

## ABSTRAK

CV X merupakan perusahaan yang bergerak di industri garmen. Perusahaan ini masih memiliki beberapa kekurangan. Kekurangan yang paling terlihat adalah area produksi yang belum menerapkan konsep 5S. Pada area produksi tidak tertata dengan rapih dan terdapat banyak barang yang tidak berhubungan dengan proses produksi. Pada tempat penyimpanan bahan baku, pekerja sulit mencari bahan baku di rak bahan baku karena beberapa bahan baku dari satu produk tertimpak oleh bahan baku produk lainnya. Selain itu tidak adanya informasi yang jelas mengenai jumlah bahan baku menyebabkan pekerja merasa sudah mengambil seluruh bahan baku sehingga masih terdapat bahan baku yang tidak diproses. Tata letak stasiun kerja setempat masih berantakan dan tidak sesuai dengan prinsip ekonomi gerakan (PEG). Selain itu pekerja kesulitan untuk mencari bahan tambah yang dibutuhkan karena penataan di rak tidak baik. Perusahaan juga belum memperhatikan kebersihan area produksi, lingkungan fisik kerja, pencegahan dan penanggulangan K3. Berdasarkan masalah di atas, maka dilakukan penelitian untuk memperbaiki sistem kerja yang ada. Tujuan penelitian adalah untuk menerapkan konsep 5S dengan memperbaiki fasilitas fisik, tata letak di setiap stasiun, kebersihan lingkungan, lingkungan fisik, dan K3 sehingga pekerja lebih nyaman ketika bekerja.

Pengumpulan data aktual meliputi sejarah, struktur organisasi, jam kerja, spesifikasi produk, kondisi area produksi aktual, kondisi tempat penyimpanan bahan baku dan bahan tambah aktual, kondisi meja kerja aktual, PEG setiap stasiun, *layout* aktual, lingkungan fisik aktual dan K3. Selanjutnya dilakukan pengolahan data mengenai area produksi aktual menggunakan peta radar, kebersihan pabrik, kondisi penyimpanan bahan baku dan bahan tambah dibandingkan dengan antropometri, meja kerja dibandingkan dengan antropometri dan PEG, kondisi lingkungan fisik dan analisis K3.

Hasil dari analisis PEG, terdapat beberapa stasiun yang persentase penerapan PEG rendah. Penerapan PEG berdasarkan tubuh manusia dan gerakan kerja rata-rata 40%-50%, penerapan PEG dihubungkan dengan pengaturan tata letak tempat kerja rata-rata 30%-50%, penerapan PEG dihubungkan dengan perancangan peralatan 100%. Hasil dari analisis lingkungan fisik memperlihatkan area produksi panas dan beberapa stasiun gelap. Hasil dari analisis peta radar memperlihatkan nilai 32 dari skala 100 sehingga penerapan 5S pada area produksi buruk.

Berdasarkan kondisi di atas, maka diusulkan strategi label merah dan *standard operation procedure* (SOP) mengenai pemilihan barang agar area produksi lebih rapih, usulan perancangan tempat penyimpanan bahan baku yang memiliki sekat dan label agar penyimpanan bahan baku lebih tertata sehingga tidak ada lagi bahan baku yang tertimbun atau tertinggal di rak, usulan perancangan tempat penyimpanan bahan tambah agar penyimpanan bahan tambah lebih tertata, usulan meja kerja yang sesuai dengan PEG ditujukan agar tata letak di stasiun kerja lebih tertata. Penerapan PEG usulan berdasarkan tubuh manusia dan gerakan kerja rata-rata 70%-80%, penerapan PEG usulan dihubungkan dengan pengaturan tata letak tempat kerja rata-rata 80%-90%, penerapan PEG usulan dihubungkan dengan perancangan peralatan 100%. Usulan pengecatan garis lantai ditujukan agar area produksi menjadi lebih tertata. Usulan peta tanggung jawab kebersihan dan peralatan kebersihan ditujukan agar area produksi menjadi lebih bersih, usulan daftar periksa kegiatan *Seiri*, *Seiso*, *Seiton* ditujukan agar area produksi menjadi lebih bersih dan kegiatan kebersihan berjalan terus, penambahan lampu dan pemasangan *turbin ventilator* ditujukan agar lingkungan fisik kerja menjadi lebih nyaman dan usulan alat pelindung diri (APD), kotak P3K jenis II, dan APAR. Usulan tersebut kemudian dianalisis kembali dengan peta radar dan menunjukkan nilai skor 89 dari 100 dimana hasil tersebut lebih baik dari kondisi aktual.

## DAFTAR ISI

<b>COVER .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR .....</b>	<b>ii</b>
<b>PERNYATAAN ORISINALITAS LAPORAN.....</b>	<b>iii</b>
<b>PERNYATAAN PUBLIKASI LAPORAN.....</b>	<b>iv</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xviii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xxiii</b>
<b>BAB 1 PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1-1
1.2 Identifikasi Masalah .....	1-3
1.3 Batasan dan Asumsi .....	1-3
1.4 Perumusan Masalah.....	1-5
1.5 Tujuan Penelitian.....	1-5
1.6 Sistematika Penulisan.....	1-6
<b>BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1 Pengertian Ergonomi.....	2-1
2.2 Bidang Keilmuan Ergonomi.....	2-2
2.3 Definisi 5S.....	2-3
2.4 Antropometri .....	2-14
2.5 Persentil.....	2-17
2.6 Lingkungan Fisik Kerja.....	2-17
2.7 Prinsip-Prinsip Ekonomi Gerakan.....	2-17
2.8 Lingkungan Fisik.....	2-19
2.9 Perancangan .....	2-26
2.9.1 Konsep Dasar Perancangan .....	2-26
2.9.2 <i>Concept Scoring</i> .....	2-26
2.10 Kesehatan dan Keselamatan Kerja .....	2-27

## **DAFTAR ISI (Lanjutan)**

2.11 Pertolongan Pertama Pada Kecelakaan .....	2-30
2.12 Alat Pemadam Api Ringan (APAR) .....	2-34
2.13 <i>Fishbone Diagram</i> .....	2-36
2.14 <i>Standard Operation Procedure</i> (SOP).....	2-38

### **BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN**

3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian .....	3-1
3.2 Keterangan <i>Flowchart</i> .....	3-4
3.2.1 Penelitian Pendahuluan .....	3-4
3.2.2 Latar Belakang Masalah .....	3-4
3.2.3 Tinjauan Pustaka .....	3-4
3.2.4 Identifikasi Masalah .....	3-5
3.2.5 Batasan dan Asumsi .....	3-5
3.2.6 Perumusan Masalah.....	3-6
3.2.7 Tujuan Penelitian.....	3-7
3.2.8 Pengumpulan Data.....	3-8
3.2.9 Pengolahan Data dan Analisis .....	3-8
3.2.10 Perancangan dan Analisis .....	3-14
3.2.11 Kesimpulan dan Saran.....	3-18

### **BAB 4 PENGUMPULAN DATA**

4.1 Sejarah Perusahaan.....	4-1
4.2 Struktur Organisasi.....	4-2
4.3 Hari dan Jam Kerja Pabrik .....	4-2
4.4 Spesifikasi Produk.....	4-2
4.5 Kondisi Lingkungan Kerja Aktual .....	4-4
4.6 Kondisi Tempat Penyimpanan Bahan Baku Aktual.....	4-9
4.7 Kondisi Tempat Penyimpanan Bahan Tambah Aktual .....	4-11
4.8 Kondisi Meja Aktual .....	4-13
4.9 Prinsip Ekonomi Gerakan .....	4-15

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

4.10	<i>Layout</i> Pabrik Aktual .....	4-19
4.11	Lingkungan Fisik Kerja.....	4-20
4.11.1	Pencahayaan .....	4-20
4.11.2	Tempertatur dan Kelembaban Udara.....	4-23
4.12	Data Kesehatan dan Keselamatan Kerja Aktual.....	4-28

### **BAB 5 PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS**

5.1	Analisis Lingkungan Kerja Aktual Menggunakan Peta Radar .....	5-1
5.2	Analisis Sistem Manajemen 5S pada Setiap Stasiun .....	5-8
5.3	Analisis Pengawasan Kebersihan Pabrik .....	5-19
5.4	Analisis Kondisi Penyimpanan Bahan Baku Aktual .....	5-20
5.5	Analisis Kondisi Penyimpanan Bahan Tambah Aktual .....	5-23
5.6	Analisis Meja Kerja Aktual.....	5-25
5.7	Analisis Prinsip Ekonomi Gerakan .....	5-26
5.8	Analisis Lingkungan Fisik Kerja.....	5-32
5.8.1	Pencahayaan .....	5-33
5.8.2	Suhu dan Kelembaban .....	5-39
5.8.3	Sirkulasi Udara .....	5-43
5.9	Analisis Kesehatan dan Keselamatan Kerja yang Pernah Terjadi .....	5-43

### **BAB 6 USULAN**

6.1	Usulan Label Merah dan <i>Standard Operation Procedure</i> (SOP) untuk Pembuangan Barang Tidak Digunakan.....	6-1
6.2	Perancangan Tempat Penyimpanan Bahan Baku .....	6-5
6.2.1	Perancangan Tempat Penyimpanan Bahan Baku Alternatif 1 .	6-5
6.2.2	Perancangan Tempat Penyimpanan Bahan Baku Alternatif 2 .	6-14
6.2.3	<i>Concept Scoring</i> Tempat Penyimpanan Bahan Baku.....	6-21
6.3	Perancangan Tempat Penyimpanan Bahan Tambah .....	6-24
6.4	Perancangan Meja Kerja .....	6-29
6.4.1	Perancangan Meja Kerja Alternatif 1 .....	6-30

## **DAFTAR ISI (Lanjutan)**

6.4.2	Perancangan Meja Kerja Alternatif 2 .....	6-37
6.4.3	<i>Concept Scoring</i> Meja Kerja .....	6-44
6.5	Prinsip Ekonomi Gerakan Usulan .....	6-48
6.6	Usulan Pengecatan Garis.....	6-52
6.7	Usulan Peta Tanggung Jawab Kebersihan .....	6-54
6.8	Usulan Peralatan Kebersihan.....	6-56
6.9	Usulan Daftar Periksa .....	6-60
6.9.1	Daftar Periksa <i>Seiri</i> .....	6-60
6.9.2	Daftar Periksa <i>Seiton</i> .....	6-62
6.9.3	Daftar Periksa <i>Seiso</i> .....	6-65
6.10	Usulan Lingkungan Fisik Kerja .....	6-68
6.10.1	Pencahayaan .....	6-68
6.10.2	Temperatur, Kelembaban dan Sirkulasi Udara.....	6-69
6.11	Peta Radar Usulan .....	6-70
6.11.1	Perbandingan Peta Radar Aktual dengan Peta Radar Usulan...	6-77
6.12	Analisis Manajemen 5S pada Setiap Stasiun Kerja Usulan .....	6-78
6.13	Usulan Standar Kesehatan dan Keselamatan Kerja .....	6-84
6.13.1	Pencegahan Usulan yang lebih Baik .....	6-84
6.13.2	Penanggulangan Usulan yang lebih Baik .....	6-88
6.14	Rangkuman Usulan Penelitian .....	6-93

## **BAB 7 KESIMPULAN**

7.1	Kesimpulan .....	7-1
7.2	Saran.....	7-5
7.2.1	Saran Bagi Perusahaan .....	7-5
7.2.2	Saran Bagi Penelitian Selanjutnya.....	7-5

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel</b>	<b>Judul</b>	<b>Halaman</b>
2.1	Ketentuan Warna Garis Lantai	2-7
2.2	Contoh Daftar Periksa	2-10
2.3	Contoh Daftar Periksa 5S (Bagian Produksi)	2-12
2.4	Standar Tingkat Pencahayaan Menurut KEPMENKES RI No. 1405 Tahun 2002	2-20
2.5	Ambang Batas Beban Bunyi Bagi Pendengaran	2-24
2.6	Kebutuhan Petugas P3K Berdasarkan Jumlah Pekerja dan Resiko Kerja	2-31
2.7	Kotak P3K tipe I	2-31
2.8	Kotak P3K tipe II	2-32
2.9	Kotak P3K tipe II	2-32
2.10	Kotak Dokter	2-33
3.1	Contoh Ringkasan Skor Daftar Periksa 5S Bagian Produksi	3-9
3.2	Contoh Tabel Manajemen 5S	3-10
3.3	Contoh Tabel Prinsip Ekonomi Gerakan Berdasarkan Tubuh Manusia dan Gerakan Kerja	3-12
3.4	Contoh Tabel Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Pengaturan Tata Letak Tempat Kerja	3-12
3.5	Contoh Tabel Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Perancangan Peralatan	3-12
4.1	Dimensi Bahan Baku dan Peralatan	4-4
4.2	Prinsip Ekonomi Gerakan Berdasarkan Tubuh Manusia dan Gerakan Kerja	4-15
4.3	Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Pengaturan Tata Letak Tempat Kerja	4-16
4.4	Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Perancangan Peralatan	4-17
4.5	Inetnsitasi Cahaya (Lux) (Titik 1-12)	4-22

## DAFTAR TABEL (Lanjutan)

<b>Tabel</b>	<b>Judul</b>	<b>Halaman</b>
4.6	Inetnsitasi Cahaya (Lux) (Titik 13-24)	4-22
4.7	Inetnsitasi Cahaya (Lux) (Titik 25-36)	4-23
4.8	Inetnsitasi Cahaya (Lux) (Titik 37-48)	4-23
4.9	Suhu dan Kelembaban (Titik 1-5)	4-24
4.10	Suhu dan Kelembaban (Titik 6-10)	4-25
4.11	Suhu dan Kelembaban (Titik 11-15)	4-25
4.12	Suhu dan Kelembaban (Titik 16-20)	4-25
4.13	Suhu dan Kelembaban (Titik 21-25)	4-26
4.14	Suhu dan Kelembaban (Titik 26-30)	4-26
4.15	Suhu dan Kelembaban (Titik 31-35)	4-26
4.16	Suhu dan Kelembaban (Titik 36-40)	4-27
4.17	Suhu dan Kelembaban (Titik 41-44)	4-27
4.18	Suhu dan Kelembaban (Titik 44-47)	4-27
4.19	Daftar Kecelakaan yang Sudah Pernah Terjadi	4-28
4.20	Daftar Kecelakaan yang Berpotensi Terjadi	4-28
5.1	Daftar Periksa 5S Bagian Produksi Aktual	5-1
5.2	Ringkasan Skor Daftar Periksa 5S(Bagian Produksi) Aktual	5-7
5.3	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun <i>Cutting</i>	5-8
5.4	Analisis Sistem Manajemen 5S Tempat Penyimpanan Bahan Baku	5-9
5.5	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun Jahit Jarum 1	5-10
5.6	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun Jahit Jarum 2	5-11
5.7	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun Obras	5-12
5.8	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun Pasang Kancing	5-13
5.9	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun <i>Bartex</i>	5-14
5.10	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun <i>Overdeck</i>	5-15
5.11	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun Lubang Kancing	5-16

## DAFTAR TABEL (Lanjutan)

<b>Tabel</b>	<b>Judul</b>	<b>Halaman</b>
5.12	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun <i>QC</i>	5-17
5.13	Analisis Sistem Manajemen 5S Tempat Penyimpanan Bahan Tambah	5-18
5.14	Dimensi Antropometri Tempat Penyimpanan Bahan Baku (Rak 1) Aktual	5-21
5.15	Dimensi Antropometri Tempat Penyimpanan Bahan Tambah (Rak 2) Aktual	5-23
5.16	Dimensi Antropometri Meja Aktual	5-25
5.17	Rata-Rata Intensitas Cahaya Stasiun <i>Cutting</i> (Lux)	5-33
5.18	Rata-Rata Intensitas Cahaya Tempat Penyimpanan Bahan Baku (Lux)	5-34
5.19	Rata-Rata Intensitas Cahaya Stasiun Jahit Jarum 1 (Lux)	5-34
5.20	Rata-Rata Intensitas Cahaya Stasiun Jahit Jarum 2 (Lux)	5-35
5.21	Rata-Rata Intensitas Cahaya Stasiun Obras (Lux)	5-35
5.22	Rata-Rata Intensitas Cahaya Stasiun Pasang Kancing (Lux)	5-36
5.23	Rata-Rata Intensitas Cahaya Stasiun <i>Bartex</i> (Lux)	5-36
5.24	Rata-Rata Intensitas Cahaya Stasiun <i>Overdeck</i> (Lux)	5-37
5.25	Rata-Rata Intensitas Cahaya Stasiun Lubang Kancing (Lux)	5-37
5.26	Rata-Rata Intensitas Cahaya Tempat Penyimpanan Bahan Tambah (Lux)	5-38
5.27	Rangkuman Intensitas Cahaya di Area Produksi	5-38
5.28	Kecelakaan yang Sudah Pernah Terjadi Selama Satu Tahun Terakhir	5-44
6.1	Daftar Barang-Barang Tidak Terpakai	6-1
6.2	Dimensi Tempat Penyimpanan Bahan Baku Usulan Alternatif 1	6-7
6.3	Dimensi Tempat Penyimpanan Bahan Baku Usulan Alternatif 2	6-15
6.4	Pembobotan Kriteria Tempat Penyimpanan Bahan Baku	6-22
6.5	<i>Concept Scoring</i> Tempat Penyimpanan Bahan Baku	6-22

## DAFTAR TABEL (Lanjutan)

<b>Tabel</b>	<b>Judul</b>	<b>Halaman</b>
6.6	Kelebihan dan Kekurangan Produk Tempat Penyimpanan Bahan Aktual dan Usulan Terpilih	6-24
6.7	Dimensi Tempat Penyimpanan Bahan Tambah Usulan	6-26
6.8	Dimensi Meja Usulan Alternatif 1	6-31
6.9	Dimensi Meja Usulan Alternatif 2	6-38
6.10	Pembobotan Kriteria Meja Kerja	6-44
6.11	<i>Concept Scoring</i> Meja Kerja	6-45
6.12	Kelebihan dan Kekurangan Produk Meja Aktual dan Usulan Teripilih	6-47
6.13	Prinsip Ekonomi Gerakan Berdasarkan Tubuh Manusia dan Gerakan Kerja	6-48
6.14	Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Pengaturan Tata Letak Tempat Kerja	6-49
6.15	Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Perancangan Peralatan	6-51
6.16	Perbandingan Prinsip Ekonomi Gerakan Aktual dengan Usulan	6-52
6.17	Daftar Periksa Kegiatan <i>Seiri</i> Wilayah Ibu Yulia	6-60
6.18	Daftar Periksa Kegiatan <i>Seiri</i> Wilayah Ibu Asti	6-61
6.19	Daftar Periksa Kegiatan <i>Seiri</i> Wilayah Bapak Heri	6-61
6.20	Daftar Periksa Kegiatan <i>Seiton</i> Wilayah Ibu Yulia	6-62
6.21	Daftar Periksa Kegiatan <i>Seiton</i> Wilayah Ibu Asti	6-63
6.22	Daftar Periksa Kegiatan <i>Seiton</i> Wilayah Bapak Heri	6-64
6.23	Daftar Periksa Kegiatan <i>Seiso</i> Wilayah Ibu Yulia	6-65
6.24	Daftar Periksa Kegiatan <i>Seiso</i> Wilayah Ibu Asti	6-66
6.25	Daftar Periksa Kegiatan <i>Seiso</i> Wilayah Bapak Heri	6-67
6.26	Daftar Periksa 5S Bagian Produksi Usulan	6-71
6.27	Ringkasan Skor Daftar Periksa 5S (Bagian Produksi) Usulan	6-76

## **DAFTAR TABEL (Lanjutan)**

<b>Tabel</b>	<b>Judul</b>	<b>Halaman</b>
6.28	Hasil Perbandingan Skor Peta Radar Aktual dengan Peta Radar Usulan	6-77
6.29	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun <i>Cutting</i> Usulan	6-78
6.30	Analisis Sistem Manajemen 5S Tempat Penyimpanan Bahan Baku Usulan	6-79
6.31	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun Jahit Jarum 1 Usulan	6-79
6.32	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun Jahit Jarum 2 Usulan	6-80
6.33	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun Obras Usulan	6-80
6.34	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun Pasang Kancing Usulan	6-81
6.35	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun <i>Bartex</i> Usulan	6-81
6.36	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun <i>Overdeck</i> Usulan	6-82
6.37	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun Lubang Kancing Usulan	6-82
6.38	Analisis Sistem Manajemen 5S Stasiun <i>QC</i> Usulan	6-83
6.39	Analisis Sistem Manajemen 5S Tempat Penyimpanan Bahan Tambah Usulan	6-83
6.40	Isi Kotak P3K Usulan	6-91
6.41	Spesifikasi APAR Usulan	6-92
6.42	Rangkuman Usulan Penelitian	6-93

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar</b>	<b>Judul</b>	<b>Halaman</b>
2.1	Contoh Label Merah	2-6
2.2	Contoh Peta Tanggung Jawab <i>Seiso</i>	2-9
2.3	Contoh Peta Radae	2-13
2.4	Hubungan Antara Temperatur dan Kelembaban Udara	2-24
2.5	Contoh Tanda Lokasi Peletakan APAR	2-35
3.1	<i>Flowchart</i> Penelitian	3-1
3.2	<i>Flowchart</i> Penelitian (Lanjutan)	3-2
3.3	<i>Flowchart</i> Penelitian (Lanjutan 1)	3-3
4.1	Struktur Organisasi CV X	4-2
4.2	Contoh Produk CV X	4-2
4.3	Bahan Baku Produk CV X Sebelum dan Setelah Dilipat	4-3
4.4	Bahan Baku (Kantung)	4-3
4.5	Keranjang	4-3
4.6	Kondisi Lingkungan Kerja Aktual	4-4
4.7	Kondisi Lingkungan Kerja Aktual (Lanjutan)	4-5
4.8	Barang-Barang Yang Tidak Digunakan	4-5
4.9	Bahan Baku yang Tidak Terproduksi	4-6
4.10	Kondisi Lingkungan Stasiun <i>Cutting</i>	4-6
4.11	Kondisi Lingkungan Stasiun Jahit Jarum 1	4-6
4.12	Kondisi Lingkungan Stasiun Jahit Jarum 2	4-7
4.13	Kondisi Lingkungan Stasiun Obras	4-7
4.14	Kondisi Lingkungan Stasiun Pasang Kancing	4-7
4.15	Kondisi Lingkungan Stasiun <i>Bartex</i>	4-8
4.16	Kondisi Lingkungan Stasiun <i>Overdeck</i>	4-8
4.17	Kondisi Lingkungan Stasiun Lubang Kancing	4-8
4.18	Kondisi Lingkungan Stasiun <i>QC</i>	4-9
4.19	Kondisi Aktual Tempat Penyimpanan Bahan Baku (Rak 1)	4-9

## DAFTAR GAMBAR (Lanjutan)

<b>Gambar</b>	<b>Judul</b>	<b>Halaman</b>
4.20	Rak Penyimpanan Bahan Baku (Rak 1) Aktual Tampak Depan, Kiri, Atas dan <i>Isometric</i>	4-10
4.21	Dimensi Rak Penyimpanan Bahan Baku (Rak 1) Aktual	4-11
4.22	Kondisi Aktual Tempat Penyimpanan Bahan Tambah (Rak 2)	4-11
4.23	Rak Penyimpanan Bahan Tambah (Rak 2) Aktual Tampak Depan, Kiri, Atas dan Isometric	4-12
4.24	Dimensi Rak Penyimpanan Bahan Tambah (Rak 2) Aktual	4-13
4.25	Meja Kerja Aktual Tampak Depan, Kiri, Atas dan <i>Isometric</i>	4-14
4.26	Dimensi Meja Aktual	4-14
4.27	<i>Layout</i> Aktual	4-19
4.28	Titik Posisi Lampu pada Area Produksi	4-21
4.29	Titik Pengukuran Cahaya	4-21
4.30	Titik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara	4-24
5.1	Peta Radar Aktual	5-7
5.2	Peta Kebersihan Aktual	5-20
5.3	Grafik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara Stasiun <i>Cutting</i>	5-39
5.4	Grafik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara Tempat Penyimpanan Bahan Baku	5-39
5.5	Grafik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara Stasiun Jahit Jarum1	5-40
5.6	Grafik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara Stasiun Jahit Jarum2	5-40
5.7	Grafik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara Stasiun Obras	5-40
5.8	Grafik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara Stasiun Pasang Kancing	5-41
5.9	Grafik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara Stasiun <i>Bartex</i>	5-41
5.10	Grafik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara Stasiun <i>Overdeck</i>	5-41
5.11	Grafik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara Stasiun Lubang Kancing	5-42
5.12	Grafik Pengukuran Suhu dan Kelembaban Udara Tempat Penyimpanan Bahan Tambah	5-42

## DAFTAR GAMBAR (Lanjutan)

<b>Gambar</b>	<b>Judul</b>	<b>Halaman</b>
5.13	Diagram <i>Fishbone</i> (Tangan Sobek Terkena Mesin <i>Cutting</i> )	5-45
5.14	Diagram <i>Fishbone</i> (Jari Tertusuk Terkena Mesin <i>Jahit</i> )	5-46
6.1	Contoh Penggunaan Strategi Lebel Merah	6-2
6.2	<i>Standard Operation Procedure</i> (SOP) Pembuangan Barang	6-4
6.3	Tempat Penyimpanan Bahan Baku Usulan Alternatif 1 Tampak <i>Isometric</i>	6-10
6.4	Tempat Penyimpanan Bahan Baku Usulan Alternatif 1 Tampak Depan	6-10
6.5	Sekat Usulan	6-11
6.6	Dimensi Tempat Penyimpanan Bahan Baku Usulan Alternatif 1 Tampak Kiri dan Depan	6-11
6.7	Dimensi Sekat Usulan Alternatif 1 Tampak Kiri dan Depan	6-12
6.8	Label Usulan	6-12
6.9	Ilustrasi Kapasitas Maksimal Tempat Penyimpanan Bahan Baku Alternatif 1	6-13
6.10	Tempat Penyimpanan Bahan Baku Usulan Alternatif 2 Tampak <i>Isometric</i>	6-18
6.11	Laci Tempat Penyimpanan Bahan Baku Usulan Alternatif 2 Tampak <i>Isometric</i>	6-18
6.12	Dimensi Tempat Penyimpanan Bahan Baku Usulan Alternatif 2 Tampak Atas, Kiri dan Depan	6-19
6.13	Dimensi Laci Tempat Penyimpanan Bahan Baku Usulan Alternatif 2 Tampak Atas, Kiri dan Depan	6-19
6.14	Ilustrasi Kapasitas Maksimal Tempat Penyimpanan Bahan Baku Alternatif 2	6-21
6.15	Tempat Penyimpanan Bahan Tambah Tampak <i>Isometric</i>	6-28
6.16	Tempat Penyimpanan Bahan Tambah Tampak Depan	6-28

## DAFTAR GAMBAR (Lanjutan)

<b>Gambar</b>	<b>Judul</b>	<b>Halaman</b>
6.17	Dimensi Tempat Penyimpanan Bahan Tambah Tampak Tampak Atas, Kiri dan Depan	6-29
6.18	Meja Usulan Alternatif 1 Tampak <i>Isometric</i>	6-35
6.19	Meja Usulan Alternatif 1 Tampak Depan	6-35
6.20	Mekanisme Penyatuan Penyatuan Meja Kerja Alternatif 1dengan Tempat Penampung <i>WIP Out</i> Belakang	6-36
6.21	Dimensi Meja Usulan Alternatif 1 Tampak Atas, Kiri dan Depan	6-36
6.22	Meja Usulan Alternatif 2 Tampak <i>Isometric</i>	6-42
6.23	Meja Usulan Alternatif 2 Tampak Depan	6-42
6.24	Mekanisme Penyatuan Penyatuan Meja Kerja Alternatif 2dengan Tempat Penampung <i>WIP Out</i> Belakang	6-43
6.25	Dimensi Meja Usulan Alternatif 2 Tampak Atas, Kiri dan Depan	6-43
6.26	Ilustrasi <i>Layout</i> Usulan Setelah Diterapkan Pengecatan Garis Lantai	6-53
6.27	Wilayah Peta Tanggung Jawab Kebersihan	6-54
6.28	Sapu Lantai	6-56
6.29	Pengki	6-56
6.30	Sikat dan Pengki Mini	6-57
6.31	Kemoceng	6-57
6.32	Alat Pel	6-58
6.33	Lap Kanebo	6-58
6.34	Ember	6-59
6.35	Tempat Sampah	6-59
6.36	<i>Turin Ventilator</i>	6-60
6.37	Ilustrasi <i>Layout</i> Usulan Setelah Diterapkan Lingkungan Fisik Kerja	6-70
6.38	Peta Radar Usulan	6-76
6.39	Perbandingan Peta Radar Aktual dengan Peta Radar Usulan	6-77
6.40	Usulan Sarung Tangan pada Stasiun <i>Cutting</i>	6-85

## DAFTAR GAMBAR (Lanjutan)

<u>Gambar</u>	<u>Judul</u>	<u>Halaman</u>
6.41	Usulan Sarung Tangan pada Stasiun Jahit Jarum 1, Jahit Jarum 2, Obras, Pasang Kancing, <i>Bartex, Overdeck, Lubang Kancing</i>	6-85
6.42	<i>Masker</i>	6-86
6.43	<i>Safety Sign Dilarang Merokok</i>	6-88
6.44	<i>Safety Sign Exit</i>	6-90
6.45	Usulan Kotak P3K	6-91
6.46	APAR	6-92
6.47	Ilustrasi Layout Usulan Setelah Diterapkan Penempatan P3K dan APAR	6-92



## **DAFTAR LAMPIRAN**

- Data Antropometri Tubuh
- Lembar Komentar

