

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Di zaman yang telah berkembang saat ini, permintaan terhadap produk pakaian semakin meningkat. Hal ini disebabkan karena semakin meningkatnya jumlah populasi manusia, sehingga permintaan terhadap produk pakaian semakin meningkat. Saat ini, pakaian tidak hanya digunakan untuk memenuhi kebutuhan sehari-hari, melainkan juga untuk memenuhi kebutuhan *fashion*. Oleh karena itu, perusahaan pembuat pakaian harus mampu memenuhi permintaan konsumen dengan kualitas produk yang baik. Untuk dapat memenuhi permintaan konsumen, maka perusahaan perlu mengoptimalkan sumber daya yang dimiliki.

PT X merupakan perusahaan yang bergerak di bidang garmen dengan produksi utama berupa jas atau jaket. Perusahaan ini menerima pesanan dari dalam negeri maupun luar negeri. Perusahaan ini menerapkan sistem *make to order* yaitu akan melakukan produksi saat pesanan telah diterima. Perusahaan ini memiliki tiga lintasan produksi yang digunakan untuk produksi dimana, masing-masing lintasan produksi memproduksi satu jenis produk. Penyelesaian untuk pembuatan suatu produk biasanya kurang lebih membutuhkan waktu sekitar tiga bulan tergantung dari jumlah yang dipesan.

Setelah melakukan wawancara dengan pemilik PT X, diketahui bahwa masalah yang dihadapi oleh perusahaan adalah waktu penyelesaian produk yang terlambat karena lintasan produksi belum optimal. Hal tersebut disebabkan oleh waktu siklus produksi yang lama dan kapasitas produksi yang rendah. Karena bersifat *make to order* maka terdapat jumlah produk yang dipesan yang harus selesai pada tenggang waktu yang ditentukan sehingga terdapat jumlah produk yang harus dibuat per harinya. Kapasitas produksi saat ini tidak dapat mencapai jumlah produksi per hari

sehingga waktu penyelesaian produk menjadi terlambat. Melalui permasalahan tersebut, penulis ingin membantu pihak perusahaan untuk meningkatkan kapasitas produksi di perusahaan tersebut agar mampu menyelesaikan pesanan dengan lebih cepat sehingga dapat mengerjakan pesanan yang selanjutnya.

1.2 Identifikasi Masalah

Berdasarkan hasil wawancara dengan pemilik perusahaan, berikut merupakan masalah yang diidentifikasi oleh penulis yaitu :

1. Belum memiliki standar waktu produksi yang jelas.
2. Adanya pembagian kerja operator yang tidak seimbang.

1.3 Pembatasan Masalah dan Asumsi

1.3.1 Batasan Masalah

Berikut ini merupakan masalah yang dibatasi agar penelitian yang dilakukan tidak terlalu luas:

1. Objek penelitian yang diteliti adalah produk jaket dengan *style* 650278 karena produk tersebut baru akan mulai diproduksi pada saat melakukan penelitian.
2. Proses pemotongan bahan baku tidak termasuk dalam objek penelitian karena berada pada lokasi produksi yang berbeda.

1.3.2 Asumsi

Berikut ini merupakan hal yang diasumsikan dalam penelitian:

1. Variasi ukuran produk tidak mempengaruhi waktu proses.
2. Mesin yang dioperasikan dalam kondisi baik.
3. Tingkat kepercayaan 95% dan tingkat ketelitian 10%.

1.4 Perumusan Masalah

Untuk menyelesaikan masalah yang dihadapi oleh perusahaan, berikut merupakan rumusan masalah yang ditetapkan penulis yaitu :

1. Bagaimana kondisi lintasan produksi aktual perusahaan?
2. Bagaimana usulan untuk menyelesaikan masalah yang terjadi di dalam lintasan produksi?
3. Apa manfaat yang diperoleh perusahaan setelah melakukan penyeimbangan lintasan?

1.5 Tujuan Penelitian

Berdasarkan rumusan masalah yang telah ditetapkan, berikut merupakan tujuan dari penelitian ini yaitu :

1. Mengetahui kondisi lintasan produksi aktual perusahaan.
2. Memberikan usulan untuk menyelesaikan masalah yang terjadi di dalam lintasan produksi.
3. Mengetahui manfaat yang diperoleh perusahaan setelah melakukan penyeimbangan lintasan.

1.6 Sistematika Penulisan

Berikut merupakan sistematika penulisan dalam pembuatan penelitian ini :

BAB 1 PENDAHULUAN

Bab ini berisikan latar belakang masalah, identifikasi masalah, pembatasan masalah, perumusan masalah, tujuan penelitian dilakukan dan sistematika penulisan pembuatan penelitian.

BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisikan teori-teori yang akan digunakan untuk menyelesaikan masalah yang dihadapi di dalam penelitian.

BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN

Bab ini berisikan langkah-langkah yang harus dilakukan dari awal hingga akhir untuk menyelesaikan masalah yang dihadapi dan menyusun penelitian yang dilakukan.

BAB 4 PENGUMPULAN DATA

Bab ini berisikan data-data serta informasi yang diperlukan di dalam penelitian untuk memberikan penyelesaian masalah yang dihadapi.

BAB 5 PENGOLAHAN DATA

Bab ini berisikan pengolahan dari data-data yang telah dikumpulkan untuk menyelesaikan masalah yang dihadapi.

BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisikan kesimpulan dari hasil pengolahan data yang telah dilakukan dan saran yang diberikan dalam mengatasi masalah tersebut.

