

ABSTRAK

TB Makmur Rejeki (TB MR) adalah sebuah toko bangunan yang menjual bahan bangunan seperti bata, pasir, paku, dan lain sebagainya. Berdasarkan hasil wawancara dan pengamatan yang dilakukan, masalah yang dialami oleh TB MR adalah kurang akuratnya pengendalian persediaan barang. Oleh karena itu, perlu adanya perbaikan pengendalian persediaan barang sehingga dapat memenuhi permintaan konsumen dan dapat meminimasi biaya yang dikeluarkan. Metode pengendalian persediaan yang digunakan TB MR pada saat ini adalah pemesanan barang dilakukan setiap barang tersebut tinggal satu satuan barang dengan jumlah yang selalu sama. Pada barang tertentu, pemesanan juga dilakukan berdasarkan kedatangan sales dari pihak *supplier*, namun jika barang masih banyak maka tidak akan melakukan pemesanan. Dalam mengecek barang yang terdapat di gudang juga masih manual sehingga memungkinkan terdapat barang yang terlewat pada saat pengecekan.

Dalam menyelesaikan masalah diatas, penulis mengusulkan metode pengendalian persediaan menggunakan metode P *Multi Item*, metode Q, metode *Optional*, dan mengusulkan menggunakan program untuk memudahkan TB MR dalam mengecek jumlah barang yang terdapat dalam gudang. Langkah awal yang dilakukan adalah menghitung biaya-biaya yang terkait dalam perhitungan pengendalian persediaan (biaya pesan, biaya simpan, dan biaya *stockout*). Selanjutnya dilakukannya perhitungan total biaya pada metode saat ini dan metode usulan. Lalu dibandingkan total biaya pengendalian persediaan dari setiap metode dan dipilih berdasarkan total biaya terendah. Setelah mengetahui metode mana yang akan diusulkan kepada TB MR, penulis membuat program. Pada rancangan program data yang diperlukan adalah tanggal, berapa lama interval waktu yang dibutuhkan antar setiap pemesanannya dan berapa jumlah persediaan maksimum dari setiap barang. Data tersebut akan diupdate jika tanggal hari ini sudah sama dengan tanggal pemesanan dan pada saat barang sudah datang. Program tersebut bertujuan untuk membantu TB MR untuk mengecek barang yang terdapat di gudang, program tersebut juga dirancang agar dapat menampilkan barang yang stoknya sudah hampir habis, hari apa harus dilakukan pemesanannya dan dapat menampilkan jumlah barang yang harus dipesan. Dalam pembuatan program, untuk membantu menampilkan *interface* dari program maka penulis menggunakan *visual basic* sedangkan untuk *database*, penulis menggunakan *microsoft access*.

Setelah melakukan pengolahan data, maka didapat hasil berupa total biaya dari setiap metode. Metode saat ini menghasilkan total biaya sebesar Rp 19.687.427/periode. Metode P *Multi Item* sebesar Rp 3.210.355/periode, Metode Q sebesar Rp 7.090.397/periode, dan Metode *Optional* sebesar Rp 10.513.591/periode. Dari ketiga metode yang sudah diusulkan didapat kesimpulan bahwa total biaya terkecil dimiliki oleh metode P *Multi Item*. Oleh karena itu, diusulkan metode P *Multi Item* untuk meningkatkan pengendalian persediaan pada saat ini. Setelah metode terbaik terpilih, maka hasil dari metode P *Multi Item* (waktu pemesanan dan persediaan maksimum) akan dimasukkan ke dalam program yang telah dibuat sebelumnya.

DAFTAR ISI

COVER

LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN HASIL KARYA PRIBADI.....	iii
PERNYATAAN PUBLIKASI LAPORAN	iv
ABSTRAK	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah	1-1
1.2 Identifikasi Masalah	1-2
1.3 Pembatasan Masalah dan Asumsi.....	1-2
1.4 Perumusan Masalah.....	1-3
1.5 Tujuan Penelitian.....	1-3
1.6 Sistematika Penulisan.....	1-3

BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Uji Kenormalan Data.....	2-1
2.2 Klasifikasi ABC.....	2-1
2.3 Persediaan.....	2-2
2.3.1 Definisi Persediaan.....	2-2
2.3.2 Jenis-jenis Persediaan.....	2-2
2.3.3 Fungsi-fungsi Persediaan.....	2-3
2.3.4 Biaya-biaya Persediaan.....	2-4
2.4 Metode Pengendalian Persediaan	2-5
2.4.1 Metode P (t,E) <i>Multi Item</i>	2-6
2.4.2 Metode Q (Q,B).....	2-14
2.4.3 Metode <i>Optional</i> (t,B,E).....	2-21

2.5 Sistem Informasi Manajemen.....	2-24
2.5.1 Definisi	2-24
2.5.2 Sistem Terpadu dengan <i>Database</i>	2-24
2.5.3 <i>Visual Basic</i>	2-25
2.5.4 <i>Flowchart</i>	2-25

BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN

3.1 <i>Flowchart</i>	3-1
3.2 Keterangan <i>Flowchart</i>	3-4
3.2.1 Penelitian Pendahuluan.....	3-4
3.2.2 Identifikasi Masalah	3-4
3.2.3 Pembatasan Masalah dan Asumsi.....	3-4
3.2.4 Perumusan Masalah.....	3-5
3.2.5 Menentukan Tujuan Penelitian.....	3-5
3.2.6 Studi Pustaka	3-5
3.2.7 Pengumpulan Data.....	3-5
3.2.8 Pengolahan Data	3-6
3.2.8.1 Pengendalian Persediaan	3-6
3.2.8.1 Sistem Informasi.....	3-9
3.2.8 Analisis	3-10
3.2.8 Kesimpulan dan Saran.....	3-10

BAB 4 PENGUMPULAN DATA

4.1 Data Umum Perusahaan	4-1
4.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4-1
4.2.1 Bagan Struktur Organisasi.....	4-1
4.2.2 Deskripsi Pekerjaan	4-2
4.3 Waktu Kerja.....	4-3
4.4 Data Penjualan.....	4-3
4.5 Daftar Harga Barang.....	4-7
4.6 Tingkat Persediaan Maksimum	4-12

BAB 5 PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS

5.1 Klasifikasi ABC.....	5-1
5.2 Uji Kenormalan Data.....	5-2
5.3 Identifikasi Biaya.....	5-4
5.3.1 Biaya Pesan.....	5-4
5.3.2 Biaya Simpan.....	5-10
5.3.3 Biaya <i>Stock Out</i>	5-22
5.4 Perhitungan Pengendalian Persediaan Metode Saat Ini	5-27
5.5 Perhitungan Pengendalian Persediaan Metode Usulan	5-38
5.5.1 Metode P (t,E) <i>Multi Item</i>	5-32
5.5.2 Metode Q (B,Q).....	5-28
5.5.3 Metode <i>Optional</i> (t,B,E).....	5-43
5.5.4 Pemilihan Metode Usulan	5-43
5.6 Perancangan Sistem Informasi Manajemen	5-53
5.6.1 Sistem Saat Ini.....	5-53
5.6.2 Kebutuhan Sistem.....	5-55
5.6.3 Perancangan Sistem Informasi	5-56
5.6.4 Tampilan Model	5-59
5.7 Analisis Metode Pengendalian Persediaan Usulan.....	5-65
5.7.1 Analisis Mengenai Kelemahan Metode Saat Ini	5-65
5.7.2 Analisis Metode yang Akan Diusulkan.....	5-65
5.7.3 Analisis Waktu Pemesanan Pada Metode P (t,E) <i>Multi Item</i> dan Metode <i>Optional</i> (t,B,E).....	5-66
5.7.4 Analisis Perbandingan Komponen Biaya Pengendalian Persediaan untuk Metode Usulan.....	5-66
5.7.5 Analisis Perbandingan Biaya Pengendalian Persediaan Antara Metode Saat Ini Dengan Metode Usulan Terpilih.....	5-75
5.7.6 Analisis Penghematan Pengendalian Persediaan dari Metode Saat Ini Dengan Metode Usulan Terpilih	5-81

BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan.....	6-1
6.2 Saran	6-2
6.2.1 Saran untuk Perusahaan.....	6-2
6.2.2 Saran untuk Penelitian Lebih Lanjut	6-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

