

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Dari penelitian yang telah dilakukan maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Gambaran sistem saat ini diperoleh melalui wawancara kepada pihak perusahaan. Hasil wawancara digambarkan dalam bentuk flowchart dokumen yang berjumlah 14 flowchart, yaitu:
 1. Prosedur Persiapan Produksi.
 2. Prosedur Pembelian Bahan Baku Tidak Langsung.
 3. Prosedur Penerimaan Aksesoris.
 4. Prosedur Penerimaan Bahan Baku.
 5. Prosedur Pola Dan Potong.
 6. Prosedur Jahit Kaos.
 7. Prosedur Jahit Kemeja.
 8. Prosedur Penerimaan dan Pengiriman.
 9. Prosedur Buang Benang Kaos.
 10. Prosedur Buang Benang Kemeja.
 11. Prosedur Finishing Kaos.
 12. Prosedur Finishing Kemeja.
 13. Prosedur Pengiriman Barang.
 14. Prosedur Penanganan Cacat.
2. Sistem saat ini memiliki kekurangan yang didapatkan dari hasil wawancara berdasarkan analisis setiap prosedurnya dengan menggunakan kerangka PIECES. Perbaikan yang diperlukan menurut hasil wawancara terdapat di 7 prosedur dan bagian yang memerlukan perbaikan yaitu:
 1. Prosedur Persiapan Produksi (*Performance*).
 2. Prosedur Pembelian Bahan Baku Tidak Langsung (*Information*).
 3. Prosedur Pola Dan Potong (*Performance*).
 4. Prosedur Buang Benang Kaos (*Control*).

5. Prosedur Buang Benang Kemeja (*Control*).
 6. Prosedur Finishing Kaos (*Control*).
 7. Prosedur Finishing Kemeja (*Control*).
3. Diagram aliran dokumen usulan dibuat berdasarkan hasil pembuatan DFD usulan. Diagram aliran dokumen usulan disajikan kedalam bentuk flowchart dokumen yang berjumlah 14 flowchart yaitu:
1. Prosedur Prosedur Persiapan Produksi Usulan.
 2. Prosedur Pembelian Bahan Baku Tidak Langsung Usulan.
 3. Prosedur Penerimaan Aksesoris Usulan.
 4. Prosedur Penerimaan Bahan Baku Usulan.
 5. Prosedur Pola Dan Potong Usulan.
 6. Prosedur Jahit Kaos Usulan.
 7. Prosedur Jahit Kemeja Usulan.
 8. Prosedur Penerimaan dan Pengiriman Usulan.
 9. Prosedur Buang Benang Kaos Usulan.
 10. Prosedur Buang Benang Kemeja Usulan.
 11. Prosedur Finishing Kaos Usulan.
 12. Prosedur Finishing Kemeja Usulan.
 13. Prosedur Pengiriman Barang Usulan.
 14. Prosedur Penanganan Cacat Usulan.
4. Dokumen yang diusulkan pada penelitian ini berupa dokumen mengalami perubahan dan dokumen saat ini yang tetap digunakan. Dokumen yang mengalami perubahan berjumlah 6 dokumen, yaitu:
1. Buku rekap (penambahan).
 2. Buku pola potong (dihapus).
 3. Buku bahan baku tidak langsung (penambahan).
 4. Buku supplier (penambahan).
 5. Buku persediaan aksesoris (penambahan).
 6. Buku rekap produksi (penambahan).
- Dokumen yang tetap menggunakan dokumen saat ini berjumlah 3 dokumen, yaitu:

1. Surat jalan.
2. Buku jahit.
3. Buku finishing.

6.2. Saran

Untuk penelitian selanjutnya disarankan meneliti operator pekerja secara psikologis, keergonomisan pekerjaan, dan cara pengerjaan pembuatan kaos atau kemeja secara detail karena sampai saat ini pengerjaan pembuatan baju sangat tidak teratur dan dibebaskan kepada operator. Selain itu disarankan juga untuk memepertimbangkan penggunaan QC pada setiap inline produksinya dan konsep pengendalian cacat karena tidak ada tindakan yang dilakukan oleh perusahaan mengenai cacat pada produk.

