

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari pengolahan data dan analisis yang telah dihasilkan, penulis dapat mengambil beberapa kesimpulan dari penelitian yang telah dilakukan seperti berikut ini:

1. Metode pengendalian persediaan yang digunakan saat ini memiliki karakteristik yang hampir sama dengan metode *Optional(t,B,E)*, dimana pemesanan dilakukan dalam interval waktu (t) yang tetap dan dilakukan pada saat jumlah tingkat persediaan tepat berada dititik pemesanan kembali (*reorder point*). nilai t yang berlaku adalah 7 hari dan nilai B yang berlaku adalah 5 pcs. Besarnya total biaya pengendalian persediaan yang dihasilkan dengan menggunakan metode perusahaan saat ini adalah sebesar Rp Rp 11.984.470 dengan total biaya pesan Rp 1.207.131, total biaya simpan Rp 10.625.933, dan total biaya *stock out* Rp 151.405.
2. Dari 3 alternatif metode usulan yang diberikan, metode yang menghasilkan total biaya pengendalian persediaan terendah adalah metode $P(t,E)$ *Multi Item* dengan total biaya sebesar Rp 7.149.118, sedangkan total biaya tertinggi terdapat pada metode *Optional (t,B,E)* yaitu sebesar Rp 11.421.423. Untuk itu metode usulan yang dapat dipilih dan diberikan kepada pihak perusahaan adalah metode usulan $P(t,E)$ *Multi Item*.
3. Penghematan yang dapat dilakukan oleh Toko V-Shop apabila menerapkan metode usulan yang diberikan adalah sebesar Rp 4.835.352 atau sebesar 40,347% dari total biaya pengendalian persediaan yang dibutuhkan. Penghematan dapat dilakukan dengan cara menggunakan sistem pemesanan yang *multi item* yang dimana periode pemesanan untuk jenis barang yang diteliti dengan *supplier* Toko V adalah selama 6 hari sekali.

6.2 Saran

Berdasarkan hasil dari pengolahan data dan analisis yang telah dilakukan, maka penulis dapat memberikan beberapa saran bagi pihak perusahaan dan bagi penulisan selanjutnya, diantaranya adalah:

1. Apabila metode usulan yang diberikan telah diterapkan, maka penulis menyarankan agar pihak perusahaan khususnya pemilik toko dapat melakukan sosialisasi dan penyuluhan terhadap para karyawan dari agar penerapan metode usulan ini dapat dilakukan dengan lebih baik. Hal tersebut perlu dilakukan karena terdapat perubahan yang cukup signifikan pada sistem pengendalian persediaan perusahaan. Untuk itu agar perubahan yang terjadi pada sistem baru tersebut lebih mudah untuk diterapkan dan dapat menghasilkan hasil yang optimal, perlu diadakan pembelajaran sistem baru bagi pemilik toko sendiri maupun karyawan toko yang bersangkutan.
2. Untuk penelitian selanjutnya, diharapkan metode pengolahan data yang digunakan dapat lebih diperbaharui dan lebih dikembangkan guna untuk mendapatkan metode yang lebih baru, seperti menggunakan metode pengolahan data yang dapat menggunakan *software* guna untuk memudahkan dan mempersingkat waktu yang dibutuhkan untuk melakukan penelitian. Selain itu, diharapkan dapat memperhatikan faktor-faktor lainnya yang dapat mempengaruhi permintaan produk *sparepart* dan aksesoris *handphone* yang bersifat *fast moving*, seperti salah satunya memperhatikan pengaruh *product life cycle* dan umur hidup produk *sparepart* dan aksesoris *handphone*.