

# BAB 1

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang Masalah

Industri-industri di Indonesia harus terus meningkatkan segala aspek untuk menekan biaya produksi dan meningkatkan profit yang didapat, agar dapat bersaing dengan kompetitor lain. Dalam suatu industri, perusahaan, atau pabrik yang memiliki kegiatan produksi, pasti melakukan kegiatan pemindahan bahan baku dari satu departemen ke departemen lain. Salah satu cara menekan biaya produksi yaitu dengan meminimalkan ongkos *material handling* (OMH). Oleh karena itu, proses pemindahan bahan baku harus diatur dan direncanakan dengan baik.

CV Bangun Cipta Primantara (BCP) merupakan perusahaan ekspansi dari PT Royal Abadi Sejahtera, pada saat ini memproduksi kasur busa dan pegas untuk didistribusikan ke IKEA dan beberapa Negara di Asia Tenggara, yaitu Malaysia, Singapura, dan Thailand. Penyusunan mesin yang dilakukan oleh pabrik saat ini menggunakan metode *by process*, dimana mesin-mesin dikelompokkan berdasarkan jenis dan fungsi yang sama. Pada masa yang akan datang, permintaan produk CV BCP meningkat baik dari IKEA maupun dari luar negeri. Jumlah permintaan dari IKEA dengan kontrak/perjanjian dan permintaan dari luar negeri merupakan peramalan Kapasitas produksi CV BCP saat ini  $\pm 6000$  kasur, sedangkan kapasitas produksi yang ingin dicapai  $\pm 20.000$  kasur. Aliran barang antar departemen juga kurang baik, karena tata letak keseluruhan dianggap belum teratur.

Penulis ingin mengusulkan jumlah mesin yang sesuai dengan peramalan permintaan di masa yang akan datang, dan juga tata letak berdasarkan metode yang sesuai dengan mempertimbangkan beberapa aspek pertimbangan perusahaan saat ini, yaitu OMH dan gaji operator. Aspek OMH dan gaji operator sebagai pertimbangan CV BCP karena perusahaan

menginginkan OMH yang efisien dan juga aliran barang yang baik, dan gaji operator yang minimum agar dapat menekan biaya operasional.

## 1.2 Identifikasi Masalah

Dari hasil observasi dan wawancara kepada manajer produksi CV Bangun Cipta Primantara, maka dapat diidentifikasi beberapa hal yang dapat menyebabkan produksi tidak terpenuhi, adalah sebagai berikut:

1. Kapasitas produksi tidak mampu memenuhi permintaan karena jumlah mesin yang tidak sesuai untuk memenuhi permintaan pada masa yang akan datang.
2. Tata letak produksi yang belum teratur.

## 1.3 Pembatasan Masalah dan Asumsi

Agar penelitian yang dilakukan tidak terlalu luas dan terarah, maka dibutuhkan pembatasan masalah dan asumsi.

Pembatasan masalah yang digunakan antara lain

1. Penelitian dilakukan pada rantai produksi.

Asumsi yang digunakan antara lain

1. Luas lantai produksi CV BCP tidak diubah.
2. Jumlah hari kerja efektif dalam 1 tahun yaitu 235 hari.

## 1.4 Perumusan Masalah

Berdasarkan uraian di atas, maka yang menjadi rumusan masalah pada penelitian ini adalah

1. Berapa usulan jumlah mesin yang sesuai dengan aspek yang diinginkan CV Bangun Cipta Primantara ?
2. Bagaimana tata letak mesin yang sesuai dengan aspek yang diinginkan CV Bangun Cipta Primantara ?

## 1.5 Tujuan Penelitian

Tujuan yang ingin dicapai penulis melalui penelitian ini adalah

1. Untuk mengetahui usulan jumlah mesin yang sesuai dengan aspek yang diinginkan CV Bangun Cipta Primantara.
2. Untuk mengetahui tata letak mesin yang sesuai dengan aspek yang diinginkan CV Bangun Cipta Primantara.

## 1.6 Sistematika Penulisan

Untuk lebih mempermudah dan dapat memberikan gambaran yang jelas tentang isi dari tugas akhir ini, maka pembahasan dilakukan secara komprehensif dan sistemik yang meliputi:

### BAB 1 PENDAHULUAN

Bab ini berisi latar belakang masalah, identifikasi masalah, pembatasan masalah, perumusan masalah, tujuan penelitian, dan sistematika penulisan.

### BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisi mengenai penjabaran teori-teori yang melandasi penelitian ini dan beberapa tinjauan pustaka tentang penelitian terdahulu.

### BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN

Bab ini berisi tentang metodologi penelitian atau langkah-langkah yang digunakan penulis selama menyusun laporan tugas akhir ini. Langkah-langkah yang disusun oleh penulis dimaksudkan untuk membantu pembaca dalam memahami isi laporan tugas akhir ini secara keseluruhan.

### BAB 4 PENGUMPULAN DATA

Berisikan data-data yang sudah terkumpul baik itu data dari perusahaan, data hasil wawancara, maupun data yang diperoleh dari kuesioner yang sudah disebarakan yang sudah berisi rangkuman.

### BAB 5 PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS

Bab ini berisi tentang perhitungan dan pengolahan data yang sudah dikumpulkan dan analisis hasil dari pengolahan data yang telah dilakukan.

### BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisi kesimpulan penelitian sesuai dengan tujuan penelitian, dan memberikan saran untuk penelitian selanjutnya.

