

**USULAN TATA LETAK MESIN  
DENGAN METODE *DYNAMIC CELLULAR  
MANUFACTURING SYSTEM (DCMS)* DI PT X**

**LAPORAN TUGAS AKHIR**

**Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Akademik  
Mencapai Gelar Sarjana Strata Satu  
Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik  
Universitas Kristen Maranatha**

Disusun oleh :

Nama : Edwin Sandjaja

NRP : 1323003



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI – FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS KRISTEN MARANATHA  
BANDUNG  
2017**

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas setiap berkat-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir yang berjudul “Usulan Tata Letak Mesin dengan Metode *Dynamic Cellular Manufacturing System* (DCMS) di PT X” dengan baik. Laporan Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi persyaratan akademik dalam mencapai gelar Sarjana Strata 1 (S1) pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Kristen Maranatha, Bandung.

Laporan Tugas Akhir yang penulis buat berisi hal-hal yang berhubungan dengan tata letak produksi di perusahaan manufaktur *spareparts* berbahan logam PT X, Bandung. Selain itu, di dalam laporan ini penulis membuat usulan yang bertujuan untuk menyelesaikan masalah yang ada di PT X. Penulis berharap usulan yang dibuat oleh penulis dapat bermanfaat untuk kemajuan perusahaan. Selain itu, penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa laporan yang penulis buat masih memiliki kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan saran dan kritik dari pembaca untuk hasil yang lebih baik.

Pada kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih kepada seluruh pihak yang membantu penulis dalam menyusun laporan ini, yaitu:

1. Tuhan Yesus Kristus, yang sudah memberikan berkat dan anugerah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini dengan baik.
2. Bapak Santoso, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing 1, yang banyak memberikan bimbingan, arahan, saran, dan kritik dalam penyusunan laporan ini.
3. Ibu Rainisa Maini Heryanto, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing 2, yang banyak memberikan bimbingan, arahan, saran, dan kritik dalam penyusunan laporan ini.

4. Bapak Ir. Rudy Wawolumaja, M.Sc. (Eng) selaku dosen wali dan narasumber pada seminar isi , yang telah memberikan arahan dan saran untuk penyusunan laporan ini.
5. Ibu Vivi Arisandhy, S.T., M.T. selaku narasumber pada seminar isi, yang telah memberikan arahan dan saran untuk penyusunan laporan ini.
6. Ibu Ir. Kartika Suhada, M.T. selaku Koordinator Tugas Akhir Optimisasi Sistem Industri Program Studi Teknik Industri Universitas Kristen Maranatha dan narasumber pada seminar isi, yang telah memberikan arahan dan saran untuk penyusunan laporan ini.
7. Seluruh Dosen Teknik Industri Universitas Kristen Maranatha, yang telah memberikan ilmu pengetahuan yang membantu penulis dalam penyusunan laporan ini.

Bandung, 14 Juli 2017

Edwin Sandjaja