

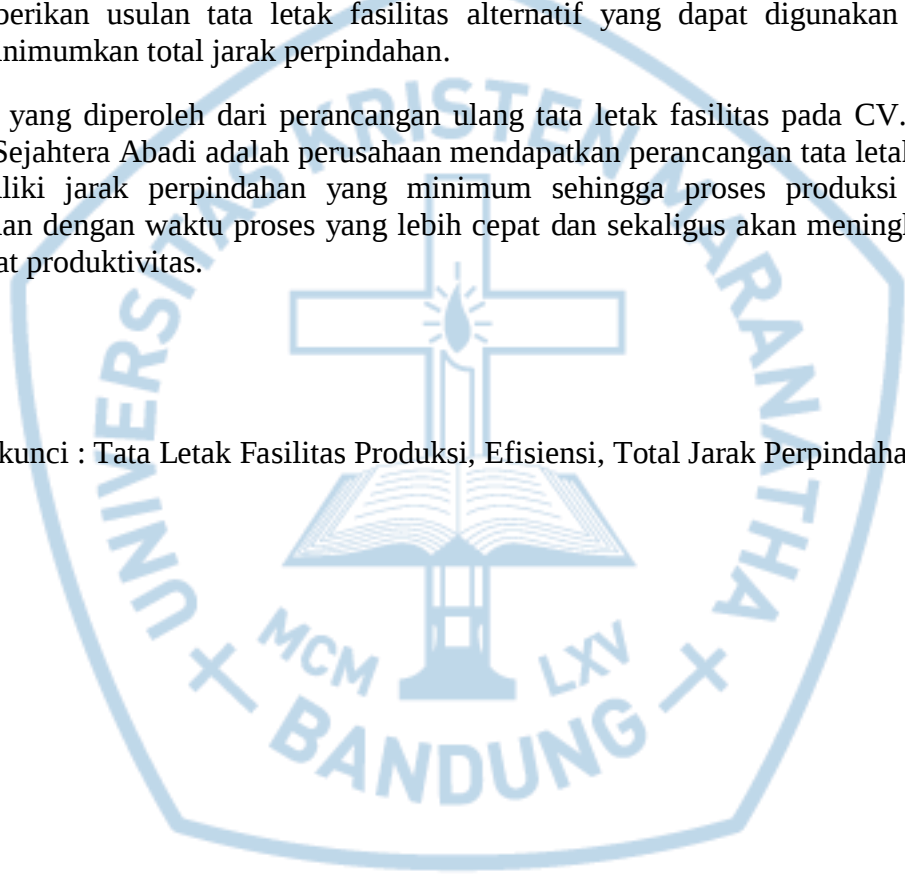
ABSTRAK

Tata letak fasilitas merupakan penempatan fasilitas pada suatu ruangan baik mesin, karyawan, bahan baku, peralatan, dan perlengkapan proses produksi yang digunakan untuk menunjang jalannya suatu perusahaan. Sehubungan dengan adanya perencanaan fasilitas baru di CV. Sinar Plas Sejahtera Abadi, maka hal ini menimbulkan persoalan tata letak yang baru.

Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui kondisi aktual tata letak fasilitas yang diterapkan oleh CV. Sinar Plas Sejahtera Abadi pada saat ini, dan memberikan usulan tata letak fasilitas alternatif yang dapat digunakan untuk meminimumkan total jarak perpindahan.

Hasil yang diperoleh dari perancangan ulang tata letak fasilitas pada CV. Sinar Plas Sejahtera Abadi adalah perusahaan mendapatkan perancangan tata letak yang memiliki jarak perpindahan yang minimum sehingga proses produksi dapat berjalan dengan waktu proses yang lebih cepat dan sekaligus akan meningkatkan tingkat produktivitas.

Kata kunci : Tata Letak Fasilitas Produksi, Efisiensi, Total Jarak Perpindahan.



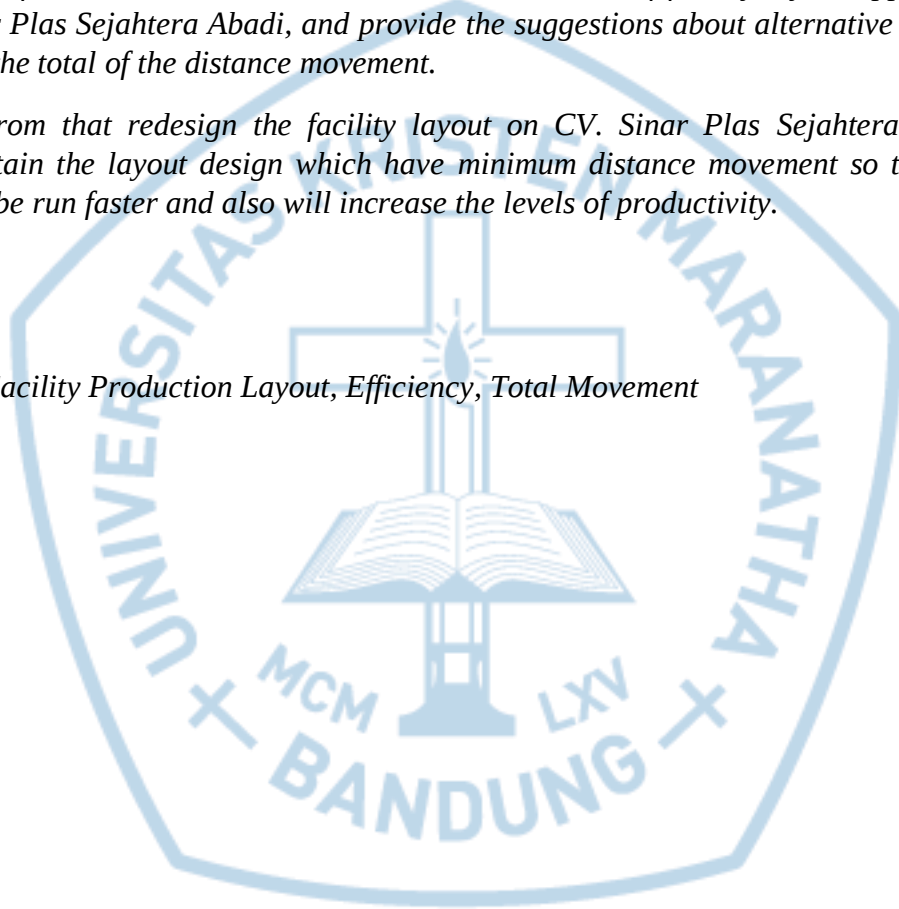
ABSTRACT

Facility layout is facility placement in a room consists of machinery, workers, raw materials, and also the equipment that used to support the running of the company. In connection of planning a new facilities on CV. Sinar Plas Sejahtera Abadi, then it creates a new layout problems.

The purpose of this research is to know the actual condition of facility layout applied currently by CV. Sinar Plas Sejahtera Abadi, and provide the suggestions about alternative facility layout to minimize the total of the distance movement.

The result from that redesign the facility layout on CV. Sinar Plas Sejahtera Abadi is the company obtain the layout design which have minimum distance movement so the production process can be run faster and also will increase the levels of productivity.

Keywords: *Facility Production Layout, Efficiency, Total Movement*



DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI.....	iii
PERNYATAAN PUBLIKASI LAPORAN PENELITIAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	5
1.4 Manfaat Penelitian	5
BAB 2 LANDASAN TEORI.....	7
2.1 Pengertian Manajemen Operasi.....	7
2.1.1 Sepuluh Keputusan Manajemen Operasi.....	7
2.2 Pengertian Tata Letak.....	9
2.2.1 Tujuan Perancangan Tata Letak Pabrik.....	10
2.2.2 Faktor-faktor Pertimbangan Dalam Penyusunan Tata Letak.....	16
2.2.3 Jenis-jenis Persoalan Tata Letak.....	18
2.2.4 Prinsip Dasar Dalam Perancangan Tata Letak Pabrik.....	20
2.2.5 Tipe-Tipe Tata Letak.....	21

2.3 Ruang Lingkup Perancangan Tata Letak Pabrik.....	32
2.4 Langkah-Langkah Perencanaan Tata Letak	33
2.5 Alat Bantu Perancangan Tata Letak	36
2.6 Kerangka Pemikiran.....	44
BAB 3 METODE DAN OBYEK PENELITIAN.....	46
3.1 Metode Penelitian.....	46
3.2 Metode Pengumpulan Data.....	47
3.3 Sumber Data Penelitian.....	48
3.4 Obyek Penelitian	49
3.4.1 Sejarah Perusahaan.....	49
3.4.2 Struktur Organisasi.....	50
3.4.3 Kegiatan Perusahaan.....	53
BAB 4 PEMBAHASAN.....	54
4.1 Langkah-Langkah Penelitian	54
4.2 Pengumpulan data	55
4.2.1 Analisis tata fasilitas letak produksi	55
4.2.2 Analisis proses produksi.....	60
BAB 5 PENUTUP	78
5.1 Kesimpulan.....	78
5.2 Saran.....	78
DAFTAR PUSTAKA	79
DAFTAR RIWAYAT HIDUP PENULIS.....	81

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1.	Tata letak pabrik dan mesin di lantai 1 CV. Sinar Plas Sejahtera Abadi ..	3
Gambar 1.2.	Tata letak kosong di lantai 2 CV. Sinar Plas Sejahtera Abadi	4
Gambar 2.1.	Tata letak garis.....	23
Gambar 2.2.	Tata letak fungsional.....	26
Gambar 2.3.	Tata letak kelompok.....	29
Gambar 2.4.	<i>Fix Layout</i>	31
Gambar 2.5.	<i>From-to chart</i>	39
Gambar 2.6.	<i>Inflow dan outflow</i>	40
Gambar 2.7.	<i>Activity relation chart (ARC)</i>	41
Gambar 2.8.	<i>Activity Relation Diagram</i>	42
Gambar 2.9.	<i>Area Allocation Diagram</i>	42
Gambar 2.10.	<i>Template</i>	43
Gambar 2.11.	Bagan kerangka pemikiran.....	45
Gambar 3.1.	Struktur organisasi.....	51
Gambar 4.1.	Tata letak lantai 1 pabrik CV. Sinar Plas Sejahtera Abadi	55
Gambar 4.2.	Tata letak lantai 2 pabrik	57
Gambar 4.3.	<i>Operations Process Chart</i> Plastik HD	61
Gambar 4.4.	<i>Activity Relationship chart (ARC)</i>	62
Gambar 4.5.	Tata letak lantai 2 alternatif pertama	64
Gambar 4.6.	<i>Flow diagram</i> alternatif pertama	66
Gambar 4.7.	Tata letak lantai 2 pabrik alternatif kedua	67
Gambar 4.8.	<i>Flow diagram</i> alternatif kedua bagian A	69
Gambar 4.9.	<i>Flow diagram</i> alternatif kedua bagian B	71
Gambar 4.10.	<i>Activity Relationship Diagram (ARD)</i>	72
Gambar 4.11.	<i>Area Allocation Diagram (AAD)</i> alternatif 1	73
Gambar 4.12.	<i>Area Allocation Diagram (AAD)</i> alternatif 2	74

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1. Luas Lantai Area Produksi Alternatif.....	58
Tabel 4.2. Luas Dimensi Mesin untuk Produksi Alternatif.....	58
Tabel 4.3. Jarak Antar Masing-Masing Mesin Produksi.....	59
Tabel 4.4. Lembar Kerja ARC.....	63
Tabel 4.5. Fpc Alternatif Pertama.....	65
Tabel 4.6. Fpc Alternatif Kedua Bagian A.....	68
Tabel 4.7. Fpc Alternatif Kedua Bagian B.....	70
Tabel 4.8. Perbandingan <i>Total Movement</i>	77

