quantity</i> untuk Tali.....	75
Tabel 4.30	Metode <i>Period Order Quantity</i> untuk Dus.....	76
Tabel 4.31	Metode <i>Period Order Quantity</i> untuk Paku.....	77
Tabel 4.32	Metode <i>Period Order Quantity</i> untuk Lem.....	78
Tabel 4.33	Metode <i>Least Unit Cost</i> untuk Lower.....	79
Tabel 4.34	Metode <i>Least Unit Cost</i> untuk Sol Karet.....	83
Tabel 4.35	Metode <i>Least Unit Cost</i> untuk Sol Fiber.....	86
Tabel 4.36	Metode <i>Least Unit Cost</i> untuk Upper.....	89
Tabel 4.37	Metode <i>Least Unit Cost</i> untuk Kulit Upper.....	92
Tabel 4.38	Metode <i>Least Unit Cost</i> untuk Tali.....	95

Tabel 4.39	Metode <i>Least Unit Cost</i> untuk Dus	98
Tabel 4.40	Metode <i>Least Unit Cost</i> untuk Paku.....	101
Tabel 4.41	Metode <i>Least Unit Cost</i> untuk Lem	104
Tabel 4.42	Metode <i>Least Total Cost</i> untuk Lower.....	107
Tabel 4.43	Metode <i>Least Total Cost</i> untuk Sol Karet.....	110
Tabel 4.44	Metode <i>Least Total Cost</i> untuk Sol Fiber	113
Tabel 4.45	Metode <i>Least Total Cost</i> untuk Upper.....	116
Tabel 4.46	Metode <i>Least Total Cost</i> untuk Kulit Upper.....	119
Tabel 4.47	Metode <i>Least Total Cost</i> untuk Tali.....	122
Tabel 4.48	Metode <i>Least Total Cost</i> untuk Dus.....	125
Tabel 4.49	Metode <i>Least Total Cost</i> untuk Paku.....	128
Tabel 4.50	Metode <i>Least Total Cost</i> untuk Lem.....	131
Tabel 4.51	Metode <i>Part Period Balancing</i> untuk Lower.....	134
Tabel 4.52	Metode <i>Part Period Balancing</i> untuk Sol Karet.....	138
Tabel 4.53	Metode <i>Part Period Balancing</i> untuk Sol Fiber.....	141
Tabel 4.54	Metode <i>Part Period Balancing</i> untuk Upper.....	144
Tabel 4.55	Metode <i>Part Period Balancing</i> untuk Kulit Upper.....	147
Tabel 4.56	Metode <i>Part Period Balancing</i> untuk Tali.....	150
Tabel 4.57	Metode <i>Part Period Balancing</i> untuk Dus.....	153
Tabel 4.58	Metode <i>Part Period Balancing</i> untuk Paku.....	156
Tabel 4.59	Metode <i>Part Period Balancing</i> untuk Lem.....	159
Tabel 4.60	Perbandingan Total Biaya Persediaan <i>Lot Sizing</i>	162

