

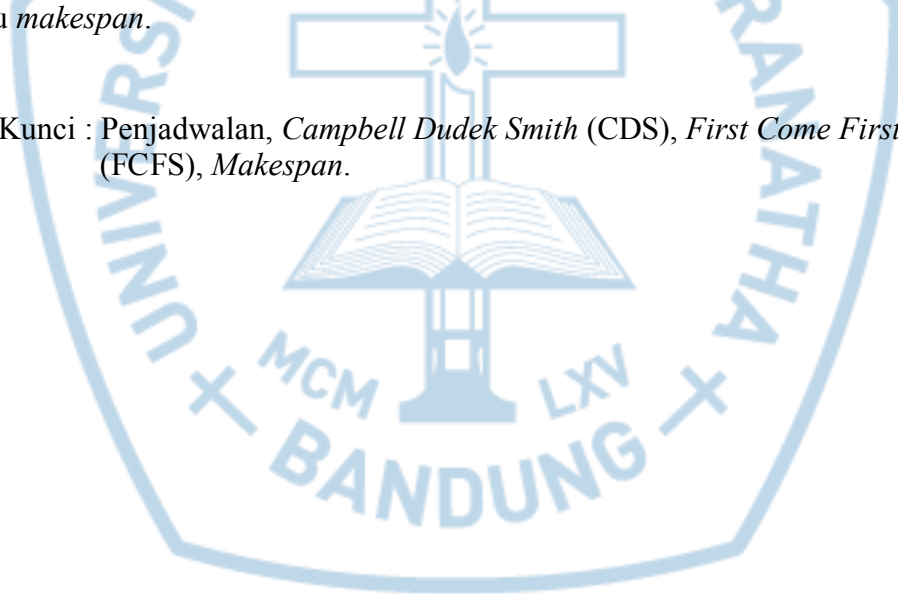
ABSTRAK

Dunia dihentakkan dengan pergerakan perkembangan teknologi dan budaya yang sangat cepat sehingga membuat pelakunya terus berusaha berinovasi dan belajar agar tidak terlindas pergerakan itu sendiri. Demikian dengan para pelaku bisnis yang terus berusaha mengejar pergerakan perkembangan dengan inovasi dalam berbagai aspek ekonomi. Aspek-aspek tersebut adalah aspek pemasaran, aspek keuangan, aspek sumber daya manusia, dan tidak ketinggalan adalah aspek operasi. Dalam mengontrol aspek-aspek di atas dibutuhkan sistem manajemen yang dinamis dan terstruktur.

Penelitian bertujuan untuk memberikan gambaran mengenai penjadwalan yang dilakukan oleh PT X serta memberikan alternatif metode penjadwalan yang dapat diterapkan. PT X saat ini beroperasi dengan mesin seri serta menggunakan penjadwalan dengan metode *First Come First Serve* (FCFS) yang menghasilkan total makespan selama 1915 menit untuk memproses 3 pesanan, sedangkan metode penjadwalan yang diusulkan yaitu metode *Campbell Dudek Smith* (CDS) menghasilkan total makespan selama 1908 menit.

Dengan demikian metode CDS lebih efektif dibandingkan dengan metode FCFS yang digunakan perusahaan dikarenakan metode CDS dapat menghemat waktu *makespan*.

Kata Kunci : Penjadwalan, *Campbell Dudek Smith* (CDS), *First Come First Serve* (FCFS), *Makespan*.



ABSTRACT

The world is stamped with the movement of technological and cultural developments so quickly that makes the perpetrators continue to try to innovate and learn not to run over the movement itself. Similarly, business people who continue to pursue the movement of development with innovation in various aspects of the economy. These aspects are aspects of marketing, financial aspects, aspects of human resources and do not miss is the aspect of operation. In controlling the above aspects, a dynamic and structured management system is required.

The study aims to provide an overview of the scheduling conducted by PT X as well as provide an alternative method of scheduling that can be applied. PT X currently operates on a series machine and uses scheduling using the First Come First Serve (FCFS) method which produces a total makespan for 1915 minutes to process 3 orders, while the proposed scheduling method of Campbell Dudek Smith (CDS) For 1908 minutes.

Thus the CDS method is more effective than the FCFS method used by the company because the CDS method can save the time makepan.

Keywords: Scheduling, Campbell Dudek Smith (CDS), First Come First Serve (FCFS), Makespan.



DAFTAR ISI

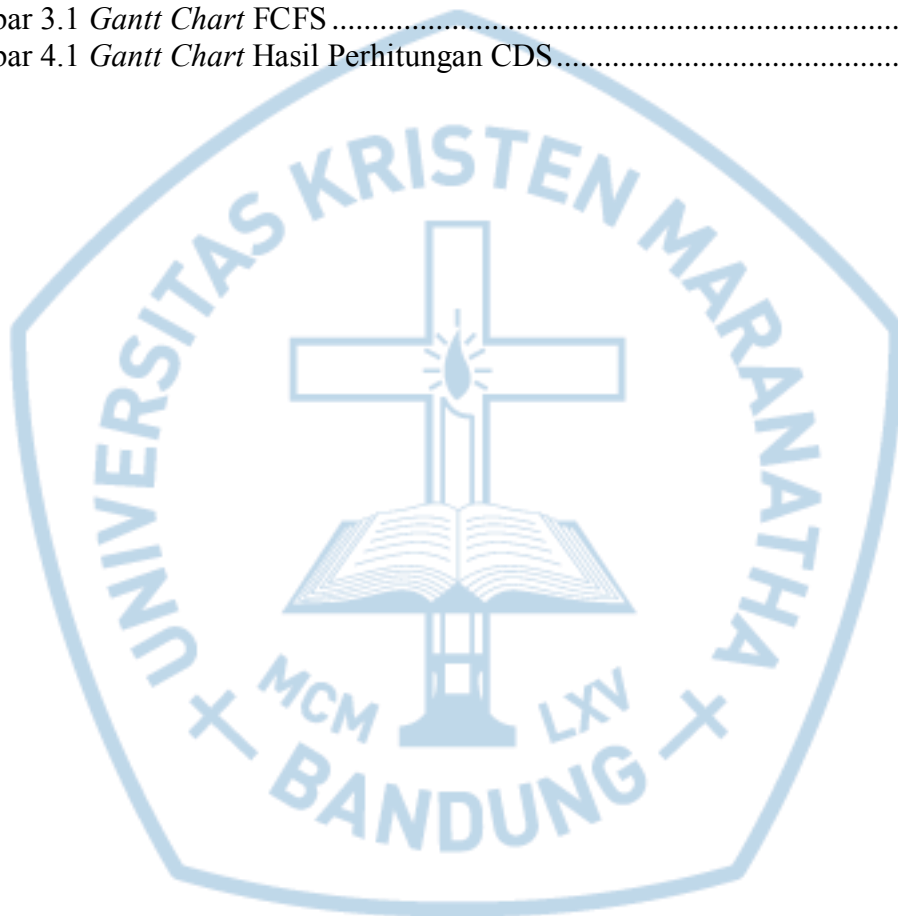
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
ABSTRAK.....	vi
ABSTRACT.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	5
1.4 Manfaat Penelitian.....	6
BAB II.....	7
KAJIAN PUSTAKA.....	7
2.1 Manajemen Operasi.....	7
2.1.1 Pengertian Penjadwalan.....	8
2.1.2 Tujuan Penjadwalan.....	10
2.1.3 Macam - Macam Penjadwalan.....	12
2.1.4 Istilah-istilah Penjadwalan.....	15
2.1.5 Fungsi Penjadwalan dalam Sistem Produksi.....	16
2.1.6 Kriteria Optimalitas.....	17
2.1.7 Metode-metode penjadwalan produksi.....	18
2.2.1 Kerangka Pemikiran.....	27
BAB III.....	29
METODE PENELITIAN DAN OBYEK PENELITIAN.....	29
3.1 Metode Penelitian.....	29
3.1.1. Teknik Pengumpulan Data.....	34
3.2 Profil Perusahaan.....	35
3.2.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	35
3.3 Struktur Organisasi, Uraian Jabatan dan Uraian Tugas.....	36
3.3.1 Struktur Organisasi.....	36
3.3.2 Uraian Jabatan.....	36
3.4 Proses Produksi.....	38
3.4.1 Mesin – Mesin Yang Digunakan.....	45
3.5 Lokasi dan Waktu.....	47
BAB IV.....	49
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	49

4.1	Metode Penjadwalan Yang Diterapkan Perusahaan Saat Ini	49
4.2	Perhitungan Menggunakan Metode CDS	51
4.3	Perbandingan Penjadwalan Metode CDS Dengan FCFS	54
BAB V.....		56
KESIMPULAN DAN SARAN.....		56
5.1	Kesimpulan	56
5.2	Saran	56
DAFTAR PUSTAKA		58
DAFTAR RIWAYAT HIDUP PENULIS (<i>CURRICULUM VITAE</i>)		58



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Persoalan Penjadwalan.....	10
Gambar 2.2 Kerangka Pemikiran Perusahaan.....	29
Gambar 3.1 Struktur Organisasi PT. X	37
Gambar 3.1 Proses <i>Desizing</i>	40
Gambar 3.2 Proses <i>Scouring</i> dan <i>Bleaching Beninger</i>	42
Gambar 3.3 Proses <i>Mercerizing</i>	43
Gambar 3.1 Proses Produksi Makloon Celup	46
Gambar 3.1 Mesin Bakar Bulu.....	47
Gambar 3.1 <i>Gantt Chart</i> FCFS	51
Gambar 4.1 <i>Gantt Chart</i> Hasil Perhitungan CDS.....	54



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Produksi <i>Makloon Celup (OC)</i>	4
Tabel 1.2 Data Produksi <i>Makloon Celup (OC)</i> Lanjutan	5
Tabel 2.1 Contoh Penjadwalan.....	26
Tabel 4.1 Data Waktu Proses Pengerjaan (Menit).....	50
Tabel 4.3 Perhitungan Menggunakan CDS	52
Tabel 4.5 Rangkuman <i>Makespan</i> Metode CDS	53
Tabel 4.8 Perbandingan Metode FCFS dan CDS	55
Tabel 4.9 Perbandingan Persentase Metode FCFS dan CDS	56

