

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan BAB IV tentang persediaan bahan baku pada CV. Cornamanagille maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. CV. Cornamanagille merupakan perusahaan yang melakukan aktivitas *washing* celana jeans polos menjadi celana jeans dengan berbagai motif. Dalam melakukan aktivitas *washing*, CV. Cornamanagille menggunakan bahan baku berupa bahan kimia. Pengendalian persediaan bahan baku yang dilakukan oleh CV. Cornamanagille selama ini yaitu apabila bahan baku yang tersedia di gudang mendekati habis maka perusahaan akan langsung memesan kembali. Jumlah bahan baku yang dipesan pun didasari oleh intuisi dari pimpinan perusahaan sehingga dalam sebulan dapat terjadi pemesanan 3 -4 kali. Hal ini menyebabkan biaya pesan di CV. Cornamanagille cukup besar. Berdasarkan kebijakan CV. Cornamanagille, total biaya yang dikeluarkan adalah sebesar Rp. 5.319.000,-
2. Alternatif pengendalian persediaan bahan baku yang dapat dilakukan oleh CV. Cornamanagille adalah dengan menggunakan metode probabilistik, dimana permintaanya bervariasi dan waktu tunggu konstan. Apabila CV. Cornamanagille menerapkan metode tersebut, maka total biaya persediaan

yang dikeluarkan CV. Cornamanagille sebesar Rp. 1.789.338,-. Sehingga CV. Cornamanagille dapat menghemat biaya persediaan sebesar Rp. 3.529.662,-.

## 5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan diatas, maka saran yang dapat diberikan pada CV. Cornamanagille yaitu:

1. CV. Cornamanagille disarankan mengendalikan persediaan bahan bakunya dengan menggunakan metode probabilistik dimana permintaanya bervariasi dan waktu tunggu konstan. Apabila CV. Cornamanagille menggunakan metode tersebut, maka dapat menghemat biaya sebesar Rp. 3.529.662,- dengan melakukan pemesanan 18 kali setahun dengan kuantitas pemesanan 76 kg *softener* dan 73 kg ABS sekali pesan dan 35 kg *soaper* sekali pesan dengan pemesanan dilakukan 8 kali selama setahun.
2. Dengan alternatif yang tersedia, maka perusahaan dapat menetapkan jumlah persediaan pengaman (*safety stock*) untuk bahan baku *softener* 130 kg, bahan baku ABS 104 kg dan bahan baku *soaper* 67 kg. Sedangkan *Reorder Point* (ROP) untuk bahan baku *softener* sebesar 139,72 kg, bahan baku ABS 113 kg dan bahan baku *soaper* 69,04 kg.